

работали люковые и дверные. Бывали смены, когда на четыре батареи не оставалось ни одного люкового и приходилось заменять их каменщиками. О каком качестве работы можно при этом говорить! Да и при полном штате технологов немало происходило и происходит аварий с большими потерями производства. Причина — нарушение технологических инструкций, недосмотры, небрежность в работе. Уровень эксплуатации оборудования во втором коксовом цехе вызывает серьезную тревогу.

На первый взгляд, благополучное положение сохраняется в третьем коксовом цехе. Дополнительно к годовому плану здесь выдано 22,3 тысячи тонн продукции, превышен уровень производства 1978 года. Но и здесь не все гладко и безупречно. Оптимизм вызывает то обстоятельство, что в третьем коксовом — здоровый коллектив, крепкие партийная и общественные организации. С хозяйским подходом к делу работают

среднесуточное производство кокса составило лишь 18 257 тонн. Создалось чрезвычайное положение — доменным печам не хватает производимого у нас сырья. А ведь его надо еще отгружать многочисленным потребителям. Сейчас остро стоит одна задача: поднять производство кокса до планового уровня. Для этого нужно в намеченные сроки выполнить всю утвержденную программу мероприятий. Здесь может встретиться одна трудность — нехватка корпусов дверей и рам для их замены на коксовых батареях. Но уже сейчас принимаются меры для ускорения их поставки и одновременно — для изготовления рам и дверей коксовых печей на нашем комбинате.

КАК нигде, остро ощущается необходимость планомерной и качественной профилактики коксовых машин, бережного за ними ухода на батареях № 1—4. Нужно обеспечить наличие одного резервного комплекта машин и его заня-

онного роторного вагон-опрокидывателя. Хорошо зарекомендовала себя в работе установка виброплиты для очистки вагонов местного парка, поэтому за год намечено смонтировать несколько таких установок. Во втором квартале необходимо обязательно смонтировать металлоотделитель на одном из конвейеров, выполнить футеровку нержавеющей листом углеприемных ям.

Ненадежно работают реверсивные конвейеры на угольных башнях. Исправить положение поможет бесконвейерное распределение шихты по секциям. Поэтому надо ускорить проектирование и осуществление перехода на новый метод, для начала — хотя бы на одной угольной башне.

В углеобогащительном цехе есть все условия для выполнения производственной программы этого года. Правда, здесь есть одно узкое место — сушильное отделение, где часть оборудования находится в аварийном состоянии.

военная его оборудования. На нынешний год стоят серьезные задачи не только чисто производственного характера. В прошлом году у нас возрос уровень травматизма. Анализ его причин показывает: свыше 40 процентов травм происходит в результате нарушений инструкций, плохой организации работ инженерно-техническими работниками и слабого контроля за действиями подчиненных. Более 60 процентов травм произошло в дневное время при выполнении ремонтных работ. Из каждых десяти травмированных четверо имели стаж работы менее года. Здесь есть над чем задуматься.

Намечая серьезную программу ремонтов и обновления оборудования производства, мы не должны забывать, что его состояние зависит прежде всего от ухода и обслуживания. А это значит, главнейшей задачей и руководителей, и общественных активистов, и инженерно-технических работников становится усиление трудовой дисциплины. Опыт прошлого года показал, что даже отремонтированное оборудование может быстро прийти в негодность при небрежном или неумелом обращении. Думается, назрела необходимость считать состояние трудовой дисциплины в коллективе таким же важным показателем, как, например, выполнение плана: ведь одно с другим связано теснейшим образом. И совершенно недостаточно лишь вовремя приходиться и уходить с работы: надо добиваться, чтобы каждая минута рабочего времени использовалась с наибольшей отдачей.

Итоги прошлого года подтверждают необходимость усиления трудовой дисциплины в каждом коллективе нашего производства, поскольку она снизилась по всем показателям. Особенно резко ухудшилось состояние трудовой дисциплины во втором коксовом цехе, кузовом ремонтно-механическом и цехе переработки химпродуктов, даже в коллективе коммунистического труда кузового электроремонтного цеха. Все это — прямой результат упущений и формализма в проведении воспитательной работы.

ДЛЯ каждого работника коксохимического производства особую актуальность имеет недавнее постановление ЦК КПСС, Совета Министров и ВЦСПС об укреплении трудовой дисциплины и сокращении текучести кадров. Эта актуальность объясняется не только трудным положением, сложившимся на нашем производстве, но и серьезными задачами на нынешний год. Не может быть никаких «объективных» причин невыполнения государственного плана завершающего года десятой пятилетки. Но для того, чтобы выполнить действительно сложную годовую программу и свои социалистические обязательства, коксохимикам предстоит серьезно потрудиться. Нужно, как указывал товарищ Л. И. Брежнев, создать обстановку высокой требовательности, организованности, творческого отношения к делу на всех участках народного хозяйства, в каждой производственной ячейке. Наша задача — довести до сознания каждого коксохимика личную его причастность к решению поставленных перед коллективом производственных задач. Каждый рабочий коксохимика должен понимать, что от его работы зависит в конечном счете деятельность всего комбината.

