Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 30 (2654)

СРЕДА, 13 МАРТА 1957 года.

Цена 10 коп.

Идут скоростные плавки

За десять дней марта в третьем мартеновском цехе выдали 97 скоростных плавок. Сталевары печи № 15, соревнующиеся со сталеплавильщиками Днепропетровска, тт. Колесников, Писарев и Скрипченко 10 марта сварили три скоростных плавки.

Скоростное сталеварение способствует увеличению выплавки стали. С начала месяца сталевары семнадцатой печи тт. Гизятов, Каминский и Рудаков сварили сверх плана 427 тонн стали.

Еще более показательны успехи бригад печи № 18, где сталевары тт. Горбунов, Коваленко и Шарапов, они выдали сверх задания более 850 тонн металла.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

Во всенародной борьбе за новые успехи в хозяйственном и культурном строительстве, за претворение в жизнь планов шестой пятилетки боевым помощником Коммунистической партии является печать, выступающая как коллективный пропагандист, агитатор и организатор трудящихся.

В этом большом, серьезном деле воспитания коллектива, мобилизации его на выполнение государственных заданий очень важную роль играют стенные газеты. Взять хотя бы котельно-ремонтный цех. Редко кто не остановится около щита, где вывешиваются газеты «Котельщик», «Молния», «Крокодил». В нынешнем году здесь вышло уже больше 10 номеров «Крокодила» и в каждом из них помещены острые, злободневные вопросы, бичуются нарушители трудовой и производственной дисциплины. Большой авторский актив организовался вокруг газеты «Котельщик», поэтому в ней поднимаются самые разнообразные вопросы, касающиеся жизни всего коллектива цеха. Важные вопросы производства поднимает и газета «Доменщик».

Отличительной особенностью стенной газеты является то, что она имеет возможность повседневно влиять на работу цеха, смены, бригады, каждого рабочего. Предельно конкретно может ставить вопросы организации и культуры производства, технического прогресса, социалистического соревнования, ставить на конкретных примерах, фактах из жизни цеха.

В этой связи выгодно отличается газета «Сортопрокатчик» орган партийной и профсоюзной организаций сортопрокатного цеха. В последнем номере этой газеты помещена статья председателя цехового комитета т. Макарова под заголовком «Молодежь, борись за здоровый быт». В ней рассказывается о многих молодых рабочих, которые известны в цехе как хорошие производственники, а в общежитии показывают образцовый пример. И здесь же автор остро критикует подручного резчика стана «300» № 3 Гришнякова, вставшего на путь пьянства и нарушения трудовой дисциплины, рабочих адъюстажа Рогожина и Богушева, устроивших между собой драку. Статья конкретна, доходчива и убедительна. В таком же плане написаны и статьи механика цеха т. Головашова, бригадира участка наждаков т. Есина.

Известно, что интерес к газете появляется тогда, когда она поднимает интересные вопросы, привлекает к участию широкий круг авторов, называет в заметках конкретные факты, фамилии. Разве пройдешь мимо статьи слесаря обжимного цеха т. Смирнова «Это они нарушают общественный порядок», помещенную в газете «Обжимщик»? Нет, не пройдешь, а прочтешь от первого до последнего слова, так как каждое из них попадает в цель. Оказывается, окальщик блюминга № 2 Трифонов, подкрановый рабочий Баринов, газовырубщик Качур устраивали дебоши в общественных местах, оскорбляли граждан, позорили свой рабочий коллектив.

Но, к сожалению, таких статей «Обжимщик» помещает мало. Основной недостаток в работе этой газеты в том, что редколлегия недостаточно привлекает к участию в газете рядовых рабочих, к тому же статьи, как правило, написаны «в общем и целом» с обилием таких слов, как «нужно», «необходимо», «требуется» и т. д. Так, в заметке председателя цехкома т. Кузнецова «Устранить недостатки» поднят важный вопрос об улучшении проведения сменно-встречных собраний, производственных совещаний. Но из заметки можно узнать только, что в некоторых бригадах сменно-встречные собрания проводятся хорошо, а в других плохо. Но почему это происходит, кто виновник? На эти вопросы ответа не найти.

Мало придает значения стенной печати партийная организация проволочно-штрипсового цеха (секретарь партбюро т. Пугачев, редактор газеты т. Гутник). Разве можно назвать нормальным такое положение, что последний номер газеты вышел . . . к новому году. По-прежнему нет должного внимания стенной печати в мартеновских цехах.

