

СОВЕЩАНИЕ РУКОВОДИТЕЛЕЙ НЕЧЕРНОЗЕМНОЙ ПОЛОСЫ СОЮЗА ССР С ЧЛЕНАМИ ЦК ВКП(б) И ПРАВИТЕЛЬСТВА

С пятного по восьмому декабря сего года в зале заседаний ЦК ВКП(б) состоялось созванное Совнаркомом СССР и ЦК ВКП(б) совещание по вопросам организационно-хозяйственного укрепления колхозов и улучшения дела сельскохозяйственного производства в Московской, Ленинградской и Калининской областях, Белорусской ССР, Горьковском крае, Западной области, Северном и Кировском краях, Иваново-Промышленной области, правобережье Куйбышевского края и в северных районах Курской области.

В совещании участвовали первые секретари вышеперечисленных обкомов, крайкомов и ЦК ВКП(б) Белоруссии, председатели областных и краевых исполкомов, председатель Совнаркома Белоруссии, заведующие сельскохозяйственными отделами обкомов, крайкомов и ЦК ВКП(б) Белоруссии, начальники областных и краевых земельных управлений, наркомзем Белоруссии, 63 директора МТС, совхозов, совхозных трестов и ОРС.

В работах совещания приняли участие тт. Сталин, Молотов, Каганович, Андреев, Жданов, Чубарь, Микоян, Яковлев, Чернов и Калинин.

Совещание заслушало доклады первых секретарей обкомов, крайкомов и ЦК ВКП(б) Белоруссии и председателей областных, краевых исполкомов: тт. Николаевой, Агеева (Ивановская область), Пранкина (Горьковский край), Столяра (Кировский край), Иванова В. (Северный край), Румянцев (Западная область),

Гикало (Белоруссия), Струппе (Ленинградская область), Хрущева (Московская область), Иванова И. (Курская обл.), Шубрикова (Куйбышевский край), Михайлова (Калининская область) по вопросам организационно-хозяйственного укрепления колхозов и улучшения дела сельскохозяйственного производства по каждой области, краю и БССР и союзы рабочих сельскохозхозяйственного отдела Центрального комитета партии, проверявших работу местных партийных и советских органов в области укрепления колхозов и руководства сельским хозяйством.

Совещание разработало практические мероприятия по улучшению руководства колхозами, по дальнейшему подъему сельского хозяйства в нечерноземной полосе, уделяя главное внимание делу повышения урожайности, в особенности введению севооборотов, использованию местных удобрений, развитию клеверосеяния, механизации сельскохозяйственного производства, строительству новых МТС, лучшему использованию тракторов и сельскохозяйственных машин, подготовке кадров, выдвижению женщин на руководящую работу в колхозах и на работу по управлению сложными машинами, мерам, необходимым для предотвращения потерь урожая в условиях дождливой погоды, и особенно мерам, обеспечивающим неуклонное и точное осуществление сталинского устава колхозной жизни, принятого Вторым всесоюзным съездом колхозников-ударников.

ТРОЦКИСТ В. КУШПИЛЬ РАЗОБЛАЧЕН

После помещения в „Магнитогорском металле“ от 18 декабря статьи „Переверт троецкистских идей“ 19 декабря состоялось общее собрание сот.удников планового отдела комбината совместно с работниками отдела организации труда и председателем заводского бюро инженерно-технической секции тов. Цыганко. Собрание подтвердило разбору статью В. Кушпиля „Перспективы прибыльной работы“.

Общее собрание единодушно отметило, что статья „Магнитогорского металла“ от 18 декабря вполне правильно отразила вредность и контрреволюционность статьи В. Кушпиля, который, как выяснилось при обсуждении статьи, вполне сознательно старался протолкнуть контрреволюционные идеи.

Несмотря на ряд поставленных В. Кушпилем вопросов, он все же признал, что наша первоочередная задача — дигать и перегибать передовые капиталистические страны в технико-экономическом отношении. Он всячески пытался доказать, что наша система снабжения и сбыта по своему характеру уступает системе снабжения и сбы-

та капиталистического предприятия Форда.

