

От всего сердца

В предмайском социалистическом соревновании коллектив нашей печи сдержал свое слово. Ежедневно выдавались скоростные плавки, а с'em стали с квадратного метра площади пода печи в среднем за месяц составил больше установленной нормы на 700 килограммов. Мой напарник Иван Семенов сварил 11 скоростных плавков, лично мной выдано шесть скоростных плавков, а сверхплановой стали зачислено на мой счет и т. Семенова по 520 тонн. Сотни тонн выдано дополнительно к плану также сталеварами Кильдюшкиным и Зинуровым. В апреле мы дали экономии на сбережении материалов и топлива на 95 тысяч рублей.

Эту сумму однако мы решили умножить, услышав о выпуске Пятого государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР. Лично я подписался на новый заем в размере 3000 рублей. Но сегодня, в связи с выпуском займа, у меня вдвойне радостный день — я выдал первую в мае скоростную плавку на 2 часа раньше графика, которая даст новые сотни рублей экономии. Это послужит дополнением к моей сумме подписки на заем.

Вместе со мной от всего сердца отдают свои трудовые рубли займы государству и подручные моей бригады.

В. ЗАХАРОВ, сталевар третьей мартеновской печи.

Успехи обжимщиков

Выполнив успешно апрельский план, обжимщики обязались закрепить достигнутые успехи. Свои обязательства они подкрепляют стахановским трудом.

За четыре дня мая высоких показателей в работе на втором блуминге добилась смена т. Машинцова. Она выдала многие сотни тонн металла сверх плана. Со значительным перевыполнением плана здесь идут смены инженеров Синьковского и Черкаского.

С хорошими показателями начал текущий месяц и коллектив третьего блуминга. Здесь передовиком является бригада, возглавляемая начальником смены т. Брыхтинским и старшим оператором т. Слободенюк. Четырехдневное задание она завершила на 106,8 процента.

Растет фонд сверхпланового проката

Закрепляя достигнутые успехи предмайского социалистического соревнования, коллектив стана «250» № 1 с первых дней текущего месяца работает высокопроизводительно и ежедневно выдает прокат дополнительно к заданию.

За четыре дня смена инженера т. Петрожицкого и мастера Бравцова выполнила задание на 116,3 процента. За это же время бригада Дьяконова выполнила план на 108,6 процента.

Со значительным перевыполнением идет и коллектив, руководимый начальником смены т. Пугачевым и мастером т. Подзоровым.

ДАЛИ СЛОВО — ВЫПОЛНИЛИ

Среди коллектива третьего мартеновского цеха с необычайной силой было развернуто социалистическое соревнование за достойную встречу всенародного праздника 1 Мая. Какими огромными резервами располагает наш цех, показывают на своем примере наши передовые сталевары Вавилов, Панченко, Летнев, Акшинцев, Мартынов и Коваленко, выполнившие свой пятилетний план раньше на 8—9 месяцев.

Поддерживая почин сталеваров третьей мартеновской печи, коллектив двадцатой печи с честью выполняет принятые обязательства—выдавать сверхплановый металл, варить скоростные плавки и экономить материалы и топливо. Только за последние девять дней апреля сталевары этой печи сэкономили около 20 тысяч рублей.

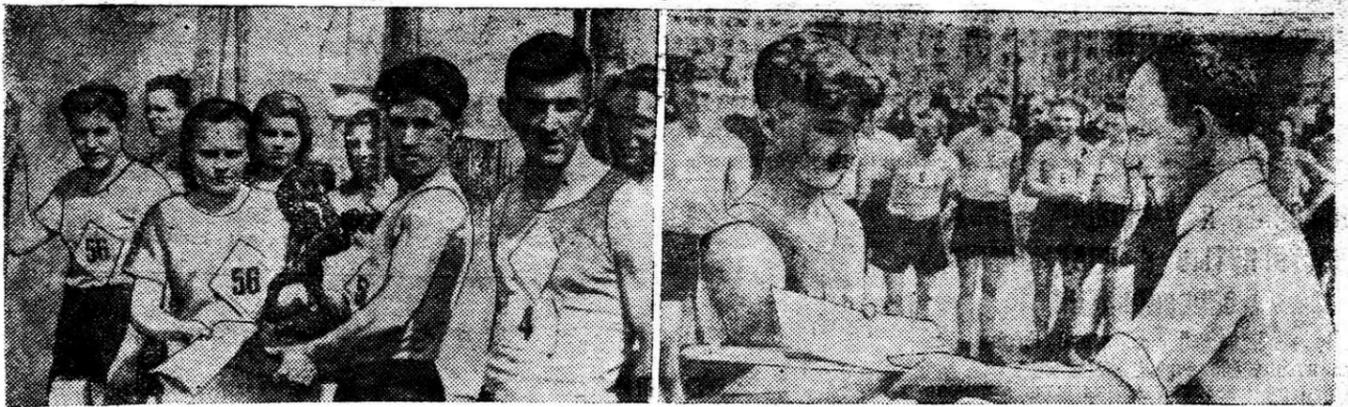
Несмотря на капитальный ремонт печи № 17, усложнившей производственные условия в цехе, коллектив цеха успешно справился с выполнением принятых обязательств в предмайском соревновании.

