

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ИДЕЙНАЯ
УБЕЖДЕННОСТЬ
КОММУНИСТА

На днях состоялась научно-практическая конференция коммунистов комбината, на которой с докладом «Идейная убежденность коммуниста» выступил секретарь парткома т. Грищенко.

В ходе обсуждения доклада коммунисты тт. Буйвид, Моторин, Хейловский, Корчков, Лаврентьева, Соколов, Ермолицкий высказали ряд ценных предложений, направленных на повышение трудовой и политической активности коммунистов, улучшение их идейной подготовленности.

На конференции были приняты рекомендации, публикуемые в сокращении.

Считая марксистско-ленинское образование главным в формировании идейной убежденности коммунистов и беспартийных, конференция предлагает настойчиво совершенствовать все формы и методы партийного и комсомольского политпросвещения, экономического образования трудящихся. Для этого необходимо, начиная с 1972—1973 учебного года, увеличить в полтора—два раза количество самостоятельно изучающих марксистско-ленинскую теорию. Перевести в теоретические семинары слушателей школ основ марксизма-ленинизма. Привлечь к самостоятельному обучению коммунистов с высшим образованием и инженерно-технических работников.

Вести зачеты по каждой изучаемой теме и первоисточнику, экзамены в конце учебного года, что даст возможность повысить качество и идейный уровень работы всех звеньев партийной и массовых форм пропаганды. Создать для этого при партбюро цехов специальную приемную комиссию.

Необходимо и в дальнейшем улучшать подбор и подготовку пропагандистских кадров, привлекать для пропаганды марксизма-ленинизма, экономического образования кадров больше руководящих работников из числа начальников цехов и отделов и их заместителей, направлять ежегодно в вечерний университет марксизма-ленинизма не менее ста инженерно-технических и руководящих работников.

В центре внимания партийных организаций должна быть воспитательная работа с кадрами в свете Постановлений ЦК КПСС «Об участии руководящих и инженерно-технических работников Череповецкого металлургического завода в идейно-политическом воспитании членов коллектива» и «О работе партийной организации Минского тракторного завода по повышению производственной и общественно-политической активности трудового коллектива».

При обучении коммунистов и ИТР методам и формам воспитательной работы следует обратить особое внимание на идейный рост резерва, на способности будущих руководителей, а также на идейно-политический и технический рост каждого молодого специалиста, прибывшего на комбинат.

В течение марта этого года в каждом цеховом коллективе необходимо обсудить и принять на партийных собраниях соответствующие мероприятия по выполнению Постановлений ЦК партии. Исходить при этом следует из конкретных условий цеха, участка, производства.

Каждый коммунист, инженерно-технический работник обязаны иметь личный план участия в научно-техническом прогрессе и воспитательной работе на второй и последующие годы новой пятилетки.

Партийным организациям цехов, отделов и производств надо шире привлекать коммунистов, инженерно-технических работников к дифференцированной воспитательной работе, обратив особое внимание на расширение такой формы, как шефство-наставничество над молодыми рабочими.

Одна из ответственных форм работы партийных бюро — правильное распределение партийных поручений. Очень важно распределять партийные поручения в строгом соответствии с уровнем общеобразовательной и политической подготовки членов партии, их жизненного опыта.

В связи с предстоящим празднованием 50-летия образования СССР партийным комитетам и партийным бюро производств и цехов необходимо провести в жизнь серию мероприятий по правовому, патристическому и интернациональному воспитанию трудящихся комбината.

В целях повышения роли коммунистов в быту и их ответственности за воспитание детей в семье практиковать проведение партийных собраний с соответствующей повесткой дня, заслушивать отчеты коммунистов по бытовым вопросам и проведению досуга. Партийные организации должны проявлять больше требовательности и объективности в оценке дел и поступков каждого коммуниста, независимо от занимаемого поста.

Партийным, профсоюзным и комсомольским организациям, хозяйственному руководству цехов необходимо и дальше развивать движение «Цех высокой культуры» — микрорайон образцового общественного порядка». В этом плане очень важно наметить меры административного и воспитательного воздействия на тех трудящихся, которые нарушают правила социального общежития, нормы поведения на производстве.

Участники научно-практической партийной конференции выразили уверенность, что коммунисты комбината, неустанно повышая свою идейную убежденность, с честью выполняют задачи, поставленные перед партией и советским народом XXIV съездом КПСС.

Едва ли найдется в нашем цехе человек, который бы не знал Лидию Филипповну Кравцову. Спросите у любого о ней — и вам скажут: «Замечательная работница!».

Лидия Филипповна работает в прокатном отделении старшим статистом. Должностью, собственно, не такая уж и приметная в нашем производстве, и если Лидию Филипповну хорошо знают в цехе, то прежде всего потому, что она знаменита своими общественными делами.

В дни полочки или выдачи аванса у окошечка кассы можно услышать такие слова: «Наша Лидя выдает деньги». И всегда это произносится с особым теплым оттенком: уважают Лидию Филипповну рабочие.

Если в дни выдачи рабочим зарплаты она временно становится кассиром (на общественных началах), то в другие дни ее часто можно видеть в белом халате на кухне нашей столовой. Являясь в течение нескольких лет заместителем

Это было более двадцати лет тому назад. И все эти годы настолько насыщена общественными делами ее трудовая биография, что одно лишь перечисление их заняло бы целую страницу.

