

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

9 АПРЕЛЯ
1946 ГОДА
ВТОРНИК
№ 42 (969)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина



Пятилетний план восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 годы определяет капиталовложения в промышленность в размере 157,5 миллиарда рублей. За годы новой сталинской пятилетки предстоит восстановить 3.200 предприятий и построить заново 2.700 заводов, фабрик, шахт и рудников.

Грузинский металлургический завод. Он будет выпускать ежегодно 430 тысяч тонн чугуна, 500 тысяч тонн стали, 384 тысячи тонн проката.

Ленинградский металлургический завод. Он будет работать на рудах Кольского полуострова и консующихся углях Печоры.

Новый металлургический завод в Казахстане.

Орско-Халиловский металлургический комбинат с полным циклом.

Трубопрокатный завод в Азербайджане для снабжения нефтяной промышленности.

Железные рудники Западной Сибири мощностью более 2 миллионов тонн руды в год.

Новые рудники в Криворожском бассейне.

Автомобильный завод в Кутаиси.

Автомобильный завод в Днепрпетровске.

Автомобильный завод в Минске.

Тракторный завод в Минске.

Гидроэлектростанция на реке Кама.

Севанский каскад гидроэлектростанций в Армении.

Гидроэлектростанция на реке Уфе.

Мингечаурский гидроузел в Азербайджане.

Новый завод тяжелого машиностроения на Южном Урале.

Мостокомбинат в Кременчуге.

Завод дробильно-размолочного оборудования в Западной Сибири.

Намечается освоение новых угольных бассейнов и районов:

Буреинского в Хабаровском крае.

Зимбабустского в Казахской ССР.

Куюргазинского в Башкирской АССР.

Узгенского в Киргизской ССР.

Расширяется угольная база северных районов страны — Печорский угольный бассейн.

Создаются угольные разрезы и шахты мощностью около 10 миллионов тонн на правом берегу и в западных областях Украины.

271 углеобогатительная фабрика.

Сланцевые шахты и сланцопергонные заводы в Эстонской ССР.

Калийные рудники в Станиславской и Дрогобычской областях УССР.

Медно-рудный комбинат в Казахской ССР.

Медноплавильный комбинат на Южном Урале.

Содовый завод на Урале.

Суперфосфатные заводы на базе фосфоритных месторождений Кара-Тая.

Хлопчатобумажные комбинаты в Новосибирске, Астрахани, Грузинской ССР, Восточной Сибири, Ташкенте, Сталинабаде, Фергане, Кузбассе.

Метрополитен в Ленинграде.

На ремонте второй доменной печи

Свыше двух норм

Перед коллективом ремонтников основного механического цеха на ремонте доменной № 2 были поставлены серьезные задачи. За выполнение их по-стахановски взялись слесари, бригадиры, мастера.

Хорошо работал мастер тов. Быков. Его участок — каулера, вагон-весы, электропущка. Он организовал производство так, что все работы были выполнены на сутки раньше графика.

На ремонте электропущки отлично выполнила задание молодежная бригада тов. Ильина. Бригадир, слесари тт. Болесников, Шестеркин, Ганозин выполняли норму на 220 процентов.

Такие же результаты и в бригадах тт. Потапова, Попкова на участке каулеров и вагон-весов. Несмотря на большой объем работ, с меньшим количеством ра-

бочих, вовремя и хорошо выполнили задание бригадир, водопроводчик тов. Ермолов.

В решающий момент завершения задания на монтаже колошникового устройства включились ремонтники участка мастера тов. Гончаренко. К ним на помощь пришли бригады тт. Вострикова, Богоутдинова, Шиховцева, закончившие на три дня раньше графика ремонт скиповой лебедки.

Задания, порученные на ремонте коллективу основного механического цеха, будут все выполнены своевременно и хорошо.

В. СТЕПАНОВ, прораб основного механического цеха на ремонте доменной № 2.

Коммунисты в авангарде предмайского социалистического соревнования

Патриотический призыв мартовцев ко всем металлургам нашего завода о достойной встрече 1 Мая и Дня Победы был горячо обсужден у нас на рабочих собраниях, единодушно подхвачен всем коллективом. Мы взяли на себя повышенные обязательства по обеспечению мартовских цехов качественными составами, блюмингов — горячим металлом. Помимо решения производственных вопросов, наш коллектив обязался добиться обеспечения всех индивидуальных огорождений вспаханной землей, сделать образцовыми, уютными общежития, где живут рабочие нашего цеха; коллектив обязался также навести образцовый порядок и чистоту на рабочих местах.

