

Юбилей

На рыжих камнях Магнитной горы

Вклад горняков в промышленную мощь ММК трудно переоценить



Экскаваторы грузят сырьё в надземную транспортировочную галерею



Думпкар ссыпает руду в завалочный бункер

Дмитрий Румянов



Юрий Елисеев, начальник цеха РОФ



Мощность работы мельниц регулируется с помощью напора воды



Алексей Путьто, начальник участка ДОФ № 5, Вячеслав Вашечкин, машинист мельниц

Горно-обогатительное производство занимает одну из ключевых позиций на Магнитогорском металлургическом комбинате. Ведь от качества сырья во многом зависит и качество конечной продукции. Важным звеном технологической цепочки является обогащение и переработка руды. Поэтому 85-летие цеха рудообогатительных фабрик ГОП ОАО «ММК» – событие масштабное и достойное подробного освещения.

Днём рождения подразделения цеха рудообогатительных фабрик – РОФ – принято считать 19 декабря 1931 года, когда на промывочно-обогатительную фабрику ММК с рудника пришёл первый железнодорожный состав, гружённый богатой железной рудой. Эта фабрика, героически работавшая в довоенные годы и во время Великой Отечественной, вписала яркие страницы в историю градообразующего предприятия.

Сегодня в организационной структуре РОФ четыре участка. Рудообогатительная фабрика № 5 обогащает бедные сернистые руды. Дробильно-обогатительная фабрика сульфидных руд специализируется на переработке богатых руд и приёмке привозных концентратов, обработке строительного камня. В составе участка шламозаготовительной – пульпонасосные станции с пульпопроводами для транспортировки шламов, гидротехнические сооружения. Вакуум-фильтрационная установка перерабатывает железосодержащие шламы доменного цеха и производит сушку окалины листопркатных цехов № 4 и 10.

– За 85 лет рудообогатительные

фабрики произвели более 439,82 миллиона тонн готовой руды и концентратов, – рассказывает начальник цеха РОФ Юрий Елисеев. – За этими цифрами огромный труд работников цеха РОФ и всего горно-обогатительного производства ММК – тысяч людей нескольких поколений.

На РОФ бережно хранят традиции. Заботятся о ветеранах, причём не только устраивают для них запоминающиеся праздники и радуют подарками, но и организуют встречи с цеховой молодёжью. Горняков, которые много лет находились на заслуженном отдыхе, профком цеха приглашает на экскурсии по родному предприятию – чтобы ветераны труда могли воочию убедиться в том, что РОФ, как и горно-обогатительное производство в целом, развивается и преобразуется.

– Сегодня рудообогатительные фабрики перерабатывают бедные и богатые сернистые руды с местного месторождения Малый Куйбас, шламы и привозные руды Богословского месторождения, получают миллион 900 тысяч тонн готовой руды в год, – говорит Юрий Петрович. – Кроме того, перерабатываем до 200 тысяч тонн строительного камня в год для получения качественного товарного щебня различных фракций.

Руда на РОФ поступает куском размером до 1200 миллиметров, её измельчение ведётся в несколько этапов, до размера 0,71 миллиметра. Тимофей Макшанцев, начальник участка дробильно-обогатительной фабрики сульфидных руд, показывает гостям из «Магнитогорского металла» и компании «ТВ-ИН», как работают щековые дробилки крупного дробления, способные справиться с более чем метровыми кусками руды. Помещение, где они расположены, – лишь одно из 80 зданий и сооружений.

Тимофей Владимирович пришёл в цех РОФ, можно сказать, по любви. После окончания МГТУ работал на подземном руднике в другом городе, но, влюбившись в магнитогорскую девушку, вернулся в Магнитку, женился и устроился на горно-обогатительное производство. С 2002 года трудится в цехе, ставшем родным, а в 2014 получил ответственную должность. Ныне в подчинении у Тимофея Макшанцева 135 технологов, в ведении которых оборудование, находящееся на сервисном обслуживании ООО «Объединённая сервисная компания».

