

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 45 (2669)

СРЕДА,

17

АПРЕЛЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

Всемерно развивая социалистическое соревнование за достойную встречу 40-летия Великого Октября, добьемся увеличения производства металла и дальнейшего улучшения технико-экономических показателей.

## В честь 40-летия Великого Октября

### Сверхплановый прокат

Коллектив нашей третьей бригады среднелистового стана на предоктябрьской вахте обязался в апреле прокатать 400 тонн сверхпланового металла. За выполненные обязательства в бригаде развернулась настойчивая борьба. Сварщики тт. Пеньков, Крюков обеспечивают качественный нагрев металла, на главном посту старший оператор т. Шевченко, оператор т. Рябов всегда стараются создать высокий темп в работе стана. Хорошо справляются со своими обязанностями старший

резчик т. Дронов и резчики тт. Талдыкин и Бедеров.

Несмотря на некоторые трудности в работе, бригада справляется с плановыми заданиями. За две недели апреля сумела прокатать 140 тонн металла дополнительно к плану. В оставшееся до конца месяца время мы приложим все силы, чтобы выполнить взятые на себя социалистические обязательства.

**И. ПОДОЛАН,**  
мастер листопрокатного цеха.

### Сдержали слово

Принимая печь после ремонта, сталевары первой мартеновской печи второго цеха поставили перед собой задачу — продлить срок службы ее, чтобы выдать больше металла. Нужно отметить, что и в прошлую кампанию наша печь выдала 643 плавки, при обязательстве — 600 плавков. Мы решили организовать уход за печью так, чтобы улучшить показатели.

Борьба за стойкость свода и лучшее использование печи настойчиво велась и в нашей печной бригаде и в бригадах сталеваров тт. Сигбатуллина и Ефимова. Из опыта прежней кампании мы знали, что для стойкости свода немаловажное значение имеет содержание его в чистоте. Мы регулярно после выпуска каждой плавки обдуваем свод, удаляем пыль.

Слаженной работой мы обеспечивали скоростное сталеварение. В среднем на каждой плавке сбегали по 45 минут. Даже после того, как печь выдала 690 плавков, мы выдавали плавки за 7—8 часов вместо 9 часов по плану.

Свое слово мы сдержали. Наша печь выдала 697 плавков и недавно ее остановили на четырехсуточный ремонт. Печь могла бы работать еще, но по плану ремонт ее надо было останавливать. А скоростное сталеварение, применяемое нами, обеспечивало прирост стали. Несмотря на то, что печь наша была очень старой, все же мы в апреле к остановке ее на ремонт, сварили сверх плана 64 тонны стали.

**Ф. БОЛОТСКИЙ,**  
сталевар печи № 1  
второго мартеновского цеха.

### Дружная работа коллектива бригады

Коллектив третьей бригады стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха обращает большое внимание на уход за оборудованием, на правильную его эксплуатацию. Основную роль в этом играют вальцовщики.

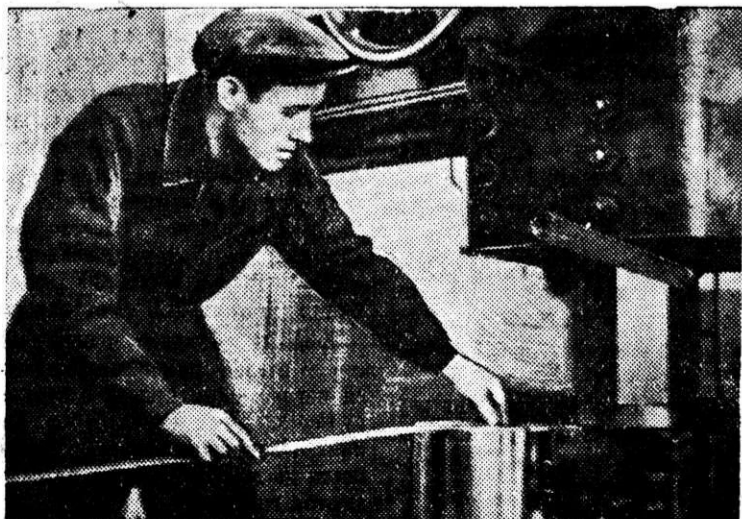
Все это способствует безаварийной работе стана.

