

# НЕТ МЕЛОЧЕЙ

ИДЕМ В ЗИМУ

Закончить до первого октября работы по подготовке к зиме — эту установку директорского приказа № 460 так и не успели осуществить в срок в полном объеме в ряде коллективов комбината.

А между тем отсрочка, подаренная нам сентябрем, закончилась, с каждым днем столбик термометра опускается все ниже, предающая скорые холода.

Для огнеупорщиков приход зимы означает резкое изменение условий труда. Не поддается технике, то и дело выводит ее из строя смерзшаяся глина, возрастает нагрузка на людей. Снять их или хотя бы свести к минимуму и призвана осуществить тщательная подготовка к работе в зимних условиях. Создание оптимальных условий работающим плюс обеспечение стабильного производства — на это направлены все мероприятия, включенные в план подготовки к зиме. Подавляющее большинство из них отмечено кружочками — «выполнено» — еще задолго до намеченного срока — первого октября.

С запасом сырья в 40 тысяч тонн огнеупорщикам не страшны никакие погодные сюрпризы. Учитывая выдачу готовой продукции (свыше 21 тысячи тонн ежемесячно), этого должно хватить на месяц. И глина постоянно продолжает поступать, до наступления зимы запас сырья должен пополниться еще пятнадцатью тысячами тонн.

Подготовлены также несколько раньше предусмотренного графика все складские помещения, фронты погрузочных и разгрузочных работ.

Однако есть опасения за технику, работающую на улице. Не выдерживают уральских морозов текстурпы на валковой дробилке, грейферные краны, подающие глину со склада на производство. Чтобы быть застрахованными от простоев из-за выхода из строя оборудования, огнеупорщикам надо иметь в запасе до сорока текстурпов, до 15 ноября отдел главного механика должен изготовить для них два новых грейфе-

ра. Заявки выданы, заказ в работе. А вот по поводу заявленных в УМТС текстурпов такой же ясности пока, к сожалению, нет. Как нет пока 22-миллиметровых тросов для кранов. В преддверии зимы отсутствие их обернулось перепростоями вагонов прямого парка МПС.

Вызывает также беспокойство ремонт специального оборудования, обеспечивающего в зимнюю пору производство сырья: глино-резных машин, экскаваторов, сушильных барабанов и т. д. Ремонтные работы выполнены процентов на шестьдесят, и ни главный инженер огнеупорного производства В. А. Третьяков, ни начальник техотдела М. Д. Салганик не могут назвать срок их окончания. Огнеупорщики оказались в очень сложных условиях — субподрядчики из УДР ушли на более важный объект — капитальный ремонт седьмой доменной печи — и теперь им самим предстоит заканчивать ремонт, а это сложно, однако и без техники нельзя. Как тут быть? Огнеупорщики хорошо понимают, что высказанное оправданием быть не может — ни в своих глазах, ни в глазах остальных коллективов, нуждающихся в огнеупорном кирпиче.

Дельное предложение высказал секретарь партийного бюро В. Н. Моисеев. Хорошо бы, считает он, всегда иметь под рукой узлы оборудования, которые чаще «летят», чтобы не ждать их в критическую минуту из основного механического цеха, как из печки пирога. Как бы выиграло производство! Только осуществимо ли это пожелание? Ведь в этом отношении огнеупорное производство выступает в роли вспомогательного, не основного.

Итог проблем, связанным с устойчивой работой оборудования зимой, подвел начальник огнеупорного производства В. А. Осипов. — Оборудование будем продолжать готовить по мере поступления деталей и узлов, работы эти продолжатся до ноября и, возможно, захватят и декабрь. В сложных условиях, когда даже всеисильная техника подво-

дит, вся надежда на людей.

О них — особая забота. Одна сторона — создание благоприятных условий труда. Мероприятия по ревизии и ремонту бойлерных и вентиляционных установок, всех видов энергетических сетей выполнены раньше намечавшегося срока. Однако без недочетов не обошлось. О них говорили коммунисты на состоявшемся партийном собрании, посвященном подготовке к зиме. Часто выходят из строя механизированные ворота склада готовой продукции, есть нарекания по поводу вентиляции. Бюро парткома комбината указало на недостаточный запас теплой одежды для снегоборьбы. Эти и другие замечания приняты к сведению, по ним ведутся работы.

Хуже обстоит дело с утеплением крановых кабин. Отсутствие триплекса — специального двойного стекла с полиэтиленовой пленкой — не позволяет считать подготовленными к зиме крановые кабины. Три крана из четырнадцати не загерметизированы.

Куда проще решается проблема остекления производственных помещений — здесь роль стекла выполняет оцинкованный лист. Не первый год уже световой фонарь (вернее, бывший когда-то таковым) по периметру склада готовой продукции сплошь почти зашит металлом. И набирают обороты диски электросчетчиков, растут счета на оплату электроэнергии. Впрочем, в день, когда мы были в огнеупорном производстве, начальник участка подготовки производства В. И. Гуляков принес радостное известие: УМТС наконец-то выделило стекло (впервые в этом году).

