

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 11-й
№ 65 (1603)
ВТОРНИК
30
мая 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

По-большевистски возглавить движение рационализаторов

Закончилась первая половина общественного смотра рационализации и изобретательства на комбинате. Движимые патристическим чувством, наши стахановцы по праву подлинных хозяев социалистического производства свою творческую инициативу поставили на службу решения основной задачи — как можно больше сократить сроки завершения послевоенной сталинской пятилетки. Именно общественный смотр воочию убедил, что в нашем многотысячном коллективе металлургов ключом бьет живой родник творческого вдохновения.

За 45 дней смотра поступило свыше 600 рационализаторских предложений. Все эти предложения направлены на повышение производительности труда, на облегчение трудоемких процессов, улучшение качества продукции и снижение ее себестоимости. Токарь ремонтного куста коксового цеха Лидия Егорова применила на своем станке оригинальную оправку для сверления клиновых шайб, позволившую увеличить производительность в 7—8 раз. Мастер копрового цеха Шабелкин реконструировал тормозное устройство крана, также улучшив этим производственные возможности агрегата. Слесарь сортопрокатного цеха Григорчук, изменив систему смазки роликов на холодильнике стана, дал возможность цеху сэкономить не менее 12 тысяч рублей в год. У нас на комбинате широко известны имена рационализаторов тт. Ротань, Ненно, Коваль, Морозова, Караптан и многих других.

На этот раз решение сложных технических проблем осуществлялось в творческом содружестве целых коллективов. Примером этого может служить комплексная бригада рационализаторов в проволочно-штрипсовом цехе, в составе которой рука об руку работали инженеры и рабочие.

На первой стадии общественного смотра наш комбинат, волей творческих усилий рационализаторов, несомненно, продвинулся вперед в своем техническом оснащении. Однако справедливость требует совершенно отчетливо отметить, что во время этого смотра можно было сделать значительно больше уже достигнутого. Остались неиспользованными огромные резервы творчества передовых стахановцев.

Совершенно не работают с рационализаторами на внутризаводском транспорте. Предложения рационализаторов и изобретателей там остаются без движения не

только месяцами, но и годами. Неблагополучно в области рационализации в листопрокатном цехе, где 20 уже внедренных предложений долгое время не имели по вине начальника цеха т. Алимона подвига их экономической эффективности. Вот уже более года не находит применения грибовидная пробка к изложнице, сконструированная и испытанная на деле бригадой рационализаторов в составе Николаева, Димбалюк, Караптана. Существенные недостатки в работе с рационализаторами имеются и в ряде других цехов.

Совершенно недостаточно работают цеховые смотровые комиссии. Вот почему крайне слабо развивается творческая инициатива среди рабочих, а в отдельных цехах рационализаторы и изобретатели составляют лишь ограниченный круг инженерно-технических работников. В цехе подготовки составов, например, в числе 12 поступивших предложений на долю рабочих и мастеров падает только четыре предложения.

Оставляет желать много лучшего и работа общезаводской комиссии по проведению смотра. Весьма странное отношение к этому мероприятию, имеющему огромное общественное значение, со стороны председателя завкома металлургов т. Милихина. Являясь заместителем председателя заводской комиссии по смотру, он, однако, ни на одном заседании этой комиссии еще не бывал.

Начальник бюро рационализации и изобретательства на комбинате т. Кислицын участвует в работе комиссии, но удивительно, выступает он там не как руководитель рационализаторской деятельности на комбинате, а способный дать подробный анализ всем событиям, связанным с проведением смотра, а как бесстрастный статистик, разговаривающий только языком сводок.

Не чем иным, как слабостью руководства движением рационализаторов только и можно объяснить недостаточное количество поступивших и особенно внедренных в производство предложений.

В дальнейшем ходе смотра следует решительно устранить эти недостатки в руководстве рационализаторской деятельностью. Необходимо неустанно пробуждать в передовых людях производства чувства нового, заботливо растить новых рационализаторов и изобретателей, помогающих быстрее двигать вперед нашу социалистическую технику.

Укрепим трудовое содружество

Ответ сталеваров третьей мартеновской печи сталеварам завода „Запорожсталь“

Дорогие товарищи Парахин, Якименко, Яковлев!

Мы очень рады, что наш почин поддержан вами, что металлурги орденоносного завода „Запорожсталь“, как и многих других предприятий черной металлургии, вступили в соревнование за бережливость, за высокую производительность, за высокоэкономичную работу.

Мы следим за успехами сталеплавателей вашего завода, многие из которых в годы Великой Отечественной войны работали в Магнитке. Тогда осваивал мастерство скоростного сталеварения у Дмитрия Парахина его первый подручный, ныне сталевар печи № 3 Владимир Захаров.

Охотно принимаем ваш вызов на соревнование и обязуемся:

★ Довести стоимость свода нашей мартеновской печи до 160 плавков.

Передовые коллективы

На стахановской вахте в честь первой сессии Верховного Совета СССР передовые коллективы проволочно-штрипсового цеха добиваются высоких показателей. Бригада стана «250»-2, где начальником смены т. Клементьев и мастером т. Стародубцев,

выполнила план за 28 дней мая на 107,8 процента.

С перевыполнением задания завершили двадцативосьмидневное задание бригады, возглавляемые начальниками смен тт. Петровичем, Раевным и Файзуллин.

Партийные, хозяйственные, профсоюзные и комсомольские организации призваны быть во главе технического прогресса, активно поддерживать и поощрять ценные начинания новаторов производства передовых конструкторов, технологов, плановиков, рационализаторов и изобретателей.