Сверх месячного плана выданы тысячи тонн металла.

Успех дела в значительной степени помогли решить наши передовые старшие мастера тт. Кононенко и Кащеев, которые бдительно следили за правильной эксплуатацией мартеновских печей. Душой соревнования за развитие скоростного сталеварения были наши мастера производства Мочаховский и Любицкий, выполнившие месячный план свыше 105 процентов. Выдающихся успехов добились сталевары 23-й печи Тагашев, Худяков и Дорышев, снизившие продолжительность плавки против показателей предыдущего месяца на 1 час 40 минут и выдавшие многие сотни тонн сверхпланового металла. Замечательной заслугой этого коллектива является сокращение горячих ремонтов печи в четыре раза против плановых нормативов. Сталевары Тагашев, Худяков и Дорышев 75 процентов плавков сваривали скоростными методами. Сталевары самой мощной печи Вавилов, Летнев и Чертицев выдали в апреле сверх-

культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники и), нижний этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33. Магнитогорск, тип. Челябинского граффита. Бировский район, Ионерская, 30.

Победители в заводской эстафете



30 апреля проведена третья заводская эстафета имени газеты «Магнитогорский металл», посвященная Дню большевистской печати. Этой эстафетой был открыт летний спортивный сезон.

К 11 часам дня на проспекте имени Пушкина возле Дворца культуры металлургов собрались команды физкультурников железнодорожного транспорта, коксохимического, мартеновских цехов, отдела технического контроля, электроремонтного цеха и других. В эстафете приняли участие 20 команд в составе 280 человек.

Перед началом эстафеты состоялся парад физкультурников и был поднят флаг открытия летнего спортивного сезона.

В 12 часов дня был дан старт участникам эстафеты второй группы. Через 17 минут 68 секунд первым пришел к финишу представитель команды комсомольско-молодежного электроремонтного цеха т. Лукьянов. Таким образом, первенство по второй группе заняла команда электроремонтного цеха, второе место—команда второго мартеновского и фасово-литейного цехов.

По первой группе первенство в эстафете заняла команда физкультурников внутризаводского железнодорожного транспорта.

Эта команда доставила эстафету к финишу за 17 минут 24 секунды. Второе место по первой группе заняла команда заводууправления.

Победителям в третьей заводской эстафете—команде железнодорожников и команде электроремонтного цеха были вручены переходящие призы—газеты «Магнитогорский металл».

Участники команд-победителей награждены грамотами заводского Совета ДСО «Металлург» и ценными подарками.

Участникам команд, занявших вторые места в эстафете, вручены грамоты.

После вручения призов и подарков состоялся парад команд-победителей.

На снимке (слева): команда внутризаводского железнодорожного транспорта, занявшая первое место в эстафете и получившая переходящий приз. Справа: председатель ДСО «Металлург» т. Миловидов вручает грамоты и подарки команде электроремонтного цеха.

Фото. П. Рудакова.

При активном участии рабкоров

Правдивое большевистское слово газеты всегда воодушевляло и воодушевляло советский народ на трудовые подвиги. Это мы хорошо знаем на примерах жизни коллектива своего цеха.

Цеховая стенная газета штрипсовиков выходит регулярно, всесторонне освещает опыт передовых и недостатки в работе.

Кроме цеховой газеты редколлегия выпускает «Крокодил». С начала года таких газет выпущено у нас восемнадцать. В них мы беспощадно бичуем лодырей, разгильдяев и нарушителей трудовой дисциплины, бракоделов. Так, в один из дней апреля по халатности мастеров стана «250»-1 тт. Стороженко и Бузукина было выдано 50 тонн вторых сортов. По этому поводу был выпущен «Крокодил».