Масштаб рудообогатительных фабрик впечатляет

Это огромная территория, отличительная особенность которой – многокилометровая система подземных и надземных галерей для транспортировки сырья. Внутри размещены мощные ленточные конвейеры. Надземные галереи соединены перегрузочными узлами, где операторы профессионально управляют сложной промышленной техникой.

Экскурсию по рудообогатительным фабрикам продолжает начальник участка дробильно-обогатительной фабрики № 5 Алексей Путьто. Сначала он показывает, как кантуют руду. В железнодорожном составе шесть думпкаров – специальных вагонов для перевозки и автоматизированной выгрузки сыпучих грузов. Грузоподъёмность думпкаров – шестьдесят тонн. Один за другим они медленно останавливаются в строго определённом месте и, словно самосвалы, ссыпают руду в завалочный бункер. А затем, как рассказал Алексей Владимирович,

руда по пластинчатому питателю поступает на дробление.

Вместе с начальником участка отправляемся к мельницам – агрегатам, которые перерабатывают сырьё на заключительном этапе измельчения.

Машинист мельниц Вячеслав Вашечкин пришёл на горно-обогатительное производство сразу после армии, более трёх десятилетий назад. Три года он на пенсии, но есть желание работать дальше. Дело своё Вячеслав Владимирович любит, каждую деталь знает досконально. Радует и хороший коллектив. Бригаду № 3, возглавляемую мастером Владимиром Разметьевым, считают самой дружной на дробильно-обогатительной фабрике № 5. В ней 35 человек, связанных не только рабочими отношениями, но и крепкой дружбой.

Надо сказать, тёплые взаимоотношения с коллегами, дружба и взаимовыручка помогают горнякам РОФ и работать с полной отдачей, и отдыхать с пользой. Молодёжь с рудообогатительных фабрик в составе команды горно-обогатительного производства побеждает и занимает призовые места на спартакиаде ММК и конкурсе «Горячие парни горячих цехов».

Горняки помнят и о том, что ММК – социально ориентированное предприятие. Подшефная школа № 1 получает своевременную помощь в решении насущных вопросов.

Хочется подчеркнуть, что рудообогатительные фабрики горно-обогатительного производства металлургического комбината идут в ногу со временем. Так, в этом году открыт инвестиционный проект по переработке текущих шламов дробильно-обогатительной фабрики № 5. Разработчики проекта – ОАО «Уралмеханобр» из Екатеринбурга и ОАО «Магнитогорский Гипромез»

– готовят необходимую проектную документацию. Новый комплекс позволит перерабатывать в год два миллиона тонн текущих шламов с получением 500 тысяч тонн концентрата с содержанием железа не менее 59 процентов. Комплекс планируется построить в 2018 году, а в 2019-м он должен выйти на проектную мощность.

Значимость комплекса в том, что при применении современных технологий он позволит переработать вторичное сырьё, которое считалось отходами производства до сегодняшнего дня, и получить из него железосодержащий концентрат хорошего качества.

Когда будут переработаны отходы, накопившиеся в шламохранилище за десятилетия, улучшится и экологическая ситуация в целом. И, конечно же, ожидается высокий экономический эффект от реализации инвестиционного проекта. Таким образом, рудообогатительные фабрики горно-обогатительного производства в юбилейный год выходят на качественно новый уровень развития.

Елена Лещинская

P.S. В понедельник, 19 декабря, состоялось ещё одно знаменательное событие в жизни горно-обогатительного производства ОАО «ММК»: юбилейную семисотмиллионную тонну агломерата выдал агломерационный цех ГОПа. Чуть раньше на сменном собрании, посвящённом событию, работников аглоцеха поздравили руководители комбината и производства, лучшие получили грамоты, благодарственные письма и денежные премии. Репортаж с торжественного митинга, посвящённого семисотмиллионной тонне агломерата, читайте в субботах выпуске «ММ».