

## ОБЩЕСТВЕННОЕ БЮРО ДЕЙСТВУЕТ

Общественное бюро экономического анализа, созданное в доменном цехе, поставило своей задачей: путем систематических разборов экономической деятельности отдельных участков обучить технологический персонал (начальников участков, смен и мастеров) правильному расходованию материалов, энергии, показать им, как влияют технологические факторы на экономические показатели цеха. Бюро в своей работе не ограничивается только общим разбором экономических показателей работы цеха за определенный период времени, а путем разработки конкретных мероприятий и назначения ответственных исполнителей с указанием сроков исполнения добивается внедрения новой технологии, правильного расходования материалов, экономии пара, воздуха и электроэнергии.

Например, в цехе перерасходовалось много пара. Члены общественно-экономического бюро заинтересовались этим. В присутствии мастера Т. Шербакова проанализировали причины перерасхода и пришли к выводу, что сократить расход пара можно. Предложили поставить меньшего сечения трубки и немного прикрыть вентили. Расход пара значительно сократился.

Был у нас перерасход воздуха, вдвухомого в печи. При проверке оказалось, что воздух пропускают измерительные шайбы. На трех печах обварили шайбы, и непроизводительные потери дутья прекратились.

Цех терял много ферросилиция в скрап. Этот скрап мы отправляли в копровый цех. Там его разбирали и присылали снова к нам в цех. За транспортировку и разборку скрапа мы платили копровому цеху деньги. Бюро предложило организовать сбор скрапа у себя на складе и подавать на бункера. Таким образом, прекратились лишние расходы средств. В результате активного вмешательства бюро в экономическую деятельность цеха резко улучшилось качество чугуна, сократился расход кокса. За счет комплексной механизации и автоматизации цех сэкономил более 500 тысяч рублей.

**С. НЕКИПЕЛОВ,**  
председатель общественного  
бюро экономического анализа  
доменного цеха.

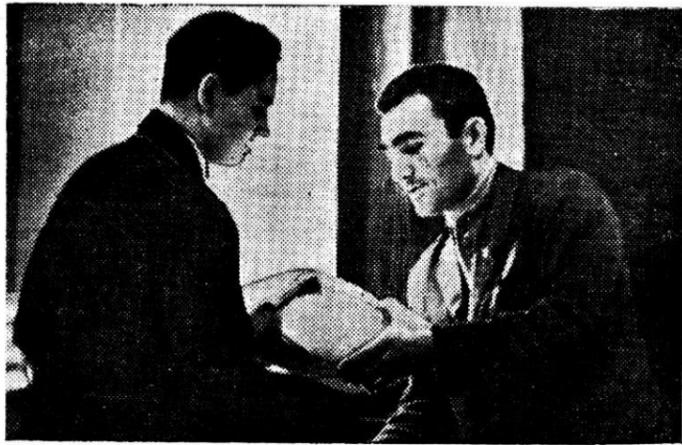
## АДРЕС: ВЬЕТНАМ

Сульфатчики завода первый год выполняют почетные заказы зарубежных друзей. Так, январское задание по отгрузке удобрений в ДРВ выполнено досрочно. И с первых дней февраля мастера производства «витаминов» поля взяли ударный темп. В этом месяце предстоит выработать и отгрузить в адрес вьетнамских друзей 1300 тонн удобрений.

...Он грянул, как всегда, неожиданно. Бойцы брызнули к боевым машинам, захлопали брезентом спещонок, защелкали двери. Ре-ванули моторы — миг, и автомобили цепочкой помчались туда, где пламя пожирало одно из производственных помещений. Сигнал тревоги был подан с явным опозданием. Ах, сколько можно было бы сберечь народного добра, если бы любой, заметивший пожарную опасность, вовремя сообщил в пожарную часть! Но, к сожалению, часто бывает не так.

У одного из железнодорожных переездов строй воющих автомобилей встал, как вкопанный. Начальник караула Грачев повторял в микрофон рации диспетчеру отряда: «Ворон», «Ворон», я «Соколенок-5». Стою у переезда: луг преградил состав, ведомый электровозом номер триста семьдесят один. Уберите состав! «Ворон», «Ворон» я...

Когда боевые расчеты прибыли к месту, уже половина здания была охвачена огнем. Пламя со свистом летело ввысь,



17 февраля зрительный зал левобережного Дворца культуры заполнили молодые рабочие комбината, которые без отрыва от производства продолжают учиться в школах рабочей молодежи, школах мастеров, техникумах и институтах.

У многих сидящих в зале приподнятое настроение — за хорошие производственные показатели и успешную учебу 37 молодых рабочих присвоено звание «Передовик производства — отличник учебы». В числе лучших названо имя электрика обжимного цеха Александра Лисаченко.

Его знают не только как передовика производства и хорошего ученика 9-го класса школы рабочей молодежи № 1, но и как замечательного спортсмена-легкоатлета. Вот уже несколько лет он успешно выступает на беговых дорожках стадионов города и области.

