

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 99 (6226)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 22 августа 1978 года
Цена 2 коп.

Рекорды 1977 года — норма работы в 1978 году!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

В ногу со временем

На стане «1-4» седьмого листопрокатного цеха успешно трудится комсомольско-молодежная бригада, которую возглавляет ударник коммунистического труда старший вальцовщик В. С. Усов.

Четыре раза в текущем году этот коллектив выходил победителем в социалистическом соревновании среди бригад цеха. За семь месяцев труженники коллектива записали на свой счет 1413 тонн металла, прокатанного сверх плана. Хорошие показатели достигнуты молодежным коллективом и по экономии металла: только в этом году за счет прокатки на минусовых допусках сэкономлено 218 тонн металла.

«Рекорды 1977 года — норма работы в 1978 году!» — этот девиз комсомольско-молодежной бригады осуществляется на деле. Так, если в 1977 году рекордное производство проката на стане составляло 18 тонн в час, то часовое производство бригады Усова в июле в среднем составило 20 тонн проката. Дружный коллектив бригады совершенствует ме-

тоды труда. Отлично трудятся в бригаде операторы Р. Габидулин, Д. Прокопьев, В. Готов, вальцовщик Н. Шихорев и другие.
Ж. ЛЕОНИДОВА.

Вклад каждого

Успешно справляется с производственным заданием августа коллектив третьего мартеновского цеха. В этом заслуга всех коллективов подразделений цеха. В частности, отлично трудятся бригады под руководством бригадира шихтовочного двора Я. Илютина, мастера разлива А. Маслова, а также передовые производственники машинист завалочной машины О. Морозов, огнеупорщик Н. Назаров и многие другие.

Однако наибольший вклад в поддержание высокого трудового ритма вносят передовые коллективы сталеварских бригад. В эти дни во внутрицеховом соревновании первенствует коллектив мартеновской печи № 22, выплавивший за 17 дней августа более тысячи тонн сверхплановой стали. Лучшая на печи вторая бригада под руководством сталевара А. Феоктистова провела в августе самую скоростную плавку. 400 тонн стали было сварено за 8 часов 25 минут.
С. ТОМИН.

На правом фланге пятилетки

Коллектив пятой доменной печи — один из маяков соревнования за досрочное выполнение заданий третьего года десятой пятилетки. На счету передового коллектива более 1500 тонн сверхпланового чугуна.

На снимке: газовщик Геннадий Георгиевич ВЕРИГИН и мастер Ростислав Иванович АГАФОНОВ.

Фото Н. Нестеренко.



Соревнуются коллективы двухванных печей страны КАЧЕСТВУ — ПРИСТАЛЬНОЕ ВНИМАНИЕ

Шагнув во второе полугодие третьего года десятой пятилетки, коллективы двухванных сталеплавильных агрегатов по-прежнему остаются в авангарде борьбы за увеличение выпуска стали в нашей стране. Девять из одиннадцати коллективов мощных металлургических агрегатов имеют на своем счету по итогам семи месяцев значительное количество сверхплановой стали, а общий сверхплановый счет коллективов двухванных печей с начала года составил

почти сорок тысяч тонн. Весомый вклад в копилку пятилетки!

Все наши коллективы двухванных печей успешно справились с заданием июля, выдав дополнительно более 3,5 тысячи тонн металла. Наибольший сверхплановый счет по итогам прошедшего месяца у комсомольско-молодежного коллектива 32-й печи, выплавившего сверх плана 1150 тонн стали. Этого результата не достиг ни один из иногородних кол-

лективов. За семь месяцев сталеварские бригады 32-й печи имеют сверхплановый счет уже в 9135 тонн. Это также лучший показатель среди всех соревнующихся коллективов.

В важнейшем виде соревнования коллективов двухванных сталеплавильных агрегатов страны — абсолютном производстве стали — признанным всеми лидером

(Окончание на 3-й стр.)

Лекторам,
докладчикам,
агитаторам,
политинформаторам

РОЛЬ ВСЕСОЮЗНОЙ ПЕРЕПИСИ НАСЕЛЕНИЯ В РЕШЕНИИ НАРОДНОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗАДАЧ

В СООТВЕТСТВИИ с поручением Совета Министров СССР в январе 1979 года в Советском Союзе будет проведена шестая Всесоюзная перепись населения.

Наша Родина вступила в эпоху зрелого социализма и успешно наращивает темпы коммунистического строительства. На географической карте мира СССР занимает сегодня особое место: первая держава по размерам территории, вторая — по экономической мощи, третья — по численности населения.

В 1977 году число жителей СССР составило 257,9 млн. человек. Другими словами, каждый пятнадцатый житель Земли — гражданин Советского Союза. Поскольку любые демографические и связанные с ними социально-экономические явления отличаются своим резко выраженным массовым характером, фактическая база для их изучения устанавливается статистической. Одной из наиболее точных и полных форм статистического учета является

всеобщая перепись населения страны.

В ходе переписей накапливается статистический материал не только о численности и размещении населения на территории страны, но и о других важнейших его характеристиках: социальном и национальном составе, образовательном и культурном условиях жизни, профессиональном уровне, трудовой деятельности и т. д. Этот материал позволяет проанализировать процесс социально-экономических изменений за значительный промежуток времени и сделать научно обоснованные выводы и прогнозы на будущее, на характер происходящих в ней демографических процессов.

Особенно заметно они проявляются на территориальных ранее не развитых и не освоенных восточных районах СССР.

Так, ярким подтверждением коренных перемен в жизни России, правильности политики КПСС и Советского правительства служит

сравнение статистических данных переписи 1897 года, впервые проведенной в России, и последней переписи, проведенной в нашей стране в 1970 году.

