

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 123 (4943)  
Год издания 31-й

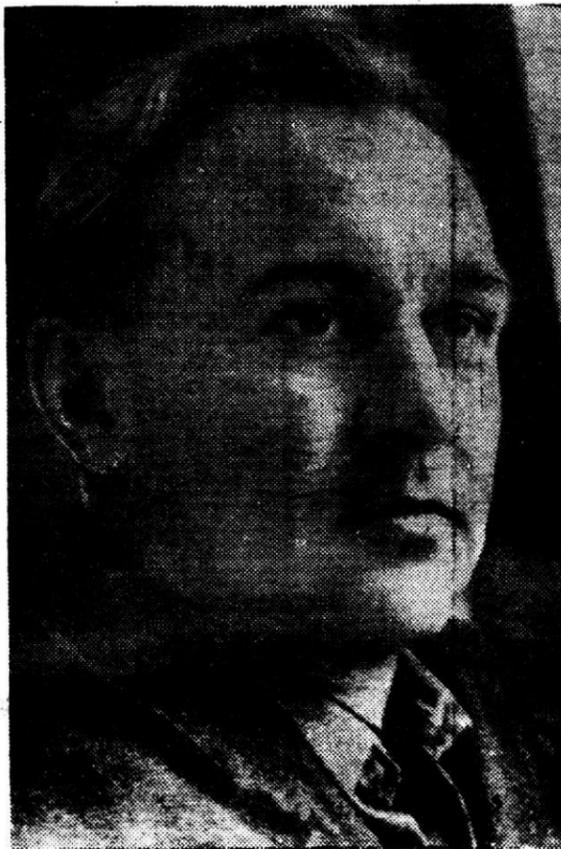
ВТОРНИК, 13 октября 1970 года

Цена 2 коп.



Знакомьтесь: передовик пятилетки бригадир каменщиков цеха ремонта промышленных печей Афанасий Гаврилович АЗАНОВ.

Фото Н. Нестеренко.



## БЫСТРО И КАЧЕСТВЕННО

Коллектив кузнечно-прессового цеха успешно справляется с производственной программой последнего года пятилетки. План девяти месяцев цехом выполнен более чем на 102 процента. На таком же уровне поработали труженники кузнечно-прессового и в сентябре.

Стремясь внести свою лепту в выполнение цеховых обязательств, принятых в честь XXIV съезда КПСС, работает слаженно, высокопроизводительно и коллектив участка подготовки производства, возглавляемый старшим мастером П. Х. Барковым. Коллектив этот небольшой, но дела его значительными не назовешь, ведь на его долю приходится свыше 20 процентов изготовляемых в цехе поковок, которые отправляются иногородним заказчикам.

В прошлом месяце, например, работники участка обмундировали и отгрузили для иногородних заказчиков пять вагонов поковок. Непосвященному может показаться, что ничего особенного нет в том, чтобы загрузить вагон поковкой. Но это далеко не так. При современных скоростях дви-

жения железнодорожных поездов требуется надежное крепление грузов, тем более поковок, которые грузятся в соответствии с определенными требованиями, по специально разработанным схемам и чертежам. Из-за некачественной погрузки или ненадежного крепления поковок железнодорожники могут просто-напросто вернуть вагоны в цех. Кроме того, коллективу участка постоянно приходится помнить о том, чтобы не допускать перепростоев вагонов.

Отлично трудятся на оборудовании вагонов прямого парка старшие такелажники З. Т. Алифанов и Б. А. Шелепов, такелажник Е. Н. Генералов, резчики горячего металла А. С. Журавлев и Г. В. Заплатин, вырубщик Г. В. Шуклин и машинист электрокрана Е. С. Бондаренко.

Бригада П. Х. Баркова обязалась план 1970 года по отгрузке готовой продукции иногородним заказчикам выполнить досрочно.

**М. ВОЛКОВ,**  
начальник БТИ кузнечно-прессового цеха.

## ФОРМУЕТ МАШИНА

Тугая струя формовочной земли с такой огромной скоростью заполняет литейную форму, что ее почти не видно. Зато видно, как быстро набивается сама форма.

