

> ЮБИЛЕЙ

Праздник остается праздником

УВАЖАЕМЫЕ коллеги и ветераны ЛПЦ-5! 40 лет, как вошел в строй действующих наш цех, который стал одним из крупнейших в России производителей холоднокатаного листа, остро необходимого автомобильной, строительной и трубной индустрии.

СЕРГЕЙ ЛАСЬКОВ,
начальник ЛПЦ-5

Всякое бывало в истории цеха: встряски девятидесятых годов и инциденты на производстве, удачи и трудности. И все же успехов и побед было больше. Благодаря тому, что на комбинате развивалась технология, улучшалось качество продукции, объемы начали возрастать, и крупнейшие потребители проката стали лучше знать холоднокатаный металл с эмблемой ММК и отдавать предпочтение именно этой марке.

Нынешний экономический кризис показал: есть возможность поработать над качеством продукции, отточить технологические параметры, вовремя устранить дефекты, вплотную позаниматься совершенствованием оборудования. Все это по плечу нашему коллективу, потому что он очень работоспособный, исполнительный, умеющий сконцентрироваться и решать задачи.

Конечно, нынешние производственные показатели ЛПЦ-5 уже не выглядят столь впечатляющими, каковыми были прежде. Тогда производилось на тех же травильных линиях держалось на уровне 250 тысяч тонн в месяц, а отгрузка товарной продукции была в пределах ста пятидесяти тысяч. Мы имели стабильные заказы, у нас были проверенные годами сотрудничества потребители. И все же я уверен, что спрос на холоднокатаный металл будет, что через год, возможно, и раньше, отгрузка металлопродукции нашего цеха возрастет, во всяком случае не станет ниже нынешнего вынужденно невысокого уровня.

И все же праздник должен оставаться праздником, особенно для тех, кто сорок лет назад участвовал в пуске нового для Магнитки цеха по производству автолиста. Важно, чтобы сегодня каждый понял: его труд ценен в цехе, о нем заботятся.

Хочу пожелать вам здоровья, терпения в нынешний непростой период, материального благополучия и стабильности в жизни, работе и семьях. Счастья вам! Вместе мы можем взять любые вершины!

Как одна семья

ПЯТЫЙ листопрокатный цех ММК и школу № 25 объединяют многолетняя дружба и сотрудничество.

За десятилетия шефские связи претерпели существенные изменения. По словам директора школы Натальи Ворониной, учителя и выпускники прошлых лет помнят, как шефы организовывали для школьного коллектива совместные праздники, дни здоровья в городском бассейне, поездки в Абзаково в весенние каникулы. В целях профориентации проводили для старшеклассников экскурсии по цеху, где ребята знакомились со спецификой работы в прокатном цехе.

— Сейчас шефы помогают ремонтировать школьные помещения, — говорит Наталья Степановна. — Они обеспечили наладку электросетей в двух компьютерных классах, установку сантехнического оборудования. На время субботников выделяют машину для вывоза мусора с территории школы: за это отдельное спасибо Павлу Марышеву. Недавно для наших учителей профсоюзный комитет пятого листопрокатного цеха организовал экскурсию в Екатеринбург, Тюмень. Председатель профкома Николай Екунин никогда не забывает о нас, считает школу одним из «подразделений» цеха.

Помимо шефских связей, есть и другие «ниточки», связывающие цех и школу. Здесь учатся дети работников ЛПЦ-5. Некоторые демонстрируют свои таланты на конкурсе «Музыкальная горюшка», организуют комбинатом. Выпускники школы Борис Сенчило и Андрей Шулаев трудятся в пятом листопрокатном.

В школе часто бывают шефы и как гости. В школьном спортуле неоднократно проходили первенства цеха по волейболу, футболу.

Накануне юбилея ученики и педагогический состав школы № 25 поздравляют коллектив пятого листопрокатного цеха.

— Желаем нашим шефам, друзьям и коллегам успехов, благополучия, — от имени учебного заведения говорит Наталья Воронина. — Чтобы ЛПЦ-5, как и прежде, оставался флагманом прокатного производства. Мы надеемся на дальнейшее плодотворное взаимодействие.

ЕЛЕНА КОФАНОВА

Гордей у пульта — как рыба в воде

> Вся родня Сергея связана с прокатным производством



НА УЧАСТКЕ четырехклетевых стана «2500» холодной прокатки в ЛПЦ-5 сейчас один из самых ответственных моментов технологического процесса — задача очередного рулона.

От старта многое зависит, — оператор разматывателя Сергей Гордей не отрывая сосредоточенного взгляда от механизма. — Металл должен идти строго по центру, не вылиять в клетях. Нужно еще до задачи удостовериться в том, что на поверхности полосы нет дефектов. Суесть нельзя, однако и об оперативности забывать не следует: от темпа задачи напрямую зависит производительность.

