

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 75 (3890)  
Год издания 25-й

СРЕДА, 24 июня 1964 года

Цена 1 коп.

## ТРУДОВАЯ ВАХТА МЕТАЛЛУРГОВ

### Удержим почетное звание

Нас часто называют «правофланговыми сталеварения». Мы гордимся этим названием и дорожим им, как дорожим и званием лучшего металлургического агрегата РСФСР. Готовясь ко Дню металлурга, коллектив печи обязался выплавить дополнительно к заданию многие сотни тонн высококачественной стали. Наше слово оказалось твердым. 20 июня мы выполнили план первого полугодия шестого года семилетки. В июне бригады печи выдали сверх плана тысячу 668 тонн стали. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года выплавка возросла на 1,6 процента. Средний вес плавки увеличился на 4,5 тонны, а продолжительность всех операций сокращена в среднем на 12 минут.

Весь коллектив нашей печи борется за то, чтобы сохранить за собой высокое звание лучшего коллектива сталеплавателей Российской Федерации.

**Н. КОТИЙ, сталевар**  
28-й печи первого мартеновского цеха.

### ДРУЖНАЯ БРИГАДА

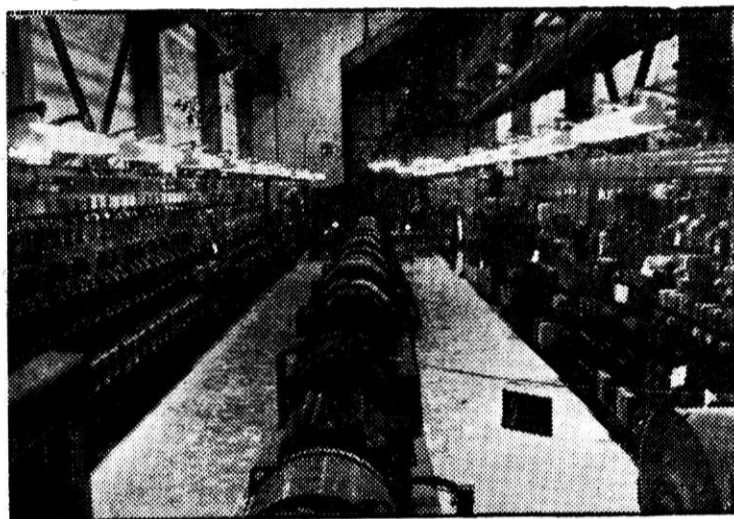
Третья бригада стана «250» № 2 проволочно-штрипового цеха, которой уже много лет руководит мастер производства т. Токмянин, одной из первых среди прокатчиков комбината получила почетное звание коммунистической. Из года в год этот славный коллектив идет впереди в соревновании за получение такого звания комбинатом.

На трудовой вахте в честь Дня металлурга бригада т. Токмянина снова показывает класс работы. В июне она достигла высокой производительности труда, дала за две первые декады нынешнего месяца значительно больше сверхплановой продукции, чем дали ее другие бригады цеха.

**А. ДАВЫДОВ,**  
председатель цехкома ПШЦ.

### ПРИ ХОРОШЕМ КАЧЕСТВЕ

УСПЕШНО ТРУДИТСЯ КОЛЛЕКТИВ ВТОРОГО ЛИСТОПРОКАТНОГО ЦЕХА. ЗА ИСТЕКШИЕ ДНИ ИЮНЯ ОТГРУЖЕНО СВЕРХ ПЛАНА ОКОЛО 2000 ТОНН ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА.



## СКОРО ПОЙДЕТ ЧУГУН!

### Комплексная прокрутка оборудования

На новой домне 21 июня началась комплексная прокрутка механизмов и оборудования. В действие приведены мощные транспортеры, скиповые и конусные лебедки, электропушки, сложная система охлаждения печи.

Мастер производства доменного цеха т. Родинов заявил: — Механизмы работают нормально. С нетерпением ожидаем того момента, когда гигантская домна будет загружена сырьем и мы, доменщики, приступим к первой плавке чугуна.

### Сдаются последние объекты

Коллективы двух монгажных участков управления «Уралстальконструкция», возглавляемые Александром Зинкевичем и Владимиром Козловым, сдали в эксплуатацию новые объек-

△ △ △

В МАШИННОМ ЗАЛЕ НОВОЙ ДОМНЫ.

