Люди труда

Горячие заботы Александра Соколова

«Опытнейший термист цеха», – с гордостью говорят о нём коллеги

Со старшим термистом АНГЦ-2 производства металла с покрытием Александром Соколовым мы встретились на рабочем месте. Пока добирались до поста управления, в который раз поразились тому, в какой чистоте содержится цех: вокруг ни пылинки, ни соринки, а пол ещё не просох после влажной уборки.

Сопровождающий нас профсоюзный лидер ПМП Роман Конев объясняет: требования к производству металла с покрытием не допускают попадания пыли на поверхность листа. Влажная уборка – строго по графику. Раньше технологи надраивали пол вручную, а сейчас это делает машина. Но чистота важна не только для металла, отмечает Роман, но и для самих работников. Поэтому помещения постов управления оснащены системами кондиционирования, вытяжной и приточной вентиляцией.

Александр Соколов встречает нас на посту управления. Спокойный, улыбчивый. Немного смущаясь, начинает рассказ о себе:

– Пришёл в цех покрытий в 2009 году с «метизки». Начинал оцинковщиком. В мои обязанности входило формирование цинкового покрытия на полосе и очистка зеркала ванны от изгари цинка. Делали это вручную, при помощи специальных приспособлений – ложек, которыми сгребали изгарь с поверхности ванны оцинкования.

О том, что эта работа требует сил и выносливости, Александр не упоминает. Жаловаться вообще не в его характере. Но всё понятно и без лишних слов. Всю смену колдует над ванной оцинковщик: он отвечает за качество и толщину цинкового покрытия, убирает изгарь. Зимой и летом носят оцинковщики толстые суконки, защищающие от высоких температур и брызг расплавленного цинка.

– Через шесть лет перевёлся в термисты, – продолжает Соколов. – Оборудование начал изучать ещё в бытность оцинковщиком, поэтому новую специальность освоил довольно быстро. Обращался к более опытным товарищам за советами, изучал инструкции, искал дополнительную информацию в библиотеке. Уже через год был назначен старшим термистом.

Решение о строительстве АНГЦ-2 было принято руководством ММК в 2006 году. К тому времени в цехе уже работал первый агрегат производительностью 500 тысяч тонн оцинкованного металла в год. Несмотря на то, что разработкой обоих агрегатов занимался один и тот же производитель – итальянская фирма «Даниели», у них есть различия. На АНГЦ-2 установлена печь термохимического отжига горизонтального типа с применением зоны прямого пламенного нагрева, в АНГЦ-1 – вертикального, а кроме того, на втором агрегате более совершенная автоматика.

Контроль за работой печи термохимического отжига металла – забота Александра Соколова. Всё, что происходит внутри печи, отражается на мониторах компьютеров – в виде цифр, схем и графиков. Задача Соколова – контролировать температуру и скорость отжига, а кроме того – и работу технологического персонала.

> В бригаде говорят, что если печь – сердце АНГЦ, то старший термист – душа коллектива, ведь от его настроя зависит вся смена

– В мужском коллективе добиться признания непросто, – отмечает Роман Конев. – Нужны характер, харизма, жёсткость определённая. Александр Соколов этими качествами обладает в полной мере. Работа с людьми – это ведь очень тонкий момент. Нужно настроить их на смену, на результат не словами, а в первую очередь личным примером. Он сам грамотный, ответственный и от коллег требует того же, не позволяет расслабляться.

За десять лет работы на ПМП Александр Соколов освоил технологию от А до Я. Так что, несмотря на возраст «чуть за тридцать», коллеги называют его опытнейшим термистом и частью золотого фонда цеха.

– У нас в цехе все бригады отличные, но третья мне всё-таки ближе, – признаётся Александр Соколов. – Всё делаем сообща: работаем, отдыхаем, занимаемся спортом, даже семьями дружим. На работу – честно говорю – иду с удовольствием. Из моих родных на ММК никто не работал, я – первый. Сын ещё маленький, но, кто знает, может, когда-то пойдёт по моим стопам, так что есть все шансы стать основателем трудовой династии.

Елена Брызгалина

Технологическая секция агрегата непрерывного горячего цинкования

Александр Соколов

Дмитрий Рухмалёв

Инновации

Стратегические проекты

Руководители ОАО «ММК-МЕТИЗ» посетили R&D-центр МГТУ им. Носова, расположенный на территории учебно-научного центра университета.

Встреча прошла в рамках совместной реализации проектов, входящих в программу инновационного развития ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ» в области «Индустрии 4.0».

На встрече присутствовали директор предприятия Александр Мухин, главный инженер Глеб Куницын, начальник научно-технического центра Денис Канаев и главный специалист по технологии ОАО «ММК-МЕТИЗ» Алексей Столяров.

В ходе обсуждения были также рассмотрены проекты, реализуемые командой R&D на основной производственной площадке Группы ПАО «ММК» – Магнитогорском металлургическом комбинате. Молодые учёные представили решения по использованию технологий машинного зрения и цифровизации производства, которые планируются к внедрению и на ММК-МЕТИЗ – к примеру, цифровая трансформация центральной заводской лаборатории. Стратегия развития проекта предусматривает большую аналитическую работу на площадках метизного производства в рамках предпроектных исследований с последующим внедрением полученной информации в общую с центральной лабораторией комбината базу данных по качеству и испытаниям. Наличие объединённой базы данных двух производственных площадок, находящейся на едином сервере и обрабатываемой едиными алгоритмами, позволит в дальнейшем обеспечивать контроль качества всего цикла производства, начиная с первого передела и заканчивая готовой метизной продукцией. Александр Мухин подтвердил важность подобной работы и отметил, что решения, которые применяются и планируются к применению на площадках металлургического комбината, должны быть внедрены и на ММК-МЕТИЗ.

Были рассмотрены и стратегические проекты R&D-центра, находящиеся в разработке, к примеру «Инновационная платформа дистанционного образования» Обучающая виртуальная платформа». Участники встречи подтвердили, что платформа может стать важным элементом в процессе обучения и повышения квалификации работников метизного производства.

Гостям провели экскурсию по территории технопарка МГТУ им. Носова, во время которой они смогли ознакомиться с техническими возможностями площадки. Были также показаны производственные и научные мощности малого инновационного предприятия «Термодеформ-МГТУ», где на данный момент в тестовом режиме работает уникальная горизонтальная линия непрерывного литья заготовок. Также вниманию гостей были представлены прокатные станы, группа плавильных печей и лаборатории НИИ «Наносталей». Для НИИ предприятие ММК-МЕТИЗ – надёжный стратегический партнёр, сотрудничество с которым имеет долгую историю. Так, в настоящее время в активной фазе находится проект «Организация высокотехнологичного производства импортозамещающих наноструктурированных арматурных канатов для строительных конструкций ответственного назначения».

Итогом встречи стало подтверждение участниками взаимной заинтересованности в дальнейшем формировании многопланового сотрудничества и эффективного взаимодействия, основная цель которого – успешное инновационное развитие ОАО «ММК-МЕТИЗ».

Ирина Целиканова