

Под Контроль МАСС

Доводить до конца

Основой деятельности группы и постов народного контроля мартеновского цеха № 3 является план работы. К числу занесенных в него главных вопросов, над разрешением которых осуществляется постоянный контроль, относятся вопросы технического прогресса и подготовки к зиме.

Ход выполнения намеченных мероприятий по техническому прогрессу и подготовке к зиме заслушивался на партийном бюро с участием группы народного контроля и на цеховом комитете. Анализ результатов проверки показал, что для выполнения мероприятий по техническому прогрессу многое сделано. Например, успешно внедрены в производство механический обдув главных сводов, механические бункера для подсыпки порошков, механизированный узел приготовления хромбетонной массы на втором блоке литейного пролета, машина для торкретирования мартеновских печей, промывка насадок и т. д. Эти мероприятия послужили улучшению условий труда и повышению его производительности.

Все это хорошо. Однако есть некоторые очень существенные «но». Неудовлетворительный уход за бункерами со стороны отдельных сталеваров приводит к простоям бункеров. С другой стороны, улучшение использования торкретмашины мешает отсутствию бункеров для транспортировки торкретмасс. Фактически эти бункера имеются, но они изготавливались некомплектно и на сегодня практически находятся в бездействии. Медленно ведется также монтаж механизированного узла для хромбетонной массы на первом блоке литейного пролета.

Народные контролеры цеха предлагают администрации механизировать эти мероприятия до конца.

В отношении подготовки к работе в осенне-зимний период следует сказать, что сравнительно недавно плохо обстояли дела с созданием запаса огнеупоров. В настоящее время, несмотря на некоторые затруднения в работе печных бригад, начальники смен выделяют людей из числа подручных сталеваров на разгрузку огнеупорных материалов. **Н. ДУЗЕНКО**, председатель группы народного контроля мартеновского цеха № 3.

Начальнику огнеупорного производства
И. М. КРАЙНЕМУ.
Председателю группы народного контроля
Г. И. КАЛУГИНУ.

За последнее время на станцию Стальная поступают груженые огнеупорами вагоны местного парка. Погрузка огнеупоров производится неудовлетворительно и при транспортировке по всему пути следования, особенно при маневрах на пятом районе, наблюдаются большие потери огнеупоров.

Народный контроль мартеновского цеха № 3 просит вас заняться этим вопросом и немедленно устранить недостатки.

В ФОКУСЕ — ЗАБОТЫ КОЛЛЕКТИВА

Народные контролеры первого листопрокатного цеха прекрасно уяснили свою главную задачу: вникать во все дела коллектива. И стараются справиться с этой задачей. Вот некоторые примеры из практики.

По результатам работы первого полугодия на повестку дня встал вопрос о качестве выпускаемой продукции. Группа народного контроля заслушала начальника стана 1450 А. Фишера, который доложил о положении с качественными показателями. Затем перед народными контролерами выступил старший мастер т. Шульга, рассказавший о ходе выполнения сельскохозяйственных заказов. Сделав соответствующие выводы, группа усилила контроль за соблюдением технологической дисциплины на стане 1450, а также за выполнением заказов для сельского хозяйства.

В целях проверки использования рабочего времени группа провела

рейд по рабочим местам в ночное время. Обнаружены факты ухода с рабочего места раньше положенного времени. По сигналам контролеров администрации цеха приняты соответствующие меры.

Народные контролеры цеха обратили внимание на выполнение заказов для мелiorаторов и водных хозяйств страны. Проверка была проведена весьма кстати. Она как бы подстегнула работников адьюстажа и планово-распределительного бюро. Заказы были выполнены своевременно. Еще до наступления холодов группа народного контроля, памятуя о русской пословице «Готовь сани летом, а телегу зимой», взяла под надзор подготовку цеха к работе в зимних условиях. Было установлено, что как и в прошлом году, не закончен подвод к цеху теплоносителя. Кстати сказать, в прошлом году группа народного контроля обращалась по этому поводу

за помощью в заводскую группу НК, но должного результата не получила.

В этом году картина та же. Нужно отапливать цех своими силами. Сейчас готовятся к зиме газогенераторы, которые будут установлены на рабочих точках адьюстажа (это все же лучше «саломандра», которые многие годы коптели на адьюстаже и стане 1450).

