

Дадим Родине больше сверхпланового металла!

В ДЕНЬ ПРАЗДНИКА

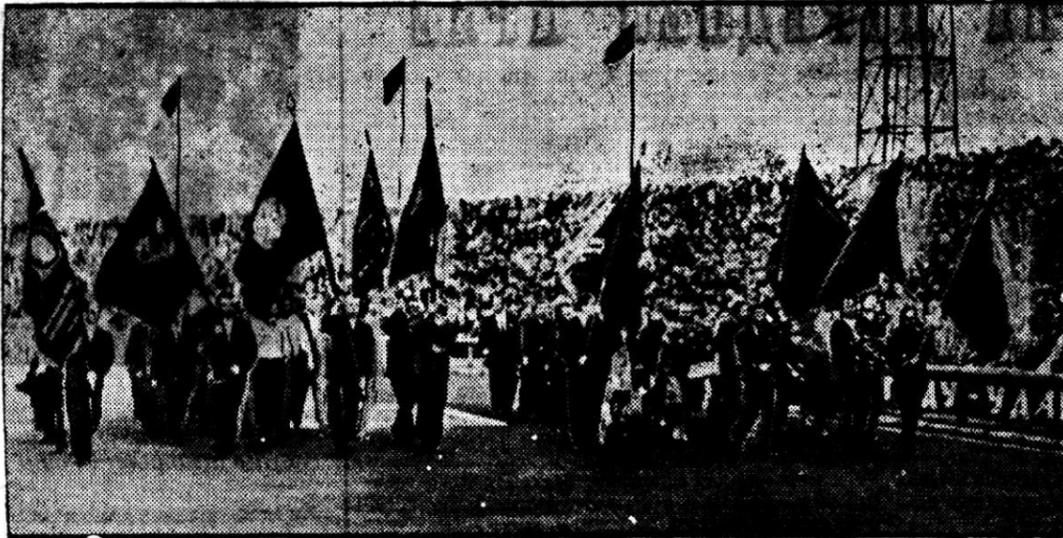
Когда утром 16 июля радио разносило приветствия и поздравления в честь Дня металлурга, на доменной печи № 3 имени газеты «Правда» шла передача праздничной вахты. Бригада мастера т. Неведрова сдавала смену коллективу, руководимому мастером т. Карпентой. В третьей смене трудовую праздничную эстафету приняла бригада мастера т. Феофанова.

Все эти коллективы потрудились на славу в День металлурга. За сутки выдано дополнительно к заданию 252 тонны чугуна отличного качества.

Чтобы чугун получил отличную оценку, нужно оставить в нем серы не более 0,030 процента. Бригада мастера т. Карпенты выдала чугун, в котором содержится всего лишь 0,027 процента серы.

Замечательных результатов добились на праздничной вахте доменщики печи № 7, где мастерами тт. Федотов, Топорнов, Футман.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.



Магнитогорск. 15 июля. Круг почета по стадиону совершают представители цехов-победителей в социалистическом соревновании юбилейного года. Им вручены переходящие знамена трудовой славы.

НА СНИМКЕ внизу: директор комбината Ф. Д. Воронов вручает переходящее Красное знамя сталеплавильщикам третьего мартеновского цеха.



ИЗВЕЩЕНИЕ

21 ИЮЛЯ 1967 ГОДА В 5 ЧАСОВ ВЕЧЕРА В ЗАЛЕ ЗАСЕДАНИЙ ПАРТКОМА СОСТОИТСЯ ОЧЕРЕДНОЙ СЕМИНАР ПОЛИТИНФОРМАТОРОВ И ЛЕКТОРОВ-МЕЖДУНАРОДНИКОВ. ПРИГЛАШАЮТСЯ ВСЕ ЖЕЛАЮЩИЕ.

Своевременно выполнять заказы кузнецов

Нередко кузнецам поручают выполнение аварийных заказов. В нагревательной печи быстро накаляется добела стальная болванка. Потом гулко равномерно ухает молот, выковырявая из нее нужную заготовку. Только выполнив экстренный заказ, кузнецы останавливаются передохнуть.

Однако нередко приходится слышать в адрес кузнечно-прессового цеха далеко не лестные слова. Претензий больше всего предъявляет основной механический цех, куда направляется большая часть заготовок. «Кузнецы задерживают работу механического цеха, не вовремя выполняют заказы», — вполне серьезно заявляют руководители соседнего цеха-потребителя.

Хорошо, давайте рассуждать на фактах.

Боле месяца тому назад дали мы в основной механический цех заказ на реставрацию рабочего цилиндра и станины кузнечного молота мощностью 1300 килограммов. Заявка на проведение этих работ по установленным правилам была дана еще задолго до начала ремонта молота с тем, чтобы в ОМЦ заказ включили в план работы июня. Отремонтировать молот мы должны были за один месяц. Месяц истек, время идет вперед, а ремонт молота остается

незаконченным. Нужен он нам, этот молот, позарез нужен.

