

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)
тонн концентрата дополнительно к плану.

Дальше говорить нам не пришлось. Хлопнула дверь.

— Александра Ильинична, вы ручайте, — поднялся Геннадий Быкторович навстречу вошедшей женщине. — Спешу, — он показал на часы.

Прямо из четырехэтажного здания конторы мы, не выходя на улицу, подземной галереей прошли на место.

Корпус мокрой магнитной сепарации, куда привела нас Александра Ильинична Тарасова, мастер производства, поражающая своими размерами, обилием света, современным оборудованием, окрасочным в зеленые и салатные цвета. Этому корпусу предшествуют три подобных, но различных по функциям — корпус мелкого и крупного дробления руды и частичного обогащения. Здесь же обедненная руда заканчивает свой постедней цикл обогащения, отсюда по транспортерным лентам она отправляется на аглофабрику.

Большие вращающиеся барабаны-мельницы, гигантские спирали классификаторы, подобные бассейнам, отстойники, гидросепараторы, сотни электромоторов, транспортерные ленты и много, много других механизмов, вращающихся и движущихся, обеспечивают процесс обогащения.

Казалось бы, для их обслуживания нужны сотни людей. Но их не было видно.

— В бригаде всего 27 человек, — словно прочитав мысли, улыбнулась Александра Ильинична. — Поначалу трудно приходилось: фабрика новая, оснащена сложнейшим оборудованием, люди с производством не знакомые. Сейчас легче.

Много пришлось потратить сил и времени Александре Ильиничне, пока наладилось производство, пока рабочие стали с механизмами на «ты». Приходилось и самой заниматься. До этого Александра Ильинична работала на рудообогатительной фабрике, так же пускала, как и эту. Опыт был. Но там не было замкнутого цикла, отсутствовали гидросепараторы, с которыми ей здесь пришлось встретиться. Да и оборудования было не столько. Но справилась. Ее коллектив трижды выходил победителем в соревнованиях.

Не меньшей трудностью было формирование коллектива. Люди

ФАБРИКА В РУКАХ НАДЕЖНЫХ

приходили разные, по-разному относились к работе. На смену нужно было приходиться пораньше, чтобы проверить исправность оборудования, убедиться в надежности его работы. Не все считали это обязательным. Трудно приходилось. Но помогли коммунисты и комсомольцы. С благодарностью отзывается Александра Ильинична о своих помощниках, о члене партгруппы концентраторщике Геннадии Шубине, комсомольце машинисте гидросепаратора Юрии Крошечкине, старейшем рабочем дозификаторе Федоре Федоровиче Будаеве и других. Они не считались со временем, пока коллектив стал дружным. Постепенно начала спориться работа.

А дел хватало. Новое оборудование частенько капризничало. Часто выходили из строя центробежные насосы. Люди часто оставались после работы, спорили, доказывали и находили. Заменяли покрытия облицовки насосов на корундовое и срок их службы увеличился. Взались за гидросепараторы, которые тоже часто выходили из строя. Увеличили диаметр нагнетательных труб. Теперь они работают надежно. Так шаг за шагом коллектив добивался все более устойчивой работы механизмов.

Дольше всех пришлось повозиться с дисковым фильтром. Его конструкция не позволяла контролировать уровень пульпы в ресиверах, что часто приводило к авариям, из-за которых приходилось останавливать все производство. Пришлось менять конструкцию. Под ресивером поставили открытый зумпфер. Теперь фильтр работает устойчиво, аварии ликвидированы.

Все эти поиски возглавила Александра Ильинична. Рабочие с уважением стали относиться к своему мастеру. В совместных поисках сколачивался коллектив. Сейчас рабочие трудятся дружно, четко.