Он неоднократно обновлял заводские и городские рекорды в беге на средние дистанции. Как видите, занятия спортом выработали в нем упорство и волю к достижению поставленных перед собой целей. И можно смело сказать, что Александр Лисаченко успешно закончит школу рабочей молодежи — первый этап к получению высшего образования.

НА СНИМКЕ: секретарь заводского комитета комсомола А. Цыкунов (справа) вручает В. Лисаченко памятный подарок.  
Фото Е. Карпова.

У нас в гостях „Тагильский металлург“

## ПУСТЬ ЯРЧЕ ГОРИТ ОГОНЬ ТВОРЧЕСТВА

Большой вклад в дело технического прогресса на комбинате вносят новаторы — изобретатели и рационализаторы.

План 1964 года по экономии от внедрения изобретений и рационализаторских предложений выполнен на 101 процент. При задании 1140 тысяч рублей фактически получено 1159 тысяч рублей экономии.

Хорошо потрудились коллективы рационализаторов и изобретателей Высокогорского и Гороблагодатского рудоуправлений, коксохимпроизводства, цехов железнодорожного, первого и второго мартеновских, конверторного, сортировочного, ТЭЦ, паросилового, КИП и автоматика, ремонтно-механического № 1, ширпотреба, механизации, ЦЛАК.

В течение года на комбинате внедрено пять изобретений (из них три в сортировочном цехе) и много ценных рационализаторских предложений.

Например, в Гороблагодатском рудоуправлении энергетик т. Воробьев, начальник аглофабрик № 1 и № 2 тт. Шаплин и Сафонов, руководитель аглокомбината т. Седов и другие предложили зажигать шихту в аглошашах с помощью специальных аппаратов, что приводит, в частности, к более рациональному использованию тепловых ресурсов. Экономия от внедрения новшества — 83900 рублей.

В Высокогорском рудоуправлении применили предложение «Об изменении проекта реконструкции шламового хозяйства Лебяжинского рудника», что дало 48 тысяч 252 рубля экономии. Его авторы: начальник водокомпрессорного цеха т. Блюм, зам. начальника того же цеха т. Колыватов, энергетик т. Бельков, зам. главного инженера т. Чулков.

Рационализаторы литейного цеха тт. Мыкольников, Гнатюк, Воронов изменили технологию заливки изложниц всех типов. Раньше они заливались через сток и литейные сифонным способом, а сейчас через специальное перекрытие. В результате изменился вес литейной системы, сэкономлено металла на 29378 рублей.

Новаторами паросилового цеха мастером т. Остановским, начальниками участков тт. Куклинским и Котухом, зам. начальника т. Чернокутовым предложено и внедрено в производство специальное раздвижное устройство для разогрева мазута в цистернах, позволившее значительно сократить расход пара. Экономия 22 тысячи 299 рублей.

На ТЭЦ от рационализаторского предложения тт. Требухина, Лямина, Топко, Полунина, благодаря которому осуществлен перевод конденсатора турбогенератора № 3 на теплофикационный режим, сэкономлено 19 тысяч 839 рублей.

В сортировочном цехе от внедрения предложения старшего сварщика т. Швецова «Керамическая изоляция глисажных труб

методических печей стана «б50» получено 25301 рубль экономии.

Особенно продуктивно трудились в минувшем году конверторщики. Этот молодой коллектив имеет наибольшее количество изобретателей — 8 человек. С момента пуска цеха оформлено пять заявок на предполагаемые изобретения. По заявке, касающейся кислородной фурмы новой оригинальной конструкции для продувки металла в конверторах, уже имеется положительное решение Государственного комитета по делам изобретений и открытий СССР.

Претворено в жизнь у конверторщиков и много других ценных предложений. По одному из них (авторы тт. Горшилов, Донской, Николаев, Михайленко) — об уменьшении размера стальной

скового отверстия конвертора удалось поднять выход ванадия из полупродукта. Экономия 25 тысяч 783 рубля. Около 11 тысяч рублей сбережений принесло государству предложение об изменении конструкции сливного носка чугуновозного ковша.

Коллективу комбината дано очень серьезное задание в этом году получить от внедрения предложений новаторов 1355 тысяч рублей экономии, в т. ч. от внедрения изобретений — 40 тысяч рублей. Это значит, что в текущем году мы должны дать сбережений на 17 процентов больше, чем дали в прошлом году.

**А. ДУДИНА,**  
начальник бюро рационализации  
и изобретательства  
комбината.

## Я И МОЙ ДРУГ „ДИП“

Длинной вереницей выстроились станки в нашем механическом цехе, которым суждено строгать, фрезеровать, точить, долбить. Покрашенные светлой краской, они создают ощущение простора и цех кажется светлее. В одном из рядов станков стоит и мой «ДИП-500».

Заступая на работу, я спрашиваю у сменщика: «Как дела?», а мысленно здороваюсь с тобой, мой дружище «ДИП». И ты урчишь в ответ свойственным только тебе звуком.

Хорошо поработали мы с тобой вчера, вовремя сделали шестерни для мартеновского цеха. Не подвел ты нас, ровно билось твое металлическое «сердце».

