

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 15 (2487)

ПЯТНИЦА, 3 ФЕВРАЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Ознаменуем XX съезд КПСС новыми успехами в труде!

С первых дней февраля выполнять и перевыполнять план

Весь советский народ с огромным удовлетворением встретил проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы. Этот документ огромной политической важности открывает перед советскими людьми обширные горизонты, намечает величественные задачи. Грандиозная программа дальнейшего развития страны в шестой пятилетке радует каждого советского человека и вдохновляет на самоотверженный труд.

Обсуждая проект Директив на своих собраниях, трудящиеся нашего металлургического комбината настойчиво ищут новые резервы для дальнейшего увеличения производства металла, повышения производительности труда, ликвидации потерь производства и улучшения качественных показателей. Рабочие, инженеры, техники цехов комбината единодушно одобряют проект Директив и заявляют о своей готовности встретить съезд родной партии новыми успехами в труде.

В эти предсъездовские дни дальнейшего улучшения в работе достигли коллективы рудника горы Магнитной, коксохимического, доменного и ряда других цехов комбината. Они не только выполнили план января, но и выдали многие тысячи тонн высококачественной продукции в счет социалистических обязательств. На трудовой предсъездовской вахте в январе доменщики всех печей добились значительного перевыполнения плана и улучшения коэффициента использования полезного объема печей. Так, коллектив первой домны, где мастерами работают тт. Хабаров, Велич и Базулев, выплавил в первом месяце шестой пятилетки свыше 3 тысяч тонн чугуна сверх плана и достиг коэффициента — 0,608. На выплавке литейного чугуна высоких показателей добились печные бригады четвертой домны под руководством мастеров тт. Горностаева, Великова и Рыжова.

Успешно справились с заданием и выдали многие сотни тонн стали в счет обязательств сталевары десятой мартеновской печи тт. Казаков, Шевцов и Титаренко, сталевары 17-й печи тт. Горбунов, Рудаков, Гизятов и многие другие.

Победители во Всесоюзном соревновании

Центральный комитет профсоюза металлургов и Министерство черной металлургии СССР подвели итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий и мастеров предприятий металлургической промышленности за четвертый квартал 1955 года. За достигнутые успехи в работе звание Лучший мастер

Весь коллектив комбината в январе выполнил и перевыполнил план по добыче руды, выжигу кокса, выплавке чугуна и стали. Однако комбинат не справился с заданием по производству проката. В этом прежде всего серьезно сказались неудовлетворительная работа обжимного цеха. Из-за различных неполадок и простоев блумингов сортовые прокатные станы не были обеспечены заготовкой.

Многие факты говорят о том, что в обжимном цехе еще нет должной борьбы с простоями и потерями производства. Так, 5 января второй блуминг простоял четыре часа из-за того, что по недосмотру залили водой помещенье вентиляторов. 8 января два часа простоял третий блуминг только потому, что начальник смены т. Соловьев не принял мер для своевременного удаления окислы. В последний день января на втором блуминге было допущено застревание в трех клетях из-за плохого закрепления валка на пятой клетке. В результате этого простоя было потеряно 1200 тонн металла.

Далеко не использовали свои возможности в борьбе за выполнение январского плана сталеплавильщики первого мартеновского цеха, прокатчики проволочно-штрипсового, сортопркатного и листопрокатного цеха № 1, допустившие большую задолженность.

С таким отставанием в работе комбината мириться нельзя. В феврале на комбинате созданы более благоприятные условия по обеспечению цехов газом и топливом. Поэтому необходимо принять все меры, чтобы хорошо использовать эти условия для увеличения производства металла.

Дело чести коллектива обжимщиков — так организовать свою работу, чтобы обеспечить высококачественной заготовкой все прокатные станы. В этом им должны оказать действенную помощь мартеновцы. Улучшение работы сталеплавильных цехов по графику и заказам — будет важнейшим условием выполнения плана по производству проката.

Идя навстречу XX съезду КПСС, еще шире развернем социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана и внесем достойный вклад в осуществление величественной программы шестой пятилетки.

Доменного производства присвоено мастеру первой доменной печи нашего комбината **Константину Хабарову**, звание Лучшего горнового присвоено горновому первой доменной печи **Максиму Тухбатову** и звание Лучшего агломератчика присвоено агломератчику аглофабрики нашего комбината **Федору Корнилину**.

Дадим больше чугуна сверх плана

Величественная программа развития народного хозяйства, начертанная в Директивах XX съезда партии, вдохновляет всех советских людей на самоотверженный труд, на борьбу за успешное выполнение государственного плана.

Обсудив проект Директив, коллектив нашей четвертой доменной печи прилагает все усилия, чтобы внести достойный вклад в выполнение шестой пятилетки. Мы плавим чугун литейный, который идет непосредственно завод-заказчикам. Это возлагает на нас большую ответственность за качество. Получив задание на определенную марку чугуна, мы, мастера, вместе с инженерами обсуждаем технологию, советуем, как лучше вести печь, какую установить систему загрузки.

И каждый мастер, каждый горновой, газовщик, машинист вагон-весов на своем рабочем месте проявляет большое внимание, чтобы нигде не было задержки или нарушения технологии.

В шихту своей печи мы давали 86 процентов агломерата. Это способствовало лучшему распределению сырых материалов на колошнике. Это один из положительных факторов, способствовавших ровному ходу печи в январе. Вторым фактором является высокая температура вдуваемого в

печь воздуха. Но в этом отношении сделано еще далеко не все. Скоро будет введен в строй каушер № 16 и тогда мы сможем достигнуть дальнейшего повышения температуры дутья.

