

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 106 (2730)

ВОСКРЕСЕНЬЕ

8

СЕНТЯБРЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

ОБЩЕЗАВОДСКОЕ ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ

В понедельник, 9 сентября, в летнем театре Парка культуры металлургов открывается общезаводское партийное собрание.

Собрание проводится по сменам: 9 сентября — в 5 часов вечера, 10 сентября — в 9 часов утра и в 5 часов вечера.

Заводской партийный комитет.

Нельзя мириться с отставанием на ряде участков комбината

В прошлом месяце коллектив нашего комбината выполнил план по добыче руды, производству агломерата, выжигу кокса и выплавке стали. Сталеплавильщики всех мартеновских цехов, проведя ряд мероприятий по улучшению состояния печей, не только преодолели отставание, но и выдали дополнительно к месячному заданию 2570 тонн стали.

Более успешно, чем в предыдущие месяцы, работали обжимщики, выдавшие в августе почти восемь тысяч тонн заготовок сверх задания. Здесь только коллектив второго блюминга прокатал 5911 тонн сверхпланового металла. Прокатчики проволоночного цеха прокатали дополнительно к заданию 2400 тонн металла и перевыполнили восьмимесячный план. Сотни тонн сверхплановой продукции выдали коллективы стана «300» № 3, листопрокатного цеха № 3, шмотнодинасового и кроватного цехов.

Но итоги работы комбината в августе нельзя признать удовлетворительными, так как по основным видам продукции — по выплавке чугуна и производству проката наш коллектив план не выполнил. В доменном цехе только коллектив четвертой доменной печи перевыполнил план, а остальные задолжали свыше 10 тысяч тонн чугуна. Большой долг в августе допустили коллективы сортопрокатного и первого листопрокатного цехов.

Многие факты свидетельствуют о том, что на ряде участков комбината еще нет должной борьбы за полное использование мощностей агрегатов и оборудования, даже в цехах, перевыполнивших план, немало отстающих. Так, во втором и третьем мартеновских цехах десять печей не справились с заданием и недодали стране несколько тысяч тонн металла.

Такое же положение и в проволоночно-штрипсовом цехе. Здесь наряду с передовыми коллективами проволоночных станов совершенно неудовлетворительно работает стан «300» № 2. Как и в преды-

дущие месяцы, он недодал стране большое количество проката. Все это произошло потому, что на стане низкая трудовая и технологическая дисциплина, отсутствовала надлежащая требовательность и руководство со стороны начальника стана т. Козлова. Поэтому совершенно правильно сделало выводы партбюро и начальник цеха об укреплении руководства на стане и улучшении массово-воспитательной работы в бригадах. И, надо полагать, что коллектив стана сделает все необходимое, чтобы выправить положение и быстрее ликвидировать задолженность.

В большом долгу перед государством оказались сортопрокатчики станов «300» № 1 и «500», где начальники тт. Кандауров и Архипов. Здесь также не было и нет серьезных внешних причин, мешающих в работе. Все дело в том, что коллективы этих станов не проявили надлежащей настойчивости в борьбе за использование внутренних резервов производства.

Большую тревогу вызывает отставание доменщиков. Этому коллективу необходима серьезная помощь со стороны горняков и коксовиков по обеспечению доменных печей рудой, агломератом и коксом более высокого качества как по содержанию, так и по составу. Да и самим доменщикам немало надо сделать для укрепления технологической дисциплины и улучшения качественных показателей. Разве можно, например, пройти мимо таких фактов, когда мастера первой доменной печи тт. Белич, Овсянников и Некрасов 1 сентября выдали 296 тонн чугуна не по заказу?

Разве не ясно, что мириться с подобным положением на ряде участков комбината нельзя? Подтянуть отстающих до уровня передовых — неотложная задача всего нашего коллектива. Успешное решение этой задачи даст возможность добиться дальнейшего роста производства металла и выполнения обязательств в честь 40-летия Великого Октября.

Помогаем мартеновцам

Одним из важных технических мероприятий для повышения производительности мартеновских печей является внедрение передовой системы подачи топлива. На ряде мартеновских печей применены форсунки для распыливания вдуваемого в печь мазута или смолы.

Первую установку из четырех форсунок по обе стороны кессонов установили на печи № 11. Сталевары после этого смогли полностью отказаться от потребления коксового газа, а используют в качестве топлива только распыленный через форсунки мазут. Затем по этому образцу переоборудованы печи №№ 2, 6, 9, 12, 15 и 24.