— Иначе нам нельзя, — сказал машинист мельницы комсомолец Алексей Стариков, — ведь многие детали одному установить не под силу. Сначала было трудно, помогали неохотно, приходилось упрашивать. Не знали друг друга, не было автоматического управления, пользовались блокировкой. При включении агрегатов приходилось бегать вверх, вниз. Только-только самому управить-

ся. Сейчас же другое дело: все делает автомат. Теперь успеваешь и помочь товарищу.

Я поинтересовался, нравится ли ему здесь работать и что он собирается делать дальше.

Конечно, нравится, работа интересная. Недавно я закончил курсы машинистов обогатительных машин. У нас все или закончили курсы или учатся, — ответил Александр. По душе ему это дело. В этом году пойдет в горный институт на отделение обогатительных машин.

Такое настроение у всего коллектива Александры Ильиничны. Затем мы разговорились с электриком комсомольцем Анатолием Мельгузовым. Он больше говорил о мастере.

— Трудно приходилось в первые дни. А как перешли на автоматическое управление, стало легче. Да и мастер — человек, что надо. Самая грамотная Александра Ильинична. Закончила техникум и институт, все знает. С ней работать легко, — на одном дыхании выпалил Анатолий.

Да, оборудование в надежных руках.

— Сколько продукции вы да-

дите за смену? — спросил я Александру Ильиничну.

— Если не будет задержек с рудой — тысячи две.

— А план?

— Полторы тысячи, — ответила она.

— Но две тысячи нам приходилось уже выдавать, — заверила Александра Ильинична.

В чем же причины того, что две тысячи тонн концентрата выдаются нерегулярно?

Ответ на этот вопрос дал помощник начальника фабрики по оборудованию Г. Демченко.

— Очень затруднены условия ремонта, не достает проектного оборудования, — рассказал он. — Нет монорельсовых балок для тельферов, которые должны поставить работники управления капитального строительства, где начальником т. Фальковский. Это крайне затрудняет ремонт. Тяжелые части приходится поднимать вручную. Вместо грейферной тележки ТМГ-304 нам доставили тележку серии ТМГ-301. Нет запасной мельницы, что также сильно тормозит ремонт. Нет и трактора «Беларусь», оснащенного механической лопатой, что не только задерживает перевозку грузов внутри фабрики, но и очистку территории. До сих пор нет 27 вулканизированных аппаратов, крайне необходимых для стыковки транспортерных лент. Подрядной организацией строительным управлением № 6 еще не закончено строительство и отделка слесарных мастерских.

Оборудование, о котором говорил Г. Демченко, очень ждут горняки. Управление капитального строительства должно поставить

его согласно акту государственной комиссии. И чем быстрее, тем лучше.

Обогатителей интересует, когда же оно будет доставлено? Когда они смогут иметь возможность ежемесячно давать по 2.000 тонн концентрата, так необходимого доменщикам? Ведь время идет, и впереди перед коллективом фабрики стоят новые рубежи — ежемесячно выдавать 2.500 тонн железнорудного концентрата.

Текст Э. Якушева.
Фото Н. Нестеренко.



ДОФ-5. Машинист мельницы
А. М. Стариков



ДОФ-5. Мастер А. И. Тарасова

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ДОСАДНОЕ РАВНОДУШИЕ“

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 24 декабря была напечатана корреспонденция, в которой рассказывалось о том, что на бункерной эстакаде девятой доменной печи необходима реконструкция, в целях обеспечения безопасной работы. Вот что по этому поводу сообщает заместитель главного механика комбината т. Волков.

«Изготовление металлоконструкций для бункерной эстакады девятой доменной печи закончено в начале января 1966 года.

В настоящее время производится его монтаж на месте эксплуатации.

Реконструкция эстакады закончится в феврале».

ВЫШЕЛ ИЗ ПЕЧАТИ ЖУРНАЛ „СТАЛЬ“ № 1

Передовая министра черной металлургии СССР т. Казанца И. П. посвящена задачам развития черной металлургии на новом этапе. Юбилей Гипрометза отражен в статье «Гипрометзу 40 лет».

