Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 50 (2674) | ВОСКРЕСЕНЬЕ, 28 АПРЕЛЯ 1957 года. | Цена 10 коп.

Трудящиеся Советского Союза! Развертывайте всенародное социалистическое соревнование в честь 40-й годовщины Великого Октября, за досрочное выполнение народнохозяйственного плана 1957 года!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1957 года).

Сорокалетию Великого Октября—достойную встречу!

* * *

Четырехмесячный план—досрочно

Соревнование с мартеновцами второй печи Кузнецкого металлургического комбината сплотило наш коллектив. На вахте в честь 40-летия Великого Октября мы перевыполняем задания, наращиваем фонд сверхпланового металла.

Недавно наш сталевар т. Зуев побывал в Кузнецке, беседовал со сталеварами печи № 2, соревнующимися с нами. Он рассказал им о работе и успехах нашего коллектива, интересовался, что нового имеется в труде кузнечан.

По возвращении в наш цех т. Зуев рассказал о своих впечатлениях, о виденном им в труде кузнечан. Перенимая лучшее в уходе за печью, мы встречаем всенародный праздник Первомая новыми трудовыми успехами.

Закрепив достижения марта, мы с начала нынешнего месяца выдали сверх задания 270 тонн металла и 26 апреля в числе первых на комбинате рассчитались с четырехмесячным планом.

Наш коллектив приложит все усилия к тому, чтобы дать больше металла Родине в честь 40-летия Великого Октября.

А. КОРЧАГИН,
сталевар мартеновской печи № 2.

50 плавок без наварки подины

Дружно несет трудовую вахту в честь 40-летия Великого Октября коллектив сталеплавильщиков третьей мартеновской печи. Сталевары тт. Зинуров, Мельников и работающий вместо сталевара т. Семенова его первый подручный т. Зажигин наладили хороший уход за печью.

Несмотря на то, что печь уже следует останавливать на чистку шлаковиков, она работает нормально, каждый день увеличивается фонд сверхпланового металла. За 25 дней апреля коллектив печи выдал сверх задания 603 тонны стали. 27 апреля печные бригады полностью рассчитались с планом 4 месяцев.

В работе этого коллектива чувствуется слаженность, единодушие в уходе за своим агрегатом. Здесь регулярно обдувают свод печи, содержат в порядке печь и рабочую площадку.

Но особенно хорошо ухаживают сталевары за подиной. Чтобы не заращивать ее, они перед завалкой руды и металлической ломи сгребают пороги печи на рабочую площадку с таким расчетом, чтобы на подину ничего не попадало. Они следят за работой машинистов завалочных машин, требуя, чтобы эта работа выполнялась быстро и аккуратно. Этим бригады обеспечивают чистоту подины.

При завалке руды и металлической ломи сталевары стараются максимально сократить время. Это не только помогает им в дальнейшем экономить время на процессах плавки, но и способствует сохранению подины.

Поэтому подина печи № 3 всегда исправна и служит дольше установленного времени. В последнюю кампанию печь проработала без ремонта подины 25 суток, в два раза больше нормы. За это время сварили 50 плавок, показатель очень высокий для характеристики стойкости подины.

М. АРТАМОНОВ,
старший мастер второго мартеновского цеха.

Передовые бригады

Обсуждая план на апрель, коллектив третьей бригады стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха, где мастером работает т. Подзоров, старшим вальцовщиком т. Диденко, профгруппоргом машинист крана т. Журавлев, обязался выдать к празднику 1 Мая 100 тонн металла дополнительно к заданию.

Слаженная и дружная работа всего коллектива позволила успешно выполнить свои обязательства. За 24 дня апреля на счету бригады записано 367 тонн сверхпланового металла при хороших качественных показателях.

Хороших результатов в работе добился коллектив стана «300» № 2. Здесь все бригады идут с превышением плана. Дополнительно к заданию коллектив стана прокатал 1300 тонн металла.