ты комплекса сооружений новой доменной печи. Подписаны акты о приемке литейного двора домы и второго подъемника мелочи агломерата.

Эксплуатационники дают высокую оценку работе монтажников стальных конструкций.

**Г. ОЖГИХИН,**  
прораб «Уралстальконструкции».

\*\*\*

Бригада наладчиков «Центроэнергометалл у р г р о м а» полностью подготовила к комплексному опробованию механизмов паровоздухоу в н о й электростанции автоматическое оборудование котла. Приведены в действие узел питания и автоматика точечной камеры, прокручен турбогенератор.

**Е. ДРАЧЕНИН.**

### Партийная хроника

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ партийное собрание состоялось в ремонтном кусте мартеновских цехов. Секретарем нового состава партийного бюро избран т. Захаров Петр Гаврилович.

ПРИ ПАРТКОМЕ комбината состоялся очередной семинар руководителей агитколлективов. С докладом о задачах и формах агитационной работы в летний период выступил зам. секретаря парткома Ф. И. Пиоваров.

СОСТОЯЛОСЬ отчетно-выборное партийное собрание в цехе вспомогательных материалов. На первом организационном заседании партбюро секретарем избран т. Анисимов Дмитрий Андреевич.

ЛУЧШИЕ АГИТАТОРЫ центральной электростанции тт. Лелюхов Григорий Трофимович, Воронин Александр Петрович и Фукс Лев Маркович недавно были отмечены на партийном собрании. За умелое сочетание производственной работы с работой агитационной товарищам объявлена благодарность и вручены библиотечки.

НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ очередного партийного собрания в мартеновском цехе № 1 стоял вопрос о ходе выполнения социалистических обязательств, взятых в честь Дня металлурга.

В ЧУГУНОЛИТЕЙНОМ ЦЕХЕ состоялось отчетно-выборное партийное собрание. Секретарем партбюро снова избран т. Падалоко Иван Тимофеевич.

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ партийное собрание состоялось в трамвайном цехе. Секретарем избран т. Ивашин Иосиф Тимофеевич.

## НЕЛЬЗЯ СТОЯТЬ У ГОРЯЧЕГО МАРТЕНА С ХОЛОДНЫМ СЕРДЦЕМ

Товарищи! Я решил написать вам это письмо и обратиться с ним через газету вот по какой причине.

9 июня я прочел в «Челябинском рабочем» корреспонденцию М. Борисова «Причина брака — безответственность». Меня она очень взволновала.

Когда я поделился с товарищами своими мыслями об этом выступлении газеты, мне кое-кто говорил:

— А чего ты-то волнуешься? Не о тебе пишу.

Правильно, не обо мне пишу. Но ведь касается это всех нас, металлургов.

Когда я читал газету, то вспомнил Надежду Загладу, Герою Социалистического Труда Надежде Загладе около 70 лет. Она выращивала высокие урожаи кукурузы и награждена за это не один раз, а ведь живет в достатке и сына вырастила... Казалось бы, жить старой крестьянке спокойно, греться в лучах заслуженной славы, пожинать плоды многолетних трудов. Так нет ведь, не тот характер.

Поехала однажды Надежда Заглада в соседнее село, увидела, что дела там плохи: люди работают, как говорится, без огонька, без любви к земле, руководители относятся ко всему спокойно, их не тревожат заросшие сорняком поля. И старая женщина взволновалась, возмутилась, написала в газету... Гневное, резкое письмо ее о хлеборобской чести, о долге каждого работать с душой, с любовью к земле, с усердием, с умом, о том, что среди тружеников не должно быть людей равнодушных, прочли все. Горячее слово патриотки о честном труде, о совести советского человека поддержал весь народ.

И, признаюсь, подумав о Н. Загладе, я решил: напишу златоустовцам письмо, выскажу все, что думаю. Авось, на меня не обидятся. Тем более,

Письмо златоустовским сталеварам В. Актуганову, Г. Шершневу, мастерам А. Соколову, А. Слободчикову

что мы, челябинские и златоустовские сталевары, соревнуемся друг с другом и, конечно, должны говорить друг другу правду.

Я хочу сказать о нашей рабочей чести, о том, что мы должны беречь ее.

Подумайте: получат машинистры златоустовский металл для изготовления ответственных изделий, а он негоден. Они, наверное, скажут:

— Разучились, что ли, уральцы варить добрую сталь? Или совесть потеряли?

