

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЦКП, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина

5 ЯНВАРЯ  
1944 ГОДА  
№ 2 (625)

Растущая военная промышленность с первых же дней нового года предъявит повышенные требования к металлургам. Полностью удовлетворять эти требования, бесперебойно снабжать военную промышленность металлом, повышать его качества — такова задача советских металлургов. („Правда“).

## ЗА РОВНУЮ РАБОТУ!

Ушел 1943 год, год знаменательных событий в жизни народов Советского Союза. В истекшем году наша славная Красная Армия, поддерживаемая крепким тылом, нанесла немало сокрушительных ударов по врагу прогрессивного человечества — по немецко-фашистским захватчикам. Две трети нашей территории, временно оккупированной немцами, совершенно очищены от фашистских мерзавцев. На освобожденной земле возрождается жизнь, восстанавливается разрушенное варварами народное хозяйство.

Наступил новый, 1944 год — год окончательного разгрома гитлеровской армии, год торжества справедливости и победы. В новом году перед Красной Армией стоит сложная, но почетная задача — полностью очистить всю советскую землю от немецкой мрази. Для завершения разгрома гитлеровской банды Красной Армией требуется много вооружения и боеприпасов. Тыл обязан еще лучше снабжать фронт всем необходимым, ибо в этом — залог победы.

Это значит, что металлургия Сталинской Магнитки — арсенал советского оружия должны будут в новом году значительно повысить производительность труда, увеличить выплавку чугуна, стали, производство проката. Для этого необходимо с первых же дней нового года работать по-новому, как работают передовые предприятия нашей страны.

В чем залог успеха этих предприятий? Прежде всего — работа по графику. Это значит — в любой день года равномерно выдавать продукцию, не прибегать к арзаме и к штурмовщине в последние дни месяца, допуская «холодок» в первые дни каждого месяца. Все трудящиеся нашего комбината обязаны проникнуться сознанием того, что Красная Армия ждет от нас ПОВСЕДНЕВНУЮ ПОМОЩЬ В ДОСТАТОЧНЫХ РАЗМЕРАХ. Такая помощь мыслима исключительно при наличии ритмичной работы.

Не менее важным является высокое качество нашей продукции. Необходимо объявить непримиримую борьбу с браком. В дни войны давать брак, выпускать металл не по заказу — значит помогать врагу.

Особое значение для продуктивной работы наших цехов приобретает бережное обращение с оборудованием. Важно не только своевременно привести в порядок тот или иной агрегат, необходимо также организовать правильную эксплуатацию оборудования, не допуская преждевременного изнашивания его, поломок и аварий, часто имеющих место из-за нерадивого отношения работников, ответственных за состояние этого оборудования.

Со всеми нарушениями производственной и технологической дисциплины, срывающими ровную работу нашего комбината, должны повести непримиримую борьбу все хозяйственные, партийные и профсоюзные руководители цехов.

Следует иметь в виду, что результаты нашей работы в 1943 году были бы значительно выше, если бы мы работали культурней, слаженней. Доменный цех имел все данные дать дополнительно к плану не 42.000 тонн чугуна, а 60.000 тонн, как мы обещали в своем обращении к металлургам страны. Но частые аварии в цехе, систематические нарушения графика, неудовлетворительная работа внутризаводского транспорта сорвали выполнение

Сталинградский цех только не вытаскивать сверх, но и если цеховиков промаршанта или мезитосесурогорвсеход'емногоцков.одно-

## П Р И К А З Верховного Главнокомандующего Генералу Армии ВАТУТИНУ

Войска 1-го УКРАИНСКОГО фронта сегодня, 4 января, после четырехдневных ожесточенных боев, штурмом овладели городом и крупной железнодорожной станцией БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ — важным опорным пунктом обороны немцев.

В боях за овладение городом БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ отличились войска генерал-лейтенанта ЖМАЧЕНКО, генерал-майора МАРТИРОСЯН, генерал-майора АВДЕЕНКО и артиллеристы генерал-майора артиллерии ГУСЕВА.