В передовых рядах соревнования идет коллектив третьей бригады начальника смены т. Трубина, молодого мастера т. Аннилогова, старшего вальцовщика т. Агапова, профгруппорга электрика т. Третьякова. Стремясь достойно встретить праздник 1 Мая, коллектив бригады значительно сократил выход вторых сортов, прокатал сверх плана 824 тонны металла.

И. МОНСТАКОВ,
председатель цехкома проволочно-штрипсового цеха.

Отличники соревнования

За достигнутые успехи в социалистическом соревновании Министр черной металлургии СССР наградил особо отличившихся работников железнодорожного транспорта нашего комбината —значком отличника социалистического соревнования: машинистов паровоза: **В. С. Алексеева, И. В. Белякова, П. Ф. Гайворона, Н. С. Морозова;** похвальным листом — помощников машинистов: **Б. А. Бурзайкина и И. В. Гнусина.**

* * *

Успех молодых станочников

Комсомольцы и молодые станочники основного механического цеха дружно борются за достойную встречу 40-й годовщины Октября. Среди них многие далеко обогнали передовые нормы, выполняют задания досрочно и с высоким качеством.

В числе передовиков комсомольцы: строгальщик Владимир Сорокин, токари Арсентий Скочный и Александр Жарков. В марте они выполнили по две нормы. В апреле работают на таком же уровне.

Отлично трудятся и молодые токари Владимир Пономарев и Валентин Князев. Они в цехе работают недавно, поступили сюда после окончания ремесленного училища. Им помогли старшие товарищи и особенно мастер т. Климент. И молодые станочники выполняют более чем по полторы нормы.

В последнее время они готовили для доменного цеха накидные гайки. Работа была срочная и выполнили они ее быстро, выдали гайки хорошего качества.

А. МОСТОВОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ.

Путейцы на предмайской вахте

Международный праздник трудящихся—1 Мая коллектив службы пути встречает новыми успехами в труде. По итогам февраля и марта коллективу службы было присуждено первое место в соревновании. Высокопроизводительно работают путейцы и в этом месяце.

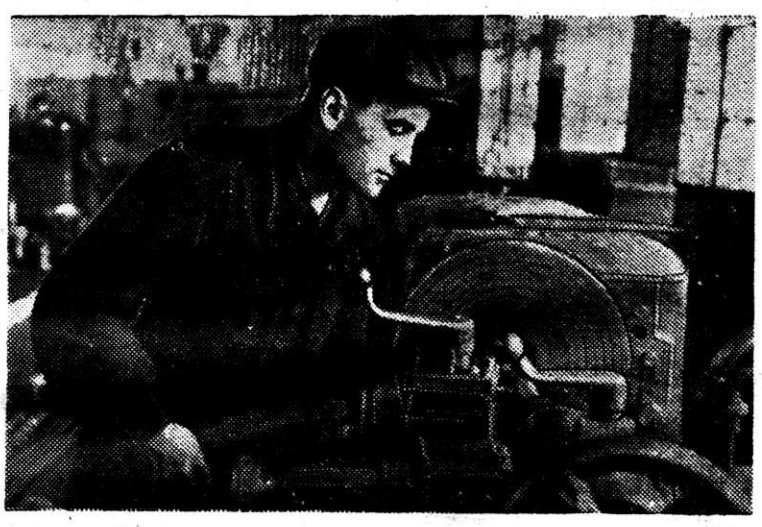
Особенно высоких показателей добился коллектив четвертого ремонтного участка, где старший дорожный мастер т. Михайловский и профорг т. Фисенко. Он выполнил план на 102,4 процента при хорошем качестве работ.

Также успешно справляется с заданием коллектив ремонтно-путевой колонны, где старший мастер т. Поляков. В марте он выполнил план на 103,8 процента. Достойную встречу Первомаю готовят путейцы 12 околотка (мастер т. Черепанов, профорг т. Сагайдачный). В течение трех месяцев они удерживают первенство в соревновании.

