



УСПЕШНО ЗАВЕРШИЛ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПЕРВОГО МЕСЯЦА ЧЕТВЕРТОГО ГОДА СЕМИЛЕТКИ КОЛЛЕКТИВ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 16. ВЫПЛАВИВШИЙ СВЕРХ ЯНВАРСКОГО ПЛАНА СОТНИ ТОНН ДОБРОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ.

На снимке: сталевар 16-й печи А. Ожиганов, подручные Т. Файзулин и В. Лысяков.

Фото Е. Карпова.

Почин комсомолки

Машинист крана Марина Нуриахметова — одна из активисток котельно-ремонтного цеха. Она член бюро ВЛКСМ, ведет культурно-массовую работу. Не раз успешно реализовала билеты на постановки в театре или на культурные походы в кино.

Сейчас она, как и все молодые рабочие, готовит достойную встречу XIV съезду комсомола. Она обратила внимание на то, что на складе цеха скопилось очень мно-

го обрезки металла. Убрать обрезь своевременно не могли и это создавало трудности в работе.

Марина Нуриахметова решила помочь коллективу цеха, осталась после смены и за четыре часа погрузила вагон металлической обрезью. Этим она помогла цеху, обеспечивала нормальную работу на участке склада. Это ее достойный подарок XIV съезду Ленинского комсомола.

О. РОМАНОВ.

За объективными причинами...

ПЛАН ВЫПОЛНИЛИ ЛИШЬ ВЫРУБЩИКИ

Обжимно-заготовочный цех нашего комбината является одним из основных поставщиков металла сортовыми прокатными станами. Однако в январе нынешнего года — первом месяце четвертого года семилетки — блюминги не справились с производственным планом. Январский план выполнил лишь коллектив участка вырубки. По приемке металла с блюмингов и подаче его на сортовые прокатные станы адъюстаж выполнил план января на 102,2 процента. Лучших результатов здесь добилась вторая бригада, которой руководит начальник смены т. Романов. Перевыполнив почти на 12 тысяч тонн месячный план по вырубке металла, коллектив вырубщиков доказал, чего можно добиться, если хорошо организовать дело, широко развернуть социалистическое соревнование. Именно благодаря действенному соревнованию третья бригада участка вырубки, руководимая начальником смены коммунистом т. Русевым и мастером т. Николаевым, сумела выдать дополнительно к январскому плану свыше пяти тысяч тонн металла. Большинство бригад здесь добились в январе высокой производительности труда. Например, бригада коммуниста т. Садовникова, работающая на пневматической зачистке металла, выполнила норму на 181 процент, а бригада вырубщиков с участка огневой зачистки, возглавляемая т. Тесленко, — даже на 184 процента. Почти 180 процентов выполнения нормы дала комплексная бригада коммуниста т. Витушкина на участке огневой зачистки металла. Высокопроизводительно трудились комплексные бригады тт. Шахновского, Головина и другие, также значительно перевыполнившие нормы.

А НА ВТОРОМ БЛЮМИНГЕ ДЕЛА ШЛИ ПЛОХО

Если начальника второго блюминга т. Высотского и руководителей бригад тт. Фортунатова, Устюгова, Топоркова спросить, почему коллектив блюминга не выполнил план января, они в один голос заявят: «Нас плохо обеспечивали металлом». Доля правды в таком заявлении есть. В январе блюминг простоял из-за отсутствия металла несколько десятков часов, но не меньшее количество часов он простоял и по вине самих обжимщиков, допустив-

ших аварии, поломки оборудования. Чтобы не быть голословными, приведем несколько фактов, которые имели место в третьей декаде января. 23 января во время работы первой бригады т. Фортунатова сломался верхний болт шатуна первых ножниц. Кто повинен в аварии — не выяснено. Эксплуатационники сваливают вину на механиков — дескать, они поставили недоброкачественный болт. Механики обвиняют эксплуатационников — надо, мол, беречь оборудование, не обращаться с ним варварски. Но кто бы ни был виноват, а в результате аварии блюминг простоял больше часа. Подобная история произошла в той же первой бригаде 31 января. Из-за поломки рычага прижима первых ножниц опять блюминг простоял 1 час 10 минут. Были простои у первой бригады по ее вине и в другие дни.