Особенно отличились:

232 стрелковая Сумско-Киевская дивизия генерал-майора КОЖИНА, 74 стрелковая Киевская дивизия полковника КУЗНЕЦОВА, 340 стрелковая Сумско-Киевская дивизия полковника ЗУБАРЕВА, 1 Отдельная Чехословацкая ордена Суворова бригада в СССР генерала бригады СВОБОДА, 111 Гвардейский гаубичный артиллерийский ордена Ленина полк полковника МИЗЕРНОГО, 303 пушечная артиллерийская Краснознаменная бригада полковника КУЛИКОВА, 317 Гвардейский истребительный противотанковый артиллерийский полк подполковника ФИЛИМОНОВА, 8 Гвардейская истребительная противотанковая артиллерийская бригада подполковника ЧЕВОЛА, 1667 истребительный противотанковый артиллерийский полк майора МАЛКИНА, 493 минометный полк майора ЕВЛИЗ, 16 Гвардейский минометный Киевский полк подполковника ПЕТРАНОВСКОГО, 328 Гвардейский минометный полк подполковника ВЛАСЕНКО, 87 танковый Житомирский полк подполковника ИВАНЦОВА.

В ознаменование одержанной победы соединениям и частям, отличившимся в боях за освобождение города БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ, присвоить наименование «БЕЛОЦЕРКОВСКИХ».

Впредь эти соединения и части именовать:

111-й Гвардейский гаубичный артиллерийский Белоцерковский ордена Ленина полк,

303-я пушечная артиллерийская Белоцерковская Краснознаменная бригада, 317-й Гвардейский истребительный противотанковый артиллерийский Белоцерковский полк,

8-я Гвардейская истребительная противотанковая артиллерийская Белоцерковская бригада,

1667-й истребительный противотанковый артиллерийский Белоцерковский полк, 493-й минометный Белоцерковский полк,

328-й Гвардейский минометный Белоцерковский полк.

232-ю стрелковую Сумско-Киевскую дивизию, 74-ю стрелковую Киевскую дивизию, 340-ю стрелковую Сумско-Киевскую дивизию, 16-й Гвардейский минометный Киевский полк и 87-й танковый Житомирский полк, неоднократно отличившиеся в боях с немцами захватчиками, представить к награждению орденом КРАСНОГО ЗНАМЕНИ.

1-ю Отдельную Чехословацкую ордена Суворова бригаду в СССР, отличившуюся в боях за освобождение города БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ, представить к награждению орденом БОГДАНА ХМЕЛЬНИЦКОГО 1 СТЕПЕНИ.

Сегодня, 4 января, в 21 час столица нашей Родины МОСКВА от имени Родины салютует нашим доблестным войскам, освободившим город БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ, — двенадцатью артиллерийскими залпами из ста двадцати четырех орудий.

За отличные боевые действия ОБЪЯВЛЯЮ БЛАГОДАРНОСТЬ всем руководимым Вами войскам, участвовавшим в боях за освобождение города БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ.

Вечная слава героям, павшим в борьбе за свободу и независимость нашей Родины!

Смерть немцам захватчикам!

Верховный Главнокомандующий  
Маршал Советского Союза И. СТАЛИН.

4 января 1944 года.

## ДОСКА ПОЧЕТА

По решению заводского комитета ВКП(б), управления комбината, заводоуправления металлургов и комсомола заносится на общезаводскую доску почета коллективы цехов, смен, агрегатов, досрочно выполнявшие план 1943 года.

19. ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ — начальник станции тов. Антипин, секретарь парторганизации тов. Сухарев, председатель цехового комитета тов. Некрытов, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Слободяник.

20. СЛУЖБА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ ЖДТ — начальник службы тов. Ветохин, секретарь парторганизации тов. Коновалов, председатель цехкома тов. Стукачев.

21. ДОМЕННЫЙ цех — начальник цеха тов. Михалевич, секретарь партийной организации тов. Рахояги, председатель цехкома тов. Шибанов, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Данилов.