В первые годы ра-

СЛОВО О ТОВАРИЩЕ

АКТИВИСТ

председателя общественного контроля по питанию, она регулярно проверяет качество приготовления блюд и, если замечает отклонение от нормы, со всей принципиальностью отстаивает свою правоту.

Трудовой путь свой Лидия Филипповна начала одновременно с пуском нашего цеха.

боты, являясь заместителем секретаря цехового бюро ВЛКСМ, очень энергично занималась она комсомольскими делами. В течение шести лет была депутатом Левобережного районного Совета депутатов трудящихся. Почти ни одна предвыборная комиссия не обходится без ее участия.

В настоящее время Л. Ф. Кравцова выполняет еще и ряд партийных поручений, она — член партбюро нашего цеха.

— Да, трудновато, конечно, приходится иногда, — говорит Лидия Филипповна, — но что поделаешь — отказаться как-то не позволяет совесть.

Видимо, этим — высокой сознательностью — и можно объяснить отношение Л. Ф. Кравцовой к общественным делам. Ведь не зря же поручают ей самые ответственные дела. Значит, верят в нее, твердо знают люди, что никогда она не подведет: не выполнит порученное не позволит ей гражданская совесть и совесть коммуниста.

А. СТЕПАНОВ,
упаковщик ЛПЦ № 2.



Приказом директора комбината большой группе трудящихся за успехи в работе и успешную учебу в учебных заведениях присвоено звание «Отличник учебы — передовик производства».

Многие из них получили это звание второй и третий раз подряд. Все они награждены ценными подарками.

На снимке: один из группы награжденных, завоевавший третий раз подряд это высокое звание, газорезчик первого цеха ремонта металлургического оборудования студент 3 курса горно-металлургического института коммунист Леонид Манжосов.

Фото Н. Неестеренко.

ПИСЬМО ИЗ ШКОЛЫ

В фасонно-чугунолитейный цех пришло письмо из школы рабочей молодежи № 7. В письме с теплотой написано об учащемся одиннадцатого класса Викторе Митрофановиче, о его успехах в учебе.

Виктор пришел в цех после окончания технического училища и сразу привлек внимание своим усердием в работе. Сейчас он трудится в комсо-

мольско-молодежной бригаде модельщиков, возглавляет которую Виктор Гуров. Он тоже учится, только уже в промышленном техникуме. Дружба, взаимопонимание помогают бригаде успешно справляться с работой. Ежемесячно этот коллектив перевыполняет план на двадцать — тридцать процентов.

Б. МАЕВСКАЯ.

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

На восемнадцатой печи в третьем мартеновском цехе 27 февраля заливка металлорама началась в 8 часов утра. Длилась она ровно пять (!) часов, только в час дня заливочная машина высыпала в порядком остывшую печь последнюю мутьду металлорама. Заливка чугуна началась только спустя почти три часа после заливки. Плавка была выпущена только в 21 час 35 минут, то есть длилась она 13 часов 35 минут.

Случай этот, конечно, исключителен, потому что редко когда в третьем мартеновском цехе заливка длится целых пять часов, три — три с половиной часа, куда ни шло, при норме 2 часа 20 минут. И заливки чугуна три часа редко приходится ждать. По норме на прогрев и заливку чугуна, то есть от конца

завалки, до конца заливки, отпускается два с половиной часа, здесь же было затрачено на эти операции три с половиной часа.

Еще и потому эту плавку, продолжительностью тринадцать с половиной часов, можно считать исключительной, что на восемнадцатом мартене, как и на многих других печах третьего цеха, сейчас используется мощный интенсификатор производства стали — кислород. Ведь с получением кислорода в цехе рассчитывали сократить продолжительность плавки, повысить производительность печей, но расчеты эти пока не оправдываются.

В феврале средняя продолжительность плавки в третьем мартеновском цехе составила 11 часов 39 минут. Показатель этот не делает чести ста-

леплавильщикам третьего мартеновского цеха: у их соседей, во втором мартеновском цехе, каждая плавка выдается в среднем за 11 часов 51 минут. Но во втором мартеновском цехе ни одна печь не получает ни грамма чистого кислорода.

В третьем мартеновском цехе могут сказать, что неудачно выбрана печь для анализа ее работы, что в цехе есть агрегаты, отличающиеся устойчивой работой. Восемнадцатый мартен действительно нельзя отнести к передовым агрегатам. Здесь средняя продолжительность плавки составляет 11 часов 47 минут. Правда, это не худший результат, но и далеко не лучший.

Есть в третьем мартеновском цехе печи, которые работают горячо, как говорят сталеплавильщи-

ки, то есть такие, что могут скоростные плавки давать. Но много ли их? Если посмотреть по средней продолжительности плавки, то меньше чем за одиннадцать часов выдает плавки только девятнадцатая печь. Еще на четырех мартенах каждая очередная плавка выдается в среднем меньше чем через 11,5 часа. Так что результат работы восемнадцатой печи вполне можно считать типичным для третьего мартеновского цеха.

— Печь наша вообще-то может и лучше работать, — говорит сталевар восемнадцатого мартена А. С. Гулин, — но надо, чтобы не было задержек в обеспечении печи. Задержки, а их сейчас не мало, ведут к переохлаждению печи. Вот когда заливка шла пять часов, я вынужден был подачу газа убавить, печь, ко-

КОГДА