Собрание также вскрыло, что троецкистское выступление В. Кушпиля не случайное и не единичное. Во время работы на селе В. Кушпиль был исключен из рядов ВКП(б) и комсомола за оппортунистическую деятельность.

На собрании вскрыто, что В. Кушпиль всегда поддерживал и защищал троецкистку Тавровскую, работавшую до последнего времени в планово-экономическом отделе в бюджетной группе, которой руководил В. Кушпиль.

Общим собранием В. Кушпиль исключен из членов союза, инженерно-технической секции, устранен от преподавания в учебно-курсовом комбинате и приказом начальника планово-экономического управления тов. Кудина от 21 декабря отстранен от работы в плановом отделе.

Одновременно общее собрание отметило, что редакция газеты „Магнитогорский рабочий“ допустила большую ошибку, предоставив свои страницы для троецкистских выступлений.

По поручению собрания
Н. ОКТЯБРЕВ.

Производительность обрубщиков можно увеличить в 2—3 раза

Основной работой на обрубке изложниц являются выбивка шишки из изложницы и обрубка всех наростов.

Для быстроты и удобства работы необходимо, чтобы обрубщик пользовался хорошим инструментом, чтобы была свободная площадь, что даст возможность не перевозить изложницу с места на место и не тратить времени на ожидание крана.

Лучше других производит обрубку изложниц обрубщик Витчинин со своим подручным Грибовым. Мы проследили, как работает звено Николаева и звено Витчинина, и убедились, что изложницу без больших усилий можно обрубить за 3 часа. Сейчас же звено Николаева выполняет свою работу за 4 часа 42 минуты, а звено Витчинина — за 3 часа 16 минут.

На подножку инструмента Николаев затратил 12 минут, а Витчинин инструмент приготовил заранее. Оббивка задела о нила у Николаева 31 минуту, на выбивку шишки Николаев затратил 1 час 17 минут, а Витчинин только 36 минут.

Но чистку щеткой внутри изложницы Николаев проввел за 14 минут, а Витчинин — за 22 минуты. Чистку сверху ломом Витчинин де-

лает за 9 м., Н. Николаев — за 8,5 м. На подножку зубила Николаев затратил 2 минуты, а Витчинин — ни одной. Обрубка литников у Витчинина отняла 24 минуты, у Николаева — 33. На переворачивание изложницы Николаев затратил 8 минут, а Витчинин — 18 минут. Перевозка изложницы у Николаева потребовала 5 минут, подвозка изложницы на место обрубки — 8 минут, заточка лома и зубила — 13 минут, Витчинин на этих операциях не потерял ни одной минуты.

Продукция в звено Николаевым произведена за 7 минут, Витчининым — за 6 минут. Курдюк звено Николаева только 19,5 минут, а Витчинина — 39 минут. В ожидании крана Николаев простоял 45,5 мин., а Витчинин — 42 минуты.

Администрация должна создать необходимую свободную площадь для обрубки, чтобы не задерживать работу обрубщиков. Кроме этого надо подумать и над тем, чтобы обрубщикам заранее готовился инструмент. Надо сделать, чтобы обрубщик все свое рабочее время был непосредственно занят только своим делом. Если это будет обеспечено, то несомненно производительность обрубщиков вырастет в два—три раза.

Крупена.

БЕЗ ТЕЛЕФОНА, КАК БЕЗ РУК

Во время проведения диспетчеризации в мартеновском цехе на всех печах были установлены часы и телефоны. Работа слесарей была значительно облегчена. Они по телефону быстро узнавали анализы плавки и слесари немедленно приехали на вызов, что нужно для печи, а также быстро вызвали ремонтных рабочих.

Но в последнее время больше половины телефонов не работают. Дежурные монтеры доменного коммутатора все время обещают исправить телефоны, но своих обещаний не выполняют.

До сих пор не установлены телефоны на печах № 10 и 11.

Прозов.

