

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 59 (5662)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 17 мая 1975 года  
Цена 2 коп.

## УДАРНЫМ ТРУДОМ ВСТРЕТИМ XXV СЪЕЗД РОДНОЙ ПАРТИИ! СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВА ТРУДЯЩИХСЯ КОМБИНАТА ПО ДОСТОЙНОЙ ВСТРЕЧЕ XXV СЪЕЗДА КПСС

Металлурги комбината в соревновании за досрочное выполнение плановых заданий 1975 года и пятилетки в целом добились значительных успехов в производственно-экономической деятельности.

Пройдена одна треть завершающего года. Народное хозяйство страны получило дополнительно 33,1 тыс. тонн чугуна, 76,7 тыс. тонн стали и 30,6 тыс. тонн проката. За этот же период сверх плана реализовано на 4,149 млн. рублей продукции и получено свыше одного миллиона рублей прибыли. Весь прирост объема производства обеспечен за счет роста производительности труда.

Принятые коллективом обязательства в ознаменование 30-летия Победы советского народа в Великой Отечественной войне были выполнены досрочно в I квартале текущего года.

Постановление апрельского Пленума ЦК КПСС о созыве очередного, XXV съезда партии вызвало новый прилив сил и энергии у металлургов. В эти дни в коллективах цехов, участков, бригад рождаются новые патристические починки. Пересматриваются ранее принятые обязательства, принимаются новые, повышенные, выражающие стремление достойно встретить XXV съезд КПСС.

Коллектив второй бригады блюминга № 2, где трудится старший оператор главного поста, кандидат в депутаты Верховного Совета РСФСР А. А. Сотников, пересмотрев свои социалистические обязательства на завершающий год пятилетки, принял новые и призвал бригады всех агрегатов широко развернуть соревнование за наибольший трудовой подарок и право первыми рапортовать XXV съезду КПСС о своих достижениях. Эта инициатива находит активную поддержку во всех цехах и производствах комбината. Обязательства по достойной встрече съезда партии приняла коллективы 14-й мартеновской печи, доменного и первого листопрокатного цехов, бригады огнеупорщиков т. Будчана, лаборатории автоматизации, бригада № 3 экскаваторного участка рудника, бригада электровоза № 597 железнодорожного транспорта и др.

Стремясь досрочно завершить задания 1975 года и пятилетки в целом, встретить день открытия XXV съезда партии новыми успехами в труде, коллектив комбината решил пересмотреть

ранее принятые социалистические обязательства и принять новые, повышенные:

начиная с мая, намечается дополнительно к плану 1975 года произвести чугуна — 40 тысяч тонн, стали — 60 тысяч тонн, проката — 50 тысяч тонн, 44 тонны эмалированной посуды; реализовать продукции на 4 млн. рублей и получить 2 млн. рублей сверхплановой прибыли. Пятилетнее задание по выплавке стали и производству проката выполнить к 58-й годовщине Великого Октября, по выпуску валовой продукции — к Дню Конституции, перекрыть в 1975 году задание по уровню производительности труда против предусмотренного пятилетним планом на один процент.

Мы будем и дальше настойчиво продолжать работу по улучшению качества и расширению сортамента выпускаемой металлопродукции, экономному расходованию материальных ресурсов. Обязуемся обеспечить снижение расхода против установленных норм 20 млн. киловатт-часов электроэнергии и 25 тыс. тонн условного топлива.

Настойчиво внедряя достижения науки и техники в производство, осуществляя комплексный план мероприятий по механизации и автоматизации производственных процессов, научной организации труда, обеспечим высвобождение 820 человек для использования на вновь вводимых объектах.

Постоянно развивая техническое творчество, намечаем внедрить 7650 рационализаторских предложений и изобретений с экономическим эффектом в сумме 14 млн. рублей.

Настойчиво внедряя мероприятия по эстетическому оформлению рабочих мест и благоустройству территории комбината, созданию лучших условий труда и производственного быта, добьемся, чтобы каждый труженик был активным участником в решении этой важнейшей социальной проблемы и отработал на благоустройстве 16 часов.

Металлурги Магнитки приложат все свои силы и знания к тому, чтобы с честью выполнить принятые обязательства, внести свой вклад в осуществление программы коммунистического строительства и достойно встретить XXV съезд КПСС.

*Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях в цехах, отделах и производствах комбината.*

## У металлургов страны

На Орско-Халиловском металлургическом комбинате определена возможность замены метода глубокого травления, применяемого для контроля макроструктуры осевой заготовки, ультразвуковым методом.

Произведен расчет возможности выявления недопустимых дефектов макроструктуры заготовки. Разработан специальный разделительно-совмещенный искатель, обладающий малым уровнем помех. Подобрана оптимальная площадь эталонного отражателя для настройки ультразвукового дефектоскопа, при которой контроль

осуществляется с минимальным уровнем недобраковки и перебраковки. Составлена технологическая инструкция по ультразвуковому контролю.

Экономический эффект составляет свыше 35 тысяч рублей в год.

На металлургическом заводе «Запорожсталь» с целью предотвращения загибов торцов при уборке профилей изучены поглощающие свойства амортизаторов упоров профилегибочных станков. В качестве резинометаллических амортизаторов исследовали авто-

покрышки с изношенным протектором, характеристики которых показали близкое соответствие поставленным условиям. Применение изношенных автопокрышек, устанавливаемых на приемные плиты амортизирующих упоров, позволило исключить брак профилей по загибам торцов, обеспечить уборку профилей без снижения скорости стана и получить экономический эффект в сумме 10 тысяч рублей в год.