Описанием получения металлургических окатышей при использовании сырого природного газа в качестве восстановителя начинается раздел «Доменное производство».

В этом разделе помещены также статьи: «Определение степени использования водорода в доменной печи», «Опытные доменные плавки подготовленных бакальских сидеритов с получением высокомагнетных шлаков» и «К вопросу о конструкции засыпных устройств доменных печей».

Работникам конвертерных цехов будет интересно узнать о выплавке среднеуглеродистой стали из высокофосфористого чугуна в конвертере с применением пылевидной извести.

Для сталеплавильщиков представляют интерес статьи: «Кинетика плавания стального лома в мартеновских печах большой емкости», «Улучшение конструкции мартеновских печей и новые типы сталеплавильных агрегатов», «Улучшение конструкции мартеновских печей» и «Опыт работы мартеновских печей с охлаждением передней и задней стенок».

Помещена информация о ходе выполнения рекомендаций Все-

союзного совещания сталеплавильщиков.

Помещена информация о ходе выполнения рекомендаций Всесоюзного совещания сталеплавильщиков.

Электрометаллургия делится опытом экономико-статистического исследования электрического режима работы электропечей с применением счетно-перфорационных машин и исследования вопроса о расходе электродов в дуговых печах.

Об оптимальных условиях выплавки ферромобильна публикуется сообщение в разделе «Ферросплавы».

Вопросы прокатного и трубного производства освещаются в статьях: «Опытная эксплуатация системы автоматического регулирования толщины полосы на непрерывном тонколистном стане «2500», «Машина огневой зачистки горячего металла в потоке блюминга», «К вопросу об уравнивании сил инерции возвратно-поступательно перемещающейся массы клетки станов холодной прокатки труб», «Зависимость параметров процесса прошивки от качества исходной трубной заготовки» и «Исследование неравномерного распределения момента между шпинделями при холодной прокатке».

Металловеды могут ознакомиться с материалом о стойкости стали, рафинированной синтетически-

ми шлаками, против образования «горячих» трещин, о комбинированных ножевых сталях с режущими кромками высокой стойкости, а также о влиянии редкоземельных металлов на свойства стали 12Х1МФ.

В разделе «Экономика и организация производства» помещена статья «О некоторых особенностях определения экономической эффективности капитальных вложений в черную металлургию». Освещается опыт экономической работы на заводе «Красный Октябрь».

В этом разделе напечатан также интересный материал об экономических вопросах улучшения качества черных металлов. Для теплотехников публикуется статья о закономерностях нагрева стальных слитков перед прокаткой.

В разделе «Метизное производство» помещены статьи НИИМетиза и Белорецкого сталепрокатного-канатного производства об улучшении качества нихромовой проволоки и о производстве проволоки из стали Св-08Г2С и Св-08ГС.

Раздел «Энергетика» представлен статьей об опытной установке для мокрой очистки агломерационного газа.

В журнале публикуются аннотации исследовательских работ, выполненных металлургическими заводами и институтами.



ДОФ-5. Машинист вакуумных насосов В. А. Раднович (слева) и старший машинист насосов Ю. П. Фокин.

Ваше мнение, поварищи?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

ИЗВЕСТНЯКОВО-ДОЛОМИТОВЫЙ КАРЬЕР
В. А. Каменев — электрик,
А. Н. Смирнов — кладовщик,
А. Е. Каширин, В. В. Лушиков — локоты, Н. К. Малашта, Я. Г. Сагайдак — маши-

нисты вентиляции, Е. А. Иванов, В. Я. Феоктистов, Н. И. Береза — машинисты транспортеров, С. И. Трушин — главный маркшейдер, А. К. Хабибулин — бухгалтер, А. С. Барановская — лаборантка, И. П. Колобов — начальник участка, В. И. Синенко, И. З. Шигапов — подручные плавильщики.