(«ПРАВДА»).

В честь первой сессии Верховного Совета СССР

Пятимесячный план завершен досрочно

Готовясь к первой сессии Верховного Совета СССР, передовые коллективы нашего металлургического комбината досрочно завершили пятимесячный план.

28 мая выдали последние тонны стали в счет программы пяти месяцев мартеновского цеха. В тот же день закончили пятимесячный план горняки рудника горы Магнитной. За четыре месяца коллектив горного управления дал 740 тыс. рублей сверхплановой экономии.

Вчера выполнили пятимесячный план сталеплавыльщики первого цеха. Развивая

соревнование за высокоэкономичную работу, коллектив за четыре месяца сберег благодаря сверхплановому снижению себестоимости продукции около двух миллионов рублей.

Закончили программу 5 месяцев коксовики. Настойчиво снижая себестоимость, они сэкономили 1660 тысяч рублей.

Плавят чугун в счет июня доменщики второй и четвертой печей. Металл в счет плана следующего месяца катают прокатчики стана «250» № 2. На снижении себестоимости они дали 410 тыс. рублей сверхплановой экономии.

Стахановская вахта сталевара Творогова

Умножают стахановские успехи в честь сессии Верховного Совета СССР сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха. Высоких показателей 28 мая добился на стахановской вахте сталевар 20-й печи Творогов. Выдав тяжеловесную плавку на час 45 минут раньше графика, он снял 11,38 тонны стали с квадратного метра площади пода печи и выдал дополнительно к заданию 89 тонн металла.

В тот же день сталевар 16-й печи Князев выдал скоростную плавку на час 15 минут раньше графика. Высокопроизводительность сталевара 17-й печи Мартынов. Сварив плавку почти на час раньше графика, он дал 10-тонный с/см стали с квадратного метра площади пода печи и перевыполнил задание на 59 тонн металла.

В этот день коллектив третьего мартеновского цеха сварил восемь скоростных плавков.

Обязательства выполнены

В первом мартеновском цехе шесть сталеваров досрочно выполнили свои обязательства, взятые в социалистическом соревновании за май. Сталевар Шамсутдинов превзошел свои обязательства к 28 мая на 162 тонны металла. 27 мая он выдал скоростную плавку на час раньше графика. Сталевар Лапаев также вышел с перевыполнением своих обязательств. Сверх своих майских обязательств выдают десятки тонн стали сталевары Мальцев, Дмитриев, Пряников.

А. ШИТОВ.

Чугун сверх плана

Вчера в доменном цехе были выданы сотни тонн дополнительного чугуна.

Более 200 тонн металла сверх суточного задания выдали доменщики четвертой печи, возглавляемые мастерами Беликовым, Колдузовым и Горностаевым. Печные бригады первой домы, где мастерами тт. Савичев, Белич и Хабаров, выплавляли дополнительно к плану 167 тонн чугуна.

Сверхплановый чугун выдал в этот день и коллектив второй печи, руководимый мастерами тт. Овсянниковым, Злунцыным и Бородиным.

Наши резервы увеличения экономии

Среди коллектива комсомольско-молодежного электроремонтного цеха по боевому развернулось социалистическое соревнование за экономией материалов и снижением себестоимости продукции.

Бригада мастера т. Сальниковой в прошедшем месяце брала обязательство выпустить до конца года на сэкономленном материале 100 машин малой мощности. Для выполнения этого обязательства труженики бригады изыскивают новые резервы и возможности.

Например, при намотке крупных машин, при заготовке изоляционных материалов имеются отходы. Раньше эти отходы никакого применения не имели. Сейчас же они собираются и складываются в отдельный ящик для использования при изготовлении мелких машин.

Коллектив дал слово в течение года выпустить 4 грузоподъемных электромагнита за счет отходов слюденных материалов. В этом месяце один такой грузоподъемник уже сделан. В мае, кроме того, из отходов старого провода путем волочения изготовлено больше ста килограммов провода.

В борьбе за экономию материалов образцовый пример показывают передовые стахановцы. Электронамотчица т. Попова и резчица т. Орлова не только выполняют производственные нормы на 170—180 процентов, но и экономно расходуют материалы.

Большую экономию дают за счет бережного расхода материалов труженики аппаратного отдела. Так, только в мае бригада слесарей т. Швачкина из отходов материалов наштамповала 6100 шайб. Бригада, возглавляемая мастером т. Крайновым и жестянщиком т. Власенко, из отходов жести изготовила 30 кожухов для рубильников.

Коллектив слесарей т. Акулинина из старого провода изготовил 300 штук перемычек для токоприемников. Ремонтники, руководимые мастером т. Толпегинным, из отходов меди изготовили 1000 штук перемычек для катушек. В этом коллективе вожаками соревнования являются электрослесари тт. Войтин, Красильников и Паскач. Они систематически выполняют нормы на 170—180 процентов.

Волна соревнования за экономию и улучшение качественных показателей работы всех отделов цеха разгорается. Коллектив стремится дать как можно больше сверхплановых накоплений.

В. ГРАФЕЕВ, председатель цехкома электроремонтного цеха.

В обжимном цехе

С первых дней мая обжимщики второго и третьего блюмингов работают на высоком уровне, изо дня в день перевыполняя план. 28 мая здесь лучших результатов достигла бригада второго блюминга, руководимая начальником смены т. Меснянским и старшим оператором т. Ионовым.

Суточное задание она завершила на 110,6 процента. Смены тт. Черкаского и Машинсона в этот день выполнили план на 104,5 процента. Со значительным перевыполнением задания завершили смену все бригады второго и третьего блюмингов.