По данным переписи 1897 года из мужского населения в возрасте 9—49 лет неграмотных было 60 процентов, а среди женщин — 83 процента.

По всей Российской империи имелось всего 79 тысяч учителей. Зато попов, монахов и других служителей церкви — 295 тысяч. Гражданских врачей было всего около 14 тысяч.

В 1897 году в Москве проживало немногим более 1 млн. человек — столько же, сколько сейчас в Челябинске. В городе в то время было почти 7640 монахов, а инженеров — только 374 человека.

Вызывают интерес данные этой переписи по городу Челябинску. В 1897 году в нем насчитывалось всего 20 тысяч человек. В городе не было ни одного театра, из учебных заведений были лишь мужское духовное

училище, женская гимназия, 4-классная мужская гимназия, 3 приходских начальных школы, 1 церковно-приходская школа.

Что же мы имеем согласно переписи 1970 года? Неграмотность населения ликвидирована полностью. 48,3 процента населения имели высшее, среднее (полное и неполное) образование. Количество школьных работников возросло до 7,2 млн. человек, а врачей — до 668 тысяч. Сегодня каждый третий врач из общего числа врачей в мире — советский.

По данным ЦСУ только в общеобразовательных школах Советского Союза в 1977/78 учебном году обучалось 45,4 млн. человек, а если считать число обучающихся в профессионально-технических училищах, в средних специальных учебных заведениях и в вузах страны, то число учащихся составляет 94,9 млн. человек.

Ни в одной стране мира нет такого уровня развития образования, какого достигла наша Родина. Говоря о Челябинске, можно сказать, что он особенно сильно изменился за годы Советской власти. Из старого заолуственного городка Челябинск превратился в крупнейший индустриальный и культурный центр Южного Урала с десятками крупных заводов и высших учебных заведений, в город, в котором сейчас уже свыше 1 млн. жителей. В Челябинске в настоящее время есть 9 вузов, в которых обучаются 56,4 тысячи студентов, что в 2,5 раза превышает население Челябинска 1897 года. Но, пожалуй, главное изменение состоит в том, что за годы советской власти полностью ликвидирован эксплуататорский класс: буржуазия, помещики, торговцы, кулаки. Даже крестьяне-единоличники и одиночки-кустари, которые в 1913 году составляли 66,7 процента населения Российской империи, к 1970 году исчезли как социальная группа.

(Окончание на 3-й стр.)

В преддверии ремонта

Считанные дни остались до остановки седьмой доменной агрегата на капитальное обновление. Чем же характерен будущий сорокасуточный ремонт седьмой домны? Капитальный ремонт первого разряда представляет собой весьма значительный объем самых разнообразных работ. Для ремонта, в частности, изготовлено в цехах комбината более четырех тысяч тонн металлоконструкций, две тысячи тонн чугуна и стального литья, большое количество различных деталей. Кроме работ, входящих в круг необходимых работ капитального ремонта первого разряда, во время остановки печи будет заменен наклонный мост печи, проведены реконструкция литейного двора, расширение машинного зала, будут отремонтированы бункера печи.

В эти дни уже идут работы

на монтаже машинного вала. Ремонт седьмой доменной печи потребовал проведения большой подготовительной работы, которая продолжается и сейчас. Большинство заказов ремонтников уже выполнено, выполнение остальных, по свидетельству начальника ремонта А. Ф. Егорова, идет в строгом соответствии с установленным графиком. К первому сентября все коллективы цехов, кроме коллектива основного механического цеха, выполнят возложенные на них обязанности в связи с ремонтом седьмой домны. Коллектив же основного механического цеха будет заниматься изготовлением деталей для ремонта и во время его проведения с тем, чтобы ремонтники были обеспечены нужными деталями и конструкциями в кратчайший срок.

С. СЕРГЕЕВ.



На Ждановском металлургическом заводе им. Ильича нагрев металла перед прокаткой на стане «1700» осуществляется в пяти четырехзонных методических печах, отапливаемых смесью природно-доменного газа калорийностью 17000 ккал/м³. Технология прокатки предъявляет жесткие требования к качеству нагрева металла. Нагревательные печи должны обеспечить заданную температуру поверхности и заданный перепад температур по сечению слэбов в условиях переменного режима прокатки на стане и переменной температуры металла при посадке при минимальных расходах газа.

С этой целью методические печи оснащены системами автоматического регулирования температуры в каждой отапливаемой зоне печи и системой автоматического регулирования под сводом ее топочной зоны. Для контроля температур используются термометры, установленные в своде каждой печи. Системы выполнены на стандартных элементах, надежны и просты в эксплуатации.

В результате применения новой системы автоматического управления улучшается качество нагрева металла, снижается расход топлива и уменьшается угар металла.

На Златоустовском металлургическом заводе разработаны чертежи линии, предназначенной для контроля стальных прутков diam. 10—47 мм и длиной 1500—5000 мм по поверхностным дефектам и обезуглероженному слою с помощью дефектоскопов ИПП-1М и ИОС-1. Она состоит из грузозонного устройства с приводом от гидротолкателя и реечной передачи для подачи прутков. Приборы установлены на подъемных столах с регулировкой по высоте клином, обеспечивающим точную их установку по оси. Конструкция столов наиболее жесткая, ход стола составляет 30 мм. При прохождении прутков через приборы они прижимаются роликами. Подъем и плавное опускание прижимных роликов осуществляется с помощью эксцентриситета от гидротолкателя. Ход роликов при настройке равен 60 мм, рабочий — 6 мм.

На выходе прутков после приборов установлен отсчетчик дефектов. Внедрение линии контроля такой конструкции позволило повысить производительность труда на 15 процентов.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ ММК.