

Коксовики должны извлечь уроки

На „Коксе“, как и в остальных цехах завода, стахановские сutki вызвали небывалый подъем среди рабочих и части командиров, благодаря чему цех дал такие прекрасные количественные показатели, как выдача 486 печей.

Такой производительности коксовики добились впервые. Подводя итоги стахановских суток, надо все же сказать, что работа коксового цеха не была образцовой, такой, какую ожидали и требовали доменщики, мартеновцы и прокатчики.

Что плохо было на „Коксе“ и какие уроки коксовикам и прежде всего руководителям надо извлечь?

Коксовый цех, как показала работа, вступил в стахановские сutki недостаточно подготовленным, а руководители не обеспечили достаточной организованности. Как раз перед первой стахановской сменой руководители „Кокса“ решили сменить тележку и скаты тушинного вагона, хотя была возможность это сделать на сutki раньше. Об этом говорят сами коксовики. Но, взявшись за смену тележки и скатов, наблюдавшие за этой работой руководители т.т. Шевченко, Голуб, Фарберов и другие не обеспечили хорошего ремонта. Двухчасовая простоя двух батарей из-за тушинного вагона вызвала резкое падение давления газа, что поставило под угрозу нормальную работу мартенов и проката.

В той же первой смене Козина произошла авария с токоприемником электровагона 5 и 6-й батарей, вызвавшая перебои в работе этих батарей. Это дало резкое падение давления газа, идущего на мартен и прокат. В течение первых двух стахановских смен шли непрерывно

тревожные сигналы в адрес коксового цеха от доменщиков, мартеновцев и прокатчиков.

Доменщикам нужен кокс с барабанной пробой не ниже 295—300 клгр. Такого барабана доменщики не получали. Смена Козина давала барабан 276—277—286 клгр. Смена Большого выдавала кокс с барабаном 278—263 клгр. Такой отвратительный по качеству кокс вызвал на доменных печах горение фурм и расстройство нормального хода печей. Это было на первой и второй печах.

На газовых магистралях мартена и проката давление газа падало до 100 мм. и ниже.

На 5 и 6-й батареях в момент выхода из строя электровагона начальник смены Козин не замечал, как у него открывались свечи и стояки и газ шел на воздух.

Решительное улучшение было заметно, когда заступила в последнюю стахановскую смену смена Макарова. Эта смена дала возможность работать нормально доменам, мартену и прокату. Она сумела поднять барабан до 294 клгр. и повысить давление газа для мартена и проката. Хорошо работали у Макарова мастера Спицин, машинист Шевченко машинист Лучной, машинисты коксовальни Кавалеров, Люков и Дверовые.

От коксовиков требуется, чтобы их работа обеспечивалась не только количественной выдачей печей, но и высоким качеством кокса. Стахановские сutki на „Коксе“ должны стать предметом тщательного изучения недостатков в работе, чтобы подготовиться к стахановской пятидневке продуманно и организованно.

МАРКЧ.

ПОЧЕМУ ГАЗ ВЫПУСКАЕТСЯ В СВЕЧИ?

Ряд цехов завода за последнее время не может работать с полной нагрузкой из-за недостатка коксового газа. Мартеновский цех недополучает 25—30 проц. газа, печи проката—до 50 проц. Ботлы ЦЭС и паровозно-саловой с 1 января совсем не получают коксового газа.

Коксовые батареи работают в последнее время хорошо. Они выдают за смену по 150—160 печей.

При такой выдаче газа должно хватить полностью для всего завода и еще можно частично питать котлы ЦЭС. Почему же газовый цех недодает газа цехам, а в то же время на коксовых батареях открыто от 2 до 6 свечей и газ выпускается на воздух?

Надо помнить, что газ прежде, чем дойти до потребляющих цехов, проходит через холодильные отделения, через эксгаустеры машинного зала, через сульфатное отделение и затем газовый цех.

Холодильное отделение плохо охлаждает газ и выпускает его с

температурой в 40 градусов и выше. Сульфатное отделение держит давление газа перед сатураторами в 1800—1900 мм. водяного столба. Из-за этого эксгаустеры в машинном зале работают с неполной нагрузкой.

В результате газ от батарей не отсасывается полностью и выпускается в свечи.

Еще одна причина цехов выпускает газ в 8-й цех и требуют увеличения подачи газа. В свою очередь газовый цех ссылается на плохую работу коксовых батарей, хотя те на самом деле работают и плохо. А до поданных причин плохого снабжения цехов газом никто не хочет доисследовать.

Между тем, стоит только наладить нормальную работу холодильного и сульфатного отделений и снабжение цехов газом сразу улучшится.

Сменный мастер
газового цеха
С. ТРОФИМОВ.