Не лучше шли дела и в других бригадах. 23 января — «в день аварий», как его «окрестили» сами обжимщики, блюминг простоял около трех часов во время работы второй бригады (начальник смены т. Устюгов). В результате неумелого обращения с оборудованием поломали головку верхнего шпинделя шестеренной клетки. На следующий день вторая бригада простояла еще около 3 часов 30 минут, так как меняла верхний болт шатуна первых ножниц — ликвидировала аварию, допущенную накануне первой бригадой. 27 января у второй бригады снова простоял около 1 часа — поломали одну из деталей клетки «В».

У третьей и четвертой бригад, правда, неполадок в последней декаде января было меньше, но и здесь были допущены срывы в работе. Например, 30 января в третьей бригаде (начальник смены т. Топорков) работа блюминга была остановлена почти на час из-за неисправностей галтелей. А 29 января во время работы четвертой бригады погорели провода на моторе регулятора скольжения. Блюминг опять простоял 25 минут. Кстати, случаи горения проводов на моторах — далеко не редки, однако это несколько не беспокоит старшего электрика второго блюминга т. Вегонкина. Он считает это в порядке вещей и не требует от подчиненных ему электриков лучше смотреть за моторами, не допускать выходов их из строя.

СЛОВА, ОДНИ СЛОВА ПОКА, ТОВАРИЩИ С ТРЕТЬЕГО БЛЮМИНГА!

— В новом году мы будем работать по-новому, — заверяли в конце прошлого года руководители третьего блюминга.

Прошел январь, и он показал, что это пока только слова. Они не подкрепляются конкретными делами. Да, у обжимщиков третьего блюминга, как и у их коллег на втором блюминге, было в прошлом месяце тяжелое положение с металлом. Сталеплавиальщики недодали обжимно-заготовочному цеху многие сотни тонн металла. Но нельзя прикрывать свою плохую работу переборами в снабжении металлом.

В январе третий блюминг работал хуже, чем второй. И это не потому, что он меньше получал металла. Причина кроется в неумении руководителей блюминга организовать дело, в слабом развешивании соревнования, в разгильдяйстве некоторых работников, не желающих честно выполнять свои обязанности.

Примеры можно привести опять же из работы производственных бригад в последней декаде января. 21 января, например, первая бригада, которой руководит начальник смены т. Крыхтин, не выдавала металл в течение 40 минут из-за застревания полосы в стане «720». В результате преждевременных выходов из строя нагревательных колодцев седьмой группы в третьей декаде января первая бригада простояла 2 часа 15 минут, вторая бригада (начальник смены т. Москаленко) — 1 час 15 минут, а четвертая бригада (начальник смены т. Шумских) — даже 2 часа 40 минут.

Много простоев блюминга было по вине механиков и электриков, не досмотревших за механическим и электрическим оборудованием.

Январь нынешнего года показал, что обжимщики еще далеко не используют своих возможностей, плохо вскрывают резервы увеличения производительности труда, не ищут по-настоящему путей повышения производства металла. Слабо еще в коллективах блюмингов развернуто социалистическое соревнование.

Коллектив обжимщиков, который в прошлом показывал пример трудовой доблести, должен вернуть себе былую славу, должен преодолеть отставание и снова стать в ряды передовиков.

В. БОРОДАВКИН.

Хорошая у нас группа

XIV съезд ВЛКСМ — огромное событие в жизни нашей молодежи. Его ждут, к нему готовятся. Всякому лестно в первый день работы съезда сказать, что за последние месяцы он сделал немало полезного.

В точности такое же настроение и в нашей комсомольской группе третьего станочного отдела. Здесь взяли новые повышенные обязательства. Есть на участке станок имени XIV съезда ВЛКСМ. Наибольшее число станко-часов в фонд этого станка дали наши лучшие молодые производственники Петр Рожко, Олег Кузьменко, Владимир Аксенов.

