

ПОСЛЕ ПАРТИЙНОГО СОБРАНИЯ

ПРИДЕТСЯ „ШТУРМОВАТЬ“

На днях в красном уголке основного механического цеха бурно прошло партийное собрание, посвященное вопросам учебы. Коммунисты отнеслись к обсуждению этого важного вопроса со всей серьезностью. И это понятно: технический прогресс зовет к тому, чтобы рабочие и служащие цеха как можно скорее ликвидировали недостаток образования. В цехе быстро меняется оборудование, совершенствуется производство. Станки, работавшие при помощи ременной передачи, заменены новыми высокопроизводительными полуавтоматами. Например, такими как зубошлифовальный станок, на котором работает т. Холопцев. Есть в цехе уникальные высокопроизводительные станки, такие как расточный станок № 58 с диаметром шпинделя 220 миллиметров и другие. А ведь со временем в цехе появятся станки, работающие на основе электроники. Естественно, на них смогут работать только люди, обладающие высокими знаниями...

Но в коллективе цеха дело с учебной обстоит далеко не благополучно. План набора в учебные заведения сорван.

Так, например, в институт должны были взять направления 20 человек, а взяли только 12. Притом из этих 12 всего лишь трое сдали документы. В техникум из 30 человек сдали документы только 12. Но особенно плохо с набором в школы рабочей молодежи. В них планом предусмотрено направить 90 человек, а направления взяли лишь 21. Да еще, как показала недавняя проверка, и эти люди не все дошли до школы, а только 12 из них.

Причина, во-первых, заключается в том, что начальники отделов перепоручили эту важную работу мастерам, а те в свою очередь не отнеслись к этому серьезному делу как положено.

Не уделяли должного внимания учебе труженников цеха ни администрация цеха, ни партбюро, ни цехком, ни комитет ВЛКСМ. А ведь в цехе много рабочих, имеющих начальное и неполное среднее образование.

Недостаточно проводилось с рабочими индивидуальных бесед, а ведь в ходе их можно было узнать, желает ли человек учиться и куда бы ему хотелось поступить. Полезно было бы в таких беседах приводить положительные примеры, рассказывать о людях, которые успешно работают и учатся, а их в цехе много. Это и токарь коммунист Буйнов, и слесарь Александр Захаров, окончившие 11 классов школы рабочей молодежи, токарь Владимир Ковтун, окончивший школу мастеров.

Есть пример и работы с людьми. Мастер т. Ефремова собрала группу в шестнадцать человек, помогла каждому оформить необходимые документы. А потом все организованно пошли в школу мастеров. Недавно подопечные мастера Ефремовой закончили подготовительные курсы и теперь сдают вступительные экзамены. А не сделай она этого, может быть, и нашлись бы среди шестнадцати такие, которые не решились бы пойти учиться.

С набором рабочих в учебные заведения дело обстоит бы гораздо лучше, если бы выполнялся пункт обязательности каждого отдела, касающийся набора в учебные заведения.

И пока получается так: каждый отдел обязуется направить в различные учебные заведения по несколько десятков человек, а поступают единицы. Происходит это потому, что обязательства принимаются формально, строгого контроля за их выполнением ни кто не ведет.

Таково положение с учебной в коллективе цеха. И, очевидно, партийное собрание с такой повесткой дня надо было провести пораньше, своевременно.

А теперь придется «штурмовать».

Ю. МИШИН.



Много раз в этом году выдвигался победителем в соревновании по профессии старший рабочий первого отделения раздвигания слитков цеха подготовки составов Николай Иванович Мельников. За прошлый месяц производственное задание им выполнено на 107,2 процента. Прокатчики получили слитки с температурой, выше предусмотренной планом.

Товарищи по работе избрали Николая Ивановича своим партгрупоргом, и он оправдывает их доверие.