◆ НАВСТРЕЧУ 110-й ГОДОВЩИНЕ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ В. И. ЛЕНИНА

На вахте — молодые

Активно включились в социалистическое соревнование по достойной встрече 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и 50-летия комбината комсомольцы и молодежь основного механического цеха. Одним из лидеров социалистического соревнования среди комсомольско-молодежных коллективов называют бригаду токарей, руководителем которой А. И. Кладий. Ежемесячное выполнение планового задания этим комсомольско-молодежным коллективом составляет 110 процентов. Ударно трудятся здесь токари Ю. Гальперин, А. Алексеев, А. Дудин, В. Красильников, А. Мокробоходов, В. Янышев.

На трое суток раньше срока коллектив цеха ремонта металлургических печей № 2 закончил ремонт нагревательных колодцев второго блюминга. Немалый вклад в эту работу внесли комсомольско-молодежные коллективы. Есть здесь и свои лидеры — это комсомольско-молодежный коллектив, руководимый старшим уполномоченным А. Кожениновым. Сменная норма выработки этим коллективом составляет в среднем за месяц 131 процент, за 19 дней января бригадой сэкономлено 10 тонн огнеупоров. В числе передовиков производства С. Максимов, Н. Старовольтов, А. Воробьев, Г. Баширов.

Информации подготовила М. МАРИНИНА.

◆ ЗА ЧИСТОТУ ВОЗДУШНОГО И ВОДНОГО БАССЕЙНОВ

ИДЕТ СМОТР

С октября прошлого года на комбинате проходит общественный смотр по охране водных ресурсов, атмосферы и почвы от загрязнения их промышленными выбросами.

Для руководства смотром создана комиссия во главе с заместителем главного энергетика Д. С. Ворониним. В состав комиссии вошли представители всех основных передовых комбинатов, председатели совета ВОИР комбината, представленные в комиссии ответственные из Магнитогорского отделения государственной инспекции по контролю за работой газоочистных и пылеулавливающих установок, а также филиала Южно-Уральского бассейнового управления. Смотровая комиссия призвана контролировать и активизировать работу цеховых смотровых комиссий.

Разработано положение об общественном смотре, в котором указаны конкретные мероприятия, предусматривающие улучшение эксплуатации сооружений водоснабжения, канализации, очистки сточных вод, а также применение новых прогрессивных методов обезвреживания сточных вод и выбросов в атмосферу. Положение предусматривает также активное участие в смотре трудящихся комбината, которые своими предложениями смогут обеспечить достижение положительного результата в выполнении поставленных задач.

С начала смотра уже прошло три месяца. За этот период в цехах комбината создано 186 смотровых комиссий, проведено 384 рабочих собрания, на которых присутствовало 18046 трудящихся. Проведенная работа дала положительные результаты. В смотровую комиссию внесено 324 предложения трудящихся по охране и рациональному использованию водных ресурсов и атмосферного воздуха. 309 из них принято к внедрению. Ориентировочный экономический эффект от внедрения составит 109730 рублей.

Ежемесячно общекомбинатская смотровая комиссия на своих организационных заседаниях рассматривает состояние дел на комбинате по работе цеховых смотровых комиссий.

Так, 17 января были заслушаны отчеты о проведенной работе председате-

лей смотровых комиссий горно-обогатительного производства и водокализационного хозяйства коммунального управления.

С информацией о ходе общекомбинатского смотра выступил председатель комиссии Д. С. Воронин.

— В целом по комбинату, — сказал он, — работа смотровых комиссий активизировалась, но сегодня следует сказать о неблагоприятном положении в первом и третьем мартеновских цехах, цехе подвижного состава, во втором ковровом цехе, листопрокатном и втором и четвертом листопрокатных цехах. До сих пор от председателей смотровых комиссий этих цехов не поступило ни одного отчета с информацией о положении дел. Из десяти цехов управления главного механика за этот же период поступило всего 14 предложений, что, конечно же, мало. Низка активность работы смотровых комиссий и в управлении ЖДТ, ЦЗЛ.

В своем отчете на этом заседании председатель смотровой комиссии водокализационного хозяйства В. И. Федоров рассказал о той работе, которая ведется по охране водных ресурсов и атмосферного воздуха от загрязнения. В декабре здесь проведено 15 собраний трудящихся по участкам водокализационного хозяйства, на которых говорилось о важности и необходимости активизировать работу по охране водно-воздушного бассейна. С начала смотра здесь подано 23 предложения, и все они приняты, пять из них внедрено. Рассказал о трудностях, с которыми сталкиваются трудящиеся левобережного и правобережного очистных сооружений по охране водных ресурсов. Подчеркнул необходимость скорейшего ввода в строй действующих сооружений в правобережной части города, строительство которых задерживает управление треста Магнитострой. Доложил комиссии о конкретных мерах по улучшению работы по охране водно-воздушного бассейнов.