Трудное дело, называть сейчас лучших рабочих: их у нас

большинство. Только назвал Кузьменко, Аксенова, как тут же спохватился, а почему же не упомянул о Славнове, Козакове. Среди станочников основного механического цеха они тоже славятся.

Верно говорят, что хорошая работа сейчас — это еще не показатель, в совершенстве характеризующий людей. Да это правильно, но в нашей группе и другие дела обстоят неплохо. Возьмите учебу — все комсомольцы группы учатся. Если затевается субботник, выходит большинство. А после работы зачастую вместе проводим время.

В. НИКИШОВ,
станочник основного
механического цеха.

ВОЖАК МОЛОДЕЖИ

До службы в рядах Советской Армии Алексей Линник работал в фасонно-чугунолитейном цехе. Здесь юноша получил профессию формовщика, стал высококвалифицированным рабочим. Когда товарищи провожали Алексея в армию, они говорили ему:

— Служи, Алеша, честно, не опозорь нашу рабочую честь.

Линник дал слово, что никогда не подведет славный коллектив магнитогорских металлургов, который дал ему «путевку в жизнь», будет примерным воином. Свое слово он сдержал. Много благодарностей получил от командования части за отличную службу боец советских Вооруженных Сил Алексей Линник. А когда вернулся из армии в свой родной коллектив, снова включился в работу.

Не один год комсомольцы фасонно-чугунолитейного цеха изб-

рали Алексея Линника секретарем своей комсомольской организации. И он с честью оправдывал их доверие. Алексей был зачинателем многих славных дел на участке крупного и среднего машинного литья. Он являлся одним из застрельщиков соревнования в коллективе участка за высокое и почетное звание «Участок коммунистического труда». Много раз ему присуждалось первенство в соревновании и присваивалось звание «Лучший формовщик цеха».

В последнее время Линник особенно хорошо проявил свои способности формовщика при изготовлении сложных деталей для оборудования листопркатного цеха, а также при выполнении заказов метизно-металлургического завода. Он задание выполнял быстро и с высоким качеством.

Вступив в четвертый год исторической семилетки, наш дружный коллектив усилил борьбу за увеличение выпуска продукции, за улучшение ее качества. И в первых рядах этого соревнования идет славный молодой формовщик, комсомолец Алексей Линник.

Е. ФОМИН,
начальник участка крупного
и среднего машинного литья
фасонно-чугунолитейного цеха.

Электронный генератор

Волгоград. Универсальный электронный генератор, который позволяет анализировать промышленные материалы на все элементы таблицы Менделеева, сконструировал местный инженер Б. Воронов. Прибор очень быстро — за три-четыре минуты — производит спектральный анализ металлов, руд, минералов, газов.

Электронные генераторы найдут широкое применение в народном хозяйстве, в частности, в металлургии, где требуется быстрый и точный анализ стали в ходе плавки. Существующий химический метод анализа металла требует много времени.

Писали об этом, приходится снова писать. Подача вагонов под отгрузку готовой продукции из склада основного механического цеха нарушается, как и раньше. Вместо того, чтобы в цех подавали ежедневно по два вагона, нам подают их с большими переборами.

Вот и начинаются с утра телефонные звонки. Начальник станции Фасонная т. Чернов обычно ничего не обещает, наши вагоны

отправляет на другие участки. А старший вагонный диспетчер т. Макогонов одно лишь отвечает: — Нет вагонов, не ждите.

А ведь все это известно руководителям железнодорожного транспорта, т. Жиркин месяца два назад обещал навести порядок. Но все осталось без изменений. Вагоны все так же приходят с переборами, даже платформа № 5002, предназначенная для вывозки из-

ложниц 25-тонных слитков, не всегда приходит своевременно.

Перебои в подаче вагонов создают загроможденность на складе и срывают отгрузку готовой продукции заказчикам. Во время массового рейда за повышение производительности труда на это нужно обратить серьезное внимание.

Н. ХЛЕСТИН,
мастер.

И еще раз о вагонах