Кроме того, плановые остановки, переходы, переделки мы стараемся делать быстро, без излишних затрат времени. Здесь большую помощь вальцовщикам оказывают своим личным участием рабочие других профессий: рабо-

чие по посадке и уборке горячего металла, среди которых нужно отметить т. Куприянова, штабелеровщики во главе с бригадиром т. Печориным.

Все это вместе взятое способствует выполнению бригадой плановых заданий, социалистических обязательств в честь 40-й годовщины Великого Октября. Так, за 2 недели апреля бригада записала на свой счет 240 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию.

**А. БРАГИН,**  
и. о. мастера стана «300» № 2  
проволочно-штрипсового цеха.



Успешно несет трудовую вахту в честь 40-летия Великого Октября токарь-карусельщик основного механического цеха А. Т. Фуртатов. За три месяца нынешнего года он выполнил полугодовую норму. На снимке: А. Т. Фуртатов за работой.

## Магнитогорск — Кузнецк

# Множить успехи в соревновании

\*\*\*

### Не остановимся на достигнутом

Когда я в составе делегации магнитогорских металлургов выезжал в Кузнецк на празднование 25-летия комбината, то мои напарники тт. Корчагин и Мальцев поручили мне передать привет коллективу сталеваров-кузнечан второй печи, с которой мы соревнуемся, внимательно присмотреться к их работе, чтобы все лучшее использовать у себя. Наша делегация прибыла в канун празднования юбилея комбината. Нас очень хорошо принимали, мы присутствовали на торжественном вечере.

Но каждый из нас не забывал, что нужно еще встретиться с металлургами на рабочих местах, побеседовать, посоветоваться, как лучше организовать соревнование, чтобы достойно встретить славное 40-летие Великого Октября.

Для этого нам дали возможность в течение трех дней ознакомиться с работой металлургов в цехах. Я все это время провел возле печи № 2 вместе со сталеварами-кузнечанами тт. Шабаловым и Буркацким. Третий сталевар т. Кузнецов работал в ночной смене.

В беседе на рабочем месте мы обменялись мнениями, рассказали о новых методах. Кузнечане имеют большое преимущество в том, что в их печи подают генераторный газ. Это топливо высококалорийное и способствует интенсивному ведению плавков.

Но у нас лучше организована доставка металлической лопы к печам двумя составами, оборудованными большими мульдами. У них — три состава. Зато у нас нередко порожняк мульд долго стоит на путях у печей и задерживает подачу составов к другим печам, а у них это организовано лучше — порожняк сразу же убирают и задержек никаких нет.

А если подача составов идет без задержек, да топливо высококачественное, то и все процессы плавки проходят ускоренными темпами, печь работает горячо. Однако в феврале кузнечане задержали и задания первого квартала не выполнили.

Мы обсудили, как работать в дальнейшем, чтобы и у них и у нас шла сверхплановая сталь.

Коллектив нашей печи № 2 свое обязательство выполняет с честью. 71 процент плавков мы выдаем с опережением графика и на выплавке стали в среднем экономим на плавке полчаса. А 12 апреля я в своей смене подготовил плавку, а сталевар т. Мальцев выпустил ее с экономией времени полтора часа.

Скоростное сталеварение способствует увеличению веса плавки, перевыполнению задания. За 14 дней текущего месяца коллектив нашей печи выплавил сверх задания 506 тонн стали.

**В. ЗУЕВ,**  
сталевар печи № 2 второго  
мартеновского цеха.

\*\*\*

### Все лучшее используем в своей работе

Недавно на нашем третьем блюминге обжимного цеха произошел очень характерный случай: из двух дежурных слесарей на работе был один и не вышла в смену по болезни смазчица. Нельзя сказать, что работа их сложна и никому недоступна. Наоборот, ею можно овладеть очень быстро. А на сменно-встречном собрании это явилось предметом большого разговора: как мы сможем работать, что получится. Разговоры эти, на мой взгляд, совершенно лишние, хотя бы потому, что у обжимщиков Кузнецка их не услышишь. Почему? А вот почему.

