

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ!

Совместный выпуск газет «Магнитогорский металл» и «Магнитострой».

БОЛЬШАЯ стройка — большие заботы. Это хорошо видно на строительстве коксовой батареи № 8-бис.

19 августа на оперативке обрисовывает ход строительства угольной башни главный инженер Бетонстрой Н. В. Мелихов. На первом этаже башни подготовлен фронт отделочникам. А у самих бетонщиков дела не блестящи. Они полностью зависят от завода железобетонных изделий.

— 18 августа, — говорит Н. В. Мелихов, — вывезли один бункер с завода ЖБИ. Мы отказались принять его, потому что он имеет рако-

на. Какая же после этого требуется еще заявка? И где выход из этого прямо-таки анекдотического положения?

Назрела необходимость начинать предрасторочный монтаж батареи. Коксохиммонтажникам требуется помощь металлургического комбината по вывозке предрасторочного оборудования. Представители управления капитального строительства ММК заявляют, что не располагают для этого транспортом. А между тем, как это явствует из дебатов на оперативке, заказчик обязан доставить предрасторочное оборудование в зону действия

◆ Коксовая батарея № 8-бис

ВРЕМЯ НЕ ТЕРПИТ

винны и другие недостатки. Из десяти бункеров на заводе готовы только два.

Медлит завод ЖБИ и с изготовлением плит рассекателей. Начальник комплекса А. Харин дает жесткий срок заводчанам по вывозке бункеров и плит.

Пора бетонщикам готовиться к работам на верху угольной башни. Выясняется, что и здесь не все готово к развертыванию фронта. УПТК треста, несмотря на неоднократные обещания, так и не обеспечивает Бетонстрой швеллерами и листовым металлом.

На коксовом тракте затягивается выполнение заданных сроков по вине завода ЖБИ. На пятую и шестую галереи требуется 76 железобетонных плит. Представители завода намекают справиться с их поставкой в середине августа. А теперь перенесли срок на конец месяца.

О состоянии дел на коксовой батарее № 8-бис отчитывается начальник Коксохиммонтажа А. А. Мироненков. Он напоминает, что седьмому стройуправлению необходимо усилить работы на концевой и промежуточных площадках. СУ № 7 явно следует добавить на объект рабочих. И снова речь о заводе ЖБИ.

А. А. Мироненков сообщает, что нет одной колонны. Главный инженер ЗЖБИ В. Руженцев заявляет, что все колонны вывезены. Начальник Коксохиммонтажа настаивает на том, что заводчане «потеряли» одну колонну. Главный инженер завода предлагает оформить на нее заявку. Начальник комплекса напоминает, что заводчане еще в понедельник заявляли: колонна отгруже-

на. Какую же после этого требуется еще заявку? И где выход из этого прямо-таки анекдотического положения?

Пусконаладчики Коксохиммонтажа смонтировали загрузочный вагон и передали его электромонтажникам. Но загрузочный вагон имеет заводской брак. Устранить его должен завод-изготовитель. Но заказчик все еще не добился присутствия шеф-инженера, под руководством которого должен устраняться брак.

Для предрасторочного монтажа требуется особый теплячок с профнастилом. УПТК треста все еще не обеспечило коксохиммонтажников таким настилом.

И снова — бурные дебаты, на этот раз о нержавеющей трубах. Их требуется Коксохиммонтажу 230 метров. И они есть у заказчика. Представители УКСА предлагают получить их «метражом». Начальник Коксохиммонтажа А. А. Мироненков настаивает на том, чтобы трубы были выданы разрезанными в соответствии с чертежом. Вопрос остается нерешенным.

Наконец, набивший оскомину всем исполнителям объект — столовая на 155 посадочных мест. Простейшая аксиома — для того, чтобы обеспечить коксостроителей хорошим питанием, надо пустить столовую. Но и до сих пор эту аксиому надо повторять изо дня в день потому, что столовой, как таковой, все еще нет. Есть лишь здание, в котором надо поработать с полной отдачей и электромонтажникам, и сантехмонтажникам, и слесарям Промвентиляции и Росторгмонтажа. А ведь когдет оформит на нее заявку. Начальник комплекса напоминает, что заводчане еще в понедельник заявляли: колонна отгруже-

Н. СТАРКОВ,
профорг на строительстве коксовой батареи.

На строительстве важнейших пусковых объектов года — цеха углеродистой ленты и коксовой батареи № 8-бис постепенно расширяется фронт работ у электромонтажников. Растет нагрузка на бюро электрооборудования отдела оборудования УКСА комбината. Как коллектив выполняет свои задачи? С какими трудностями пришлось встретиться в комплектовании объектов всем необходимым? Этой теме посвящена беседа нашего корреспондента с начальником бюро электрооборудования Я. И. Митлиным.

