Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 17 (4292) Год издания 28-й | ВТОРНИК, 7 февраля 1967 года | Цена 1 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

Соревнуются комбинаты ● У комсомольцев обжимного цеха ● Работать без брака ● Первенец пятилеток ● Здравница металлургов ● Восьмидесятилетие народного героя ● Готовятся к выборам

Ветеран комбината

Прошло почти 37 лет с тех пор, как деревенский парень Петр Конкин по путевке комсомола приехал на «Магнитострой». Он сразу окунулся в бучу стройки, участвуя в рытье котлована под фундамент первой доменной печи. Часто приходилось вести работу в трескучие морозы по 12 часов в сутки. Бывали случаи, когда прямо с комсомольских собраний уходили на разгрузку вагонов. По вечерам и ночью при свете прожекторов таскали кирпичи, копали траншеи. Такова была жизнь в Магнитке в 30-х годах.

Комсомолец Петр Конкин, один из тех представителей боевой организации, которые разоблачали классовых врагов, боролись за чистоту в бараке, за порядок в столовой, за культурный отдых, против пьянства. Он боролся за становление нового человека, за строительство нового общества, новых отношений. П. М. Конкин вместе с товарищами охранял объекты, патрулировал на улицах.

1932 год. Конкина призывают на службу в армию. В серой шинели солдата, в буденовке, обжигая руки о побелевшую от холода винтовку, он охранял мирный созидательный труд своих товарищей. В 1935 году, закончив срочную службу, Петр Матвеевич возвращается снова в Магнитогорск. Поступает работать на железнодорожный транспорт помощником машиниста паровоза, где трудится до 1941 года. Затем он переходит в службу сигнализации, централизации и блокировки, где и трудится в настоящее время. Начал он здесь работу простым монтером, а сейчас он уже старший электромеханик.

Ветерану комбината сейчас около 60 лет, но он еще бодр и полон энергии. Его участок можно считать примерным. Петр Матвеевич вкладывает немало усилий, чтобы содержать его в хорошем состоянии.

Одному из первых в службе сигнализации, централизации и блокировки Петру Матвеевичу присвоили звание ударника коммунистического труда. Даже сейчас чувствуется закалка овеянных славой 30-х годов. Конкин активно участвует в общественной жизни коллектива. Он член цехового комитета службы, возглавляет жилищно-бытовую комиссию. Старейший труженик комбината прилагает немало усилий в воспитании молодого поколения рабочих.

Большую трудовую жизнь прошел Петр Матвеевич Конкин. Накопил немалый опыт. И сейчас, встав на вахту в честь 50-летия Советской власти, он является хорошим примером для своих товарищей по работе.

М. ГАТТАРОВ, старший электромеханик службы СЦБ ЖДТ комбината.

В ремонтном кусте прокатных цехов много лет трудится Илья Николаевич Хицков.

Придя после окончания ремесленного училища в цех, он в совершенстве овладел своей специальностью и ежемесячно выполняет по полторы нормы.

НА СНИМКЕ: И. Н. Хицков за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ДРУЖНЫЙ ЭКИПАЖ

Уверенно несет вымпел передовик соревнования, коллектив мартеновской печи № 29. Встав на вахту в честь 50-летия Советской власти, он с каждым днем добивается [illegible] побед. Сталеплавильщики этого агрегата успешно завершили выполнение государственного задания первого месяца второго года пятилетки: коллектив достиг самого высокого в цехе производства стали, дополнительно к программе здесь было выдано более двух тысяч тонн высококачественного металла.

Экипаж мартена, возглавляемый сталеварами Владимиром Пономаревым, Алексеем Ракитским, Валентином Ториным и Алексеем Носенко, не снижает темпа и в последнем месяце зимы. Только за двое суток февраля скоростники-новаторы внесли в сверхплановую копилку месяца более 400 тонн металла высокого качества. Плавки на этом агрегате выходят полновесными и скоростными.

Коллектив печи от смены к смене улучшает технико-экономические показатели своей работы.

Добрые дела прокатчиков

В январе 1967 года хорошо потрудился коллектив четвертой бригады стана «250» № 1, где мастером Петр Иванович Шарапов. Бригада дала сверх плана 561 тонну металла, выполнив план января на 107 процентов при хорошем качестве продукции.

Хочется добрым словом отметить работу старшего вальцовщика Бориса Недобешкова, вальцовщика Петра Карьянова, оператора второго поста Александра Чеготникова и старшего сварщика Геннадия Сулимова.

Коллектив стана «250» № 1 в борьбе с браком и в снижении вторых сортов добился больших успехов. Так, в 1966 году в сравнении с 1965 годом выход вторых сортов снизился на 24,6 процента, а поступление металла на рассортировку на адъюстаж — на 50 процентов.

За счет чего бригада № 4 добилась успехов в работе? Как и на всем стане, в четвертой бригаде снижение второго сорта объясняется в первую очередь введением новой системы оплаты по качеству. Если раньше коллектив получал премию только за выполнение и перевыполнение плана, то теперь при премировании учитываются и качественные показатели.

Жизнь показала, что качество продукции значительно повысилось.