Итак, рулон из десятого листопрокатного цеха начинает вращаться на разматывателе. По словам Сергея Алексеевича, металл профиля «один и два» проходит через стан за три-пять минут со скоростью пятнадцать метров в секунду.

— Тут где-то полтора километра, — прикидывает Гордей, шелковая ручками на посту управления. — Тонкий металл, у которого километраж больше, катается дольше.

Все движения оператора подведены до автоматизма: руки без труда находят на панели необходимый переключатель. А взгляд Сергея Алексеевича прикован к разматывателю, где рулон стремительно набирает обороты. Сам пост представляет собой небольшую кабину, здесь нет светящихся кнопок и мониторов, позволяющих ориентироваться в процессе, однако Гордей и без всего этого чувствует себя как рыба в

воде. Еще бы, ведь на этом рабочем месте он уже двадцать четыре года.

— На первых порах смотрел, за что беру, но со временем научился обходиться без этого, — улыбается Сергей Алексеевич. — Однако бдительность все равно терять нельзя: уж слишком велика ответственность за просчет.

Вся родня Гордея так или иначе связана с прокатным производством: в пятом листопрокатном трудятся родители жены, работали здесь и брат с сестрой. Отец отдал полжизни третьему листопрокатному цеху, а дядя — второму.

В это время на пост разматывателя заходит слесарь-механик пятого листопрокатного цеха Алексей Тимошенко. Он следит за «здоровьем» всех прокатных агрегатов. Цех огромный, путь от стана к стану неблизкий, но молодой механик везде успевает.

А когда знаешь в агрегате каждую болтик и винтик, работать вдвойне легче. Отправляемся к посту управления первой клетью, где вальцовщик Константин Смоленцев внимательно наблюдает за процессом. На разматывателе с каждой секундой остается все меньше металла, и вот задний конец полосы уже скрывается в недрах четырехклетевых стана. Сейчас начнется задача очередного рулона, а у Константина Николаевича есть минутка для разговора.

В этом году он отмечает десятилетие работы в пятом листопрокатном. До этого Смоленцев трудился на калибровочном заводе, почти на таком же стане, так что после смены места работы особой разницы не почувствовал. И коллектив не подкачал в смысле дружелюбия. Поэтому освоился на новом месте Константин Николаевич в рекордно короткие сроки. И с первых же дней показал себя с наилучшей стороны.

Очередной рулон готов пройти через клетку, и вальцовщик вновь приступает к своим обязанностям. На вращающемся стуле он перемещается поближе к пульту управления и прищуривается, наблюдая за начавшимся движением полосы. Вслед за ним подключаются и вальцовщики трех других клеток: Олег Харитонов, Максим Коркунов, а замыкает цепочку Сергей Жорник — молодой и способный технолог.

— Главное — инициативный, — говорит его наставник, оператор главного поста управления Вадим Филиппов. — Он самый младший

в бригаде и по возрасту, и по стажу, однако ему уже можно доверить работу на любом посту. Словом, молодец парень.

Именно таких ребят Вадим Иванович уважает больше всего. Благодаря солидному наставническому опыту он с первых минут общения видит, есть ли у новичка желание работать. А желание, по мнению Филиппова, ценится наравне со знаниями.

— Я могу показать парню, как надо работать, но заставлять не вправе, — рассуждает Вадим Иванович. — И если он не хочет мотать на ус, то долго в цехе не продержится.

Своими учителями на производстве Филиппов не может не гордиться. Азы прокатного дела он постиг при

Работа на стане входит в свою колею

в бригаде и по возрасту, и по стажу, однако ему уже можно доверить работу на любом посту. Словом, молодец парень.

Именно таких ребят Вадим Иванович уважает больше всего. Благодаря солидному наставническому опыту он с первых минут общения видит, есть ли у новичка желание работать. А желание, по мнению Филиппова, ценится наравне со знаниями.

— Я могу показать парню, как надо работать, но заставлять не вправе, — рассуждает Вадим Иванович. — И если он не хочет мотать на ус, то долго в цехе не продержится.

Своими учителями на производстве Филиппов не может не гордиться. Азы прокатного дела он постиг при

поддержке двух профессионалов — Анатолия Дошечкина и Вячеслава Зеленкина. Работать начал в восемьдесят третьем году. Пойти в прокатчики Вадиму Ивановичу посоветовал отец, который трудился на вальцовочно-фальном участке ЛПЦ-5 с пуска цеха и до пенсии.

— Да и престиж профессии привлекал, — добавляет Филиппов. — Работать с отцом было и сложно, и легко. Отец должен был гордиться мной, слышать только положительные отзывы. Я просто не имел права подвести его. А с другой стороны, у меня была возможность быстро получить дельный совет от родного человека.

