

В МИНУВШИЙ четверг во Дворце культуры имени С. Орджоникидзе состоялось традиционное собрание пропагандистов сети партийного, комсомольского политпросвещения, школ комтруда и экономической учебы, посвященное Дню пропагандиста. В зале собрались те, кто многие годы ведет занятия, и те, кто впервые приступает к почетной и ответственной миссии — становится пропагандистом.

Поздравил собравшихся, рассказал о задачах на предстоящий учебный год заместитель секретаря парткома комбината Г. С. Сеничев.

Тепло говорили о почетном и ответственном труде пропагандиста заведующий отделом пропаганды и агитации ГК КПСС А. С. Никитин, секретарь Левобережного РК КПСС А. Л. Савицкий. С наказом к молодым пропагандистам обратился председатель методсовета по комсомольской политучебе комбината А. Р. Макарычев.

На торжественном вечере большой группе пропагандистов были вручены грамоты городского комитета КПСС, Левобережного РК КПСС, парткома комбината, обкомпрофа, обкома профсоюза, комитета комсомола комбината.

На снимках: пропагандисты цеха промышленной вентиляции В. А. Широковский и Г. А. Николаев; в зале собрания.

Фото Н. Нестеренко.

ФОТОРЕПОРТАЖ

День пропагандиста



Выполнение установленных нормативов расхода сырья и материалов на производство основных видов продукции — показатель умения коллектива работать рачительно, экономно. Умение таким образом вести дела дает любому производственному коллективу возможности снижать себестоимость продукции, увеличивать прибыль, выполнять обязательства по кооперированным поставкам, повышать производительность труда. В конечном счете бережливость позволяет без расширения объема поставок сырья и материалов добиваться увеличения выпуска продукции. В немалой степени от этого зависит и ритмичность работы подразделений и переделов предприятия.

Для нашего комбината тоже установлены расходные нормативы на сырье и материалы. Правда, не везде они выдерживаются.

З А 8 МЕСЯЦЕВ нынешнего года доменщики снизили расход кокса на производство каждой тонны чугуна в среднем на 6 килограммов по сравнению с уровнем прошлого года. Сегодня на выплавку каждой тонны чугуна расходуется 447 килограммов кокса, и это — очевидный успех коллектива цеха. Однако министерская норма ниже этого показателя на 2 килограмма.

Поскольку норма не выдержана, перерасход скипового кокса составил с начала года свыше 17,7 тысячи тонн, причем весь он приходится практически только на первое полугодие. Возникает вопрос о причинах такого перерасхода.

Существует важный объективный фактор, отрицатель-

но влияющий на работу доменщиков, — повышенная зольность привозных углей и концентрата. По сравнению с прошлым годом содержание золы в коксе возросло поэтому на 0,6 процента. А каждая доля процента оборачивается вынужденным увеличением подачи сырья. Надеемся на улучшение качества углей и концентрата не следует: это нереально, поскольку месторождения сырья становятся беднее. Значит, остается другой вариант — искать пути повышения качества доменного сырья. При этом работать над дальнейшим снижением расхода кокса.

Вместе с тем действуют другие факторы, устранение которых нам посылно. В этом году возросло содержание мелочи в агломерате. По приказу № 1 ее уровень дол-

жен быть не выше 15,2 процента, а фактически достигал порой 18,3 процента. В лучшем случае содержание мелочи фракции 0—5 мм в этом году никогда не опускалось ниже 15,5 процента. Рост содержания мелочи в агломерате тоже вынуждает перерасходовать сырье в доменном цехе.

По сравнению с прошлым годом значительно снижена температура горячего дутья. Дело в том, что воздухо-нагреватели доменных печей находятся сегодня в неудовлетворительном состоянии, а сроки их ремонтов постоянно нарушаются.

Все эти причины, ведущие к перерасходу сырья, можно устранить. Надо лишь энергичнее этим заниматься.

Очень важно при этом, чтобы агрегаты доменного цеха работали постоянно в хорошем режиме. Однако из-за разного рода нарушений в этом году печи гораздо чаще претерпевали расстройство хода. Это — прямой путь опять же к нарушению норм расхода сырья.