ПЛОХИЕ СОСЕДИ

Холодильное и сульфатное отделения не дают нормально работать турбоэксгаустерам машинного зала коксовальни. Холодильная плохо охлаждает газ, что сильно влияет на отсос газа.

После третьего диска температура газа должна быть не выше 65 градусов, а она у нас нередко превышает 85 градусов. Мастера холодильной плохо следят за температурой газа.

Сульфатное отделение старается держать давление газа до 2000 мм. При таком давлении наши турбоэксгаустеры не в силах проглотить газ, и машины начи-

нают снижать нагрузку. В результате коксовые печи вынуждены открывать свечи и газ, такой необходимый для мартена и прокатных станов, уходит на воздух.

Необходимо выставить холодильную давить газ не выше 35 градусов и тщательно продувать и прочищать насадки. Сульфатное отделение должно держать давление не выше 1500—1600 мм.

При этом условии коксовые печи не будут открывать свечи и мы сможем дать потребителям нужное количество газа.

Машинист Логинов.

Стахановцы стана „500“



Смена орденосеца-мастера Шевчука и инженера Емельяничка показала 11 января на стане „500“ новую небывалую производительность. Она прокатала 832 тонны, при задании в 413 тонн. На снимке: мастер стана „500“ орденосеца Шевчук и начальник смены тов. Емельяничка.

ГРАФИК — ЗАКОН

Бойкость доменного цеха в стахановские сutki выдала 5200 тонн товарного чугуна, в переводе на передел—5380 тн.

Доменный цех получил полную порцию кокса, но коксовый цех слишком мало приложил усилий, чтобы давать свою продукцию высокого качества. Лишь в последнюю стахановскую смену смена инженера Макарова сумела поднять барабан до 294 кг., чем обеспечила завершение программы доменного цеха с хорошими показателями, обеспечивая хорошую работу мартену и прокату.

Как работали доменщики?

Выдача в стахановские сutki 5380 тонн товарного чугуна, что составляет одну седьмую часть выплавки по всему Союзу, характеризует огромную победу, которую завоевал коллектив домен Магнитки. В стахановские сutki доменщики работали ровно. Все доменные печи выключили план и дали замечательные показатели. Первая домна выдала 1405 тонн при плане в 1240 тонн, дав коэффициент использования 0,84. Вторая печь дала замечательный расходный коэффициент по коксу—0,79 на одну тонну чугуна.

Также перевыполнила свою программу вторая печь, дав коэффициент использования 0,93 и коэффициент по расходу кокса 0,91. Комсомольская домна № 3, работающая на литейный чугун, при плане в 1080 тонн выдала 1205 тонн, а в переводе на передел—1385 тонн. Ее коэффициент использования полезного объема—0,85 (с

переводом на переделный чугун) и коэффициент по расходу кокса—0,89. Четвертая домна также значительно перекрывает программу, обеспечивая коэффициент использования объема 0,88 и по расходу кокса—0,83.

Доменщики накануне стахановских суток обсуждали свои задачи, изучали узкие места, расставляли людей и обеспечивали правильным оперативным руководством все участки.

Очень много на домне решает график. Каждый мастер, горновой, газ-щик, водопроводчик, взоружившись графиком, строили свою работу на своем участке.

На первой печи замечательно отличилась бригада мастера Орлова. Эта бригада свое обязательство замечательно перевыполнила, выдала 382 тонны чугуна. На второй печи бригада мастера Королева и горнового Колтузова свое обязательство—выдать 500 тонн за смену—также выполнила. Бригада мастера коммуниста Микрюченко на печи № 3 выдала литейного чугуна за смену 500 тонн, а бригада мастера-комсомольца Шавалова на этой же печи выдала чугуна 510 тонн.

В эти сutki выдалась новая стахановка, которая творила чудеса в работе. Молодой горновой Чуба, горновой Овчинников, молодой мастер Собачкин, горновой Гоман—это люди, которые пришли с замечательными результатами, со стахановскими победами.

МАРКОФИЧ.

Наша смена обеспечила фронт работы

Накануне стахановских суток работала третья бригада сменного начальника Бонялова. Вся бригада поставила перед собой задачу—подготовить доменный цех к хорошей работе в течение стахановских суток. Прежде всего наша смена решила дать 8 выпусков, точно по графику. Во всех бригадах на всех печах горновые подготовили инструмент, материалы. Работу на заводах организовали так, что каждый вы-

пуск давался по графику. За смену было выдано 8 выпусков, выплавлено 1805 тонн чугуна.

Первой стахановской сменой мы сдали механизмы и рабочие места в бракованном состоянии. Таким образом, взяты на себя обязательства смена третьей бригады выполняла и обеспечила хороший фронт работы первой стахановской сменой.

Сменный инженер Батурке.

