

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 24 (2496)

ПЯТНИЦА, 24 ФЕВРАЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Дадим больше металла в честь XX съезда КПСС

Закрепить и умножить достигнутые успехи

С огромным интересом прокатчики проволочно-штрипсового цеха, как и все советские люди, следят за работой XX съезда партии, изучают отчетный доклад ЦК КПСС. Наши люди отмечают, что доклад проникнут великой заботой о советском человеке. Намеченное сокращение продолжительности рабочего дня, улучшение дела пенсионного обеспечения, отмена оплаты за обучение в школах и вузах, широкая программа жилищного строительства — все это радует каждого советского человека, вызывает желание достойно ответить на отеческую заботу партии, работать с удвоенной энергией.

Новыми трудовыми достижениями отметил дни работы съезда коллектив прокатного стана «250» № 1. За сутки 21 февраля он прокатал рекордное количество металла, выполнив задание на 171 процент. С начала месяца выполнение плана на стане составило 101,7 проц.

Лучших показателей с начала месяца и 21 февраля достигла третья бригада, возглавляемая мастером т. Подзорным. Она с начала месяца выполнила план на 104,6 процента. Вальцовщики тт. Васько, Сбитнев и Мячин под руководством старшего вальцовщика т. Диденко обеспечивают высокий темп прокатки, проявляя инициативу и сметку. Вальцовщик т. Васько предложил изменить калибровку валков на прокатке периодического профиля № 14. Это облегчило работу вальцовщиков-петельщиков и дало возможность в каждую смену прокатывать дополнительно к заданию несколько десятков тонн металла. Так 21 февраля бригада достигла рекордного производства, прокатав 256 тонн металла дополнительно к заданию.

Также хорошо работала 21 февраля первая бригада, которую возглавляют начальник смены т. Дьяконов и мастер т. Кравцов. Бригада на прокатке квадрата выдала за смену 228 тонн металла сверх плана.

Начальник смены и мастер хорошо организовали труд в бригаде, взаимодействие смежных участков. Коллектив работал дружно, слаженно. Отлично несли вахту вальцовщики-петельщики тт. Осипов, Захаров, Малаков под руководством старшего вальцовщика т. Щукина. Сварщики во главе с т. Андреевым обеспечивали стан хорошо прогретым металлом.

Сейчас весь коллектив прокатчиков стана старается работать так, чтобы закрепить достигнутые успехи и досрочно завершить месячную программу.

П. КОЛОСК,
редантор стенгазеты «Прокатчик».



За достигнутые успехи на трудовой вахте в честь XX съезда КПСС в январе коллективу второй доменной печи присуждено первое место в соревновании и переходящее Красное Знамя.

На снимке: передовики соревнования горновые Т. Карпущенко, М. Михайличенко, Г. Гаврилов и А. Шпаков. Фото Е. Карпова.

Впереди коллектив первой мартеновской печи

Пример в борьбе за выполнение социалистических обязательств в первом мартеновском цехе показывает коллектив печи № 1. На вахте в честь XX съезда партии бригады этой печи ежедневно наращивают фонд сверхпланового металла.

За 20 дней февраля на счету у сталевара т. Сигбатуллина 404 тонны сверхпланового металла, у т. Букина — 433 тонны и в бригаде сталевара т. Черно-

ва — 514 тонн сверхплановой стали.

Коллектив печи широко применяет скоростное сталеварение, экономя на плавках около часа, и за счет этого увеличивает выдачу металла дополнительно к заданию.

Улучшили работу и сталеплавильщики других печей. Весь коллектив цеха ликвидировал долг, допущенный с начала месяца, и выдал сотни тонн стали сверх плана.

Сотни тонн сверхплановой стали

Во втором мартеновском цехе большинство плавков выдают скоростными. 21 февраля сталевар печи № 12 т. Озеров и первый подручный сталевара печи № 10 т. Малашкин сберегли на плавках по 1 часу 20 минут. Бригады мартеновской печи № 9, руководимые сталеварами тт. Носенко, Осиповым и Моска-

левым, сварили с начала месяца более тысячи тонн сверхпланового металла.

Еще организованнее несут вахту в честь съезда партии сталевары печи № 11 тт. Фокин, Резанов и Бревешкин. Каждый из них сварили с начала месяца более чем по 620 тонн стали дополнительно к заданию.

КОТЕЛЬЩИКИ НА ВАХТЕ

Слова его пришлось по нраву всем. Немного словно высказали свои соображения монтажники, автогенщики, сходясь на одном — надо быстрее выполнить задание.

— Только вот что, Александр, — обратился к Ковалеву бригадир Стаценко, — прими меры, чтобы во время были леса и не было ни в чем задержки. Сам видишь, как метет. Да и какими глазами будем мы товарищей встречать, если на вахте в честь съезда подкачаем.

Первого февраля принялись за работу. А мороз да ветер, будто, только и ждали этого. Закрутился в колючем завихрении снежный буран, промерзлое железо как бы прожигало рукавицы, только что заваренный шов быстро темнел, охлаждаясь, и тут же лопался...