На участке отливки мульты фасонно-вальцесталелитейного цеха 8 октября был опробован пескомет с новой ковшевой головкой. Мощная машина позволит высво-

бодить четыре формовщика, потому что с ее помощью один человек набирает формы за то же время, какое затрачивали два человека с вибротрамбовками.

На пуске и отладке работы пескомета отличился мастер-механик Г. М. Рожнов и слесарь В. И. Кулинич.

**П. GERMAN,**  
мастер ФВСЛЦ.

## „Нам очень жаль расставаться...“

Есть люди, расстающиеся с которыми отнимает от тебя что-то большое, значимое. Подобное чувство мы испытываем, прощая на заслуженный отдых диспетчера пятого района станции «Стальная» Николая Михайловича Степанова. Десять лет бок о бок с мартеновцами работает этот замечательный человек. Невысокого роста, спокойный, он поражает нессякаемой энергией, неиссякаемым запасом бодрости. Честный, принципиальный, дорожающий словом, он с большим старанием и знанием своего дела относится к работе.

Благодаря исполни-

тельности и усердию Николая Михайловича самый ответственный участок железнодорожного транспорта комбината — пятый район — всегда работает ритмично, без срывов.

Нам, труженникам третьего мартеновского цеха, очень жаль расставаться с Николаем Михайловичем, опытным диспетчером, добрым, душевным человеком.

Мы желаем ему хорошего отдыха, долгого здоровья, большого счастья.

По поручению коллектива мартеновского цеха № 3 **Н. КОРНИЛЬЦЕВ,** старший мастер разливки.

## СТАНДАРТИЗАЦИЯ — ОСНОВА КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

14 октября 1970 г. во всем мире впервые отмечается Международный день стандартизации. В этот день на заседании Комитета по координации стандартов Организации Объединенных Наций в 1946 г. было решено создать Международную организацию по стандартизации (ИСО). В честь этого события ИСО обратилась ко всем странам, входящим в нее, с предложением провести Международный день стандартизации под девизом «Стандартизация — средство развития национальной экономики и расширения международного сотрудничества». Предложение было поддержано всеми странами-членами ИСО.

Совет Министров СССР, отмечая важную роль стандартизации в ускорении технического прогресса, улучшении качества продукции и повышении производительности труда, принял решение о проведении Международного дня стандартизации в Советском Союзе. Этот день явится днем всеобщего смотра успехов отечественной стандартизации.

Почему стандартам уделяется такое большое внимание? Да потому, что без них современное общество вообще практически не могло бы существовать. Мы часто не задумываемся над тем, что стандарты входят в нашу жизнь буквально с первых ее дней. Крохотный малыш с наслаждением сосет соску. Он еще ничего не знает об окружающем его мире и далек от понимания роли стандартов. Но стандарты уже окружают его своей заботой, устанавливая, из какой резины, безвредной для здоровья ребенка, и какого размера должны изготовляться такие соски.

Человек не может жить без воды и воздуха. Мы спокойно пользуемся водопроводом, не задумываясь над тем, достаточно ли чиста идущая из крана вода, не содержит ли она вредных для здоровья примесей и т. д. Этим спокойствием мы также обязаны стандарту, устанавливающему определенные требования к питьевой воде.

Первые шаги в области стандартизации в России были сделаны примерно в 1555 году при Иване Грозном. По его указанию в Новгороде было организовано литье ядер к пушкам, причем специальным указом царя новгородцы были обязаны «ядра делать круглые и гладкие... и каковы им укажут пушкари». Для проверки размеров изготовляемых ядер были введены специальные «стандартные» калибры-кружала.

Важные мероприятия по стандартизации были осуществлены при Петре I.

Наиболее широкое развитие стандартизация получает с началом машинного производства, когда появляются заводы и фабрики, выпускающие в массовых количествах продукцию одинакового назначения. Стандарты становятся важнейшим средством рационализации производства, а формы и методы стандартизации начинают все больше приближаться к современным.