Внедрение этого мероприятия улучшило работу печей и его надо применять на всех печах.

Поэтому перед коллективом куста мартена поставили задачу — изготовить форсунки для переоборудования мартеновских печей.

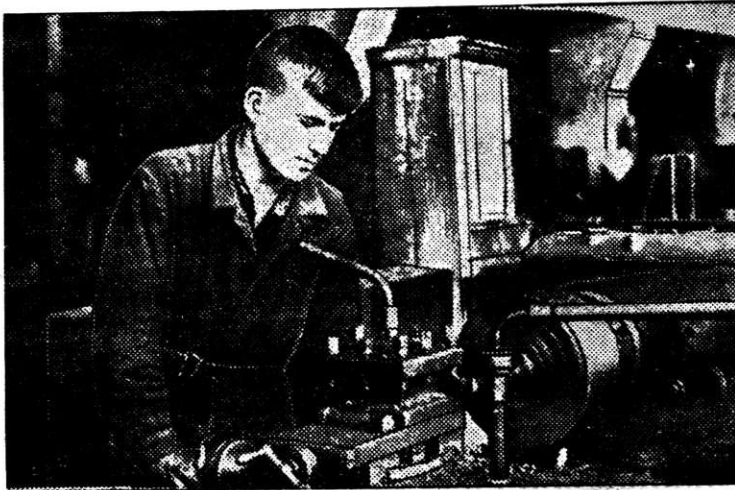
На этой работе заняты токари, слесари, автогенщики и сварщики. Токари точат флянцы, обрезают торцы труб, точат конуса с отверстием для распыливания жидкого топлива.

Слесарям больше работы. Они собирают форсунку, которая имеет довольно сложную систему. Работа кропотливая, а выполнять ее надо, не освобождаясь от участия в ремонтах печей. Бригада трудилась напряженно, успела изготовить трубы для ремонтируемых печей и продолжает собирать форсунки для установки на остальных мартеновских печах. Производственную норму на этой работе бригада выполняет на 132 проц.

На изготовлении форсунок отлично работают слесари секретарь комсомольской организации т. Новиков, тт. Соколов, Кутепов, автогенщик т. Дегтерев и электросварщик т. Серый Казак.

В. ГАСИЛИН,
старший мастер куста мартена.

ВЕЛИКОМУ ОКТЯБРЮ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!



Молодой токарь основного механического цеха, комсомолец Владимир Репин на предоктябрьской трудовой вахте ежедневно выполняет по две нормы. Высокопроизводительную работу в цехе он сочетает с успешной учебой в школе рабочей молодежи, где он занимается в восьмом классе.

На снимке: Владимир Репин за работой.

Фото Е. Карпова.

ПРИ СЕМИЧАСОВОМ РАБОЧЕМ ДНЕ

Успех труда мартеновцев во многом зависит от своевременного ремонта печей, высокого качества ремонта. Поэтому коллектив цеха ремонта промышленных печей прилагает все старания, чтобы ремонты печей выполнять своевременно, помогать мартеновцам бороться за металл.

В августе коллектив нашего цеха с заданием справился, выполнив программу на 107 процентов. На ремонтах печей сэкономили 59 часов. Это позволило сталеплавильщикам выдать дополнительно несколько плавов.

Много времени сэкономили на ремонтах отдельных печей. Ремонт шестой мартеновской печи выполнен раньше графика на 23,5 часа, одиннадцатой — на 22 часа. Четырнадцать часов сэкономили на ремонте печи № 28. Раньше графика отремонтированы печи №№ 2 и 15.

Наиболее организованно трудилась в августе смена т. Кирилова, выполнившая норму более чем на 130 процентов. В этой смене по полторы нормы выполнили звенья каменщиков, которыми руководят тт. Ханин, Юрьев, Железнов.

В других бригадах также высокопроизводительно трудились звенья каменщиков тт. Большакова и Ермолаева и звено шлаковщиков, которым руководит т. Безверхний.

Успешная работа коллектива цеха объясняется тем, что в связи с переходом на семичасовой рабочий день у нас окрепли организационно бригады и звенья. Прежде

в звеньях то один, то другой каменщик получал выходной день, состав звена был непостоянным.