Но не отступал никто. Все знали, что чем быстрее будет готов газопровод, тем больше сможет блуминг обжечь слитков. Работали не покладая рук. На ле-

сах, чуть отвернувшись от жгучего морозного ветра, крепили монтажники бригады Ивана Стаценко кронштейны, высоко на уровне крыши блуминга укладывали тяжелую трубу газопровода. В сложных условиях подводили ответвления его к фортерам монтажники бригады Федора Сидорова.

А коммунист Степан Голуб и секретарь комсомола Медведевский на монтаже газопровода первой группы организации соревнования так, что ко дню открытия XX съезда КПСС монтажники их бригады выполняли по полторы нормы.

Не отставали и автогенщики и электросварщики. Комсомолец автогенщик Равиль Гибодатов, электросварщик Александр Сыров и многие другие наперекор вьюге трудились дружно все время.

Как-то перед выходом на работу на сменно-встречном собрании ознакомились с разделами из доклада Никиты Сергеевича Хрущева. Гордость наполняла сердца,

Прокатчики стана 300 № 3 повышают темпы

Начало работы XX съезда Коммунистической партии Советского Союза прокатчики стана «300» № 3 сортопрокатного цеха встретили повышением трудовой активности. На собраниях в сменах были приняты повышенные обязательства, за выполнение которых развернулась упорная борьба.

В этом месяце сортопрокатчики ощущали большие помехи в связи с перебоями в подаче коксового газа, имели неполадки в работе оборудования. Однако коллектив прилагал все старания, чтобы на вахте в честь XX съезда КПСС выполнить обязательства.

Слаженно взялись за дело сварщики, вальцовщики, операторы. Большую помощь коллективу оказывает слесарь комсомолец Иван Бочин. Он предложил и внедрил усовершенствование направляющей коробки на десятой клетке при прокатке уголка. Прежде эта коробка быстро выходила из строя и в смену приходилось менять ее 2—3 раза. Внедрение же предложения т. Бочина устраняет эти простои, коробка служит неделю.

Помогают и обжимщики. В отдельные дни они выдают металл, который прямо поступает к нагревательным печам нашего стана. Тогда сокращается время для нагрева и производительность стана резко увеличивается. Так было, в частности, 21 февраля, когда все смены прокатали сотни тонн сверхпланового металла. Особенно хорошо трудились тогда смена т. Клементьева, где

мастером в тот день вместо т. Шишова работал т. Тришкин. Коллектив смены прокатал сверх задания 264 тонны круга.

Быстрый нагрев металла, подачу его на стан и прохождение по клетям обеспечили старший сварщик т. Плеваков, сварщик т. Рыбаков, старший вальцовщик т. Чекмарев, вальцовщики тт. Реличев, Медведев, операторы тт. Девина и Панкратова. А на участке резки умелой организацией труда обеспечил высокие темпы бригадир т. Белобородов.

Следует отметить, что у нас и в другие дни февраля тоже были высокие показатели. Смена т. Клементьева дала высокую производительность на прокатке трудоемкого неравнобокого уголка, а смена т. Гринберга 20 февраля, катая круг 30 миллиметров диаметром, выдала сверх задания 317 тонн. Слаженно также трудится смена т. Ахматова и мастера т. Тимошенко.

Ежедневно перед началом смены прокатчики обсуждают итоги выполнения заданий и намечают пути для дальнейшего повышения производительности стана. Все это способствует росту производства. Коллектив стана ликвидировал долг, допущенный в начале месяца. Прокатчики нашего стана полны решимости сделать все необходимое, чтобы успешно выполнить обязательства, принятые в честь XX съезда КПСС.

А. СУДАКОВ,
старший мастер стана «300» № 3 сортопрокатного цеха.

ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ ЗА 22 ФЕВРАЛЯ (в процентах)

Мартеновский цех № 1—100.	Мартеновский цех № 2—89.
Мартеновский цех № 1-а—71.	Мартеновский цех № 3—82.

когда читали о немеркнущих трудовых победах народа, о могуществе Родины. А слова товарища Хрущева о дальнейшем улучшении материального благосостояния трудящихся вызвали прилив творческих сил, желания работать еще лучше.

— Больше металла — богаче и сильнее страна. А увеличение выдачи металла во многом зависит от нас. Чем скорее будет дан газ по газопроводу, тем больше прокатанного металла пойдет во все концы страны — заключил т. Ковалев.

Со всех сторон послышался гул одобрения.

— Сделаем!

— Выполним досрочно!

И еще дружнее закипела работа. Леденящие порывы ветра разбивались о вытянутуюся вдоль крыши трубу газопровода, выли, налетая на тросы. Но ни вьюга, ни морозы не сломали упорства бригад на вахте в честь XX съезда партии. Все работы выполнялись с опережением графика и газопровод сдан на испытание своевременно.

А. КОЛОМИЕЦ