РЕЗЕРВЫ Ж. - Д. ТРАНСПОРТА ЕЩЕ НЕ ИСПОЛЬЗОВАНЫ

Стахановские сutki на внутризаводском железнодорожном транспорте были сутками смотра с железнодздоржников всех квалификаций. В этот день мы имели приток новых стахановцев - кривоносовцев, борющихся за новые, сталинские, революционные нормы, за выполнение и перевыполнение плана грузоперевозок.

Транспорт вышел с такими показателями: по перевозке руды выполнено 5940 тонн при задании в 4793 тонны. Кокса перевезено 70 хопперов, вместо 30. В среднем транспорт выполнил свою программу на 104,4 проц.

Наряду с этим были недостатки, например, плохая увязка с работой Южно-Уральской железной дороги. Передаваемые с этой дороги маршру-

ты приходили в непоследовательном порядке, из-за чего был простой вагонов. Простой одного вагона составил в среднем 23,8 часа, вместо нормальных 14,5, из них по вине клиентуры—8,9 часа.

Плохо работала станция Сортировочная (начальник станции Вострещев). На 5 и по-ступ в тупиках „ДОК“ по вине Деревоблодного комбината (директор Черненко) вагоны простояли в общей сложности 9476 вагоно-часов, вместо 172 вагоно-часов.

Хорошо работала станция Гринтинная, где простой вагонов составил 2 часа вместо положенных 4 часов.

На станции Дробилка простой вагона составил 2,3 часа вместо положенных 2,5. По службе пути план вы-

полнен на 225 проц. 9-й околотов пути выполнил план на 265 проц., 7-й — на 225 проц. Бригадир Янин выполнил план на 308 проц., Воронцов — на 442 проц., кузнец Крюков — на 360 проц. и слесарь Кибасов — на 300 проц.

По вагонному цеху в среднем выполнено задание на 365 проц. По среднему ремонту мастер Маевский выполнил задание на 465 проц., по текущему ремонту мастер Дедков — на 275 проц., автоматчик Скрипачев — на 422 проц., столяр Павленко — на 325 проц.

По доменному узлу программа выполнена на 120,5 проц.

По этому узлу хорошо работали диспетчер Блиновский, дежурный по станции Доминик, машинист паровоза Фролов, составитель Кувадина, машинист Дмитриченко, его помощник Иванов,

Замечательно работал поездный машинист Шуткин. Он перевез с 5-го поста из станции Ежовка без толчка вместо 375 тонн 540 тонн. Его примеру последовал машинист Козюменко, который также перевез 540 тонн.

Во время работы был вскрыт саботажник Лещинский, который при полном наличии автоматических тормозов отказался ехать с первого поста на станцию Дробилка. С этим составом машинист Сухаревский свободно проехал до назначенного места.

Показатели стахановских суток на транспорте со всей убедительностью говорят о больших возможностях и резервах. Эти резервы будут вскрыты и использованы, если на транспорте сумеют побольшевики возглавить стахановско-кривоносовское движение и сделать его массовым. Такова задача транспортников.

БЕРЕВУЩИКИ.

Единый блок Франции и Англии

Когда Италия начала войну против Абиссинии, Англия выступила самым решительным противником итальянского наступления в Африке.

Это объяснялось тем, что Англия опасалась за свои колонии, опасалась усиления итальянского влияния в Африке.

Однако, внезапно Англия выступила инициатором раздела Абиссинии и совместно с Францией выработала так называемые парижские предложения, которые сводились к предоставлению Италии основных провинций Абиссинии.

Этот поворот английской политики был вызван тем, что Англия испугалась усиления японского влияния в Китае и решила усилить свои военноморские силы на Тихом океане, ослабив их в Средиземном море.

Англия прекрасно учитывала, что она может проводить санкции (карательные мероприятия) против Италии только при поддержке военных сил, только при угрозе обращения этих сил против Италии.

И когда она была вынуждена подумать об усилении своих позиций на Тихом океане, ей пришлось пожертвовать африканскими интересами.

Парижские предложения провалились. Англия пришлось подумать о новом изменении своей политики, так как политика поощрения Италии встретила самый резкий протест в самой Англии.

И тогда Англия снова попыталась договориться с Францией. Англия давно уже выяснила, окажется ли ей Франция помощь в случае нападения итальянского флота на английский. Франция в обмен на обещание такой поддержки требовала, чтобы Англия оказала ей военную помощь в случае, если Германия нападет на Францию.

ПРОДВИЖЕНИЕ КИТАЙСКОЙ КРАСНОЙ АРМИИ

По сведениям английской печати, китайская красная армия, численностью около 20 тысяч бойцов, под командованием Хо-Луна, пробилась через западную часть провинции

Хуань, вступила в провинцию Гуйчжоу. По словам газет, эта армия направляется на встречу другим частям красной армии, находящимся в западной части провинции Сычуань.