Теперь же все звенья, как и бригады в целом, работают четыре дня, после чего получают выходной день. Таким образом сохраняется всегда постоянный состав коллектива, люди привыкают к общей работе и выполняют ее организованней.

Переход на семичасовой рабочий день был обусловлен также внедрением механизации трудоемких процессов. Мы освоили и успешно применяем удаление шлака скреперной лебедкой. Этим избавили шлаковщиков от работы в тяжелых условиях, повысили производительность труда.

Механизировали и удаление мусора и боя кирпича из-под насадок. Для этого применяем лебедки. Этим тоже заменен непроизводительный труд, улучшили условия работы.

Внедрен ряд и других, мелких мероприятий, которые тоже способствуют повышению производительности труда.

Освоив работу по новому графику семичасового рабочего дня и внедряя механизацию, коллектив ремонтников мартеновских печей организованно включился в выполнение плана сентября. Свои результаты коллектив закрепил, чтобы помочь сталеплавильщикам с честью выполнить свои предоктябрьские обязательства.

А. КОРОЛЕВ,
зам. начальника цеха ремонта
промышленных печей.

Скоростники плавят сверхплановый металл

Во втором мартеновском цехе широко применяется скоростное сталеварение. Каждый день скоростники выдают дополнительно к заданию десятки тонн металла.

5 сентября особенно хорошо поработали печные бригады комсомольско-молодежной печи № 13, где сталеварами тт. Березовой,

Князев и Смирнов. Они сварили дополнительно к заданию 75 тонн стали.

Скоростники-сталевары печи № 10 тт. Глузов и Уличев перевыполнили задание на 35 тонн металла. Таких же результатов достигли и сталевары печи № 3 тт. Зинуров и Семенов и печи № 8 тт. Агеев и Гордиенко.

Растет фонд сверхплановой стали

Мартеновцы третьего цеха на предоктябрьской вахте продолжают увеличивать выдачу сверхпланового металла. За пять дней сентября здесь уже выдали дополнительно к заданию 680 тонн стали.

Наиболее высоких результатов добились печные бригады сталеваров тт. Гизятова, Рудакова, Кульпетова на печи № 17. Они перевыполнили задание пяти дней на 660 тонн металла. Более чем на 400 тонн сверхплановой стали за пятидневку сварили коллективы печей №№ 24 и 25.

ГОТОВИТЬ ШИХТОВЫЙ ДВОР К ЗИМЕ

Проходит общественный смотр охраны труда и техники безопасности. Среди предложений мартеновцев третьего цеха по этому смотру есть немало и о состоянии шихтового двора.

Если его оставить в таком состоянии, как сейчас, то с первыми холодами здесь будут простуживаться люди, работать будет трудно. Надо посмотреть только на фанеру крыши, окна, чтобы убедиться, что претензии шихтовщиков имеют основание. Окна побиты, многих рам даже нет. А последний ремонт был лет шесть назад.

Зимой здесь сквозняки, снег.

Не в лучшем состоянии и стены. Снаружи мы отгородили часть двора и поставили плакаты, предупреждающие об опасности. Это потому, что стены тонкие, от удара металлом кирпичи вываливаются и могут нанести травму. Падают вместе с кирпичами и куски железа.

Необходим ремонт окон и стен. Начальник ремонтно-строительного цеха т. Чилачава получил задание, но к реализации его не приступает.

Также не приступает он к ремонту бункеров. В торцовых частях скрапной ямы бетонные стены поломаны. Надо их отремонтировать. Нужно также снять мосты с железнодорожными путями с середины ям и провести новые пути рядом с ямами. Это и увеличит емкость ям, и предупредит случаи травм.

Все это намечено, ремонтно-строительному цеху выдан заказ. Приходит сюда смотритель зданий т. Пашковский и представитель техотдела ремонтно-строительного цеха. Они посмотрели, обещали, что скоро примутся за работу.

Но до сих пор ничего нет. А начальник ремонтно-строительного цеха т. Чилачава только и отвечает на наши вопросы, что в сентябре не ожидайте, да и в октябре не рассчитывайте.

А когда же? Может так, как шесть лет назад, в самые лютые декабрьские морозы?

Нельзя откладывать этого важного дела, ремонт надо начинать уже теперь, чтобы создать нормальные условия шихтовщикам для работы в зимнее время.

И. ОВСЯННИКОВ,
начальник шихтового двора
третьего мартеновского цеха.