

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 95 (7760)

Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 11 августа 1988 года

Цена 2 коп.

Не останавливаясь на достигнутом

Об очередном заседании совета трудового коллектива трудящиеся нашего цеха были оповещены заблаговременно. И на сменно-встречных собраниях мы напомнили:

— Товарищи, состоится подведение итогов за июль. Нужно собраться всем активом, рассмотреть их, обсудить предстоящие задачи.

На сменно-встречных собраниях не до победных рапортов. Там идет деловой анализ оперативных задач, выступления рабочих и руководителей ско-

рее всего напоминают сводки: сделано, не сделано, надо сделать. Речь чаще всего идет о соблюдении технологии, техники безопасности...

Между тем, итоговые цифры работы цеха неплохие: в минувшем месяце дополнительно к заказам по договорам прокатано 14892 тонны металла, план по объему производства перекрыт на 3,6 процента.

Обращает на себя внимание одно важное обстоятельство: ни одной отставшей бригады в цехе нет. И самое главное: мы заказы

потребителей выполнили полностью. Кроме того, во всех бригадах за счет прорыва в поле минусовых допусков и по теоретическому весу достигнута сверхплановая экономия металла. Итоговая цифра экономии с начала года превышает 25 тысяч тонн.

Коллективу цеха предстоит напряженный август. Ведь надо не только с честью выполнить договоры по поставкам, но и продолжить обновление агрегатов. Мы ведем реконструкцию в условиях действующего производства, а все знают, как это непросто.

Сейчас у нас на очереди реконструкция девятой и десятой чистовых клетей стана 2500.

Особую заботу, а порой и беспокойство, вызывает у всех нас качество продукции. В сегодняшних условиях сами по себе высокие показатели по выпуску продукции никого не устраивают. Поэтому на качество металла в технологических бригадах цеха мы обращаем повышенное внимание.

В. ВАФИН,
председатель комитета профсоюза листопрокатного цеха № 4.

Шаги подряда

СТАНОВЛЕНИЕ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Полтора года назад в цехе ремонта металлургического оборудования № 1 появился новый коллектив — участок ремонта завалочных машин. Его возглавил мастер Виктор Игнатьевич Верхошенцев.

До создания этого коллектива ремонт завалочных машин занимались слесари из «Уралдомремонта». Дело у них, как говорится, шло ни шатко ни валко. Постоянно затягивались сроки восстановления оборудования, оставяло желать много лучшего качество. К тому же, несмотря на все недостатки, услуги этой организации обходились недешево.

Все это вместе взятое и вызвало необходимость создания нового коллектива. Прошло довольно значительное время, но сказать, что становление его завершилось, пока нельзя. Предполагалось, что на участке будут работать тридцать человек. Однако такого количества никогда не набралось — двадцать восемь самое большее. Да и состав подбирался не самый лучший. Принцип отбора — кого бог пошлет.

Поэтому нынешнее лето стало для коллектива самым строгим экзаменатором. Жар мартеновского котла усилился погодой и порядком почистил ряды ремонтников. Их осталось девятнадцать человек.

Казалось бы, провал производственной программы неминуем. Но с участка идут самые отрядные вести. В июле сверх намеченного отремонтированы три завалочные машины.

Успешной работой коллектив во многом обязан новой форме организации труда — подряду. По этому методу он трудится уже четвертый месяц. Подряд проходит обкатку на работах по сметам. Ежемесячно этот коллектив осваивает по четыре с половиной тысячи рублей в счет тех пятнадцати миллионов, что выделены комбинату на ремонт своими силами.

Подряд в ЦРМО № 1 приобретает все больший размах. Сейчас новой формой организации труда охвачены сорок восемь коллективов. В счет освоения 15 миллионов они внесли пятьсот шесть тысяч рублей.

В. ЛАНЦОВ.

На снимке: (слева направо) А. М. ФОМИН, Ф. Х. ЗАЙНУЛИН, В. И. ВЕРХОШЕНЦЕВ, Р. И. ГИЛЬМАНОВ, Д. И. КУРЕПИН, В. И. ЯКУНИН.

Фото А. Князева.

Кто ответит рабочим?

Первая бригада вышла из ночной смены. Рабочие мартеновского цеха № 3 получили очередную зарплату. На утреннем рапорте бригады, где были главный сталеплавильщик, начальник цеха и начальник БОТиЗ, председатель цехкома, посыпались вопросы: почему нам так мало заплатили?

План по цеху в июне выполнен, однако июльскую зарплату разлильщики, подручные сталеваров, машинисты, электрики, слесари, по их подсчетам, недополучили. Удивлялись подручные сталеваров: вторые получили на несколько рублей больше, чем первые.

Начальник БОТиЗ Р. И. Зиганшин первое объяснял тем, что производственный план за май был цехом не выполнен. Объяснить же, почему вторые подручные получили больше, чем первые, руководители не смогли.

Работники БОТиЗ часто бывают на сменно-встречных — рассказывает теплотехник В. Король. — Они отвечают на вопросы, разъясняют «недоразумения».

Почему же тогда недовольны люди в цехе?

«Часто наказывают рублем. Порой, даже не знаем за что», — говорят подручные сталеваров. «Не всегда нам ясно, за что платят, за что — нет» — говорят электрики.