Не оставила без внимания группа контроля и работу по оказанию помощи подшефному отделению Ржавка Молочного совхоза. Было указано на необходимость ускорения работ по изготовлению и установке кормушек и автопоилок. Все работы были сделаны своевременно.

Казалось бы, работа группы народного контроля идет своим чередом и не о чем беспокоиться. Но вот беда, не всякий в цехе знает о проводимой контролерами работе и о ее результатах. А ведь широкая гласность, безусловно, привлекала бы

к работе группы новых активистов.

На видном месте в цехе есть огромный красочный оформленный стенд, на котором группа должна бы оповещать о своих решениях по поводу проверок. Но этого не делается, стенд пока пустует. Безынициативны пока посты народного контроля. А ведь нерешенных вопросов в работе коллектива цеха очень много, и поле деятельности народного контролера огромно, особенно теперь, когда весь советский народ готовится отметить историческую дату — 100-летие со дня рождения В. И. Ленина. Нужно внимательно присмотреться на местах и постараться выявить то, что мешает нам выполнять взятые обязательства. Словом, работы непочатый край.

И. ДАВИДОВ,
старший контролер
ОТК листопрокатного цеха № 1,
член поста
народного контроля.



...Идет очередное заседание группы народного контроля фасонно-вальце-сталелитейного цеха. О ходе подготовки к работе в зимних условиях докладывает народным контролерам помощник начальника цеха по оборудованию Валентин Петрович Фикс (на снимке четвертый слева).

Внимательно слушают его члены группы формовщики Иван Андреевич Лычкин, Петр Алексеевич Оболенков, председатель группы формовщик Виктор Георгиевич Чешев (слева от выступающего) и мастер сталелитейного отделения Владимир Дмитриевич Свяжин.

Фото Н. Нестеренко.

ИГРА СТОИТ СВЕЧ

На центральной электростанции выполняется одно интересное и очень ценное мероприятие. Суть его в следующем.

Раньше на каждой турбине стояло по 2 циркуляционных насоса. Сейчас на станции сделали общий коллектор, к которому подключили все насосы и от которого вода идет на все турбины. Это позволит в некоторых случаях уменьшить количество действующих насо-

сов без ущерба для охлаждения турбин. Но для доведения запланированного мероприятия до логического конца нужно заменить двигатели насосов на более тихходные, потребляющие меньше электроэнергии, за счет чего ежегодно будет экономиться 3,5 миллиона киловатт-часов электроэнергии.

Для завершения всех работ работникам ЦЭС необходимы 4 элект-

родвигателя. Мне кажется, что управлению главного энергетика необходимо сделать все возможное для того, чтобы «достать» дефицитные двигатели. 3,5 миллиона киловатт-часов — эффект не малый, особенно теперь, когда комбинат поставлен перед необходимостью экономить электроэнергию.

В. МУРАВЬЕВ,
зам. председателя
группы народного
контроля ЦЭС.

„ДЕТАЛИ — НЕ ЛОМ ДЛЯ МАРТЕНОВ“

В ответ на заметку «Две истории с деталями» и корреспонденцию «Детали — не лом для мартенов», опубликованные 2 и 16 сентября, сообщая, что факты, изложенные в них, имеют место. Заметка и корреспонденция обсуждены на совещании с работниками планово-производственного отдела управления главного механика. Даны указания о более тщательной приемке за-

казов на изготовление деталей.

Неиспользованные заготовки из аннулированных заказов, как правило, передаются цехам-заказчикам и сторонним организациям.

Кроме того, в настоящее время достигнута договоренность об отправке 300 тонн заготовки (в том числе и упомянутые винты шлаковозов) для обработки по заказам комбината на один

из воркутинских заводов и другие предприятия.

С целью увеличения количества станочников в ОМЦ и доведения коэффициента сменности до 1,8—2,0 в настоящее время набрано для обучения в ПТУ-19 150 человек, а также обучается в учебно-производственной мастерской при ОМЦ 31 подросток. В воинские части командированы люди для приглашения увольняю-

щихся в запас военнотружущих на работу станочниками.

Зарплата станочников механического цеха по сравнению с 1967 годом возросла в среднем на 18—20 процентов и случаев увольнения по причине неудовлетворения зарплатой сейчас почти не бывает.

Руководству цеха дано указание изготовить контейнеры для хранения заготовок силма цеха.

Я. ЩУКИН, главный механик комбината.