Другая сторона заботы о людях — профилактические меры по укреплению здоровья: противогриппозные прививки, кварцевание.

И еще: огнеупорщики очень рассчитывают получить в ближайшее время от железнодорожников специализированную вертушку. Это в несколько раз сократило бы время разгрузки, снизило бы простои вагонов.

Л. КОВАЛЕНКО.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Большой вклад в техническое обеспечение стабильности производственных процессов на комбинате вносят исследователи и лаборанты. На снимке вы видите передового инженера центральной электротехнической лаборатории Геннадия Борисовича МИНЬКОВА. За успешный труд он отмечен знаком «Ударник одиннадцатой пятилетки».

Фото Т. Усик.

## Результаты разные.

На 105,6 процента выполнили железнодорожники комбината план по отгрузке металла в адрес потребителей за 29 дней сентября. С планом отгрузки готовой продукции ЖДТ справился на 102,6 процента.

Успешным был сентябрь для железнодорожников и в другом отношении: простои вагонов прямого парка снижены против нормы на 3,3 часа. Это, в свою очередь, позволило высвободить для перевозок свыше пяти тысяч вагонов.

В социалистическом соревновании среди четырех сквозных смен лидирует бригада № 4, работу которой возглавляет Г. Т. Федоренко. План по отгрузке готовой продукции выполнен этим коллективом на 108 процентов, план по отгрузке металла — на 112,4

процента. Лучше, чем в других бригадах, и показатель по простоям вагонов — он снижен на 3,5 часа против нормы.

Особо следует отметить труд диспетчера Н. Л. Бергглагова, машинистов электровозов А. В. Шапорева, Ф. Ф. Юнусова, осмотрщика вагонов А. И. Шевцова, приемосдатчика грузов Г. А. Костромькиной.

Все бригады работали в равных условиях, а результаты разные. Не справился с выполнением основных плановых показателей коллектив первой бригады (Е. Е. Прудников). Отгрузка металла составляет в этом коллективе 99,1 процента, готовой продукции — 98,6 процента.

Р. ПОТУРНАК, инженер по нормированию управления ЖДТ.

## Загляните в НТБ НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В фонд опорной научно-технической библиотеки поступили новые переводы.

**Влияние защиты изложниц керамической массой на качество поверхности слитка.**

Исследовано влияние защиты рабочей поверхности изложниц путем нанесения керамической массы на качество поверхности слитка, величину технологической обрезки при прокатке на блюминге, качество и чистоту слитка, расположение подкорковых пузырей в слитках кипящей стали.

**Конструкция воздухонагревателей для производства сверхгорячего дутья.**

Строительство воздухонагревателя и усовершенствование производственного процесса, помимо улучшения конструкции самих воздухонагревателей, дали возможность повысить температуру воздуха более 1300 градусов с тепловым КПД порядка 85 процентов.

**Влияние обжатия на внутреннее состояние заготовок непрерывной разливки.**

Испытания непрерывнолитых заготовок для толстых листов и катанки. Влияние структуры литья, степени обжатия за проход, электромагнитного перемешивания на структуру и свойства проката.

**Ремонт чугуновозных ковшей миксерного типа без охлаждения.**

Фирма Сумитомо Металл разработала технологию горячего автоматизированного ремонта чугуновозной ковшы без его охлаждения. Технология заключается в соединении чувствительного датчика с торкрет-аппаратом.

**Влияние неравномерности толщины затвердевшей корки на возникновение трещин на поверхности непрерывнолитых слэбов.**

Исследование факторов возникновения трещин на слэбе путем моделирования искусственного дефекта в виде углубления на внутренней стенке кристаллизатора. Разработана методика прогнозирования таких трещин.

**Новый процесс сухой грануляции и использования тепла доменных шлаков.**

Описан новый процесс сухой грануляции шлака. Позволяет получить гранулированный продукт с большим содержанием стекла, пригодный для производства цемента.

**Оптимальная зернистость агломерационного топлива с точки зрения спекания агломерата и износа валковой дробилки.**

В статье рассмотрены влияние степени измельчения кокса на его гранулометрический состав. Влияние зернистости кокса на некоторые показатели спекаемости и свойства агломерата.

**Усовершенствование технологии обработки чугуна с низким содержанием марганца в кислородном конвертере.**

Рассмотрены расстояния фурмы от уровня ванны в процессе плавки, возможности улучшения шлакового режима с учетом растворимости извести. Влияние содержания марганца в ванне металла на дефосфорацию и кинетику окисления углерода.

Обзор подготовлен группой зарубежной информации ОНТИ.

