ЗАВТРА СОСТОИТСЯ отчетно-выборное общекомбинатское комсомольское собрание

Молодость — это движение

Нет, не должен комсомол растворяться в мелкой суете жизни. Значение боевого авангарда молодежи велико на всех этапах коммунистического строительства. Как из ручейков и речек образуется могучая река, так и из работы каждой комсомольской группы и организации складываются великие дела Ленинского комсомола.

Все, что проделано в нашей комсомольской организации в последнее время, тоже составляет долю в интересных делах комсомола, в деле воспитания молодежи, достойной будущего.

Немало энергии пришлось приложить секретарю комсомольского бюро Анатолию Акатушеву, чтобы организовать в цехе свой эстрадный ансамбль. Из лучших ребят и девчат создали вначале крепкий костяк: в него вошли электрик Александр Мисаченко и слесари Михаил Касармыгин и Юрий Голанин, контролеры Людмила Красильникова и Марина Бойко. Потом благодаря настойчивости ребят сколотили ансамбль. Примечательно то, что старшие товарищи не остаются в стороне, помогают, советуют. В организации эстрадного ансамбля большую помощь оказали начальник цеха В. Кудимов, секретарь парторганизации В. Иванов, председатель цехкома М. Высоцкий.

Наша гордость — молодежный эстрадный ансамбль — получила путевку в жизнь. За короткий срок ансамбль выступил на сорока с лишним концертах. Сейчас самодеятельные артисты цеха готовятся к достойной встрече славного юбилея, готовят новую программу.

Много славных побед одержали наши спортсмены, об этом красноречиво говорят трофеи: призы, дипломы, грамоты. Их завоевали наши лучшие спортсмены: А. Акатушев, А. Каримов, А. Телицын, И. Токмаков, А. Сычев и другие. Юноши смело вступают в борьбу и умножают спортивную славу цеха. Успевают наши, закаленные в спортивных баталиях, ребята и учиться, и работать и выкраивают время, чтобы выйти на лыжню или на беговую дорожку, на футбольное поле или на помост к штанге.

Немало еще добрых дел в нашей дружной семье. Веселыми праздниками становятся субботники и воскресники. Умеют наши комсомольцы и весело отдохнуть.

Однако разговор должен быть не только о хорошем. Замечать и устранять свои недостатки — хорошее качество комсомольцев.

Есть у нас и неплательщики взносов, и пассивные молодые люди. Как правило, такие комсомольцы не принимают участия ни в работе комсомольской организации, ни в культурно-массовых мероприятиях цеха. Хочется сказать им: «Посмотрите вокруг себя и вы увидите как интересна жизнь, как прекрасна молодость! Быть в комсомоле — это не значит только платить комсомольские взносы. Как хочется, чтобы все помогали друг другу на трудных тропах жизни, чтобы все чувствовали твердую надежную руку товарища».

Для достойной встречи 50-летия Советской власти на отчетно-выборном собрании комсомольцы обжимного цеха взяли социалистические обязательства. Сейчас можно с уверенностью сказать, что выполнит молодежь принятые обязательства. К этому направлены все наши стремления.

В. ЯНГЕЛЬСКИЙ, секретарь комсомольской организации обжимного цеха.

НА СНИМКЕ: (слева направо) секретари комсомольских организаций комбината В. Лубошникова (ремстройуправление УКХ), Б. Кантеев (чугунолитейный цех), Л. Павличенко (цех эксплуатации ЖДТ), В. Дробышев (горнорудное управление) обмениваются мнениями на одном из семинаров.

Фото Н. Нестеренко.

СТРЕМИМСЯ К НОВЫМ УСПЕХАМ

Наша комсомольская организация насчитывает в своих рядах 155 человек. Детские сады, в которых работают наши комсомольцы, разбросаны по всему городу, и, естественно, при такой раздробленности организации им часто встречаться не приходится. Но если не будет встреч, собраний, — не будет и соответствующей нужной работы. Поэтому комсомольское бюро отдела детских учреждений на одном из своих заседаний решило изменить структуру нашей организации. Теперь на базе более крупных детских садов создано 5 групп с правами первичных комсомольских организаций. Это дало возможность чаще проводить собрания и еще более оживить работу во всей комсомольской организации.

Об одной из таких групп мне хотелось бы рассказать подробнее. Руководит ею комсомолка Нина Зиборова. На общественной работе она первый год, но за такой короткий промежуток времени сумела сделать многое. В ее группе вновь прибывшие комсомольцы, не откладывая, встали на учет, всегда вовремя сдаются членские взносы, регулярно проводятся заседания бюро и комсомольские собрания, почти все комсомольцы имеют общественные поручения. Большая работа ведется по вовлечению молодежи в ряды ВЛКСМ.

Нина — застрельщик всех интересных комсомольских дел. Девушки из ее группы одни из первых включились в соревнование в честь 50-летия Советской власти за звание лучшей комсомольской группы.

«Комсомолец — отличник учебы и передовик производства!» — такой девиз девушек Нины Зиборовой. Это не громкие слова. Они подтверждаются делом. Все комсомольцы этой группы учатся: одни в педагогическом институте, другие в университете марксизма-ленинизма и политшколах. В свободное от работы и учебы время они с желанием занимаются любимым делом в кружках художественной самодеятельности.

Так живут почти все наши группы.

В отделе детских учреждений работают, в основном, одни девушки, поэтому было решено создать самодеятельность совместно с молодыми рабочими 4-го листопрокатного цеха. И вот уже на протяжении нескольких лет этот коллектив успешно выступает на различных сценах.

Понятно стремление комсомольской организации отдела детских учреждений работать все лучше и лучше. Ведь мы должны быть примером для маленьких граждан, которых нам поручено воспитывать...