А вот еще пример. Еще 8 июля прошлого года в основной механический цех был дан заказ под № 351209 на изготовление вращающейся плиты для механизации 2500-тонного пресса. Прошел год, а воз, как говорится, и ныне там. Вот вам и быстрее внедрение механизации на трудоемких и тяжелых операциях.

Мы располагаем небольшой механической мастерской, но в ней нет необходимого нам фрезерного станка. Поэтому нам приходится обращаться за мелкими услугами опять-таки в основной механический цех. Как же иначе? Профрезеровать шпонку на валу, произвести другую фрезерную работу мы не можем. Обращаясь в ОМЦ с просьбой сделать одну единственную операцию, мы опять сталкиваемся с нерасторопностью соседей.

Года два тому назад наш цех давал заказ на изготовление чугунной втулки, которая должна предохранить шток и бабу пресса от преждевременного износа. В фасонно-чугунолитейном цехе нам с трудом удалось добиться выполнения заказа на отливку заготовки для втулки, а вот попала эта заготовка в основной механический и канула в небытие. Можно

считать заказ «без вести пропавшим».

Наши заказы задерживаются не только в основном механическом цехе. Подолгу задерживается изготовление моделей для отливки нужных нам деталей в модельном отделении чугунолитейного цеха. Еще 12 октября прошлого года был отдан туда заказ на изготовление модели цилиндра для трехтонного молота. Модель до сих пор не готова. А ведь вполне может случиться непредвиденное: лопнет цилиндр молота, а мы не имеем запасного. Сколько времени потребуется на изготовление модели, потом на отливку детали, на ее обработку? А если предположить, что в этот момент, именно на этом молоте срочно нужно будет изготовить заготовку для важного агрегата?

Мы берем под сомнение правильность прямолинейного суждения руководителей основного механического цеха, которые взяли за правило выполнять в первую очередь заказы основных цехов, а уже после — таких, как кузнечно-прессовый. Важность заказов основных цехов мы понимаем, но нужно также учитывать тесную связь бесперебойной производственной работы нашего оборудования со своевременным выполне-

ПРИНИМАЙТЕ, ДОМЕНЩИКИ!

Рудник — аванпост нашего комбината, и от слаженной работы его коллектива в прямой зависимости находится выполнение производственных программ всеми труженниками комбината.

В дни, когда во всех цехах шла напряженная борьба за достойную встречу Дня металлурга, горняки порадовали комбинат еще одним трудовым достижением. Хотя погода и не благоприятствовала горнякам, они сумели отправить доменщикам дополнительно к заданию 13000 тонн руды. Самой

высокой производительности добился на своем экскаваторе коммунист Александр Петрович Савельев. Его ковш перенес в вагоны 2500 тонн руды сверх плана. С хорошим настроением встретил праздник металлургов опытный экскаваторщик Антон Елисеевич Евстифеев, выдавший сверх плана 2000 тонн руды.

На вскрышных работах отлично потрудились машинист Иван Яковлевич Дударев.

А. АДАЕВА, старший нормировщик рудника.

НА ПРИЗЫВНЫЙ ОГОНЕК

Раскрылись со стуком стальные челюсти погрузочного устройства, шумно посыпался вниз агломерат. Улеглась пыль, и машинист электровоза, заметив призывный белый огонек светофора, дает длинный бархатистый гудок и ставит под погрузку очередной хоппер.

Как известно, в аглоцехе № 2 проводится реконструкция, погрузка агломерата производится по временной схеме, которая часто выходит из строя. Но коллектив цеха, преодолевая трудности, сумел добиться в этом месяце рекордной производительности.

Длиннейший состав из 40 хопперов можно загрузить тем сверхплановым агломератом, который отправили труженники аглоцеха доменщикам и мартеновцам комбината.

Всего по цеху за 16 дней июля выдано дополнительно к заданию 2300 тонн агломерата. Бессменным лидером с самого начала месяца является коллектив бригады № 3, где отлично организовал работу исполняющий обязанности начальника смены инженер А. Волобуев. 2030 тонн сверхпланового агломерата — такова доля этой бригады в общем успехе.

Опытный агломератчик А. Пестряков отлично заменяет в аглокорпусе находящегося в отпуске старшего агломератчика, за качеством шихты, поступающей на агломашину, внимательно следит старший дозировщик О. Юдин.

М. РУДЕНКО, экономист аглоцеха № 2.

ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

В соответствии с решением Челябинского областного комитета народного контроля на комбинате с 20 июля по 5 августа 1967 года проводится РЕЙД ПО БЫТОВОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ.

Все замечания и предложения направлять в партком комбината.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 86 (4362)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 20 июля 1967 года

Цена 1 коп.

А. УЛИТИН, механик кузнечно-прессового цеха.