Конечно, наказывать рублем нужно. Браковщиков, пьяниц, нарушителей техники безопасности... Чтоб другим неповадно было. Всякое наказание действует, если будет понятно человеку: виноват — получил по заслугам! Видимо, подзабыли в БОТиЗ третьего мартеновского пункты коллективного договора на 1988 год № 4—10, где Администрация и Профсоюзный комитет обязуются «осуществить меры по значительному улучшению организации зарплат и в первую очередь премирования... обеспечив прямую связь с результатами труда, ликвидировать уравниловку в оплате, сделать систему оплаты доступной и ясной для понимания каждого работника...»

Д. ПИСАРЕВ.

Магнитный фильтр

С целью полного использования конденсата для питания котлоагрегатов и снижения накипеобразования на поверхностях нагрева на Ждановском коксохимическом заводе использовали электромагнитный фильтр, очищающий конденсат от соединений железа. Фильтр включает цилиндрический корпус из немагнитной стали, в нижней части которого находится ферромагнитный наполнитель и расположенный снаружи электромагнит — соленоид. Длительность фильтрации составляет 24 часа, длительность промывки фильтра 5 мин. Пропускная способность фильтра 30 т/ч конденсата.

Внедрение электромагнитного фильтра позволило уменьшить расход химически очищенной воды. Ожидаемый экономический эффект составил 44 тысячи рублей в год.

На правом фланге пятилетки



Острый сигнал

Отзовитесь, строители!

Не раздаются детские голоса, в коридорах и группах нет привычного запаха каши, молока. В новых беседках, построенных шефами, ребятами не сыграно ни одной игры. За окнами детского сада мутная темнота. Уже шестой месяц здесь идет ремонт. Только вот не слышно тут и привычных «ремонтных» звуков — ни стука молотков, ни шелеста кистей, ни бряцанья мастерков. Тишина. А наступила она первого июня. В День защиты детей. Накануне здесь побывали несколько последних строителей, и на этом — конец. Ремонт застыл.

А ведь как все хорошо началось! В феврале было принято решение о начале ремонта. Впервые за 22 года существования детского сада № 137 было решено заменить трубы, привести в порядок электропроводку. Шефы из ЦРМП № 2 быстро и качественно выполнили перепланировку кухни. Менее месяца понадобилось строителям, чтобы выполнить львиную долю работ в третьем корпусе детского сада. Все были рады: если такими темпами будет идти ремонт и дальше, садик откроется к сентябрю.

14 апреля воодушевленное первыми успехами руководство садика расформировало все 14 групп. Ре-

бятишек радушно приняли в десяти дошкольных учреждениях города. Хотя многим при этом пришлось потесниться. Несколько месяцев старшие ребята провели на даче. Однако первоначальная радость родителей сменялась вполне понятной тоской по долго отсутствующим детям. К августу большинство из них категорически отказались отправлять своих детей за пределы города. 280 детей оказались на положении переселенцев. Причем сейчас многих из них родителям приходится возить в отдаленные детские сады, в переполненные группы. Все с нетерпением ждут открытия своего, родного детского сада. В кабинете заведующей ежедневно раздаются десятки звонков: когда к вам можно вернуться? Анна Михайловна Алябьева всячески пытается успокоить разволнованных родителей. А кто ее успокоит?

— Тридцать с лишним лет работаю в системе дошкольного воспитания. В мою бытность заведующей пришлось провести не менее шести ремонтов. Но с такой безответственностью строителей столкнулась впервые. Негодование Анны Михайловны понятно. Ей, человеку с педагогическим образованием, в последние месяцы приходится заниматься делом вовсе не свойственным

педагогу. Сметы, подписи, комиссии, опрессовки, трубы, облицовочная плитка, наконец. Поистине, перефразируя известное выражение, такой ремонт равен двум стихийным бедствиям.

Сегодня ремонт застыл на главном — отсутствуют рабочие руки. Проще говоря, за два месяца тут не было ни одного строителя. Впрочем, прораб РСУ П. И. Васин предложил заведующей детсадом самый приемлемый на текущий момент, по его мнению, вариант: перучить воспитателей на плиточников-облицовщиков. А вдруг завтра понадобятся штукатуры, маляры, плотники. Что ж, воспитательскому коллективу опять менять квалификацию? Никакие ссылки на нехватку кадров не могут служить оправданием затянувшегося ремонта. Как говорится, взялся за гуж — не говори, что не дюж.

Прощаясь, Анна Михайловна Алябьева грустно вздохнула: «Наши соседи из тридцать четвертого садика стояли на ремонте два года. Неужели и нам придется столько же простоять? Мы присоединяемся к этому вопросу заведующей детсадом и адресуем его руководителям РСУ. Отзовитесь, строители!»

Т. ТРУШНИКОВА.

**В ЗАПИСНУЮ
КНИЖКУ
СПЕЦИАЛИСТА**

Автоматическое взвешивание

Сибирским филиалом института Гипроруда применяется аппаратура АВИЭР, предназначенная для автоматического взвешивания и экспресс-анализа сырой руды в вагонетках при подходе составов к местам выгрузки. Данные повагонных измерений и в целом по составу печатаются в цифровой форме.

Применение АВИЭР позволяет контролировать процесс усреднения содержания железа в сырой руде в приемных бункерах шахты, а также ускорить оборачиваемость электровозного транспорта. Экономический эффект от применения аппаратуры составил 43250 рублей.