ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 154 (7353)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 28 декабря, 1985 года
Цена 2 коп.

## В ГОДУ УХОДЯЩЕМ

Досрочно, 18 декабря, завершили выполнение заданий одиннадцатой пятилетки трудящиеся первого агломерационного цеха. Всего за пять лет они произвели 42201893 тонны агломерата. В оставшиеся до конца года дни коллектив цеха выдаст дополнительно еще около 300 тысяч тонн качественного сырья для доменных печей. Плановое задание 1985 года агломератчики первого цеха выполнят 31 декабря.

Особенно успешно трудится в последнем году одиннадцатой пятилетки коллектив третьей бригады аглофабрики № 3, которым руководит мастер Г. А. Миков. Производительно, с высоким качеством работают старший агломератчик А. Н. Смирнов, агломератчик Ж. И. Дойко, бригадир слесарей В. И. Степаненко, машинист конвейера З. И. Насибуллина, дозировщик шихты Х. Х. Валимухаметов и другие.

*В. СЕКЕРИН,*
*начальник БОТиЗ аглоцеха № 1.*

## НОВОСТИ

## НАЗВАНЫ ЛУЧШИЕ

### Соревнуются коллективы двухванных агрегатов страны

Подведены итоги соревнования сталеплавильных гигантов страны за ноябрь и одиннадцать месяцев года. Удача вновь сопутствовала сталеварским бригадам двухванников Магнитки. Все коллективы не только успешно справились с планом производства стали, но и значительно превысили его.

Неплохо отработали ноябрь и соперники наших сталеплавильщиков — бригады, обслуживающие двухванные агрегаты Череповецкого, Запорожского и Криворожского металлургических комбинатов. Лишь коллективы первого двухванника из Кривого Рога недодали к плану ноября 253 тонны стали, еще более увеличив сумму своего долга.

По итогам одиннадцати месяцев магнитогорцы также остались на позициях лидеров соревнования. Коллектив 35-й печи далеко обошел своих соперников практически по всем показателям. Здесь самый высокий съем стали с квадратного метра пода — 36,59 тонны, самый низкий выход брака — 0,27 процента, самые короткие плавки — 2,87 часа. И только по производству сверхплановой стали бригады 35-й несколько уступили своим землякам — сталеплавильщикам 32-го двухванного сталеплавильного агрегата Магнитки. На сверхплановом счету лидеров соответственно 15240 и 15752 тонны стали.

Остальные коллективы магнитогорских двухванников по таким показателям, как продолжительность и вес плавки, съем стали с квадратного метра пода, простои агрегатов и количество брака, идут практически на одном уровне с череповецкими и запорожскими сталеплавильщиками.

## ГРАФИК

**собраний партийно-хозяйственного актива (начальников участков, смен, старших мастеров, партгрупоргов, профоргов, комсоргов, политинформаторов и агитаторов) по вопросу «Об итогах работы комбината за 1985 год и задачах коллектива по достойной встрече XXVII съезда КПСС и выполнению государственного плана и социалистических обязательств 1986 года».**

**6 января — бригада № 5 всех цехов, РСЦ, ЦПП, ЦБУ, мебельного цеха.**
**Начало в 17 часов.**

**8 января — бригада № 3 всех цехов, работающих по четырехбригадному графику, ЖДТ, ПТНП и всех цехов (кроме цехов главного механика), работающих в этот день с 15 и 16 часов.**
**Начало в 12 часов.**

**8 января — цехи главного механика, ПТНП, АТЦ, цех механизации № 1, УЖДТ.**
**Начало в 17 часов.**

**9 января — бригада № 4 всех цехов, работающих по четырехбригадному графику, цехов главного энергетика, управления предприятиями ЖКХ.**
**Начало в 17 часов.**

**10 января — бригада № 1 всех цехов, работающих по четырехбригадному графику, и цехов главного механика, работающих в этот день с 15 и 16 часов.**
**Начало в 12 часов.**

**13 января — бригада № 2 всех цехов, работающих по четырехбригадному графику, и цехов ГОП, работающих в бригаде № 5, ОТК и работники, которые не смогли присутствовать в предыдущие дни.**
**Начало в 17 часов.**

**Собрания проводятся в актовом зале центральной лаборатории комбината.**

Дирекция комбината, партком, профком, комитет ВЛКСМ.