На изучение поста управления у начинающего технолога ушло, по его собственному признанию, два-три месяца. Сначала, пока еще бегал подручным, просто наблюдал за работой оператора. Позже начал заменять, пока тот был на обеде, а через некоторое время Филиппову полностью доверили главный пост. С тех пор он и встречает металл, прошедший через клетку старшего стана пятого листопрокатного цеха.

— Смена началась очень хорошо, стабильно. Прокатили уже пятнадцать рулонов, — включает в разговор старший вальцовщик Вячеслав Ковалев. — Металл есть, и это главное. А за отлаженную работу коллективом беспокоиться нечего. Все на участке знают и с честью выполняют свои обязанности.

И с этим невозможно не согласиться: когда каждый находится на своем месте, за работу просто душа радуется. Правда, два дня стан стоял из-за отсутствия подката. Тут «всем виной» производительность агрегата: с начала месяца четырехклетевый загружали стабильно, и к последней декаде металл был «съеден».

— Тем не менее, в мае мы работаем уже по четырехбригадному графику, то есть — полным составом, что не может не радовать, — рассказывает начальник прокатного участка пятого листопрокатного цеха Никита Авдонин. — В начале года было намного сложнее: приходилось работать в одной бригадой, в апреле перешли на трехбригадный график.

Но сейчас, вслед за потребителями металла, активизируются и подразделения комбината. Пятый листопрокатный — не исключение. А четырехклетевый стан «2500» холодной прокатки является гордостью этого цеха.

— Через его клетку сегодня проходит основная масса товарной продукции, — продолжает Никита Викторович. — На данный момент загруженность стана составляет семьдесят процентов от его максимальной производительности.

В этом есть и свои плюсы: работа стала спокойной и размеренной. А загруженность — вопрос времени. Так что коллектив, работающий на четырехклетевом, полон оптимизма и сил для добросовестного труда. Тем более, близится сорокалетие цеха — дата, значимая для каждого, кто работает в пятом листопрокатном.

КИРИЛЛ СМОРОДИН
ФОТО > АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

Оптимисты из пятого листопрокатного

> Здесь с особой теплотой вспоминают не только конторских

У ПРЕДСЕДАТЕЛЯ совета ветеранов ЛПЦ-5 Валентины Волковой накануне юбилея родного цеха, как и у остальных ответственных за подготовку к празднованию знаменательной даты, дел невпроворот.

Всеми десятью головами совета ветеранов думали-решали, кого из бывших цеховиков пригласить на торжество. В нынешнем году прежнего размаха не будет: времена не те. А Валентина Степановна и «серебряное» торжество запомнилось, и тридцатилетие — народу был полный зал. На этот раз в числе приглашенных на торжественный вечер лишь 72 ветерана из более чем четырехсот, вышедших в разное время на пенсию. В первую очередь отдали предпочтение тем, кого относят к поколению «пусковиков». Волкова, конечно, переживает: хотелось, чтобы каждый мог порадоваться за свой коллектив, с которым шагала рука об руку на протяжении десятилетий.

В силу своей профессии — а Валентина Степановна работала в ЛПЦ-5 диспетчером — она знает сотни людей и с «высоты диспетчерского кресла» может оценить деловые качества многих работников и специалистов цеха. Правда, с приставкой «бывшие». Да вот хотя бы старшие мастера отдела Леонид Кременский и Алексей Серебряков — люди добросовестные, обязательные. Помощник начальника цеха по электрооборудованию, эрудит Александр Бибишев — отзывчивый, оперативный. Борис Бубякин отвечал за энергооборудование — направившаяся неизбежная тавтология: ответственной-

ший человек. Бывший диспетчер видела коллег по цеху в различных ситуациях: и когда все ладно идет, и когда аврал. Счастливыми называют смены, после которых за проходную выходила с чувством удовлетворения: работа шла ровно, спокойно, нигде ничего не случилось.

Из женщин с особой теплотой Валентина Степановна вспоминает не только конторских — экономиста Валентину Смирнову, которая еще первые показатели цеха подсчитывала; инспекторов по кадрам Зинаиду Панову и Любовь Пестову — кажется, каждого знали, кто работал на производственной площадке; Галину Лепехину с электроучастка, машиниста крана Александру Камышеву. А еще ее подруг по профессии Валентину Белобородову и Марию Кашкину — всякий раз, проходя после смены по тоннелю, что пролегал под цехом, эти девчата пели всем на радость.

С почтением говорит председатель совета ветеранов цеха о «золотых звездах» ЛПЦ-5 — старших вальцовщиках четырехклетевых стана Анатолии Дошечкине и Николае Зимине. Вместе с ними она работала еще в третьем листопрокатном, где те, как и она, набирались опыта. И была рада, что в новом цехе имена коллег по ЛПЦ-3 засияли по-особому.

