

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 102 (4079)
Год издания 32-й

ЧЕТВЕРГ, 26 августа 1971 года

Цена 2 коп.

С о о б щ а ю т
с т е н г а з е т ы
Л П Ц № 5

Всегда интересны и содержательны стенные газеты пятого листопрокатного цеха. В них, как в зеркале, отражены дела коллектива. О самом разном рассказывают цеховые газетчики своим читателям. Мы предлагаем вашему вниманию две заметки из стенных газет ЛПЦ № 5.

ПОДПИСКА ПРОШЛА АКТИВНО

АКТИВНО прошла подписка на газеты и журналы во второй бригаде термического отделения. Каждый рабочий подписался на интересующие его периодические издания.

Самыми активными подписчиками являются мастер Д. Азарных и загрузчик Н. Зайцев. В их подписных формулярах по десять изданий.

На пять газет и четыре журнала подписался отжигальщик П. Рыбаков, на семь изданий — отжигальщик В. Лахтачев.

Термисты проявили большой интерес к центральным газетам, техническим журналам. Большинство выписали «Правду», «Труд», «Известия», «Советскую Россию», журнал «Металлург». Не забыли они подписаться и на местные газеты. В 1972 году каждый будет получать «Магнитогорский рабочий» и «Магнитогорский металл».

«ТЕРМИСТ».

ПОСТУПИЛИ ПО-РАБОЧЕМУ

В НАШЕМ ЦЕХЕ 12 августа выдавали зарплату. Кассир по невнимательности переплатил большую сумму денег рабочим. Но прокатчики поступили честно, по-рабочему.

Молодой оператор Сергей Пыпин и старый кадровик бригадир энергетиков Иван Михайлович Антипин, обнаружив по двадцать лишних рублей, сразу же вернули деньги кассиру.

Так же поступили Г. П. Погудин, Ф. Р. Валитов, Н. С. Литвинов, И. В. Помогайбо, П. И. Мухин, Г. Г. Гимазутдинов и другие.

«АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЛИСТ».

ПРОМЕДЛЕНИЕ РАСТОЧИТЕЛЬСТВУ ПОДОБНО...

В целях дальнейшего совершенствования технологии разлива, улучшения качества слитка и выпускаемой продукции, увеличения выхода годного проката и слитков и повышения пропускной способности отделений подготовки составов и разливочных пролетов... совещание считает главными задачами в 1971—75 гг.: в области разлива стали в изложницы — применение при разливке спокойной стали вместо прибыльных надставок, футерованных шамотным кирпичом, теплоизоляционных вкладышей...

(Из рекомендаций Всесоюзного совещания сталеплавателей по разливке стали и качеству слитка. 1971 год).

вать пояса, но и потому, что это бьет по карману наших металлургов. Значит, надо искать пути снижения расхода металла.

Есть уже апробированные способы. Один из них — отказ при разливке спокойной стали в изложницы от так называемых прибыльных надставок, замена их теплоизоляционными вкладышами, что практикуется уже в ряде зарубежных стран и находит все большее применение на некоторых отечественных предприятиях. Преимущества такой замены неоспоримы: примерно на три процента увеличивается выход годного проката и значительно сокращается расход изложниц. А что это означает для нашего комбината с его потоками металла, с выпускаемыми им миллионами тонн продукции — ясно и не специалисту. Дело «пахнет» миллионами рублей прибыли. И потому дирекция комбината твердо взяла курс на вкладыши, на форсирование их применения.

Но путь к новому всегда тернист и крут. Для использования вкладышей при разливке стали в первую очередь нужны сами вкладыши. А их очень мало: на ряде предприятий страны функционирует пока всего несколько небольших отделений, специализирующихся на выпуске теплоизоляционных вкладышей. Да и качество выпускаемой ими продукции оставляет желать много лучшего. Правда, для специалистов пока до конца не ясно, каким требованиям должны отвечать вкладыши. Не ясно, какими должны быть их размеры, толщина, форма; не ясно, как, с помощью чего они должны крепиться к изложницам (испробовано несколько вариантов, но ни один пока полностью не удовлетворяет).

Тем не менее спрос на теплоизоляционные вкладыши велик. Наш комбинат тоже охотно закупает их на Первоуральском динасовом заводе, даже несмотря на то, что приходится платить за это

немалые деньги. В прошлом году, например, первоуральцы нам продавали одну тонну вкладышей за 270 рублей. Для сравнения скажем, что тонна огнеупорного кирпича стоит 36 рублей.

Сейчас на комбинате оборудуются вкладышами, вместо прибыльных надставок, около двадцати процентов составов, предназначенных для разлива спокойной стали. Это мало. Но в цехе подготовки составов уже встревожены: как работать? Надо менять годами складывавшиеся технологические традиции, что само по себе не всегда проходит безболезненно, а тут еще и прямые неудобства: места для складирования вкладышей нет, метод крепления их к изложницам малоэффективный, требующий много ручного труда, и небезопасный. На одну большую изложницу, например, идет шесть теплоизоляционных вкладышей, каждый из них крепится с помощью двух металлических скоб-пружин — значит, на состав их требуется около двухсот штук. А механизация — никакой. Один рабочий подает вкладыши и скобы, другой, балансируя на торце изложницы, ставит их на место. Тут уж, как говорится, здорово не разгонишься. Время, которое выигрывается за счет отказа от прибыльных надставок, полностью проигрывается затем при установке вкладышей.

Но это еще полбеды. Дальше — больше. Несовершенное крепление вкладышей ведет к тому, что между ними и стенкой изложницы часто образуются зазоры. Металл при разливке, проникая в эти самые зазоры, в силу своих физико-химических свойств закипает и теряет качество. Если же скобы почему-либо не выдержат нагрузки и вкладыши всплывут, то обрезать головной части слитка увеличится в таком случае в три раза. Плохо? Плохо.

Однако и это не все. При транспортировке плавков из стрипперных (Окончание на 2-й стр.)

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Искать пути снижения расхода металла на тонну проката!
- Фоторепортаж из Молочно-овощного совхоза
- Из цеховой стенгазеты
- Почетная эмалировщица Раиса Гормакова
- Страница изобретателя и рационализатора
- Острый сигнал. На вооружении — кувалда
- Советует врач

ФОТОРЕПОРТАЖ В сельско- хозяйственном цехе комбината

Выполнить свои обязательства на 1971 год по всем показателям — с такой мыслью работают рабочие Молочно-овощного совхоза на отделении «Поля орошения». Каждый стремится внести свой вклад в выполнение обязательств.

На верхнем снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите передовика соревнования тракториста-машиниста Антонину ЗУБКО. Она работает на откорме свиней. План привеса животных постоянно перевыполняет.

На среднем снимке — один из передовых скотников отделения Николай Федорович ПАВЕЛУШКИН. Привес животных у передового труженика выше нормы на 15 процентов.

На третьем снимке — уборка подсолнечника на силос.