НА СНИМКЕ: неоднократно становились победителями социалистического соревнования среди трудящихся цеха и коксохимпроизводства в целом аппаратчик смолоперегонного отделения Анатолий Владимирович ЕЛИСЕЕВ, аппаратчик трубчатых печей периодической дистилляции Лидия Яковлевна ПРИДАННИКОВА, бригадир по отгрузке химических продуктов Александр Иванович ТИХОНЮК.

Передовики производства личным примером вдохновляют товарищей по труду на ударную работу в честь XXVII съезда КПСС.

*Фото Н. Нестеренко.*

## О ЮБИЛЯРАХ

### — Цеху переработки химпродуктов — 50 лет —

Задача коллектива цеха переработки химических продуктов КХП заложена в самом его названии. Это переработка отходов коксохимического производства и выпуск из них необходимой для народного хозяйства страны продукции. Сегодня цех поставляет ее многим отраслям, среди которых цветная металлургия и резинотехнические изделия, электросталеплавильная и электродная, лакокрасочная и промышленность синтеза, сельское хозяйство и многие другие.

С годами цех рос, реконструировался, наращивал мощности, но ассортимент оставался прежним. Менялось лишь в лучшую сторону качество продукции. В первые годы своего существования объем производства цеха был невелик. В канун войны в среднем за год выпускали здесь до 70 тысяч тонн каменноугольных масел и нафталина, антрацина, бензола и других продуктов.

В годы войны деятельность цеха, как и многих других подразделений комбината, была полностью перестроена на оборонные нужды. Не только патроны и снаряды, броню для танков отправлял фронту комбинат, но и «начинку» для снарядов. По двенадцать часов, не выходя из цеха, трудились работники цеха.

В мирное время их продукция нашла свое применение в бытовой и производственной химии, в металлургии и сельском хозяйстве.

К 1980-му году объем производства цеха возрос до уровня в 180 тысяч тонн ежегодно. Фенолят натрия, нек, антрацин, нафталин, бензол, сольвент и так далее — нелегко даже просто перечислить все виды выпускаемых в цехе химикалиев. С ростом производства кокса на комбинате увеличилась и потребность в переработке отходов от него. В десятой пятилетке с этой целью была проведена реконструкция смолоперегонного отделения, позволившая довести объем среднегодового производства до уровня в 230 тысяч тонн.

Немало труда в реконструкцию цеха, освоение обновленного оборудования внесли ветераны коллектива: бывший начальник цеха А. Н. Гриневич, аппаратчики Г. Я. Сиденко, М. П. Горячев, Н. М. Мартынов, А. Ф. Морозов, И. Д. Тюрин и многие другие. Они, создавшие крепкие трудовые традиции коллектива, и на пенсии частенько бывают в своем цехе, помогают в воспитательной и организационно-технической работе.

Коллектив цеха переработки химпродуктов невелик, в нем насчитывается немногим более 200 человек. Сейчас в двух отделениях работают 37 ветеранов труда, пять ветеранов Магнитки и восемь ветеранов комбината, немало здесь и орденоносцев.

В год своего золотого юбилея коллектив цеха досрочно — почти на 20 дней раньше календарного срока — завершил выполнение плана нынешнего года. А спустя еще неделю — плана всей одиннадцатой пятилетки.

Вчера, 27 декабря, во Дворце культуры им. Орджоникидзе состоялся праздничный вечер, посвященный 50-летию цеха. Руководство комбината и коксохимического производства поздравили коллектив с юбилеем и успешным завершением планов. На вечере прозвучало много имен передовых тружеников цеха. Среди них аппаратчики Н. Н. Шабан, Р. И. Купцова, П. Г. Гаврилов, А. Д. Гребенников, электрики В. П. Селезнев и А. А. Волков, слесари С. Х. Камалов, Н. П. Исаев и А. Н. Возмилкин.