Гордится ветеран Валентина Волкова своей причастностью ко времени славных дел и трудовых подвигов, радуется за своих товарищей, которые не затерялись в толпе пенсионеров. Самому старшему из цеховиков-ветеранов Алексею Серебрякову сейчас 86 лет — разница

с молодыми пенсионерами почти в три десятилетия. Они уже другое поколение, хотя и состоят в одной ветеранской «дружине». А дальше всех их старжилов цеха на комбинате отработал бывший машинист крана термического отделения Василий Косолапов — пятьдесят лет. Есть и те, кто был верен родному производству на протяжении и двадцати пяти, и почти сорока лет. С теплотой вспоминают в коллективе механика Сергея Карелина, старших травильщиков Петра Синторина, Владимира Бельмана, травильщика Виктора Бондаренко.

И бывшие фронтовики среди ветеранов цеха есть: Дмитрий Драпеко, Михаил Александров, Василий Горячин, Евгений Комаров. Их пример для молодежи особый. По словам Валентины Степановны, раньше люди не любили бегать с места на место и на пенсию уходили с легким сердцем. Потому что смену себе подготовили: наставничество было развито хорошо. Да и бедствовать прежде пенсионерам не приходилось. Сейчас жизнь изменилась, и пенсионеры, отдавшие много лет производству, стараются где-то подработать. Немало и тех, кто готов и сейчас, но уже на общественных началах, помочь своим прежним коллегам. Энтузиазм неистребим. В активе совета ветеранов ЛПЦ-5 девять человек — Зинаида Панова, Валентина Галыгина, Хаузия Хужесайтова, Галина Лепехина, Роман Яковлев. Им приходится и пригласительные на мероприятия разносить, и юбиляров поздравлять. У каждого из активистов — сотни «прикрепленных». Женщин среди обще-

ственников больше. Но уж коль мужчина берется за такой груз, то тянет его будь здоров. Да вот хоть Николай Ситник: ему 83 года, живет один.

— Недавно несчастье с ним произошло — руку сломал, — рассказывает Валентина Волкова, — а как раз перед юбилеем дел скопилось много. Я ему говорю: может, вам трудно разносить приглашения? А он в ответ: «Валя, не лиши меня удовольствия». Он в цехе раньше старшим электриком работал, и ему важно со своими пообщаться, спросить, чем живут, может, нуждаются в чем-то. Он и с днем рождения каждого поздравит по телефону, со всеми поговорит. А потом придет в совет и непременно спросит: может, для того-то то-то сделаем? И делаем. По мере возможности — конечно. Помощь оказываем, добрым словом стараемся поддержать.

Помогат цеховикам есть кому. Среди пенсионеров 52 инвалида, семеро — первой группы. Им ко Дню инвалида особое уважение — помощь материальной или продуктовой набора. Не забывают листопрокатчики и тех, кто прикован к постели.

— Радует, что, несмотря ни на что, наши ветераны остаются большими оптимистами, — улыбается председатель цехового совета ветеранов. — Если на День пожилого человека вместе соберутся, то и спуют, и спляшут. Думаю, что и в день сорокалетия родного цеха они будут на высоте. Желаю всем здоровья и, главное, не терять жизненного задора.

ТАТЬЯНА СЕВВА

> БЫЛОЕ

Пуск без помпы

СОРОК ЛЕТ НАЗАД в ночь на 30 мая 1969 года пущен в эксплуатацию стан «2500» холодной прокатки. Пуск наместили в ночь с субботы на воскресенье.

Смена выдалась бесконечно трудной — не зря все-таки подстраховались руководители комбината и нового цеха. Стальная полоса первого пробного рулона рвалась, как промокательная бумага, то в начале, то перед четвертой клетью.

Прокатчики были готовы к этому: запасли немало хорошо запрошенных зубил-наконечников к отбойным молоткам. Оборванные концы вальцовщики отбурливали теми зубилами ровненько, как хорошим консервным ножом жестяную крышку. Только под утро полоса прошла между валками всех четырех клеток ровно и спокойно. Пусть не с привычной для нас сегодня скоростью курьерского поезда, но все-таки быстро и без порывов.

Зато до предела напряжены были нервы прокатчиков. Это было заметно по их лицам и глазам... И вот конец рулона прогремел по моталке. Его опоясали стальным обручем. Все вздохнули с облегчением: «картинный» пуск стана и большой торжественный митинг с открытием мемориальной доски о присвоении агрегату имени газеты «Комсомольская правда» состоялись позже, когда стан был уже обучен командам вальцовщиков и операторов. Тот нелегкий пуск стан «2500» холодной прокатки запомнился на всю жизнь.

МИНДИХАН КОТАЛУХУЖИН

> Для «пусковиков» юбилей цеха — праздник, равный семейному