

ВРЕМЯ, отпущенное на реконструкцию второй доменной печи, было предельно коротким — всего два месяца. К шести строителям и самим доменщикам нужно заметить, что с поставленной перед ними задачей они справились успешно. За этот короткий промежуток времени был выполнен рекордно большой объем работ по обновлению агрегата: онеена старая и смонтирована новая доменная печь с наклонным мостом, построено и отделано здание для пульта системы управления, проведено расширение машинного зала. На этом был завершён первый этап реконструкции. Сейчас доменщики и вспомогательные службы комбината приступили ко второму ее этапу. По плану намечено смести старый пылеуловитель, построить два новых воздухонагревателя, насосную и электроподстанцию, сделать второй литейный двор, установить воздухоудляющую машину. Объем работ, как видим, предстоит проделать немалый.

Одновременно со второй благородным стремлением — быстрее закончить работы по обновлению агрегата и задуть печь. И вот печь задута.

Теперь посмотрим, как работает реконструированный агрегат? План прошлого года доменщики второй печи выполнили, выдав сверх установленного 1408 тонн чугуна. В январе и феврале нынешнего года коллективы бригад, обслуживающие реконструированный агрегат, тоже справились с плановым заданием, выплавив соответственно 208 и 121 тонну дополнительного металла. На первый взгляд, казалось бы, дела обстоят благополучно: печь реконструирована, работает, и коллектив ее справляется с планом. Однако вполне уместен здесь вопрос: какой ценой справляются доменщики с плановым заданием, какие препятствия им приходится преодолевать, в каких условиях они работают?

Скажем сразу, что трудовые победы доменщикам второй печи достаются дорогой ценой. Маленькие, на

ка и не думали приступать. Когда будет работать этот кран? Ориентировочно — через год, а может, и позже. Обещанного ведь, говорят, три года ждут. Возможно, что та же участь постигнет и вибрационную трамбовку, которую так жаждут получить горновые, и заказ на которую, кстати, пока только думает руководство цеха направлять в управление главного механика. Труд доменщика не легкий. Устают они за смену. Для отдыха рабочих, обслуживающих вторую доменную печь, предусмотрена комната отдыха. И она существует. Только это помещение используется в данный момент не по назначению — непонятно с чьего разрешения или молчаливого согласия комната отдыха отдана под склад, где хранятся строительные материалы. На мой вопрос, как могло случиться такое и как с этим можно мириться, заместитель начальника доменного цеха по капитальным работам и реконструкции В. И. Гаменик ответил, что для отдыха горновых в помещении пульта системы управления установлены стол и стулья. По его словам ничего в этом страшного нет. Сколько же времени будут горновые находиться на положении пассивных? На этот вопрос ответил начальник доменного цеха Н. М. Крюков. Ответил точно, уверенно — до лета. А можно ли было подыскать для хранения строительных материалов другое помещение? «Да, — ответил председатель цехового комитета профсоюза И. А. Красовский, — конечно, можно». Нужно было, оказывается, только поискать. Но, увы, никто этим вопросом не занялся вплотную.

В связи с ошибкой в проекте для монорельса вокруг печи, который был изготовлен и доставлен на место, не оказалось просто-напросто места с южной стороны. Сейчас выдан заказ проектно-отделу комбината на перенос монорельса с южной стороны на северную. С его установкой горновые получают и теплозащитные экраны для обслуживающих шлаковые летки. А пока... пока горновые соседствуют с огнем в самом прямом смысле.

Список недоделок в доменном цехе можно продлить и еще. Но легче от этого доменщикам не станет. Здесь ясно одно — оставшиеся после реконструкции «хвосты» нужно устранять. Мы далеки от мысли, что сразу же после выступления газеты все уладится, и все недоделки будут устранены. Нет, это далеко не так. Но по мере возможности ликвидировать их надо. Ведь они мешают выполнению производственных планов, снижают производительность труда. А партия предусматривает ход реконструкции в условиях действующего производства, не снижающего темпов работы.