Аппаратчик — основная профессия цеха. Она требует не только опыта, но и знаний. Средний уровень образования в цехе сейчас более девяти классов. Но многие продолжают учиться в школах рабочей молодежи, в техникумах и институтах.

*В. МИНУЛЛИНА.*

## Читайте в номере:


- ЮБИЛЯРЫ ТРУДЯТСЯ НА КОКСОХИМЕ
- КОЛЛЕКТИВЫ РАПОРТУЮТ О ДОСРОЧНОМ ВЫПОЛНЕНИИ ПЛАНОВ ГОДА И ПЯТИЛЕТКИ
- ЛИДЕРЫ СОПЕРНИЧЕСТВА — СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ МАГНИТКИ
- РАССКАЗ О МАСТЕРЕ ДОМЕННОГО ЦЕХА
- НОВАТОРЫ КОМБИНАТА НА СЛУЖБЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА
- ВО ВСЕ КОНЦЫ СВЕТА


## Магнитогорск — Кузнецк — Нижнетагильск

*Итоги выполнения производственного плана за 22 дня декабря 1985 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)*

| | ММК | КМК | НТМК | | ММК | КМК | НТМК | | ММК | КМК | НТМК |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Чугун | 96,7 | 99,7 | 100,2 | Прокат | 105,2 | 90,9 | 95,3 | Руда | 102,0 | — | 92,9 |
| Сталь | 100,1 | 101,1 | 100,1 | Кокс | 100,1 | 100,2 | 100,0 | Агломерат | 95,3 | 101,3 | 94,5 |
| | | | | | | | | Огнеупоры | 100,1 | 93,9 | 98,2 |

*Итоги выполнения производственного плана за 22 дня декабря по цехам и агрегатам (в процентах)*

| ММК | | КМК | | НТМК | |
|---|---|---|---|---|---|
| Доменный цех | 96,7 | | | Доменный цех № 1 | 100,1 |
| Доменная печь № 2 | 103,2 | Доменная печь № 1 | 96,6 | Доменная печь № 2 | 103,8 |
| Доменная печь № 3 | 108,9 | Доменная печь № 3 | 100,1 | | |
| Доменная печь № 4 | 112,0 | | | Доменная печь № 4 | 100,5 |
| Доменная печь № 6 | 104,7 | Доменная печь № 2 | 96,9 | | |
| Доменная печь № 7 | 106,9 | | | Доменная печь № 3 | 98,3 |
| Мартеновский цех № 2 | 99,6 | Мартеновский цех № 1 | 101,4 | Мартеновский цех № 2 | 99,1 |
| Мартеновский цех № 3 | 98,9 | Мартеновский цех № 2 | 101,9 | | |
| Мартеновская печь № 2 | 109,0 | Мартеновская печь № 2 | 98,6 | | |
| Мартеновская печь № 3 | 87,3 | Мартеновская печь № 3 | 99,7 | | |
| Мартеновская печь № 11 | 106,6 | | | Мартеновская печь № 17 | 99,4 |
| Мартеновская печь № 12 | 104,4 | Мартеновская печь № 10 | 98,1 | | |
| Мартеновская печь № 13 | 85,4 | Мартеновская печь № 7 | 102,9 | Мартеновская печь № 13 | 99,6 |
| Мартеновская печь № 22 | 95,7 | Мартеновская печь № 8 | 104,6 | | |
| Мартеновская печь № 25 | 98,1 | Мартеновская печь № 15 | 101,8 | | |
| Обжимный цех № 3 | 101,2 | Обжимный цех | 102,9 | | |
| Блюминг № 2 | 98,9 | | | Блюминг | 73,6 |
| Бригада № 2 блюминга № 2 | 98,4 | | | Бригада № 2 блюминга | 103,4 |
| Среднелистовой стан | 94,8 | Листопрокатный цех | 92,4 | | |
| Стан 500 | 104,9 | Сортенесортный стан | 90,8 | | |
| Копровый цех № 1 | 85,0 | Копровый цех | 96,2 | Копровый цех | 101,4 |
| ЖДТ | 105,4 | ЖДТ | 102,2 | ЖДТ | 99,1 |