ОДИН КЛЮЧ НА ВСЮ ПОДСТАНЦИЮ

На днях мы организовали комсомольский рейд по проверке готовности инструментальных мастерских к бесперебойному обслуживанию стахановцев цеха электросети высококачественным инструментом.

При проверке оказалось, что в инструментальной, которой заведует Патров, инструменты не в порядке, не заправлены, хотя там имеется двое рабочих и два мастера — Васильев и Толпегин. Рабочие заправляющие инструменты, работают без нарядов.

При проверке на подстанциях не оказалось инструментов. Так, например, на самой большой — доминной — подстанции имеется один почти совершенно негодный шведский ключ и 7 уже сломанных гаечных ключей.

Арапов.

Качество деталей плохое

Механический цех сделал для заготовочного цеха 8 скатов. Если бы качество бронзового литья было хорошим, наш цех был бы обеспечен скатами на всю зиму. Но качество бронзового литья исключительно плохое. У нас колесо работает не более 3—4 дней, после чего требует ремонта. Мы сменили 8 колес. Это обошлось нам не менее, чем 80 руб.

Нет у нас бегунков передвижения тележек, кранов. Нет бегунков поворота карусели. Нет роликов главного подъема и граблей и других запасных частей, из-за которых мы находимся под угрозой остановки в любое время.

Механический цех должен повысить качество запасных частей и изготовить их для заготовочного цеха в достаточном количестве.

Мастер заготовочного цеха АНУФРИЕНКО.

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

РАСТЕРЯЛИ СОЧУВСТВУЮЩИХ

— Сколько у вас сочувствующих партии?

На этот вопрос нам никто не ответил на шмотно-динасовом заводе.

До чистки рядов партии насчитывали там пять сочувствующих, а вот сколько с чувствующими на сегодняшний день — никакого учета нет. Растеряли сочувствующих партии на заводе.

На днях мы спросили тт. Зимица и Шустикова, почему они оторвались от парторганизации. И тот и другой были сочувствующими.

— Да и мы сами не знаем, как это получилось, — говорят они. —

Никто никаких бесед с нами никогда не проводил. Никаких поручений парторг тов. Гуденко нам ни разу не давал, не собирает нас. Вот так и оторвались...

Близнюк и Проскуренок комсомольской по чистке партии были переведены из членов партии в кандидаты. Парторганизация не ведет с нами никакой работы, не помогает ни снова стать членами партии.

Близнюк и Проскуренок посещают кружок истории партии. На занятиях приходят неподготовленными, хотя оба они по отзывам пропагандиста могут работать над собой.

Бумской.

ВЫЗЫВАЮ ВСЕХ ДОПРИЗЫВНИКОВ - КОМСОМОЛЬЦЕВ

Я, допризывник комсомолец, работаю в цехе электросетей. В порядке подготовки к Х Всесоюзному съезду ВЛКСМ и к призыву я обязуюсь прийти к съезду с хорошими показателями в работе и учебе. Вызываю призывника комсомольца Алексева на соревнования по следующим пунктам:

— Допризывную подготовку пройти с оценкой на «отлично».

— Полностью сдать нормы значки «Ворошиловский стрелок» и «ГТО».

— Не иметь ни одной аварии и поломки на работе и аккуратно производить ремонт.

— Активно участвовать в общественной жизни цеха, хорошо готовиться к занятиям по политучебе.

— Обучить своего помощника, подготовив из него себе замену.

Я призываю последовать моему примеру всех допризывников комсомольцев.

Степанов.

СТАХАНОВЦЕВ НЕ УЧАТ

Без технической учебы не может быть стахановской работы. Об этом почему-то забывают в мартеновском цехе. В конце октября в первой бригаде была организована техническая учеба машинистов крана, которые еще не сдали технического экзамена. Их насчитывается 10 человек.

Инженер Жердев провел с ними одно занятие, но потом заболел и с тех пор занятия прекратились.

Машинисты ждут, что администрация в конце концов организует бесперебойные занятия технического кружка.

Прозов.