

Наши обязательства

Коллектив путейцев железнодорожного транспорта успешно выполнил взятые обязательства минувшего года. План капитального, среднего и подъемочного ремонтов перевыполнен.

Победителем в социалистическом соревновании оказался второй ремонтный участок старшего мастера А. С. Мальцева. Особенно хорошо потрудились коллектив северных отвалов, возглавляемый начальником участка А. М. Леванцевичем, который в сложных условиях суровой зимы сумел организовать нормальную работу по кантовке откодов доменного, мартеновских и прокатных цехов.

Больших достижений добились также коллективы околотков №№ 9 и 12. Лучшее других работала бригада под руководством А. Олейника. Этот коллектив сохранил путь в отличном состоянии.

Коллектив цеха пути принял и новые социалистические обязательства на 1966 год, в которых записал: завершить план ремонтов текущего года досрочно. План капитального и среднего ремонтов железнодорожных путей выполнить к

25 декабря. К 1 ноября уложить 10 тысяч железобетонных шпал. На неделю раньше срока завершить годовой план по изготовлению стрелочных переводов и сверх плана изготовить два стрелочных перевода. Задание подъемочного ремонта выполнить к 15 октября и сверх программы отремонтировать один километр железнодорожного пути.

В социалистических обязательствах коллектив цеха подчеркнул, что необходимо повысить техническое состояние путей. В обязательствах также записано, что надо иметь постоянный запас откодов: для доменных шлаков на пять суток, для мартеновских — на трое суток.

Большое значение в обязательствах придается снижению затрат труда рабочих на ремонтах железнодорожного пути. Коллектив обязался снизить затраты на 1,3 процента против планового.

Все эти и другие социалистические обязательства коллективом цеха пути были приняты единодушно.

П. КОРОТКИЙ,
старший мастер цеха пути.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 10 (4133)
Год издания 27-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 23 января 1966 года

Цена 1 коп.

Навстречу съезду

Так работают на гиганте

35-я мартеновская печь — богатый сталеварения на комбинате. Обслуживает ее дружный и сплоченный коллектив во главе с опытными сталеварами Зуевым, Кубкиным, Заварзиным и Ушаковым. Их девиз — выдавать каждую плавку так,

чтобы при максимальном использовании агрегата в то же время экономить материалы, топливо, энергию.

И сталевары-новаторы действуют именно так. С начала месяца на мартеновской печи выдано около 600

тонн сверхпланового металла. Только за сутки 20 января в фонд трудовых подарков съезду партии внесено еще 100 тонн дополнительной стали.

Б. ЛЕОНИДОВ.

ВПЕРЕДИ ВТОРОЙ

На предсъездовской вахте отличных трудовых показателей добиваются трудящиеся коксохимического производства. Первенство в социалистическом соревновании среди них удерживает коллектив коксового цеха № 2. Только он с начала января выдал дополнительно к заданию тысячи тонн ценного металлургического сырья. Большого успеха добиваются и сульфатчики

этого же цеха. С подъездных путей коксохимического производства в разные уголки страны отправлены десятки тонн сверхпланового сульфата хорошего и отличного качества.

Лучшим коллективом во втором цехе считается смена № 2, которую возглавляет молодой инженер комсомолец Алексей Соляников.

По всем показателям

Коллектив девятой доменной-гиганта по праву считается передовым агрегатом доменного цеха. Это он доказывает своим повседневным трудом, добываясь с каждым днем все новых производственных достижений. Вахту, посвященную съезду партии, бригады доменщиков, возглавляемые мастерами Николаем Кочетковым, Виктором Родиковым, Федотом Ткаченко и Виктором Волковым, с каждым выпуском отмечают сверхплановым металлом хорошего качества.

С начала месяца их вклад в предсъездовскую копилку трудовых подарков составляет около 3000 тонн дополнительного чугуна. При этом мастера агрегата-флагмана экономят на каждой тонне выплавленного чугуна по 10 килограммов металлургического кокса.



В успехе, достигнутом коллективом доменной-гиганта № 9, есть немалый вклад и горного коммуниста Василия Сергеевича Овчинникова, которого вы видите на снимке. За десять лет работы он в совершенстве овладел сложной и нелегкой профессией. Но и сейчас, занимаясь в школе мастеров, продолжает повышать свою квалификацию.