Кузнечане сделали хорошее дело. Все их операторы, маркировщики, погрузчики и другие рабочие успешно овладели и другой специальностью — слесаря. Каждый рабочий отвечает и за участок оборудования на стане, следит за ним, делает необходимую работу. И у них отсутствие дежурного слесаря не отражается, так болезненно на производстве.

Мне кажется, что руководителям нашего цеха нужно обязательно сделать такие курсы и обучить наших рабочих специальности слесаря. Это даст только хорошие результаты. Я не говорю уже, что каждый рабочий на своем участке наведет чистоту и порядок, которые есть у кузнечан. А вот возьмите хотя бы ремонты на станах. Мы копили буквально работу для ремонта в течение полутора месяцев, а ведь многое можно сделать даже в перерывах работы стана. Так практикуют кузнечане и у них на плановые ремонты остаются только крупные, основные работы. Поэтому и сокращается время на ремонтах. Я сам был свидетелем, когда на таком ремонте 4 апреля кузнечане сумели сэкономить полтора часа времени.

А как бывает у нас. Начался ремонт, рабочие стана привлекаются только к чистке стана от мусора, окарины, масла. Работают по 4—5 человек, где все может сделать один. А у кузнечан непосредственно в ремонте участвует почти весь коллектив смены, по 48—50 человек. Нужно ли доказывать, что это очень большая помощь бригадам слесарей.

Вот и получается поэтому, что постоянный уход за оборудованием приводит к улучшению его работы, к поднятию культуры на производстве. Мне кажется, что нам нужно обязательно перенять этот положительный опыт кузнечан.

**И. ВАСИЛЕНКО,**  
старший мастер-механик  
третьего блюминга.

### За культуру на производстве

Делегаты магнитогорских металлургов прибыли в Кузнецк для участия в праздновании 25-летия Кузнецкого комбината, были на торжественном вечере, поздравили товарищей со знаменательной датой. Остальное время мы посвятили знакомству с комбинатом, побывали во всех цехах. Меня естественно больше всего интересовала работа коллектива сортопрокатного цеха, с которым у нас установилась крепкая традиционная дружба. Коллективы станов «500» соревнуются между собой, за первый квартал наши сортопрокатчики стана «500» сумели добиться лучших результатов, чем кузнечане. Но тем не менее, в работе кузнечан есть много положительных сторон, которые нам необходимо перенимать.

Прежде всего бросается в глаза чистота на станах, рабочих местах, общая культура производства. Там на станах не увидишь мусора, неубранной окарины. Каждый рабочий обязательно приводит в порядок свой участок, подметет пол, вынесет мусор. Здесь привита любовь рабочих к культуре на производстве.

За чистотой внимательно следят бригадиры, мастера, начальники смен. Это стало у кузнечан хорошей традицией, а, к сожалению, мы этим похвалиться не можем.

Возьмем, к примеру, вальцетоккарное отделение. У кузнечан оно находится в совершенно одинаковых условиях с нами. Но там все валки аккуратно сложены в пирамидах, помещение не захламлено. А в нашем отделении беспорядков много: тут тебе разбросанный под ногами металл, неубранная стружка. Думается, что начальник отделения т. Корнилов и старший мастер т. Волченков поведут более решительную борьбу за культуру на производстве.

Серьезное внимание уделяется внешнему виду работающих. Спецодежда там чисто стирается.

Общий вывод таков, что хозяйственным руководителям и нашей профсоюзной организации нужно больше уделять внимания вопросам культуры производства.

**С. МАКАРОВ,**  
председатель цехкома  
сортопрокатного цеха.

### Освоение вторых профессий

На мартеновской печи нашего фасонолитейного цеха некоторые рабочие успешно начали совмещать две профессии. Машинисты завалочных машин помимо своей

работы выполняют обязанности подручных сталеваров. Хорошо справляется с работой подручного сталевара машинист завалочной машины т. Бабкин.

Совмещение двух профессий позволило высвободить трех подручных сталеваров.

**И. СИНИЦКИХ,**  
ст. мастер фасонолитейного цеха.