Вот ведь: на всех уральских сталеварах — пятно.

Я многое слышал о тебе, Анатолий Андреевич Слободчиков. Знаю: был ты добрым сталеваром, а теперь — мастер. И по твоей вине теперь плавки идут в брак. Как же это так? Ведь не разучился же ты сталь варить. Тогда что же? Прав корреспондент газеты, когда пишет: безответственность. Горько это слышать.

В. Актуганов, молодой сталевар, допустил оплошность, не проверил, как заправлены пороги — и 25 тонн стали «ушли».

Дорогой тов. Актуганов! Вот что я хочу тебе сказать: молодость и неопытность — не причина для бракоделия. Нет опыта — учись у тех, кто лучше тебя работает. Почему ты, сталевар Актуганов, не идешь к тем, кто работает лучше тебя? Опыт, говорят — дело живое. Верно. Но ведь его можно нажить и за месяц, и за годы. Так лучше раньше, чем позже. Верю, что из тебя получится хороший сталевар. Хочется, чтобы ты, раз тебе доверили печь, быстрее встал в один ряд с такими, как моло-

дой сталевар А. Ворошилов, делегат XXII съезда КПСС Александр Николаевич Манюкин, имя которого мы хорошо знаем. Иди к передовикам, не стесняйся поучиться.

Друзья златоустовцы, я знаю: на вашем заводе много отличных сталеваров. Как же вы терпите бракоделие?

Хотел бы коротко рассказать о том, как у нас идут дела.

Наша бригада, как и обязалась, работает практически без брака. С начала года мы выплавляли около 10 тысяч тонн стали и лишь 7 тонн потеряли.

Как мы добились этого? Особых секретов, разумеется, нет. Строго соблюдаем технологию, режим плавки. Как положено, ухаживаем за печью. Бригада живет дружно, понимаем друг друга с полуслова. Подручные Иван Емельянов и Иван Байгилин учатся.

А главное — отношение к труду, к порученному делу. Я вот что скажу: нельзя у горячего мартена стоять с холодным сердцем. Надо сталевар-

скому делу отдаваться всей душой, иначе недолго и до беды. Горячий металл не терпит разгильдяйства и равнодушия.

Хорошо нам помогает машинист завалочной машины Константин Егоров: работает четко, быстро, на завалке всегда экономит время.

Наша бригада с начала года выплавляла около 800 тонн сверхплановой стали. Ко Дню металлурга взято обязательство дать стране еще 290 тонн металла сверх плана. Слово свое, конечно, сдержим, будем плавить сталь отличного качества. Думаю, что все сталевары нашего цеха не ударят в грязь лицом, с честью выполнят взятые обязательства и добьются резкого снижения брака. Возможности для этого у нас есть.

Дорогие друзья, прошу вас не обижаться на мое письмо, писал его от всей души, желая вам добра. Буду рад, если получите ответ, как сами захотите: то ли почтой, то ли через газету.

С товарищеским приветом.

**С. НОВИК,**

сталевар второй печи второго мартеновского цеха Челябинского металлургического завода.

(«Челябинский рабочий» от 14 июня)

### В День открытых дверей

20 июня двери поликлиники медсанчасти комбината были открыты для встречи со специалистами. На приглашение медсанчасти откликнулись многие металлурги.

В первой поликлинике в этот день за столами консультации находилось 12 врачей. И всем, — говорит заместитель начальника медсанчасти Мария Семеновна Фрадкова, — нашлась работа.

Много посетителей собрали терапевты Анна Михайловна Серкина и Нина Гавриловна Щеринова, но еще больше пришло на консультацию к невропатологу Анне Лазаревне Маргулис. О десяти посетителях вели разговор с ревматологом Ларисой Федоровной Кузнецовой, о будущих де-

тях — с гинекологом Фанной Алексеевной Митиной.

О том, что посетители остались довольны и Днем и врачами говорят записи в небольшой книге отзывов.

«Весьма благодарен врачу Щериновой за обстоятельную консультацию по многим интересовавшим меня вопросам»

РУКАВИШНИКОВ, старший фабрикатор ЛПЦ № 2.

А вот другая запись, которую оставила работница ЖДТ Анна Кочергина: «Я очень благодарна врачу-окулисту, которая дала мне много советов»...  
**А. БОКОВ,**