Фото Н. Нестеренко.

**МЕТАЛЛУРГ, ПОМНИ!
ОТ РАБОТЫ НА ТВОЕМ
УЧАСТКЕ ЗАВИСИТ
УСПЕХ КОЛЛЕКТИВА.**



Своевременный и качественный ремонт — залог трудовых успехов. Много хороших мастеров, знатоков своего дела работает в первом листопрокатном цехе. Благодаря их труду страна получила тысячи тонн сверхпланового металла.

На снимке: лучшие ремонтники цеха, бригадир слесарей по ремонту кранов Иван Васильевич Кирпичников (слева) и слесарь по ремонту механического оборудования Василий Романович Федянин.

Фото Н. Нестеренко.

ПРОЕКТНАЯ МОЩНОСТЬ ДОСТИГНУТА

20 декабря 1965 года на центральной электростанции вступил в строй действующих мощный водогрейный котел. Ввода в строй этого агрегата с нетерпением ждали все жители города и трудящиеся завода.

Энергетики ЦЭС взяли на себя обязательство в течение месяца, со дня пуска котла, довести его до проектной мощности. Хорошая работа монтажников и повседневная помощь со стороны эксплуатационников позволили сдать котел с высоким качеством подготовки. Это дало возможность скорее его освоить в работе.

В процессе эксплуатации выяснилось, что вентиляторы котла оказались меньше по производительности, что не давало возможности получить полную мощность котла. Ремонтники котельного цеха во главе с мастером В. С. Чер-

нышким под руководством заместителя начальника котельного цеха А. П. Андреева сделали нужную реконструкцию вентиляторов, что позволило в короткий срок получить на этом котле проектную мощность.

Ввод в строй и успешное освоение агрегата позволили не только обеспечить теплом город и завод, а и значительно улучшить экономические показатели работы станции. Производство теплоэнергии на ЦЭС увеличилось почти на 30 процентов. При этом на станции не увеличился штат работников для эксплуатации и ремонта нового оборудования. Управлять новым агрегатом взялся имеющийся персонал за счет расширения зон обслуживания. Таким образом, это дает рост производительности труда.

Кроме того, с вводом котла

значительно увеличилась выработка электроэнергии на тепловом потреблении, что дает ежегодную экономию станции до двух тысяч тонн условного топлива.

Все капитальные вложения в комплексе водогрейного котла окупятся менее чем за год.

Напрашивается вывод: строительство энергетических объектов на комбинате должно вестись в первую очередь, а не отставать от сооружения основных объектов. Это позволит не только покрыть нужды комбината и города в тепле и электроэнергии, а и получить большой экономический эффект в короткое время. Кроме того, как правило, это улучшает экономические показатели работы энергетического производства.

Б. СТОРОЖЕВ,
начальник ПТО ЦЭС.

Тревожный сигнал

Коллектив управленцев «Спецпромстроя» выполняет ответственную работу по строительству кабельного блока от подстанции № 64 к подстанции № 13. Трасса готовится для подключения прокатных станков к теплоэлектроцентрали. Эта работа входит в комплекс строительства десятой доменной печи и должна закончиться в феврале. Об этом хорошо знают на комбинате. К тем цехам, через которые проходит кабельная трасса, у работников «Спецпромстроя»

ПАЛКИ В КОЛЕСА

претензий нет, кроме одного — сортопрокатного. Прокладка кабельной линии между станами «300» № 1 и «300» № 2 затягивается, потому что траншею заливает водой и виноваты в этом эксплуатационники стана «300» № 2. Мы неоднократно обращались к ним с просьбой устранить затопление траншеи водой, но пока положительных результатов не добились.

19 января вода не стала поступать в траншею и нас заверили, что ее больше не будет. Мы начали делать основания под кабельный блок, по-

крыли битумной мастикой. Два человека работали целый день. Когда пришли на другой день утром, снова траншея была закована льдом. А это значит, вся работа, сделанная накануне, пошла насмарку.

Получается так, что одни стараются быстрее ввести кабельную трассу в строй и тем самым приблизить период оборудования оборудования новой домны, а другие вставляют палки в колеса.

В. КУКЛИН, бригадир.
Б. КАМИНСКИЙ, мастер управления «Спецпромстроя».