В. ХАРЛАНОВ.

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ

А „ХВОСТЫ“ - ТО ОСТАЛИСЬ

очередью реконструкции перед доменщиками стоит и другая задача — выполнение государственного плана. А вот здесь-то и всплывают на поверхность «хвосты», попросту, реконструкционные недоделки, которые мешают нормальной работе доменщиков, тормозят ход выполнения производственного задания, снижают производительность труда.

Наша газета уже обращалась к этой теме — освещению некоторых технических промахов в ходе реконструкции второй доменной печи. В начале года в корреспонденции бригадир слесарей доменного цеха Н. Чуковитин «Учиться на опыте» на живых примерах доказал, что хотя реконструкция и закончилась, еще много осталось недоделок: «в колонны копра колошника не «вписывался» наклонный мост, не мог пройти в просвет колонны копра газовый затвор, нужна монтажная балка грузоподъемностью 150 тонн и на более высокой отметке...».

Руководство цеха в свое время не отреагировало на эту корреспонденцию, предпочло скромно промолчать. А это далеко не самый лучший способ отвечать на критику. Молчание, как гласит поговорка, — золото. Но это «золото» оказалось с прозрением. Мы прекрасно понимаем, что все в период реконструкции были охвачены

первый взгляд незначительные недоделки, стали серьезным препятствием в эксплуатации печи. Вот что пишут по этому поводу сами доменщики:

«При монтаже чугуна желоба он был смещен по отношению к старому влево. В результате этого электропостовой кран не стал подходить к основным местам работы на участке горна. Раньше (до реконструкции) для выдерживания сифонной плиты использовался электрокран, и два человека справлялись с этой работой за каких-то 10 минут. Сейчас (после реконструкции) на эту же операцию 4 человека, работая отбойными молотками, тратят полчаса».

Не правда ли, получается весьма парадоксальная картина: до реконструкции труд доменщиков облегчали механизмы, а после нее горновые стали работать чуть ли не дедовским способом.

Согласно проекту реконструкции на второй доменной печи предусмотрено установить консольно-поворотный кран. Для него даже заложен фундамент. Радуйтесь, товарищи доменщики, и ждите, когда его вам поставят. Боюсь только, долго ждать придется: заказ на изготовление консольно-поворотного крана был направлен управлению главного механика полгода назад, но к его исполнению еще по-

НАМ ОТВЕЧАЮТ

По поводу фельетона «Горе от ума», опубликованного в газете 1 февраля 1977 года, сообщаем: в бытовых помещениях вальцетокарного помещения сортопрокатного цеха листопркатному цеху под мужские душевые был выделен один этаж.

„ГОРЕ ОТ УМА“

Все служебные помещения и рабочие кабинеты распределяло руководство сортопрокатного цеха. Выделение женщинам кабинета на одном этаже между двумя мужскими душевыми осуществляло, вероятно, также руководство сортопрокатного цеха.

Строительство дополнительных заграждений проектом не предусмотрено. В настоящее время рабочие кабинеты женщинам выделены в другом месте. В. ЧЕСНОКОВ, секретарь партийной организации листопркатного цеха.

ТРУДОВАЯ ДОБЛЕСТЬ ИДУЩИХ ВПЕРЕДИ

По-ударному трудится в марте коллектив стана «300» № 3 сортопрокатного цеха. За двадцать дней месяца ими прокатано дополнительно к заданию более тысячи тонн металла. Немалую долю своего труда внесла в этот успех и оператор Лидия Абрамовна Криворучко, которую вы видите на снимке. Она — ветеран цеха, ударник коммунистического труда. Свой опыт работы щедро передает молодежи.

Фото Ю. Попова.



Коллектив огнеупорного производства вносит большой вклад в выполнение социалистических обязательств, принятых тружениками комбината на второй год десятой пятилетки. Здесь многие работники выполняют нормы на 150—180 процентов. Один из них сортировщик комсомолец Zufar Zabbarov.

