

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 129 (3059)

ПЯТНИЦА, 30 октября 1959 года.

Цена 10 коп.

ПУСТЬ БУДЕТ ЭТО ПЕРВОЙ ИСКРОЙ БОЛЬШОГО, ЯРКОГО ОГНЯ!

★ ★ ★

★ ★ ★

О Б Р А Щ Е Н И Е

молодежи листопрокатного цеха № 3 ко всем инженерам и техникам, технологам, конструкторам и новаторам производства

Коллектив листопрокатного цеха № 3 воспринял семилетний план как свое родное кровное дело. С большим удовлетворением мы восприняли решение правительства о превращении Магнитогорского металлургического комбината в опытно-показательное предприятие по комплексной автоматизации и механизации производства.

С каждым днем растет творческая инициатива листопрокатчиков, с каждым днем мы все больше и больше убеждаемся, что творчество людей не знает границ. За последнее время в нашем цехе осуществлен целый ряд ценных технических новшеств, внедрены более рациональные производственные методы труда и организации производства. Все это — результат новаторства рабочих, инженеров и техников, их растущей творческой активности и технической зрелости.

В новой семилетке перед нами стоят еще более серьезные задачи, предстоит решить сложные технические проблемы, внедрить более совершенную технологию производства, механизировать и автоматизировать целый ряд производственных процессов.

Наше горячее стремление — ускорить технический прогресс, быстрее превратить свой цех в цех комплексной автоматизации и механизации производства.

Вот почему мы решили создать в своем цехе общественное конструкторское бюро, в работе которого добровольно изъявили желание принять участие около двадцати инженеров, техников и новаторов производства цеха.

Мы намерены в нерабочее время и без оплаты взять на себя решение технических вопросов, связанных с автоматизацией и механизацией технологических процессов.

С каждым днем растет поток рационализаторских предложений, рядовые работники высказывают ценные технические

идеи. Но не каждый производственник может оформить свое предложение, правильно произвести все расчеты, выполнить чертежи. Поток предложений настолько велик, что многие из них подолгу залегают в проектно-конструкторском бюро, ожидая технической разработки. Общественно-конструкторское бюро ставит перед собой задачу оказывать всяческую помощь рационализаторам и изобретателям в разработке их предложений. Мы хотим, чтобы мысли новаторов, их предложения и изобретения быстрее воплощались в жизнь, быстрее ставились на службу производству.

Не материальная заинтересованность, а идейная преданность коммунистическому строю, кровная заинтересованность в успешном осуществлении народнохозяйственных планов семилетки толкнули нас на этот шаг.

Мы обращаемся к инженерам, техникам, к конструкторам, к технологам всех цехов комбината последовать нашему призыву. Пусть будет больше общественных конструкторских бюро, пусть быстрее наш комбинат превратится в опытно-показательное предприятие по комплексной автоматизации и механизации производства.

Н. М. Шакиров, Г. Н. Черных, инженеры.

Ю. Солопаев, студент IV курса МГМИ,

В. Яхонтов, техник.

В. П. Сулаков, ст. мастер лудильного отделения.

На снимке: группа участников общественно-конструкторского бюро листопрокатного цеха № 3. Фото Е. Карпова.



НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ Освоили прогрессивный метод

Когда в нашем котельно-ремонтном цехе узнали о новом воздушно-дуговом методе резки металла, то решили во что бы то ни стало перенять его. Техника Михаила Озерова, работающего в электросварочном отделении нашего цеха, отправили в Москву на курсы при исследовательском институте.

ченок заняты на срезке фас заготовок цистерны для жидкого газа.

Ограничиться достигнутым нельзя. Мы решили прикрепить к М. Озерову и В. Шевченко 6 электросварщиков (по два от каждой смены), чтобы они научили их и чтобы новый метод внедрить по-шире.

На предпраздничной вахте хорошо работают и сварщики на других заданиях. Кадровые рабочие М. Мартынов и В. Кучкин показывают пример высокого качества сварки цистерн для аккумуляторов прокатных станов. Мы готовим пять цистерн. Работа трудоемкая, требует высокого умения. Достаточно сказать, что 15 процентов сварочного шва проверяется при помощи гамма-лучей.

Иначе и быть не может, ведь швы должны выдержать давление в 26 атмосфер.

Коллектив участка сварки принимает все меры, чтобы все пять аккумуляторов были готовы к 42-й годовщине Октября. И это обязательство мы выполним с честью.

С. ДАНИЛОВ, старший мастер участка электросварки.