З А ПРОШЕДШИЙ период после прошлогодних отчетов и выборов коллектива цеха технологической диспетчеризации добился немалых успехов. В числе важнейших: он успешно справился и даже превзошел дополнительное задание партии — повысить производительность труда не менее чем на один процент и снизить себестоимость продукции не менее чем на полпроцента. Производительность труда в цехе возросла до 113,8 процента при увеличении зарплаты до 105,4 процента. Повреждаемость сетей снизилась за отчетный период на 17 процентов, а себестоимость — на 0,6 процента.

Обо всем этом говорил в своем докладе на отчетно-

перничества, много внимания уделяя и гласности, и сравнимости результатов, и повторению передового опыта, то и коллектив участника чаще других становился победителем внутрицехового соревнования.

Цех технологической диспетчеризации стабильно работает на протяжении сравнительно длительного времени. И секрет здесь, наверное, не только в высокой сознательности, довольно высоком образовательном уровне трудящихся, но и в хорошем морально-психологическом климате в коллективе. Поэтому, наверное, здесь с первого месяца с одобрением был встречен переход ряда бригад на оплату с учетом коэффициента трудового участия. КТУ помог значи-

тельно повысить и производительность труда, и зарплату в бригадах, где его применяют при оценке вклада каждого. Сейчас в цехе на новую систему оплаты переведены четыре бригады: три на участке репрографии и одна на участке промышленных телефонных станций. Об этом говорила на конференции электромонтер ПТС Н. В. Минченко. КТУ помогает подтягиваться до уровня передовиков всем трудящимся, сказала она.

Уважительно относятся в коллективе цеха и к своим ветеранам. Председатель совета ветеранов А. К. Тюрина — энтузиаст этой сложной и деликатной работы. Она не только ведет строгий учет всех ушедших на пенсию работников, но и не забывает поздравлять их с праздниками, приглашает на все массовые мероприятия. Тем не менее, выступая на профсоюзной конференции, электромонтер А. Г. Влакин отметил, что новому составу профсоюзного комитета надо обратить на ветеранов еще более пристальное внимание, привлекая их к воспитательной работе, к наставничеству.

А секретаря партийного бюро цеха В. И. Жаурова волновал вопрос развития гласности соревнования. Он выразил мнение коммунистов цеха, сказав о том, что необходимо повысить роль наглядной агитации, информированности коллектива не только о ходе соревнования, но и о жизни цеха и комбината в целом.

О почине коллектива участника репрографии рассказала набошница М. Е. Уткина. Каждый месяц цех трудящиеся участка отчисляют из заработной платы деньги в Советский Фонд мира. С начала года вклад трудящихся участка в дело мира в денежном выражении равен 1120 рублям. Делегат М. Е. Уткина призвала всех трудящихся цеха последовать инициативе своего участка.

Делегаты отчетно-выборной профсоюзной конференции ЦТД говорили и о том, что в последнее время в связи с изменением порядка учета предложений и экономического эффекта наметился некоторый спад в работе цеховых рационализаторов, что комитету профсоюза надо внимательнее прислушиваться к замечаниям и предложениям, направленным на дальнейшее совершенствование социалистического соревнования, лучше организовывать обмен опытом, в большей степени опираться на низовой профсоюзный актив.

Волновали участников конференции и проблемы охраны труда, техники безопасности, организации отдыха, шефской работы в школе и многое другое. Приятно отметить общую заинтересованность коллектива в делах производственных и общественных, неравнодушное отношение к успехам и недостаткам в работе.

И конференция, и прошедшие перед этим отчетно-выборные собрания на участках показали, что трудящиеся цеха технологической диспетчеризации по боевому настрою на выполнение плана и социалистических обязательств 1984 года и пятилетки в целом.

Конференция избрала новый состав цехового комитета профсоюза, делегатов на отчетно-выборные конференции цехов УГЭ и комбината.

Председателем комитета профсоюза ЦТД вновь избран Владимир Борисович Чигринов.

О. НЕЙВИНА.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПРОФСОЮЗЕ

С ДЕЛОВЫМ НАСТРОЕМ

выборной профсоюзной конференции ЦТД председатель комитета профсоюза В. Б. Чигринов. Среди других достижений коллектива он назвал также экономии 11153 киловатт-часов электроэнергии, четкое соблюдение графика ремонтов, реконструкцию многих участков цеха.

Серьезно занимался комитет профсоюза цеха организацией социалистического соревнования. Производственно-массовая комиссия ежемесячно подводила итоги трудового соперничества между участками, пропагандировала передовой опыт.