После того, как бригады взяли конкретные обязательства, мы провели совещание инженеров-техников работников с обсуждением вопроса о роли и задачах командиров производства в предмайском социалистическом соревновании. Там же был внесен ряд конкретных предложений по учету и показу хода социалистического соревнования. Организация предмайского социалистического соревнования является сейчас основным звеном в работе партийной и профсоюзной организаций. Поэтому выполнение обязательств обсуждалось на партийном бюро и пленуме цехового комитета.

Итоги соревнования бригад и выполнения ими обязательств регулярно вывешиваются в красном уголке и сообщаются на сменно-встречных собраниях.

Сейчас в связи с приближением праздника 1 Мая в цехе чувствуется особый подъем в соревновании. Начальники смен стали ровнее относиться к итогам работы, тщательнее анализировать работу каждой смены. Они ведут починный учет работы участков за каждую смену.

Коммунисты заняли ведущее место в предмайском социалистическом соревновании. По итогам работы за март на первом месте вышла комсомольско-молодежная бригада начальника смены коммуниста тов. Маленко (диспетчер т. Савченко, партгрупорг т. Приемко, комсорг т. Мороз). Эта смена выполнила в марте план по оборудованию составов на 117,8 проц., по раздвиганию плавок на 114,8 проц. Среди мастеров по оборудованию составов одно из первых мест занимает мастер этой бригады, кандидат в члены ВКП(б) т. Лямин. Его бригада выполняла план марта на 116 процентов. В этой бригаде особенно хорошо трудятся старший рабочий, кандидат в члены ВКП(б) т. Жмакин и группкомсорг чистильщик т. Мороз.

Все это дало возможность мартовский план по цеху выполнить по тоннажу на 108,3 проц., по оборудованию составов на 113,4 проц. и по раздвиганию плавок на 112,5 процента.

Передовой коллектив комсомольско-молодежной смены досрочно на четыре дня выполнил месячный план и продолжает работать дружно, не снижая удоя и везя за собой остальные бригады.

Сейчас во всех бригадах и на участках проходит широкое знакомство с Законом о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства. Изучая исторические материалы Сессии, задачи металлургов в послевоенной Сталинской пятилетке, коллектив цеха подготовил составов, примет все меры к тому, чтобы своим высокопроизводительным трудом поддержать мартовцев и прокатчиков и общими усилиями выполнить и перевыполнить пятилетний план по стали и прокату.

В. САВЧЕНКО, секретарь партбюро цеха подготовки составов.

Трибуна стахановского опыта

Усилиями коллектива

Сталеплавыльщики успешно выполняют свои обязательства в предмайском социалистическом соревновании. С каждым днем марта они увеличивали стахановский вклад сверхплавовой стали и значительно перевыполнили месячный и квартальный планы.

Старший ковшевой тов. Красильников быстро, прочно и хорошо устанавливает стаканы.

— По вине этих товарищей ни минуты печь не простоят, — говорит о стахановцах-разливщиках сталевары.

Хорошо работает и молодой разливщик тов. Потапах. Он устанавливает стопоры не хуже опытного разливщика тов. Яковлева и, как комсомолец, всегда подает пример в соревновании.

Второстепенных рабочих у нас нет. Все на своем месте. Все проникнуто важностью порученной работы.

Машинистка разливочного крана № 2 тов. Корянова долгое время работает на кране без аварий. Все команды выполняет четко. На кране чистота, все детали смазаны.

С разливщиков берут пример их подручные. Тов. Гавриков работает в мартовском цехе недавно, но он уже отлично усвоил свои обязанности. Кислородные баллоны, цолики, шпик — все у него готово к моменту разлива. Подручный тов. Винокуров часто заменяет старшего разливщика — устанавливает стопор, разливает плавку. Он и за чистотой рабочего места следит аккуратно.

Вдохновляет коллектив разливщиков Закон о Сталинской пятилетке. Каждый раз перед началом работы мы прочтываем раздел Закона. Завязывается беседа, в работе приступаем с сознанием важности поставленных перед нами задач и за выполнение их боремся по-стахановски. Обязуемся и впредь быть в числе первых, помогать коллективу цеха успешно бороться за сверхплавовую сталь.

А. КВАСОВ, старший мастер разлива третьего мартовского цеха.



А. М. Квасов.

Фото В. Яковскова.

Стахановские стремления сталеплавыльщиков поддерживает наш коллектив разливки, разливщики работают так, чтобы ни на одном участке не было срыва. Старший разливщик тов. Яковлев Иосиф четко и быстро устанавливает стопоры, аккуратно выполняет все распоряжения и помогает своим товарищам по работе.