Велико значение стенной печати в сплочении рабочего коллектива, мобилизации его на выполнение решений XX съезда партии. Превратить стенную газету в боевой орган — важнейший долг партийных организаций цехов.

Сложное задание выполнено досрочно

Станочники основного механического цеха получили срочное и сложное задание—нарезать зубья на шевронной шестерне для второго блюминга. Диаметр шестерни 3 метра.

К станочникам предъявлялись требования чисто обработать шестерню, добиться точности. Выполнение задания поручили опытным фрезеровщикам — зуборезам тт. Быковскому и Студенцову. Они дружно взялись за дело.

Ни одна минута не проходила непроизводительно, как в нашей смене, так и в смене т. Леонова. А слаженный труд станочников увенчался успехом — шестерня была изготовлена за 180 часов, при норме — 400 часов. Качество обработки ее хорошее.

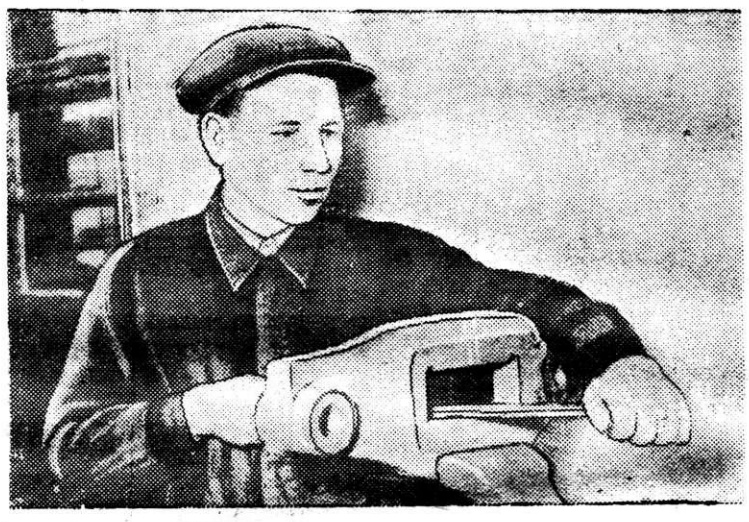
Н. ГАУЗ,
мастер основного механического цеха.

Общезаводское собрание рабкоров и редакторов стенных газет

В пятницу, 15 марта, в зале заседаний заводского партийного комитета созывается общезаводское собрание рабкоров газеты «Магнитогорский металл», редакторов и членов редколлегий стенных газет. Начало собрания в 5 часов 30 минут вечера.

Заводской партийный комитет.

В честь 40-летия Великого Октября



На трудовой вахте в честь 40-й годовщины Октября слесарь по ремонту оборудования автотранспортного цеха т. Воркуев систематически выполняет по две нормы.

На снимке: Н. Д. Воркуев за работой.

Сверхплановый металл—Родине

Соревнуясь с кузнечанами, коллектив нашей печи № 2 второго мартеновского цеха на вахте в честь 40-летия Великого Октября добивается высоких показателей. За 10 дней марта мы выдали сверх задания 710 тонн стали. Это результат слаженности в работе сталеваров, подручных, деловой помощи мастеров.

Печь наша выдала 246 плавок. Мы стараемся рационально использовать каждую минуту, избегать простоев. Этому во многом способствует старший мастер т. Артамонов, который внимательно следит за состоянием подины и наваривает ее быстро. Подина у нас держится 15 дней, а наварка не превышает 4 — 5 часов, что короче нормы.

Четкая работа в каждой бригаде способствует тому, что у нас почти все плавки идут скоростными.

В нашем цехе хорошо несут вахту также сталевары печи № 12 тт. Бадин, Озеров, Татаринцев. В первой декаде марта они выдали 484 тонны сверхпланового металла. Всего же по цеху за это время фонд сверхплановой стали возрос до 1710 тонн.

В. ТУПИКИН,
сталевар печи № 2 второго мартеновского цеха.