Началом широкого применения стандартизации в Англии считают введение в 1841 году единой системы винтовой резьбы, разработанной Дж. Витвортом. Известно, что значительную часть деталей машин составляют болты и гайки. Раньше их нарезали вручную, причем каждый мастер делал глину и шаг резьбы различными, такими, какими считал необходимым. Естественно, что в этих условиях о какой-либо взаимозаменяемости не могло быть и речи. Это серьезно тормозило широкое развитие машинного производства. Предложенная Витвортом единая система винтовой нарезки обеспечила взаимозаменяемость болтов и гаек независимо от времени и места их изготовления. Система эта получила широкое распространение во многих странах мира и применялась на протяжении почти ста лет.

Отставая от Западной Европы в развитии своей промышленности, царская Россия значительно отставала и в области стандартизации.

Успехи передовых русских ученых и инженеров, понимавших, какие большие преимущества может дать стандартизация в развитии отечественной промышленности, натакивались на косность царских чиновников, на отсталость существовавших тогда в стране порядков.

Только после Великой Октябрьской социалистической революции стандартизация в нашей стране получила действительно широкое развитие.

С первых дней возникновения Советского государства наша партия и правительство уделяли очень большое внимание развитию стандартизации. Интересно отметить, что одним из первых документов Советской власти был декрет «О введении международной метрической системы мер и весов», принятый 14 сентября 1918 года. Декрет этот имел важнейшее значение для развития стандартизации в нашей стране.

15 сентября 1925 года был создан Комитет по стандартизации при Совете Труда и Обороне, на который были возложены общее руководство работами по стандартизации во всех ведомствах, а также утверждение стандартов, обязательных для всех отраслей народного хозяйства.

Первым председателем Комитета по стандартизации при Совете Труда и Обороне был назначен Народный Комиссар Рабоче-Крестьянской Инспекции В. В. Куйбышев, сыгравший крупную роль в развитии отечественной стандартизации. Лично В. В. Куйбышевым был разработан ряд основных положений по стандартизации, многие из которых сохраняют свое значение и в наши дни.

С каждым годом увеличивается количество утвержденных государственных стандартов в нашей стране. В настоящее время общее количество действующих государственных стандартов составляет более 14,5 тысячи. В народном хозяйстве из года в год растет экономический эффект от внедрения стандартов. По данным ВНИИС он составил в 1965 г. — 1200, в 1966 г. — 1633 и в 1967 г. — 3423 млн. рублей.

Важнейшей целью всех мероприятий по стандартизации как в капиталистических, так и социалистических

(Продолжение на 3-й стр.)

КОНКУРС  
«МЫ — МОЛОДАЯ  
ГВАРДИЯ»

Если ты  
ФОТО-  
любитель...

Если ты наблюдателен и владеешь фотоаппаратом, прими участие в общекомбинатском фотоконкурсе, посвященном двадцать четвертому съезду партии.

Конкурс проводится заводским комитетом ВЛКСМ под девизом «Мы — молодая гвардия». Тем много, потому что многогранна жизнь. О товарище, поглощенном работой, спешащем на занятия, склонившимся над учебником, спорящим с другом, выступа-

ющем на комсомольском собрании, работающем на субботнике, увлеченном спортивным поединком... Пусть твои работы расскажут о чудесной природе Урала, о нашем городе.

Ты можешь стать участником коллективного фоторассказа о жизни молодежи комбината, который поможет молодым металлургам больше узнать о людях, работающих рядом, об их делах и интересах.

Первый этап фотокон-

курса должен пройти в цехах под руководством бюро ВЛКСМ. Для всеобщего обозрения конкурсных работ будут оформлены выставки. Работы, получившие самую высокую оценку в цехе, будут рассматриваться жюри завкома ВЛКСМ. Лучшие из работ будут публиковаться в «Магнитогорском металле».

Конкурс будет проводиться с 15 октября по 20 декабря. Победители конкурса получат ценные подарки.