Наша организация уже добилась некоторых успехов, но это нас не удовлетворяет. И сегодня мы говорим: к славному юбилею Родины деятельность наших первичных организаций будет еще активнее.

Т. ФОМИНА,
секретарь комсомольской организации отдела детских учреждений.

ИЗНОСОСТОЙКАЯ НАПЛАВКА В ГОРНОРУДНОЙ

С 7 по 10 декабря в Магнитогорске проходило Всесоюзное научно-техническое совещание, посвященное дальнейшему повышению долговечности деталей машин. Редакция «Магнитогорского металла» обратилась к участнику совещания Б. Г. Дмитриеву с просьбой рассказать на страницах нашей газеты о новых видах механизированной наплавки, применяемых на комбинате Кмаруда. Сегодня мы публикуем статью старшего инженера Б. Дмитриева.

Механизированная наплавка способствует повышению долговечности деталей машин в горнорудной промышленности. Планы работ по внедрению наплавки, на всех стадиях, обсуждались на заседаниях парткома комбината Курской магнитной аномалии, а в дальнейшем — на ПДПС, на технических совещаниях, на секциях НТО и на конференциях ВОИР.

По решению совета ВОИР впервые опыт наплавки изучался в 1962 году. Переносу этого опыта в наши условия способствовала мобилизующая нашу делегацию пламенная пропаганда за наплавку со стороны бывшего начальника наплавочного участка ОГМ завода Е. Г. Красненко.

С первых же шагов организации работы по наплавке мы сделали все, чтобы не впасть в кустарничество. С этой целью комбинат вступил в контакт с институтом электросварки имени Патона. Директор института, академик Б. Е. Патон, видя в нас первых представителей горнорудной промышленности, дал указание ряду отделов института оказать комбинату всемерную помощь по созданию на нем опорного пункта для всей горнорудной промышленности СССР.

Это указание нашло плодотворную действенную реакцию у большого количества ученых института, за что коллектив комбината приносит им глубокую горняцкую благодарность.

Благодаря систематической пропаганде хода внедрения наплавки посредством печати и радио, а также школ передового опыта и непосредственных деловых связей ряда рационализаторов с Б. Е. Патоном, у нас на комбинате методы института стали широко популярными. Это подтверждается тем, что только в этом году около одной десятой рационализаторов комбината в своей творческой работе применили методы наплавки по Патону, а пять из них получили консультации и даже помощь аппаратурой со стороны Б. Е. Патона. В итоге этого прямого содружества рационализаторов с ученым у нас появились новые направления по использованию и расширению наплавки, как средства продления жизни деталей машин, о чем я скажу позднее.

В основу организации внедрения метода был положен альбом деталей, подлежащих наплавке, который в свою очередь составлялся по схеме технологических цепей и аппаратов с широким привлечением механиков, ремонтников и технологического персонала. О правильности такого подхода говорит то, что спустя четыре года «альбом» служит своего рода «периодической таблицей», из которой видны еще не освоенные наплавкой элементы (палеты агломашин, колеса думпкаров по поверхности катания, бронеплиты щековых дробилок и т. д.). На основе же альбома были разработаны технически обоснованные нормы расхода наплавочных материалов и годовая потребность в них, в результате чего споров с Главметаллосбытом не было и мы бесперебойно обеспечиваемся необходимыми материалами.

Впервые было запланировано еще в 1962 году массовое применение порошковой проволоки У-25 Х-17 Т-0, не изготовляемой тогда промышленностью и широко внедряемой теперь после подтверждения ее высокой ценности в условиях промышленных испытаний у нас на комбинате.

Работа коллективов комбината и ИЭС велась на основе взаимноразрабатываемых социалистических обязательств. Так, по посвященным XXIII съезду КПСС и 49-й годовщине Великого Октября обязательствам, главным показателем которых была задача по снижению удельных норм расхода стали на ремонт оборудования до 10 процентов, усилия коллективов завершились победой.

К 1970 году этот показатель планируется удвоить (с 1, 2 килограмма расхода ремстали в 1964 году на 1000 тонн товарной руды планируем довести расход до 0,9 килограмма).

На 1967 год производственной программой по наплавке удельный вес применения порошковых проволок составляет 41 процент, а упрочняющая наплавка около 60 процентов к общему объему.

Итоги работ по внедрению наплавки в 1964—65 годах рассмотрены и утверждены президиумом Академии наук УССР. При этом установлена высокая окупаемость капитальных затрат, связанных с внедрением метода, она составляет во времени всего две трети года. Этот же факт отмечен и облбанком, кредитующим приобретения наплавочного оборудования. Кредитами банка мы будем пользоваться и впредь.

За период сотрудничества с ИЭС экономия сталей возросла с 15 тонн в 1963 году до 380 тонн, ожидаемых за этот год, и по плану на 1967 год она превысит 500 тонн. Экономия денег составит в этом году 230 тысяч и в 1967 году планируется достичь экономии 300 тысяч рублей.

Я уже говорил о найденных рационализаторами комбината двух новых важных направлений в деле внедрения метода.

Первое из них — создание биметаллических конструкций деталей машин. Например, в процессе внедрения бесшарового измельчения выявилось резкое повышение расхода защитной футеровки мельниц из стали Г-13—Л (на второй стадии измельчения). Рационализаторами была создана ребристая конструкция из расчета создания между ребрами естественной футеровки — постели из уплотненной рудной мелочи. Такие футеровки были отлиты из стали 35-Л, с упрочнением выступов ребер наплавкой порошковой проволокой. Результаты превзошли самые смелые ожидания. Фу-