## ЧУВСТВО ХОЗЯИНА

причины инертности некоторых трудящихся, их очень заботит поиск новых форм воспитания активности. Кто может стать катализатором? Да прежде всего те, у кого за плечами богатейший опыт, кто, уйдя на пенсию, не стареет душой, им претит часами сидеть на завалинке и судачить о том, о сем, им хочется жить с родным производственным коллективом одной полнокровной жизнью. И таких немало. Надо только привлечь их к общественной деятельности.

— Я хочу напомнить присутствующим о том славном времени, когда на производственных участках работали такие замечательные специалисты, как Кириенко, Хромченко, Кулик, Кочетков, Борисов, — сказала в своем выступлении электромонтер электrolаборатории В. В. Артемова. — Сильной была тогда наша партийная организация. Во всяком случае, сильнее, чем сегодня. И вот ушли на заслуженный отдых многие ветераны. И чего греха таить, некоторые из них прилипли к телевизорам, погрузились в

свои стариковские заботы, отошли от родного предприятия. А как бы пригодились нам их опыт! Вот не отрывается от партийной организации Андрей Степанович Ларин. А ведь тоже пенсионер. Но является членом партийного бюро. Частенько приходит он на станцию, не считается с личным временем, здоровьем, выполняет различные поручения. А заодно и подсказывает молодым, учит их уму-разуму. Так же мы благодарны нашим ветеранам Терентьеву, Крючкову и другим. Но мало таких у нас помощников. Мало. Мы ждем вас, наши дорогие ветераны труда и партии. Мы, молодые, берем силой, энтузиазмом. Но нам не хватает вашей житейской мудрости. Просим вас, чтобы вы, ниточка, связывающая нас с вами, превратилась в прочную связь!

Да, перестройка требует, чтобы крепла не только связь поколений, но и безжалостно обрывались те ниточки, которые связывают нас с отжившим, превратившимся в тормоз на пути

вперед. Это отжившее порою так живуче, так впиталось в сегодняшнее, что кажется необходимым, обязательным. А когда начинаешь вдумываться: почему же происходит такое, то выявляется банальное стремление сделать новое старыми методами, о чем недавно говорил в Краснодаре М. С. Горбачев. И собрание поправило таких товарищей.

К примеру, машинист березовых насосных, председатель комиссии по контролю за хозяйственной деятельностью предприятия Н. И. Терентьев посетовал в своем выступлении на то, что шесть дней один из двигателей мощностью в 1000 киловатт работал вхолостую, в распыл ушли сотни тысяч киловатт-часов электрической энергии, и он, Терентьев, обратился к начальнику ТЭЦ, но оперативных мер не принял. Получалось, что во всем виноват первый руководитель. Что ж, определенная вина начальника, конечно, есть. Но удивляет другое. Почему председатель комиссии не считал нужным назвать кон-

кретных виновников этого безобразия? Ведь они есть и председателю известны. И надо было не только называть, но и доложить собранию, что же предприняла комиссия, кого и как наказала. К сожалению, сработал старый «механизм»: сказать о грубом несоответствии вообще, обтекаемо, не вникая в причины безобразия. Сегодня такая позиция никого не устраивает. Надо говорить и действовать предметно, взирая на лица; какую бы должность эти лица ни занимали.

Пенсионер, заместитель начальника ТЭЦ на объектах начался П. М. Крючков взволнованно говорил о сторонних организациях, которые своей халтурной работой часто ставят коллектив ТЭЦ в тяжелое положение. И здесь возникает законный вопрос: позволительно ли это? И на кого? Ведь же уралэнергочерметовцы давно могли бы получить, что называется, по заслугам, если бы руководители ТЭЦ и прежде всего непосредственно те, кто

принимает от субподрядчиков выполненное задание, проявляли принципиальность: плохо сделали — переладывайте, сорвали срок — отвечайте рублем. Перестройка должна коснуться и этой наиболее проблемной. Такой вывод сделало собрание.

Отчетное собрание продемонстрировало стремление коммунистов ТЭЦ быстрее и эффективнее перестраиваться в своей работе. Здесь немало коммунистов, которые не на словах, а на деле проявляют активность: электрослесарь А. Н. Мартынов, машинист паровых котлов И. С. Заремба, старший мастер по ремонту В. В. Балбашов, старший машинист турбин, ветеран комбината В. Н. Щербинин, начальник водно-химического участка Н. А. Коноплева и многие другие. Это подлинно «возмутители спокойствия», благодушья. Рядом с ними люди подтягиваются, повышают к себе спрос, воспитывают в каждом чувство хозяина на производстве. Являясь в целом здоровым, боеспособным, коллектив ТЭЦ еще не раз порадует комбинат своей четкой, ритмичной работой.

Ю. КОРМИЛЬЦЕВ.