22. КОКСОВЫЙ цех — начальник цеха тов. Судья, секретарь партийной организации тов. Кудешов, председатель цехкома тов. Потатурин, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Соловьев.

23. ОСНОВНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ цех — начальник цеха тов. Ситько, секретарь парторганизации тов. Гуренко, председатель цехкома тов. Боханов, секретарь комсомольской организации тов. Пятаев.

24. КИСЛОРОДНО-КОМПРЕССОРНЫЙ цех — начальник цеха г. Михайлец, секретарь парторганизации тов. Павлов, председатель цехкома тов. Столяров, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Жернов.

25. МАРТЕНОВСКАЯ ПЕЧЬ № 11 второго мартеновского цеха — сталевары гг. Каминский, Березин, Муралин.

26. ТРЕТИЙ МАРТЕНОВСКИЙ цех — начальник цеха г. Гарченко, секретарь парторганизации г. Щепанский, председатель цехкома г. Соловков.

## СЧЕТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКАМ

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО КОЛЛЕКТИВА  
ЧУГУНОЛИТЕЙНОГО ЦЕХА  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКАМ  
ВНУТРИЗАВОДСКОГО ТРАНСПОРТА

В последнее время железнодорожники завода резко ухудшили обслуживание чугунолитейного цеха и это стало основной причиной снижения нашей производительности. График подачи вагонов, установленный директором комбината, не выполняется. Начальник транспорта тов. Пименов и его заместитель тов. Тепляков на все наши требования улучшить обслуживание цеха отмахиваются обещаниями, график попрежнему выполняется на 30—40 процентов. Чугун и все остальные материалы железнодорожники доставляют нам в недостаточном количестве, неравномерно. Это часто приводит к остановке вагранок. Готовой продукции, подготовленной к отгрузке и принятой отделом технического контроля, у нас уже накопилось на 150 вагонов. Мусор и отходы вывозятся в ничтожном количестве, и цех совершенно захламен.

В цехе создалась крайне напряженная обстановка ввиду грубейшего нарушения графика по вывозу продукции и заводу сырья, что привело к невыполнению плана в ноябре и декабре.

Коллектив чугунолитейного цеха требует от г. Пименова, партийной и профсоюзной организаций внутризаводского железнодорожного транспорта четкого ответа на такие вопросы:

Когда будет организовано нормальное обслуживание чугунолитейного цеха железнодорожными перевозками?

Когда, наконец, железнодорожный транспорт даст возможность нашим стахановцам с успехом выполнять свои обязательства перед Родиной?

На поручение коллектива: КИСЕЛЕВ, КЕРКО, КАИНОВ, СИДОРОВ, ДЕГТЯРЕВ, НИКИТЧЕНКО, КОЗЛОВ, ТЮРН и другие.

## Молодые патриоты

В последнее время коллектив механической мастерской ново-штамповочного цеха из-за недостатка токарей не справлялся с выполнением задания по изготовлению инструмента и задерживал весь цех. Инициатива комсомольцев Москвы, увеличивших производительность труда с помощью количеством рабочих, всколыхнула коллектив мастерской. Многие комсомольцы и молодые рабочие стали работать на двух станках одновременно.

Первым согласился работать на двух станках токарь комсомолец тов. Гройсбер. Пятьсот процентов в смену — стало теперь его обычной нормой.

Его примеру последовали комсомольцы гг. Сокуренко в Сморолова, дающие по 240—270 процентов нормы. Токляр тов. Кегур работает на трех станках и выполняет производственное задание на 300 процентов. По-стахановски трудятся и установщики гг. Садев, Ваулин, Жукова, МАКАРОВ, комсомолец.

## По-гвардейски

С первого же дня нового года сталеплавильщики первого мартеновского цеха работают на высоком производственном уровне. Как обычно, застрельщиками соревнований — сталевары третьей печи. 3 января сталевар тов. Смольников под руководством мастера тов. Оскина сварил скоростную плавку на 2 часа 20 минут раньше графика. За 11 часов 40 минут вместо 14 часов по графику сварил плавку на этой же печи сталевар тов. Артемонов под руководством мастера тов. Сапонова.