За восемь месяцев нынешнего года трижды выходил победителем внутрицехового соревнования коллектив участка сетей, по два раза побеждали коллективы участка ПТС и репрографии. Добивался победы и коллектив участка ремонтов. В соревновании цехов управления главного энергетика за это же время коллектив ЦТД занимал первое место лишь однажды. Результаты соревнования прямо пропорциональны затратам руководителей участков на его организацию. Так, если начальник участка сетей А. П. Федин и профорг Э. Д. Егорова серьезно занимаются организацией трудового со-

перничества, много внимания уделяя и гласности, и сравнимости результатов, и повторению передового опыта, то и коллектив участника чаще других становился победителем внутрицехового соревнования.

Уважительно относятся в коллективе цеха и к своим ветеранам. Председатель совета ветеранов А. К. Тюрина — энтузиаст этой сложной и деликатной работы. Она не только ведет строгий учет всех ушедших на пенсию работников, но и не забывает поздравлять их с праздниками, приглашает на все массовые мероприятия. Тем не менее, выступая на профсоюзной конференции, электромонтер А. Г. Влакин отметил, что новому составу профсоюзного комитета надо обратить на ветеранов еще более пристальное внимание, привлекая их к воспитательной работе, к наставничеству.

А секретаря партийного бюро цеха В. И. Жаурова волновал вопрос развития

БОГАТЫЕ РЕЗЕРВЫ

Отрадно, что доменщики добились ныне некоторой экономии железорудного сырья. Но по-прежнему высокими остаются потери железа со шлаком и коллюшковой пылью. Значит, существует еще один существенный резерв экономии сырья.

К РУПНЫЙ «вклад в перерасход сырья и материалов вносит коллектив сталеплавильного производства. Систематически нарушаются нормы расхода алюминия и сыпучих материалов, чугуна и ферросплавов. Практически все мартеновские цехи перерасходуют жидкий чугун. Это, к сожалению, становится обычным явлением. Только за 8 месяцев года сталеплавильщики использовали сверх нормы 24 тысячи тонн чугуна. Основная причина этого известна — неустойчивая работа передела.

Нарушения технологии, правил эксплуатации печей приводят к серьезным авариям остановкам агрегатов, нередко сопровождающимся потерями металла. Нарушается график проведения ремонтов, случаются «накладки» — одновременно останавливаются несколько печей. В это время возникает избыток чугуна. Сталепла-

вильщики начинают использовать чугун без меры...

В этом году снизилась стойкость сталеплавильных агрегатов. Только за последние три месяца в мартеновском цехе № 1 допущено семь аварий с уходом металла в летку или заднюю стенку. Такие аварии помимо больших потерь производства приводят к длительным сбоям в организации работы коллектива, а это — новые потери. В таких случаях идут по пути наименьшего сопротивления — намертво заваривают потерянное за счет перерасхода чугуна.

Положение с использованием раскислителей продолжает оставаться ненормальным. С начала года перерасход составил в пересчете на чистый кремний около 1400 тонн, и на чистый марганец — свыше 4,2 тысячи тонн. Если вспомнить результаты работы сталеплавильщиков за последние 3—4 года, можно видеть: такого внушительного перерасхода раскислителей не допускалось даже за полный год.

В свое оправдание сталеплавильщики нередко ссылаются на то, что в последние

годы усложняется сортимент. В частности, увеличивается доля спокойных марок металла и в том числе легированных и низколегированных, на выплавку которых требуется больше марганца и кремния. Действительно, выплавка спокойных марок стали по сравнению с прошлым годом возросла. Но этот рост составляет 2,6 процента. Причем легированного металла выплавляется всего на 0,2 процента больше. Такими цифрами нельзя, конечно, объяснять резкое увеличение расхода раскислителей. Усложнение сортамента потребовало дополнительно 1160 тонн марганца, а сами сталеплавильщики перерасходовали на 140 тонн больше.

Положение усугубляется бесхозяйственным хранением ферросплавов, отсутствием надежного учета их использования, применением дорогостоящих материалов не по назначению. На комбинате внедрен способ подачи молотого кокса в ковш для снятия окисленности. Но из-за недоработки технологии на этой операции преобладает ручной труд, не позволяющий получить нужные результаты. Отстаем мы от