Общекомбинатский общественный смотр по рациональному использованию и охране водных ресурсов от загрязнений, защите атмосферного воздуха и почвы от промышленных выбросов продлится до 10 июля 1980 года.

Г. ТЕППОМЕС.

П О В Ы С И Т Ь ТРЕБОВАТЕЛЬНОСТЬ

здесь мастера и начальники участков, руководящее ядро цеха. Тревогу же вызывает недостаток плано-предупредительных, профилактических ремонтов: их приходится постоянно отменять, поскольку в других коксовых цехах то и дело возникают аварийные ситуации.

СОВЕРШЕННО очевидно, что в результате отставания коксовых цехов от плана в затруднительном положении оказались их смежники — коллективы химических цехов. Недостаток коксового газа привел к невыполнению плана и этими цехами. Скажем, оба цеха улавливания справились с заданием только по производству смолы. Что касается других продуктов, выполнение плана едва достигло 80 процентов.

Правда, нельзя все сводить лишь к нехватке сырья: в химических цехах тоже допускалось немало собственных ошибок и просчетов. Не во всех сменах здесь хорошо содержится оборудование, велики простои обесфлюидирующих скрубберов.

С другой стороны, можно понять положение коллективов химических цехов, обслуживающих изношенное оборудование, давно требующее серьезного обновления. Это относится и к цеху переработки химпродуктов, который не выполнил годовой план, главным образом, из-за недостатка сырья. Однако в декабре, например, цех хорошо обеспечивался сырьем, и срыв плана можно объяснить только внутренними причинами.

Таковы итоги минувшего года. На завершающий год пятилетки план предусматривает произвести 7030 тысяч тонн кокса при среднем производстве в 19210 тонн. Это значительно ниже планового уровня прошлого года. Но и такой рубеж пока что не достигнут. За первые две недели января

Окончание.
Начало на 1-й стр.

то есть на ремонтно-восстановительных работах. Главным механиком и руководителем цеха должны до мелочей продумать четкую систему работы и неукоснительно ее выполнять.

Большого внимания руководства коксохимии по-прежнему требует первый коксовый цех. На седьмой батарее сейчас действует чуть больше половины камер. До конца мая намечено довести число действующих камер спекания кокса до 50—55, увеличив их число на полтора—два десятка. В этом — один из резервов увеличения производства кокса. Другой резерв — обновление кладки на батареях № 5—6, замена здесь в течение года двух двересъемных машин.

На производстве заняты сейчас десятки представителей подрядных организаций. Наша задача — использовать их помощь с наибольшим эффектом. А для этого нужно максимально механизировать подачу огнеупоров к рабочим местам каменщиков, уборку битого кирпича, прекратить отвлечение огнеупорщиков на другие работы.

В этом году намечено плотнее заняться обновлением оборудования и анкером в третьем коксовом цехе. Правда, основные объемы восстановительных работ приходится на второе полугодие, но готовиться к ним надо уже сейчас.

Во всех коксовых цехах планируется выполнять ремонты конвейеров и оборудования без отступлений от графика. Для этого руководителям цехов нужно уточнять время остановки коксосортировок, заранее обеспечивать полную подготовку фронта и людей к предстоящей работе, добиваться безупречной организации ремонтных работ.

ОБРАЩЕНО внимание и на остальные цехи производства. Большие работы намечено провести в углеподготовительном цехе. Продолжится замена ста-

Вполне реальна программа нынешнего года и для коллективов цехов улавливания. Правда, потребуется навести допущенные в прошлом году потери производства. А для этого нужно уже сейчас, не теряя времени, вплотную заняться подготовкой теплообменной аппаратуры, отремонтировать в первом цехе улавливания неработающие холодильники. Во втором цехе до весны необходимо заменить два холодильника, а кроме того, отремонтировать старую градирню первичного охлаждения и одну из секций конечного охлаждения газа.

Выполнимые задачи стоят на нынешний год и перед коллективом цеха переработки химпродуктов. Сейчас возросли требования к качеству электролитического пека, и все же, думается, коллектив цеха сумеет выполнить свои задачи. Трудно дастся ему выполнение плана разгонки сырого бензола. Главная колонна эксплуатации уже 36 лет и сейчас работает ненадежно, предстоит смонтировать раздельную колонну и выполнить коммуникации с таким расчетом, чтобы использовать эту колонну и как резерв на случай выхода из строя старой, и как дополнительное оборудование для обработки паров.

СНЬШНЕГО года начал действовать новый ГОСТ, которым предусмотрено ужесточение требований по содержанию сероуглерода. Пока что наша продукция соответствует измененным требованиям. Но для большей верности надо до конца января изменить подачу питания в головную колонну. В самое ближайшее время нужно еще раз продумать схему подготовки и переработки смолы при совместной работе действующего и готовящегося к пуску смолоперегонных отделений, готовиться к вводу в строй нового отделения, чтобы предельно сократить сроки ос-