Ударник коммунистического труда, награжденный знаком «Победитель соцсоревнования 1976 года», З. Заббаров ежемесячно выполняет по полторы нормы.

На снимке: Zufar ZABBAROV.

Фото Н. Нестеренко.

ЗА ОПЫТОМ В МАГНИТКУ

На нашем комбинате завершена работа межзаводская школа сталеплавильщиков. В ее работе приняли участие мастера сталевадения из Нижнего Тагила, Череповца, Новокузнецка, Липецка и других городов.

В течение недели представители различных металлургических предприятий страны изучали передовой опыт сталеплавильщиков Магнитки, знакомились с их достижениями. Наши гости также отметили и ряд недостатков. Так, например, ими было отмечено замечание по поводу загазованности в первом маргеновском цехе, также отмечен ряд недостатков во время ремонтов маргеновских печей.

В дальнейшем участники школы продолжают свою работу в ряде других металлургических заводов страны.

А позавчера в кислородно-компрессорном производстве нашего комбината приступила к работе такая же школа среди кислородчиков. В ее работе участвуют представители различных городов: Москвы, Челябинска, Златоуста, Липецка, Нижнего Тагила и других.

Четыре дня энергетики будут изучать передовой опыт работы наших кислородчиков по эксплуатации и ремонту кислородных блоков, также ознакомились с их достижениями, которых они добились в девятой пятилетке. Перед участниками этой школы выступят с докладами представители научно-исследовательских институтов.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

В феврале Магнитогорским отделением Государственной инспекции газоочистки совместно с санэпидстанцией города и управлением главного энергетика комбината проведено обследование цехов улавливания коксохимического производства и огнеупорного производства комбината.

В первом цехе улавливания в сульфатном отделении действующие установки улавливания пыли сульфата захламлены грязью, имеют нарушенную герметичность по тракту. Во втором цехе улавливания состояние

фильтре ФВ-30 были разобраны механизм встряхивания и система удаления уловленной пыли. На прессоформовочном участке в рукавном фильтре ФВ-45 отсутствовали рукава и также разобраны механизм встряхивания и система удаления уловленной пыли. Рабочие площадки и проходы заваляны пылью. Здесь же циклон-промыватель СИОТ № 5 за ситом протановки улавливания пыли сульфата захламлены грязью, имеют нарушенную герметичность по тракту. Во втором цехе улавливания состояние

ОСТРЫЙ СИГНАЛ

Проверка показала...

эксплуатации газопылеулавливающих установок удовлетворительное, однако, ни одна установка еще не зарегистрирована в инспекции газоочистки.

В огнеупорном производстве систематически не выполняются отдельные предписания Госинспекции газоочистки. Эксплуатация и содержание установок пылеулавливания организованы крайне неудовлетворительно, персонал, обслуживающий установки пылеулавливания, плохо знает устройство установок и правила их эксплуатации, систематическое обучение персонала не проводится. Плохо знает правила и инженерно-технический персонал производства, который также не проходит систематического обучения, в результате чего из 46 действующих установок очистки и пылеулавливания 12 установок работают с пониженной эффективностью и 7 установок находятся в аварийном состоянии.

В отделении помола шамота в рукавном

фильтре ФВ-30 за питателями мельниц полностью разрушен: в нем не было задней стенки на коллекторе «грязного» газа. Полностью разобраны механизмы встряхивания и системы пылеудаления. В шамотном отделении № 1 рукавные фильтры ФВ-60 за транспортерами глины и песка, за дробилками и узлами пересылки находились в неисправном состоянии. Бункера фильтров полностью были забиты уловленной пылью, разгерметизированы люки и клапанные коробки. Часть рукавов рукавных фильтров были вырваны из буртов, а на фильтрах за элеваторами был полностью разобран вентилятор.

В огнеупорном производстве не составляются акты на аварийное состояние установок пылеулавливания и не проводятся регулярные замеры эффективности их работы.

А. КРАВЦОВ, начальник Магнитогорского отделения Госинспекции газоочистки.