У них стоит учиться

Отличными трудовыми показателями встретить 42 годовщину Октября — эта задача стоит сейчас перед тружениками службы эксплуатации железнодорожного

транспорта, которые, как и все работники комбината, стремятся прийти с высокими показателями к встрече этой знаменательной даты. Главный момент, на который направлено сейчас внимание составителей, диспетчеров, стрелочников, — не допускать простоя вагонов, скоростными методами формировать поезда с готовой продукцией.

Хороших результатов достигает здесь смена Я. Н. Совкова. В этой бригаде имеется много умелых производственников, труд которых — образец для подражания. Многому можно научиться у старшего составителя станции «Сортировочная» П. П. Послара. Скоростными методами готовит поезда с переработкой старший составитель станции «Входная» И. А. Мачулин. Спаянность, взаимовыручка всегда чувствуется в бригаде электровагона № 534, где составитель П. Е. Раков, машинист электровагона Н. Т. Даниленко. Всегда своевременно готовит маршруты старшая стрелочница Мария Васильевна Тарасенко. Эти люди своим трудом складывают камешек по камешку высокое здание общих успехов. И. СОКОЛОВ, секретарь партийного бюро службы эксплуатации.

В парткоме завода

О патриотической инициативе молодых инженеров и техников листопрокатного цеха № 3

Состоялось заседание заводского партийного комитета, на котором было заслушано обращение молодых инженеров и техников листопрокатного цеха № 3, объединившихся в общественное конструкторское бюро по оказанию помощи рационализаторам и изобретателям в проектировании и внедрении в производство предложений, по решению технических вопросов, связанных с автоматизацией и механизацией технологических процессов.

Придавая исключительно важное значение начинанию молодых специалистов листопрокатного цеха № 3, партком завода одобрил их обращение и распространить инициативу листопрокатчиков в своих коллективах. Руководители самого листопрокатного цеха № 3, партбюро, профсоюзный комитет и бюро ВЛКСМ должны оказывать инициаторам нового начинания всемерную помощь.

Партийный комитет завода с большим удовлетворением отмечает, что новый почин молодых листопрокатчиков является еще одним подтверждением растущей активности металлургов в борьбе за успешное осуществление постановления Совета Министров СССР о превращении нашего комбината в образцово-показательное предприятие по уровню механизации и автоматизации производственных процессов.

Уральский завод тяжелого машиностроения (Уралмашзавод) закончил поставку оборудования для строящегося в Индии Бхилайского металлургического завода, первая очередь которого недавно выдала продукцию.

В Индию отправлено около тридцати тысяч тонн прокатного, доменного и другого оборудования, в том числе мощный блюминг «1500» производительностью до трех миллионов тонн проката в год, рельсо-балочный стан и другие сложные агрегаты.

Машиностроительные предприятия Свердловского экономического района поставляют свою продукцию более чем в тридцать стран мира, в том числе в Афганистан, Объединенную Арабскую Республику, Аргентину.

Сейчас этот район тяжелого машиностроения получает еще большее развитие. Только Уральский завод тяжелого машиностроения за семилетие выпустил тридцать девять прокатных станов из пятидесяти двух, которые намече-

ЭТО БУДЕТ В СЕМИЛЕТКЕ

Машиностроение Урала

но изготовить в Советском Союзе за этот период. Конструкторы завода проектируют первый в мире блюминг-автомат производительностью четыре миллиона тонн проката в год. Им будет управлять всего один человек.

В четыре раза увеличивается за семилетие производство крупных шагающих экскаваторов с объемом ковша от пятнадцати до двадцати пяти кубических метров и длиной стрелы от девяноста до ста метров. Конструируется драглайн с ковшом в пятьдесят кубометров и стрелой в сто двадцать пять метров. Его производительность — семнадцать миллионов кубометров породы в год.

Уралмашзавод начал изготовление крупнейшей в мире агломерационной машины с площадью спекания двести квадратных метров.

На Уралмашзаводе начата реконструкция цехов. Намечено ре-

конструировать и другие уральские машиностроительные гиганты, которые за семилетие увеличат выпуск тяжелой химической и электрической аппаратуры и машин в два-три раза.

Для удовлетворения потребностей быстро растущего машиностроения и других отраслей индустрии Среднего Урала в энергии здесь создается мощная электроэнергетическая база. Уральская энергетическая система включена в единую энергосистему Европейской части СССР, и заводы Свердловска уже получают ток Волжской гидроэлектростанции имени Ленина. Кроме того, на Урале строятся несколько крупнейших в Советском Союзе тепловых электростанций, пуск которых к концу семилетия будет чем в полтора раза увеличит энергетический баланс Среднего Урала.