На вахте в честь Великого Октября образцы высокопроизводительного труда показывают токарь т. Романюк, кузнец т. Приходько, ремонтные рабочие тт. Захаркина, Хавраева, Кириевская, бригадиры подготовки откосов тт. Старовойтов, Панченко, старший рабочий т. Юрченко и другие. Все они значительно перевыполняют прогрессивные нормы выработки.

Коллектив путейцев прилагает все усилия к тому, чтобы и в дальнейшем быть в передовых рядах социалистического соревнования.

П. УЛЬЯНИН,
председатель цехкома службы пути ЖДТ.



На снимке: передовой токарь паровозного депо, ЖДТ **И. С. Самарев,** систематически выполняющий нормы выработки на предмайской вахте на 170 процентов. **Фото Е. Карпова.**

Штамповщики повысили производительность

Не так давно цех подготовки составов подгонял штамповщиков, требовал пробки для изложниц в то время, как мы с этим делом не справлялись. Штамповщики и бригадиры стали серьезней относиться к делу, слесари обеспечили нормальную работу штампов и производительность возросла.

На предмайской вахте особенно хорошо работают бригады мастеров тт. Катыхова и Ширшова. Они намного перевыполняют уровень производительности труда, достигнутый в 1956 году.

В бригаде т. Катыхова особенно хорошо работает штамповщик т. Литичевский. В месяц он штампует сверх плана примерно три тысячи пробок изложниц. А холодногонщик т. Лыков и автогенщик т. Нетесаный обеспечивают металлом его и 5 других штамповщиков.

В коллективе бригады т. Ширшова в числе передовиков предмайского соревнования идет штамповщик т. Сафонов. А на штамповке шаров наиболее организованно работают тт. Поляков и Овод.

Коллектив штамповщиков стремится достойно встретить Первое Мая и не снижать производительности труда в дальнейшем, чтобы прочно удерживать первенство в соревновании.

А. КАШИРИН,
начальник штамповочного отделения.

Магнитогорск—Кузнецк

Шире дорогу новому, передовому

В составе делегации магнитогорцев я недавно побывал у коксовиков Кузнецкого металлургического комбината. Для меня, как и многих моих товарищей, эта поездка имеет большое значение. Я впервые на месте ознакомился с работой коксовиков Кузнецка, интересовался, что нового имеется у них.

Характерной чертой славного коллектива кузнечан, в том числе и коксовиков, является повседневное стремление к культуре производства. Производственные агрегаты, в том числе и работающие в течение десятилетий, поддерживаются в чистоте и сохранности. Хорошо работают контрольно-измерительные приборы.

Руководители отделений, смен и участков, в том числе и старшие мастера, это по большей части инженеры с большим производственным опытом. Они знают дело и учат коллектив работать культурно, беречь оборудование. Они поддерживают всякое новое начинание.

В настоящее время в цехе находится в стадии монтажа несколько интересных схем, обеспечивающих автоматизацию ряда производственных процессов на углеподготовке и коксовых печах.

Одна из этих схем имеет целью автоматизировать пневматическое обрушивание зависшей угольной шихты в силосах. Другая — предусматривает автоматизацию набора угольной шихты в загрузочные вагоны коксовых печей, с принудительным набором из определенных рядов бункеров угольной башни по заданной программе.

Обе эти схемы дают высокий производственный эффект и их мы будем применять на своем производстве.

Коксовики-кузнечане рассказали и о других новшествах, применяемых у них, которые мы тоже перенесем в свой цех.

Я рассказал кузнечанам о работе коллектива нашего цеха, о новом в работе, чтобы они могли его применить у себя. Взаимно обогащаясь передовым опытом, мы на вахте в честь 40-летия Октября добьемся еще более высоких показателей в работе обоих коллективов.

В. ШЕВЛЯГИН,
начальник технического отдела коксохимического цеха.