Вторым моментом в борьбе за снижение вторых сортов и повышение качества является [illegible]ние на [illegible] [illegible]ях [illegible]туры.

И, в-третьих, мы ввели на стане некоторые [illegible]кие [illegible] металла.

Мне, как одному из руководителей стана, хочется верить, что взятый четвертой бригадой темп работы, четкий ритм, отсутствие брака сохранятся и в последующих месяцах 1967 года.

Н. КИВА, старший мастер стана «250» № 1.

ТЕХНИЧЕСКИЙ УГОЛОК

СЕБЕСТОИМОСТЬ ЧУГУНА

Изменение содержания кремния в передельном чугуне вызывает глубокие последствия в экономике металлургического производства.

Так, уменьшение содержания кремния в передельном чугуне на 0,1 процента снижает расход кокса на 1,8 процента и себестоимость чугуна на 0,9 процента, повышает производительность мартеновской печи на 2 процента, снижает расход топлива при сталеплавильном производстве на 2,3 процента и снижает себестоимость стали на 0,82 процента.

Что нужно сделать, чтобы понизить содержание кремния в чугуне хотя бы на 0,1 процента?

Повысить долю агломерата в шихте, уменьшить мелочь в агломерате и повысить его крепость. Повысить температуру нагрева дутья и относительный расход бухарского газа до 60 кубических метров на одну тонну чугуна. Последнее предусмотрено приказом по комбинату номер один.

Эти мероприятия обеспечат более устойчивую и ровную работу доменной печи и позволят снизить содержание кремния в чугуне и себестоимость чугуна.

Среднее содержание кремния в чугуне у нас 0,75 процента, а у череповецких доменщиков 0,55 процента, поэтому снижение кремния в чугуне на 0,1 процента вполне возможно и очень выгодно для мартеновского производства.

РЕЗЕРВЫ АГЛОМЕРАЦИИ

(Из опыта работы аглофабрики Серовского металлургического комбината)

Получение возврата не более 5 мм и добавки его в агломерационную шихту способствуют более равномерному распределению топлива в шихте и более равномерному развитию температур в микрообъемах спекаемой шихты. Мелкий возврат, обладающий большой удельной поверхностью, взаимодействуя с зернами известняка, способствует образованию более тугоплавких соединений извести с окислами железа, что обеспечивает получение менее оплавленного, более восстановимого и прочного агломерата. Агломерационная машина имеет специальный горн, перекрывающий одну треть полезной длины аглоленты. За счет уменьшения твердого топлива, задаваемого в шихту, применяется высококалорийное газообразное природное топливо и жидкое топливо, что обеспечивает получение прочного агломерата. Уменьшение крупности известняка и коксика до 2 мм заметно улучшает прочность и кусковатость агломерата.

Частичная замена в агломерационной шихте известняка доломитом повышает температуру ее размягчения, способствует повышению и расширению температурной области образования жидкой фазы и получению менее оплавленного и более прочного офлюсованного агломерата. В результате этих мероприятий повысилась производительность аглолент до 2,24 тонны в час на квадратный метр поверхности, доменных печей на 15 процентов, снизился расход кокса на 10 процентов и снизилась себестоимость чугуна на 2 рубля.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер отдела технической информации.

Магнитогорск — Кузнецк — Н. Тагил

Итоги выполнения производственного плана за январь 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,4	92,9	101,2
Сталь	100,2	95,1	101,5
Прокат	100,8	100,3	100,8
Кокс	101,3	100,8	101,3
Руда	105,7	100,2	103,6
Агломерат	100,5	99,7	100,2
Огнеупоры	80	101,6	100,7

Итоги выполнения производственного плана за январь 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,5	Доменный цех		Доменный цех № 1	101,1
Мартеновский цех № 2	98,4	Мартеновский цех № 1	94,9	Мартеновский цех № 2	101,3
Мартеновский цех № 3	98,9	Мартеновский цех № 2	94,9		
Обжимной цех	99,5	Обжимной цех	100,4		
Копровый цех	102,4	Копровый цех	104,6	Копровый цех	103,8
ЖДТ	104	ЖДТ	99,4		
Доменная печь № 2	100,4	Доменная печь № 1	88,7		
Доменная печь № 3	100,2	Доменная печь № 3	89,2		
Доменная печь № 4	100,7			Доменная печь № 4	100,4
Доменная печь № 6	100,2	Доменная печь № 2	101,1		
Доменная печь № 7	101,1			Доменная печь № 3	100
Мартеновская печь № 2	90,6	Мартеновская печь № 2	98,3		
Мартеновская печь № 3	90,9	Мартеновская печь № 3	94		
Мартеновская печь № 12	96,4	Мартеновская печь № 10	93,8		
Мартеновская печь № 13	108,9	Мартеновская печь № 7	96,5		
Мартеновская печь № 25	104,3	Мартеновская печь № 15	91,9		
Мартеновская печь № 22	98,1	Мартеновская печь № 8	98,3		
Блюминг № 2	96,6			Блюминг	101,7
Бригада № 2 блюминга № 2	97,9			Бригада блюминга	100,6
Среднелистовой стан	103,8	Листопрокатный цех	100,3		
Стан «500»	96,6	Среднесортный стан	100,4		