Первое место—коллективу адъюстажа

На заседании цехового комитета обжимного цеха были обсуждены итоги работы участков цеха в феврале. Наиболее слаженно трудились вырубщики. Начальник адъюстажа т. Трахтман, профгруппорги тт. Ковалевский, Пашков, Чувашов, Ячменьков, Ракша организовали соревнование за высокие показатели. Коллектив адъюстажа выполнил план по вырубке и зачистке металла на 121,8 процента.

Передовые участки

Сборщики металлоконструкций котельно-ремонтного цеха в феврале работали особенно слаженно. Начальник участка т. Новиков, партгруппорг т. Сойхер, профгруппорги тт. Султангареев, Свечников, Дубровин, Корнилов регулярно проводят воспитательную работу в бригадах.

Поэтому здесь каждый сборщик в среднем собрал в смену 1870 килограммов металлоконструкций, при обязательстве 1650 килограммов. Сборщики перевыполнили месячное задание, а производительность труда их возросла до 113,5 процента. Кроме того, на участке в ходе соревнования окрепла трудовая дисциплина, количество прогулов сократилось против прежнего в 3 раза.

На заседании цехового комитета совместно с администрацией цеха были всесторонне обсуждены итоги работы этого и других участков. За достигнутые высокие производственные показатели коллективу участка сборки присуждено первое место и переходящее Красное знамя.

Из вспомогательных участков наилучших успехов добились шаблонировщики. Мастер участка т. Варшавский и профгруппорг т. Приходько тоже смогли организовать слаженный труд коллектива в борьбе за перевыполнение заданий. Этому участку также присуждено первое место.

В марте бригады сборки металлоконструкций стремятся удержать первенство и на вахте в честь 40-летия Великого Октября добиться новых успехов. 8 марта бригады П. Антонюка и Дунаева добились сборки металлоконструкций на одного человека в смену по две тонны.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.

В БОРЬБЕ ЗА ПЕРВЕНСТВО В СОРЕВНОВАНИИ

По итогам соревнования в январе доменщикам нашей первой печи присвоено первое место и вручено переходящее Красное знамя лучшей доменной печи. В феврале коллектив печи тоже успешно рассчитался с программой — выдал сверх плана 786 тонн чугуна и добился коэффициента использования полезного объема печи 0,617.

Коллектив первой доменной печи, стремясь закрепить успехи, в марте также перевыполняет задание. Существенной помехой в борьбе за металл является неравномерная работа агломератчиков, низкий процент содержания железа в агломерате. В лучших случаях этот процент достигает 53, а для нормальной работы печи надо, чтобы агломерат содержал железа не менее 54,5 процента.

Агломератчикам надо использовать все возможности, чтобы создать лучшие условия для работы доменщиков.

У нас же каждый мастер, горновой, машинист вкладывает в дело свои знания и опыт. Многое сделано и делается для облегчения труда.

У горна мы уделяем большое внимание состоянию канавки, по которой через сифон идет чугун в желоба. При набивке ее следим, чтобы футляр чугунной летки возвышался над дном канавки на 50 миллиметров. При таком состоянии чугун не задерживается в летке, а стекает в канаву.

Много еще работы имеется для горновых на уборке желобов после каждого выпуска плавки. А внедрение одноносковой разливки чугуна ведется медленно. Внедрение же ее намного сократило бы объем труда горновых.

Одним из существенных мероприятий по повышению производительности труда явилось у нас внедрение механизма для разделывания чугунной летки. Этот механизм бурит летку, открывает чугун. Все эти работы выполнялись прежде, а на остальных печах и сейчас выполняются только с применением ручного труда. Вручную трое горновых подводят бурмашину и нажимают ее, чтобы бур входил в летку. Работа тяжелая и небезопасная.

У нас же эту функцию теперь выполняет машина. Роль горнового только сводится к тому, чтобы правильно установить ее и направить бур по направлению летки.

Механизм новый и не все еще идет гладко. В процессе работы мы выявляем недочеты, механики их устраняют. В первое время бур вращался недостаточно быстро и не бурил летку. По нашему заявлению электрики сменили мотор, бур вращается теперь в два раза быстрее и бурит летку безотказно.

Наши инженеры заняты тем, чтобы так же успешно этот механизм разбирал и футляр летки.

Осваивая новые мероприятия, внедряя передовые приемы труда, наш коллектив стремится закрепить успехи на трудовой вахте в честь 40-летия Великого Октября.

М. ТУХБАТОВ,
первый горновой первой доменной печи.