

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПН, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

9 ДЕКАБРЯ  
1944 ГОДА  
СУББОТА  
№ 146 (769)

## Наш завод носит имя Великого Сталина.

### Гвардейскими делами в цехах докажем свою безграничную любовь и преданность вождю народов.

## Металлурги Магнитки, выходите на Сталинскую вахту!

### Ознаменуем день рождения великого Сталина новыми производственными успехами!

Но всем рабочим, инженерно-техническим работникам, служащим Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината имени Сталина

Советский народ стоит перед победоносным завершением войны с гитлеровской Германией. Гермическая Красная Армия очистила советскую землю от немецко-фашистских банд и громит врага на его территории. Славные полки Красной Армии штурмуют Будапешт, ведут бои в Восточной Пруссии, несут освобождение пораженным народам Европы.

Историческим победам Красной Армии способствует самоотверженный труд советского тыла.

Великому Сталину обязан советский народ нашим успехам на фронте и в тылу.

21 декабря народы Советского Союза и свободолюбивые народы всего мира будут отмечать 65-летие товарища Сталина. Эту знаменательную дату наш народ встретит новыми героическими делами как на полях сражений с немецким фашизмом, так и на фабриках и заводах.

Мы, рабочие, инженерно-технические работники, служащие сортопрокатного цеха, поддерживая предложение комсомольско-молодежных смен нашего цеха, становимся на вахту в честь дня рождения товарища Сталина и обязуемся выдать сверх годового плана 40 тысяч тонн проката.

Призываем коллективы всех цехов комбината подхватить наш почин.

Выходите на Сталинскую вахту в честь дня рождения товарища Сталина с тем, чтобы досрочно завершить годовой план и выдать побольше сверхплановой продукции в фонд победы над врагом, приблизить радостный час, когда знамена Победы будут реять над Берлином.

(Настоящее обращение обсуждено и принято на сменных собраниях трудящихся сортопрокатного цеха).

### ОБ ОБРАЩЕНИИ КОЛЛЕКТИВА СОРТОПРОКАТНОГО ЦЕХА О ПРОВЕДЕНИИ СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЫ В ЧЕСТЬ 65-ЛЕТИЯ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ ИОСИФА ВИССАРИОНОВИЧА СТАЛИНА

Решение заводского партийного комитета от 8 декабря 1944 года

Одобрить обращение коллектива сортопрокатного цеха ко всем рабочим, служащим и инженерно-техническим работникам Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината имени Сталина об организации по инициативе комсомольско-молодежных смен стахановской вахты в честь 65-летия Иосифа Виссарионовича Сталина.

Обязать секретарей партийных организаций, председателей цеховых комитетов, секретарей комитетов комсомола широко обсудить обращение сортопрокатчиков на собраниях трудящихся завода и принять

конкретные обязательства по выпуску сверхплановой продукции.

Обязать председателя завкома металлургов т. Ефанова и заместителя секретаря заводского партийного комитета т. Белокопытова организовать наглядную агитацию по стахановской вахте.

Редактору газеты «Магнитогорский металл» т. Гольдману широко показывать на страницах газеты ход стахановской вахты в честь 65-летия товарища Сталина.

Секретарь заводского партийного комитета Ф. ПЕТРУША.

### В горьком ВКП(б)

Городской партийный комитет одобрил обращение коллектива сортопрокатного цеха ко всем рабочим, служащим и инженерно-техническим работникам Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината имени Сталина об организации Сталинской вахты в честь дня рождения Маршала Советского Союза Иосифа Виссарионовича Сталина.

Горьком партии объявил всех руководителей партийных, хозяйственных, профсоюзных и комсомольских организаций обу-

дывать обращение на рабочих собраниях и оказывать практическую помощь трудящимся, стоящим на вахту в честь дня рождения товарища Сталина.

ГК ВКП(б) призвал все партийные организации, всех трудящихся новым подъемом производительности труда, новой волной стахановского движения за досрочное окончание годового плана ознаменовать день рождения Маршала Советского Союза Иосифа Виссарионовича Сталина.

Ф. ШИПИЛО.

### Наступление продолжается

Коллектив первого сталеплавильного цеха, выполняя свои обязательства по досрочному завершению годового плана, продолжает стахановское наступление. С начала этого месяца он уже выдал стране и фронту 1300 тонн сверхплановой стали.

С неутомимой энергией борются за сверхплановый металл сталевары четвертой, пятой и шестой печей. Сталевар третьей печи т. Пискарев выполнил план первой недели этого месяца на 117 проц., 136 тонн сверхплановой стали выдал фрон-

ту сталевар шестой печи тов. Пряников. Первенство по цеху завоевал сталевар четвертой печи тов. Корчагин, выплавивший 238 тонн металла дополнительно к плану. Старейший сталевар Магнитки тов. Бобров выполнил свое задание с начала месяца на 130 проц. Блоки мастеров тт. Кренина, Антонова, Сазонова, Рожкова, Артамонова и Мрыкина идут с перевыполнением планового задания.