\*\*\*  
Липецким политехническим институтом, институтом ВНИИметмаш и Ново-

Липецким металлургическим заводом внедрена прокатка слябов с шевронной формой (углом вперед) переднего конца на непрерывном широкополосном стане «2000» горячей прокатки с целью снижения динамических нагрузок в главных линиях клетей черновой группы при захвате металла валками.

Установлена высокая эффективность внедрения шевронного реза. Так, на пятой клетке черновой группы стана «2000» средние значения коэффициентов динамичности снизились с 2,4 до 1,3 при длине шевронного выступа 1710 мм (ширина слябов 1710 мм, толщина 240 мм).

Подготовлено ОНТИ.

## ПОБЕДИТЕЛИ СОРЕВНОВАНИЯ КОЛЛЕКТИВОВ ЦЕХОВ, АГРЕГАТОВ В ЧЕСТЬ 30-ЛЕТИЯ ПОБЕДЫ

Рассмотрев итоги социалистического соревнования в ознаменование 30-летия Победы, управление и профсоюзный комитет ММК постановляют за успешное выполнение социалистических обязательств и неоднократную победу в социалистическом соревновании в честь городов-героев признать победителями:

в группе основных цехов горно-обогатительного производства — коллектив аглоцеха;  
в группе металлургических цехов — коллективы доменного цеха и мартеновского цеха № 1;  
в группе прокатных цехов горячей прокатки — коллективы сортопрокатного цеха и листопрокатного цеха № 2;  
в группе цехов обслуживающих металлургические, — коллектив цеха подготовки составов;  
в группе цехов главного механика — коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 1;  
в группе цехов главного энергетика — коллектив паровоздуходувной электростанции;  
в группе цехов производства товаров народного потребления и вспомогательных — коллектив производства товаров народного потребления.

Среди коллективов металлургических агрегатов признать победителями:

среди коллективов доменных печей — коллектив доменной печи № 7;  
среди коллективов коксовых батарей — коллектив коксовых батарей №№ 13—14;  
среди коллективов мартеновских печей — коллектив мартеновской печи № 10 и мартеновской печи № 14;  
среди коллективов двухванных сталеплавильных агрегатов — коллектив двухванного сталеплавильного агрегата № 35;  
среди обжимных станов — коллектив слябинга;  
среди прокатных станов горячей прокатки — коллектив стана «1450»;  
среди прокатных станов холодной прокатки — коллектив пятиклетьевого стана ЛПЦ № 3;  
среди коллективов инженерных служб — коллектив центральной лаборатории автоматизации.

Предоставить коллективам-победителям соцсоревнования право сделать запись в Книгу трудовых подарков девятой пятилетки.

В соревновании среди основных металлургических агрегатов, превысивших в апреле максимальное среднесуточное производство 1974 года, признать лучшими: коллективы аглофабрики № 2, доменных печей №№ 2, 5, 8 и 9, мартеновских печей №№ 16, 17, 24, 34, 35, прокатных станов «500», «300» № 3, «300» № 2, «4500», «1450».

## ЦЗЛ — СЪЕЗДУ ПАРТИИ

Включившись в социалистическое соревнование по достойной встрече XXV съезда КПСС, коллектив ЦЗЛ пересмотрел ранее принятые обязательства и принимает следующие дополнительные социалистические обязательства:

повысить выход кокса из одной печи в среднем на 120 кг по сравнению с уровнем 1974 года;

экономить в 1975 году 110 тыс. тонн металла;

сократить расход жидкого чугуна на 12,5 кг/т стали за счет совершенствования тепловой работы двухванных печей;

освоить выплавку двух марок низколегированной стали для прокатки на лист;

снизить бесспорную разливку металла по мартеновскому цеху № 2 до 1,3%;

повысить насыщенный вес металлолома в мультях до 1,25 т/м<sup>3</sup> к концу III кв.;

сократить расход легирующих компонентов на 2,5% за счет улучшения использования легированного лома;

сократить расход легирующих компонентов на 2,5% за счет улучшения использования легированного лома;

повысить уровень технической пропаганды и прочитать в цехах и лабораториях не менее 270 докладов;

уменьшить выход горячей-катаного и холоднокатаного листа II сорта малоуглеродистых марок стали на 15% по сравнению с уровнем 1974 года;

увеличить выход годной холоднокатаной полосовой стали марки 18ЮА на 4% абсолютных;

экономить 6 тонн олова, 500 тонн цинка и уменьшить расход химикатов на 50 тыс. руб. за счет внедрения более совершенной технологии электролитического лужения и цинкования;

получить экономический эффект от внедрения исследовательских работ в производство не менее 8,2 млн. рублей;

получить экономический эффект от внедрения рационализаторских работ 3 млн. рублей;

Повысить уровень технической пропаганды и прочитать в цехах и лабораториях не менее 270 докладов;

повысить общеобразовательный уровень трудящихся путем обучения в школах, техникумах и институтах не менее 27 человек.

## За второе рождение Магнитки

С целью использования в техническом проекте реконструкции Магнитогорского металлургического комбината новейших достижений науки и техники, повышения качества и сокращения сроков рассмотрения технических решений создана объе-

диненная группа, состоящая из ведущих инженеров предприятия и ведущих ученых МГМИ. Руководство группой возложено на главного инженера комбината Ю. Яковлева и проректора горно-металлургического института по научной работе В. Антипина.