На снимке: Н. И. Мельников.
Фото Н. Нестеренко

ЧТОБЫ ВОЗДУХ БЫЛ ЧИЩЕ

Газоочистные сооружения при котлах-утилизаторах мартеновских печей цеха № 1 мучат той же благородной целью, что и сероулавливающие установки аглофабрик. Очищая исходящие газы мартеновского цеха, они делают более чистым воздух над горо-

дом, оздоравливают его.

Немного как будто времени прошло с момента пуска первых установок, но люди, обслуживающие их, сумели добиться значительных результатов в освоении нового оборудования. Особенно хорошо освоена работа электрофильтра

двадцать девятого котла-утилизатора, где очистка производится на 92—94 процента. Налаживается система обслуживания и работа электрофильтров котлов-утилизаторов №№ 30, 31, 32. Среди тех, кто содействует скорейшему освоению оборудования,

следует отметить начальника участка Виктора Емельяновича Близищенко, дружных слесарей Юрия Богданова, Александра Тойкина, Виктора Алексеева и других.

С. СЫЧЕВА,
начальник БТН парокислородного производства.

ПО СЛЕДАМ ОПУБЛИКОВАННОГО „СВОЕВРЕМЕННО ВЫПОЛНЯТЬ ЗАКАЗЫ КУЗНЕЦОВ“

Так называлась статья механика кузнечно-прессового цеха А. Улитина, опубликованная в нашей газете 20 июля 1967 года. В ней говорилось о том, что основной механический цех несвоевременно выполняет заказы кузнечно-прессового цеха по ремонту оборудования. Указывалось еще на то, что особенно трудно производить фрезерные работы. Из-за отсутствия фрезерного станка в механической мастерской кузнечно-прессового цеха приходится обращаться с просьбой помочь к соседям, но в основном механическом цехе мелкие фрезерные работы выполняются не всегда в время.

На днях в редакцию пришел ответ на статью от начальника

отдела подготовки производства основного механического цеха А. Баранова. Вот что он пишет.

«Фант срыва ремонта кузнечного молота мощностью 1300 килограммов, изложенный в статье «Своевременно выполнять заказы кузнецов», имел место. Что касается заказа № 351209 на изготовление вращающейся плиты для прессы мощностью 2500 тонн, то этот заказ цехом не выполнен из-за отсутствия заготовок, которые должен поставить котельно-ремонтный цех. При обеспечении заготовками основной механический цех сможет выполнить этот заказ в четвертом квартале 1967 года.

Выполнять фрезерные работы цех имеет возможность при обя-

зательном включении заказов на фрезерные работы в номенклатурный план. Фрезерная группа имеет недогруз в работе».

Выходит включение в номенклатурный план обязательно. Механик кузнечно-прессового цеха утверждает, что все фрезерные работы запланированных ремонтов включаются в номенклатурный план заранее, но всего не предусмотреть. Бывают аварийные случаи, когда в короткий срок необходимо изготовить одну или несколько деталей, чтобы заменить вышедшие из строя. Вот тогда необходима оперативная помощь основного механического цеха. А такие случаи номенклатурный план исключает. Как же быть?

В борьбе за памятные знамена

На днях в доменной печи проходило заседание цехового комитета профсоюза. Участники заседания подвели итоги работы за июль. Сходились люди на этот разговор, уже наперед зная, что программа месячная перевыполнена: на всех печах значительное количество чугуна, выплавленного дополнительно к заданию. Об этом говорят показатели выполнения социалистических обязательств, вывешенных у каждой печи. Знали наперед все, что в июле перерасходовали кокс, почти на протяжении всего месяца доменные печи «питались» коксом пониженого качества.

В течение всего прошлого месяца от литейных дворов домен отшло более ста чугуновозных ковшей, наполненных сверхплановым жидким металлом. Больше всех других печей выдали сверхпланового металла бригады, обслуживающие десятую доменную печь. На их юбилейном счету записано в прошедшем месяце 1884 тонны чугуна. Доменщики самой молодой печи ведут успешное наступление на двухмиллионный рубеж.

После десятой по количеству сверхпланового металла идет третья доменная печь имени газеты «Правда». Коллективы этого агрегата выплавили плюс к тому,

что было запланировано, 1326 тонн чугуна.