В следующих номерах «Крокодила» была подвергнута резкой критике работа огородного совета, работников стана «300»-2 тт. Иванова, Лысак, Рослик и

Романова за то, что допускают захлапленность рабочих мест.

Материалы, помещенные в стенгазете, обсуждаются на рабочих и партийных собраниях.

За последнее время редколлегия нашей стенгазеты улучшила свою работу потому, что она стала поддерживать тесную связь со своими рабкорами. Особенно активное участие в газете принимают слесарь т. Тарнакин, старший инженер по труду т. Огибалов, старшие сварщики тт. Марунич и Безменов. Большую помощь в работе редколлегии оказывает секретарь партбюро т. Ходько.

Наше пожелание редакции заводской газеты—теснее держать связь с редколлегиями стенгазет, проводить с ними инструктаж, оказывать им большую помощь.

А. ФИЛАТОВ, редактор стенгазеты «Пронатчин» проволоочно-штрипсового цеха.

Книжная полка

В магазины КОГИЗа поступили в продажу новинки технической литературы:

Имерман. Технический контроль в борьбе с браком в литейном производстве.

Сысков. Теория поведения кокса в доменном процессе.

Павлов. Металлургия чугуна.

Лгалов. Технология обжига коксовых печей.

Криворучко. Машинист коксовых печей.

ше 20 скоростных плавков, при этом сталевар Летнев под руководством мастера Аношина сварил две скоростные плавки, обеспечив с'em стали с квадратного метра площади пода печи на 4 тонны выше нормативного задания.

Только за 25 дней апреля по цеху была выдана 151 скоростная плавка.

Эти успехи были бы невозможны, если бы в предмайском соревновании не улучшили коренным образом свою работу все обслуживающие и вспомогательные участки цеха. Особенно хорошо справлялись со своими обязанностями на участке разлива стали мастер Паталаха и разлильщиками Горбатенко и Туровым. Бесперебойно обеспечивал мартеновские печи материалами для завалки бригадир ихтового двора Заруцкий.

Вооруженные замечательным опытом предмайского социалистического соревнования, коллектив нашего цеха поставил перед собой задачу досрочно завершить план второго квартала.

З. ШУР, инженер по нормированию третьего мартеновского цеха.

Организатор стахановского труда

Редколлегия нашего цеха на своем опыте убедилась, какую огромную организующую роль играет в коллективе стенная печать. Наша стенная газета «Литейщик» выходит регулярно, кроме того, мы выпускаем боевые листки, «Молнии». Большой популярностью пользуется сатирическая газета «Крокодил». За последние месяцы редколлегия выпустила четыре номера стенной газеты, такое же количество «Боевых листков» и пять «Крокодилов».

Круг вопросов, освещаемых в печати, довольно широкий, но все они как бы бьют в одну цель—помочь коллективу успешно справиться с выполнением плана и добиться высокого качества удешевленной продукции. Газета стала играть роль организатора социалистического соревнования за экономиию материалов.

Мы, например, посвятили один из номеров нашей стенгазеты инициативе бригадира формовки Калмыкова, который взял, по почину сталеваров третьей мартеновской печи, обязательство увеличить формовку литья за счет сэкономленных материалов. Затем газета показала опыт бригады обрубщиков Рогачева и Карагеоргия. Вскоре движение за экономию и культурную работу приобрело в цехе широкие размеры. В следующем номере газета показала, насколько успешно бригады Калмыкова, Рогачева и Карагеоргия выполняют принятые обязательства.

Был такой случай: формовщик Недрега выдавал много брака не по своей вине. Стенная газета вскрыла причины недоброкачественной работы и потребовала создать для формовщика вполне нормальные производственные условия. Руководители цеха прислушались к сигналам печати и приняли меры, гарантирующие выход высококачественной продукции.

Наши активные стенкоры слесари Тупаев и Гегело, бригадир Калмыков, мастер Козадаев, инженер-технолог Сазонов часто пишут в свою газету, поднимая наиболее важные вопросы производства по усовершенствованию технологии, организации труда, снижению брака и т. д. Проявления творческой инициативы газета всегда стремится подхватить своевременно. В то же время газета подвергает резкой критике нарушителей трудовой дисциплины, бракоделов.

Следует однако отметить, что в работе нашей редколлегии были существенные недостатки. Далеко не все члены редколлегии болели душой за свою газету. Недавно редколлегия переизбрала, в нее вошли наши лучшие стахановцы.

М. СКАТЕРНАЯ, редактор стенгазеты «Литейщик».

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.