Каждый день мы плавим десятки тонн металла сверх плана. А совершенствуя технологию, экономия на выплавке одной тонны чугуна по 5 килограммов кокса, мы достигли коэффициента использования полезного объема доменной печи 0,686.

К исходу 30 января мы уже выдали столько чугуна, сколько было запланировано на весь месяц. Это весомый вклад всего коллектива печи на вахте в честь XX съезда партии.

В нашей печной бригаде и горна работает опытный первый горновой т. Черевичный, на отработке шлака — второй горновой т. Чиркин. Они обеспечивают четкую, бесперебойную работу. Машинист вагон-весов т. Блохин строго по заданному курсу подает в печь материалы.

Поэтому январский план мы выполнили досрочно. На вахте в честь XX съезда КПСС наш коллектив поставил перед собой задачу закрепить успехи и дать стране еще больше добротного металла.

В. ГОРНОСТАЕВ,
мастер доменной
печи № 4.

Развернем соревнование за лучшее обслуживание трудящихся

Коллектив работников столовой № 8 отдела рабочего снабжения комбината готовится достойно встретить XX съезд Коммунистической партии. Настойчиво улучшая обслуживание трудящихся, наш коллектив 30 ноября выполнил план завершающего года пятилетки и дал 40 тысяч рублей сверхплановой прибыли.

Обсудив проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану, мы решили вместе со всем коллективом металлургов активно включиться в социалистическое соревнование за успешное выполнение плана и лучшее обслуживание трудящихся питанием. Мы берем на себя следующие обязательства:

выполнить годовой план товарооборота на 110 процентов, в том числе по собственной продукции на 115 процентов и по блюдам на 110 процентов. Сэкономить издержки обра-

ния против плана на 1 процент. Дать сверхплановых прибылей 50 тысяч рублей. Обслуживать посетителей за 20—25 минут.

Готовить пищу только отличного качества. Содержать помещение столовой в отличном санитарном состоянии.

Широко изучать и распространять передовые методы труда поваров и других рабочих столовой.

Коллектив столовой № 8 обращается ко всем работникам общественного питания и торговли ОРСа комбината с призывом — широко развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1956 года, за лучшее обслуживание трудящихся.

Обязательства обсуждены и приняты на общем собрании коллектива столовой № 8 ОРСа комбината.

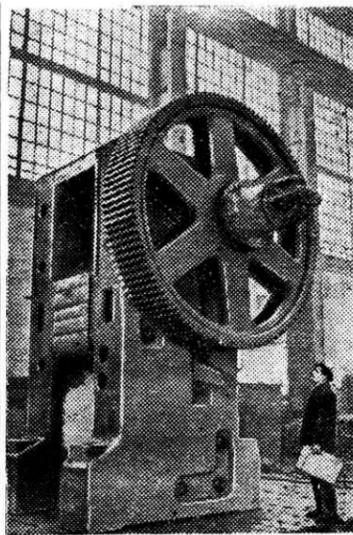
Передовая смена

На трудовой вахте в честь XX съезда КПСС в цехе подготовки составов наиболее успешно справился с заданием в январе коллектив смены инженера т. Найденова. Месячный план смены выполнила по оборудованию составов на 101,9 процента и по разведению плавок — на 101,3 процента.

На оборудовании составов наилучших результатов достиг ма-

стер т. Исков. Его бригада выполнила норму на 125 процентов. Но особенно дружно работал коллектив бригады т. Самохина. Он показал высокие образцы труда на разведении плавок, выполнив норму на 130 процентов. При этом и слитки к блумингу бригада подавала с температурой на 20 градусов выше принятой по обязательству.

Г. МАЛЕНКО.



Сталинская область. Старо-Краматорский машиностроительный завод имени Орджоникидзе перевыполнил в 1955 году план выпуска продукции. Коллектив предприятия продолжает успешно нести трудовую вахту в честь XX съезда КПСС. Первенство в социалистическом соревновании удерживает механический цех № 4.

Сейчас здесь идет сборка мощных прокатных ножниц давлением 1000 тонн. Они предназначены для Магнитогорского металлургического комбината.

На снимке: прокатные ножницы давлением 1000 тонн.

Фото С. Гендельмана.
(Фотохроника ТАСС).

Дружно поработали на путях

В последние, особенно снежные, дни января, пути станции Западной внутризаводского транспорта были сплошь занесены снегом, что грозило срывом движения поездов. Чтобы не допустить перебоев в работе транспорта, путейцы и работники станции организовали борьбу со снежными заносами. Заместитель начальника станции т. Семенов, дежурный по станции т. Сулим и дежурный по путям т. Середин организовали быструю перестановку вагонов с неочищенных путей на очищенные, чем предоставляли фронт работ бригадам рабочих.

Бригадир т. Агафонов, рабочие тт. Смирнова, Сабитова, механик снегоуборочной машины т. Гончар и другие проявляли инициативу и работали организованно.

За короткое время работники станции и путейцы сумели полностью очистить от снега 12 станционных путей. Этим они предотвратили затруднения транспорта на этом участке, чем способствовали лучшей работе металлургов на трудовой вахте в честь XX съезда партии.

Полностью очистив пристанционные пути, в тот же день снегоочистительную машину отравили на станцию Кольцевая.

С. МАЛЫШ,
мастер пути.