Случается, и ты, мой «ДИП», жалуешься на свой недуг. В таких случаях я вызываю «скорую помощь», слесари лечат тебя и мы снова делаем детали для мартенов, домен и листопрокатных цехов. Большой комбинат, много в нем цехов и для каждого из них нам с тобой приходится работать.

Изучил я капризы твои, мой дружище: работаешь-работаешь ты, резец плавно снимает стружку и вдруг — остановка. Ты меня извини, но это мне не очень нравится. В таких случаях приходится с помощью молотка и зубила извлекать из детали кусочки победита, чтобы не сломать другой резец.

А бывает и так, что мы вместе нервничаем, и в этом нет нашей вины.

Придет иногда из сталелитейного такая отливка, с песочком. Вот тогда и начинается нервотрепка. Я без конца заточиваю и меняю резцы, что, скажу тебе по секрету, не очень приятно. А тебя приходится без конца то включать, то выключать, постоянно меняя число оборотов шпинделя. Как думаешь, мой друг, неужели сталелитейщики не могут присылать нам свои отливки без этого злосчастного песочка? Может быть это неизбежно в их производстве?

Случается и такое. Снимешь с

отливку слой металла, доберешься до чертежного размера, а тут вдруг и раковина появилась. Это уж никак не предусмотрено технологией. В лучшем случае раковины завариваются электросварщиком, в худшем — приходится детали выбрасывать на скрап. Так вот, товарищи сталеплавильники, примите наши претензии по этому поводу.

Приходит иногда из кузнечно-прессового поковка. Посмотришь на нее, покачаешь головой: вот уж, действительно, из слона нужно муху сделать. Обычно, говорят, делают из мухи слона, а у нас с ДИПом получается наоборот.

Снимаешь слой за слоем металла с этой злосчастной поковки, и видишь, как она уменьшается на глазах, зато растет гора стружек. Уборщица не успевает пот с лица платочком вытирать, чертыхаешься и ты, мой «ДИП». Не дала тебе природа дара речи, но я знаю, что и ты тоже вздыхаешь после того, как деталь приближается к чертежному размеру. Бок твои досажает от испаряющегося разогретого масла, непомерно высокой температурой дышит твой главный двигатель привода.

Но ты нем, зато мы, станочники, обладаем даром речи. Я говорю о случившемся мастеру, к станку вызывается контролер, составляется акт на лишний съем, вызывается нормировщик... Вернется карусель вокруг этой несчастной поковки. А нельзя ли без всего этого?

Мы с ДИПом думаем, что поковки можно делать с нормальными припусками. А пока мне остается каждую смену смазывать, чистить и беречь свой «ДИП». У нас с ним еще много работы.

**В. АКСЕНОВ,**  
токарь основного механического цеха.



Н. КУРОЧКИН.

Стр. 3. 21 февраля 1965 года

Прислано на конкурс

## СИГНАЛ ТРЕВОГИ

ворваться внутрь уже было нельзя.

Боец Араптанов, выткнув ствол, кинулся в огонь, за ним подствольщик Семен.

А с другой стороны огонь атаковал Галанов. Рядовой Пухов неторопливо притянул длиннейший рукав без чьей-либо помощи, деловито осмотрел ствол — все ли в порядке? Потом подал знак: воду!

Мощная струя ударила ввысь, заглушала и... испарилась, не долетев до пламени. Тогда Пухов, не дожидаясь указания, направил ее на стену соседнего объекта, охраняя его от загорания. И вовремя: пламя поднималось ввысь, грозило перекинуться.

Начальник караула Грачев послал команду ставить выдвижную лестницу на соседний объект.

Араптанов, со стволом за спиной побежал по ступенькам. Семен, как подствольщик, должен был идти следом, но Удотов оттолкнул его, взялся за ступеньку. Глаза Семена яростно блеснули.

«А ведь, куда зеленая, еще свалится по неопытности», — мелькнуло в мыслях Удотова. Семен был молодым бойцом.

— А ну, неси рукавную задержку! — вдруг заорал он. Семен кинулся к машине, а когда вернулся, то увидел и Араптанова и Удотова уже высоко на крыше. Размахнувшись, он кинул им задержку.

Через несколько мгновений в огонь обрушилась вода, зашипел пар, закружил толстым облаком. Таланов протаранил, наконец, стену и тоже дал воду внутрь

здания. Полетели щепки, дым по-чернел.

...Добивали огонь еще долго. И когда пламя, зло шипя, спрягалось в укромные уголки, люди почувствовали холод: многие стояли по колено в воде, боевики покрылись льдом. Сменяя друг друга, уходили оттаивать в дежурное помещение слесарей, там в тепле, снимали рукавицы и брезки при помощи плоскогубцев и кусачек: брезент застыл и стал как железный...

Бой продолжался больше двух часов. Убедившись, что соседнему объекту больше огонь не грозит, Пухов и Семен перекрыли ствол.

...Поздно вечером, когда стальные от застывшей воды рукава были определены в сушилку и все занялись своими делами, Семен сидел молчаливый: сегодня он понял, что не такое уж это простое дело — тушить пожар! Он с уважением глядел на пожарных Зайцева, Ливвинова, на командира отделения Галанова.