На соседней четвертой доменной печи выдано дополнительно к заданию 1077 тонн чугуна, на седьмой — 624 тонны и т. д.

В настоящее время доменщиков больше всего беспокоит качество чугуна. Причины для беспокойства основательные: несмотря на все старания доменщиков, качество металла почти не меняется, остается низким. Об этом доменщики говорят и на «оперативках», и на профсоюзных собраниях, о качестве металла говорил делегат доменного цеха на общекомбинатской профсоюзной конференции.

Что примечательно: каждый стоящий возле горна печи, технологи, специалисты цеха знают, почему качество чугуна остается низким, знают также, что нужно сделать для его повышения, но ничего или почти ничего не могут сделать.

Процент серы, отрицательно влияющей на качество чугуна, увеличился с рудной частью шихты. Много серы содержится в окатышах Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината. Доменщики Магнитки, единственные потребители окатышей, обратились к соколовчанам с просьбой сделать все возможное для снижения процентного содержания

Качество, качество

В ответ на июньские Тезисы ЦК КПСС доменщики пересмотрели годовые обязательства — взяли повышенные — и перекрывают их по производительности. Славный коллектив думает в третий раз пересмотреть свое обещание... Но качество, качество чугуна оставляет желать лучшего.

серы в сырье, но, что обидно, до сих пор между двумя коллективами не установлена тесная дружественная связь.

Есть довольно заметное отличие в качестве металла, выплаваемого обеими группами печей доменного цеха. Крупные печи, начиная от шестой до десятой, в более лучших условиях, поэтому качество чугуна на этих печах выше. Но посмотрим на итоги работы прошлого месяца. Возьмем для сравнения вторую и третью доменные печи.

На третьей доменной печи чугуна с содержанием серы ниже 0,03 процента выдано за месяц 25,8 процента, а на соседней, второй печи — только 14,1 процента к общему количеству выплавленного металла. Какие отсюда можно сделать выводы, учитывая то, что оба агрегата работали в одинаковых условиях? Ход второй доменной печи был неровным, персонал, обслуживающий эту печь не использовал полностью все возможности агрегата, не со всей

серьезностью подошел к решению важнейшей задачи качества.

А вот сравнительные данные работы седьмой и восьмой доменных печей. Чугуна с содержанием серы ниже 0,03 процента, то есть высококачественного чугуна, на седьмой доменной печи выдано 39,2 процента от общего числа выплавленного металла. Коллектив восьмой доменной печи смог выдать высококачественного чугуна только 24,7 процента от общего количества. Можно и в этом случае сделать такой же вывод, как и в предыдущем? Нет, здесь дело обстоит иначе. Вот что говорит мастер восьмой доменной печи Петр Васильевич Дмитренко.

— В прошлом месяце седьмая доменная печь работала в лучших условиях, чем наша. На этой печи в настоящее время проводится контрольный период, идет подготовка к работе на значительном количестве окатышей в шихте. Поэтому сейчас здесь стараются больше давать агломерата, чтобы потом, увеличивая объем окатышей

в шихте, определить, как от этого изменится качество чугуна.

Есть еще немаловажные причины низкого качества на нашей печи. Вот одна из них. На седьмой доменной печи в засыпном аппарате поставлен новый конус, а у нас стоит старый, что ведет к ненормальному газовому режиму в печи.

Если говорить о шихте вообще, можно привести в пример одну смену. Сегодня, 8 августа, нашей бригаде дважды в течение каких-то двух-трех часов пришлось делать перешихтовку. Подача агломерата слабая, бункера пустуют, перебои с подачей кокса. Все было направлено только на то, чтобы не остановить печь, из бункеров выгребали все, что там есть, даже мелкий агломерат, содержание серы в котором значительно выше. Вот и выходит, что выпуск чугуна в этот день идет с высоким содержанием серы, — закончил Петр Васильевич.

Выходит вывод напрашивается другой: чтобы качество чугуна ос-