Решением завкома металлургов и управления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината заносится на обще заводскую доску гвардейцев тыла нижепоименованные передовые люди цеха, где начальником тов. Казанский:

- 24. Начальник участка тов. В. ПОСЛУШНОЙ, коллектив которого выполнил годовой план 29 ноября.
- 25. Токарь тов. М. ХЛОПУНОВ, завершивший план 1944 года 10 ноября.
- 26. Бригадир тов. А. МАРАХОВСКИЙ, выполнивший годовой план 13 ноября.
- 27. Бригадир токарей тов. К. САВКИН, закончивший годовую программу 9 ноября.
- 28. Мастер производства тов. В. ГОЛУБЕВ, выдавший последнюю продукцию в счет годового плана 3 ноября.
- 29. Токарь тов. В. МОРОЗ, выполнивший годовое задание 3 ноября.
- 30. Мастер тов. В. ОТСТАВНОВ, завершивший годовую программу 7 ноября.
- 31. Токарь тов. А. АГАШИН, закончивший годовое задание 28 октября.
- 32. Токарь тов. Л. ПОГОРЕЛЬСКИЙ, выполнивший план 1944 года 29 октября.
- 33. Бригадир токарей тов. К. АНТИПИН, завершивший годовую программу 1 ноября.
- 34. Слесарь тов. М. ГАРКУША, выполнившая годовое задание 29 октября.
- 35. Разработчица тов. Н. АГАФОНОВА, отлично справляющаяся со своими обязанностями.

Честь и слава стахановцам Магнитки, слова которых не расходятся с делом!

### Почему отстают шестая доменная печь\*)

Шестая доменная печь больше по объему и значительно лучше оснащена технически, чем 2-я печь. Однако 6-я печь систематически не выполняет плана. За 3 последних месяца печь недодала 15 тысяч тонн чугуна. В ноябре план выплавки чугуна был выполнен на 91,1 проц., в то время, как вторая печь дала в ноябре чугуна на 2230 тонн больше шестой печи.

Почему же 6-я печь в августе работала высокопроизводительно? Какие причины нарушили ее ход в последующие месяцы?

Дело в том, что в августе печь работала на холодных чугунах с низким содержанием кремния, получая достаточное количество стружки. Начальник цеха тов. Михалевич распорядился увеличить температуру дутья с 400 градусов до 500 градусов, шихта стала подвисать, печь пошла осадками, горн замусорился.

Вокруг печи началась суета. Переход печи на горячие чугуны нарушил ее ход. Печь перестала брать дутье — вместо 3200 кубометров в минуту стали дуть 2700 кубометров. Ход печи замедлился, сократилось число подач, печь перестала выполнять план.

Порсонал печи доказывал руководителям цеха, что 6-я печь сможет гораздо производительнее работать на холодных чугунах. Заместитель начальника цеха тов. Грицун, вопреки всем доводам, настоял на

необходимости перехода на литейные чугуны. Неделя работы на литейных чугунах окончательно нарушила ход печи.

Спор между мастерами и руководителями цеха продолжается и сегодня. Печь попрежнему работает на горячих чугунах.

Кроме этой основной причины, есть и второстепенные моменты, мешающие печи выполнять производственную программу.

Мало мы получаем металлодобавок. Несмотря на указания директора комбината снабжать габаритной стружкой в первую очередь нашу печь, помощник начальника доменного цеха тов. Сагайдак дает нам путаную стружку. Она застревает в приемных воронках и задерживает загрузку печи.

Для того, чтобы вывести печь из прорыва, необходимо определенное качество руды. Печь же получает руду с значительными колебаниями по содержанию железа.

Частые задержки с ковшами вызывают передержку чугуна в печи и от этого происходит подвисание шихты — производительность печи падает.

Устранив все эти недочеты, перевести печь на холодные чугуны, можно не сомневаться в том, что печь будет перевыполнять план выплавки чугуна.

С. ПЕРЕВЕРЗЕВ, А. ШАТИЛИН, мастера 6-й доменной печи.

\*) Публикуется в порядке обсуждения.

### Цех подготовки составов срывает график

Хорошо работают коллективы 8-й, 9-й и 10-й печей второго мартеновского цеха. Сталевар т. Шлямнев ведет печи на высоком температурном режиме. В ноябре он дал 879 тонн стали сверх плана. За 5 дней декабря он выполнил задание на 111 проц. Замечательно работает и сталевар 9-й печи т. Осипов.

— Я могу давать две плавки за смену, я даю полторы, — рассказывает т. Осипов. Энтузиазм сталеваров сдерживается несовременной подачей составов для разливки стали.

6 декабря на 8-й и 9-й печах плавки были задержаны из-за опоздания составов. На 8-й печи плавка была задержана на всю ночь. 7 декабря на два с половиной часа была задержана плавка на 9-й печи.

Состав нужно было подать к 17 часам. В 18 часов я звонил в цех подготовки составов.

— Состав готовится, — хладнокровно ответил начальник смены цеха подготовки составов т. Бойко.

На 2 часа была задержана и плавка на 13-й печи 7 декабря.

— Весь график нашей работы нарушен, — возмущался сталевар этой печи т. Одокиенко.

Начальник цеха подготовки составов т. Николаев обязан навести порядок в цехе и заставить начальников смен своевременно обеспечивать мартеновские цехи составами.

Ф. ОКУЛОВ, мастер 2-го мартеновского цеха.