— Практически из всего перечня электрооборудования для новой батареи и цеха ленты сегодня у нас в наличии примерно 90 процентов приборов и аппаратов. Не хватает, как видите, «капли». Но часто бывает так, что именно она может испортить все сделанное.

— Вы имеете в виду положение на строительстве батарей?

— Нет, здесь как раз дела намного лучше. Пожалуй, сегодня единственная трудность — получить от Харьковского электромеханического завода 11 щитовых устройств. Они должны были поступить еще во втором квартале. Сегодня на исходе второй месяц уже третьего квартала, а этих устройств так и нет. Но, повторяю, положение на батарее сравнительно благополучное.

— Значит, сегодня речь пойдет в основном о цехе углеродистой ленты. Каковы главные трудности, которые предстоит решить вашему коллективу?

— Коротко их можно сформулировать так: получить от всех поставщиков необходимое оборудование в намеченные сроки. Задача, казалось бы, проста. Ведь на заводах-поставщиках известны сроки выдачи оборудования, есть его полный перечень. Наконец, известно, что пуск цеха в этом году — задача, поставленная народнохозяйственным планом. Но можно привести несколько примеров отношения поставщиков к выполнению этой задачи.

Ленинградское объединение «Электросила» должно поставить для цеха ленты 15 электродвигателей основных приводов мощностью 2 тысячи киловатт. В наличии сегодня шесть. Не хватает пяти двигателей мощностью тысяча киловатт каждый.

Системы управления должен полностью поставить Александрийский завод. Заказ он обязан был выполнить еще в первом квартале. Позднее на совещании представителей трех министерств, участвующих в подготовке цеха к пуску, был назван новый конечный срок поставок: третий квартал. Практически две трети его позади, но положение совершенно не изменилось. Теперь завод-поставщик запрашивает новый срок, уходящий в четвертый квартал. С этим согласиться невозможно, не ставя под сомнение пуск цеха в нынешнем году.

Один из крупнейших поставщиков электрооборудования — Харьковский электромеханический завод. Он

◆ Пусковые объекты: электрооборудование

Проблемы, проблемы...

подводит с выполнением заказов и для цеха ленты. Это предприятие должно поставить сюда 79 тиристорных унифицированных главных приводов, так называемых КТЭУ. Без них все остальное электрооборудование, да и технологическое оборудование нового цеха останется лишь массой металла и мертвых приборов. Так вот, от харьковчан мы уже получили 51 комплект КТЭУ. А «вещицы» эти чрезвычайно дорогие — 30 и более тысяч рублей каждый комплект. И все до единого — абсолютный брак. Причем по механической части — не совпадают, скажем, отверстия, масса других дефектов, — и по электрической. Ни один комплект выдать в монтаж нельзя.

Вызванная с завода-поставщика бригада устраняет эти дефекты. 10 комплектов она предъявила, но исправлен лишь брак по механической части. Для исправления брака в электрической части комплектов нужны специальные стенды, которые должен поставить тот же Харьковский завод. Но стендов, как вы уже догадались, нет.

За годы работы в отделе оборудования впервые пришлось столкнуться с попыткой сбыть столь явную халтуру. Самое безобразное в

том, что она украшена Знаком качества.

Сейчас готовим письмо в Комитет народного контроля СССР — нужны скорейшие меры, чтобы предотвратить срыв харьковчанами государственного задания по вводу цеха в строй в этом году.

да оно поступило на площадку, с ним начали работать монтажники — что же, снова вы должны выступать в роли сторожей?

— Все это так, и тем не менее... Дошло до того, что комбинат помогал наладить охрану ценного электрооборудования на цехе ленты.

Наконец, тот же Харьковский завод с первого квартала по сей день не поставил нам 10 щитов. А с Московского опытного завода ВНИИэлектропривод ждем 20 фотоимпульсных датчиков управления технологическими процессами.

— Приведенный перечень производит удручающее впечатление. Утешает только, что все это — лишь небольшая часть всего объема электрооборудования... Ну, а как складываются отношения с монтажниками?

— Они могли бы стать намного лучше, но зависит это не от нас. Судите сами. На оснащение подстанции № 88, входящей в комплекс цеха ленты, мы выдали оборудование релейной защиты. Дорогое оборудование. Через несколько дней пропала дефицитнейшие приборы, которых нигде сейчас, как говорится, днем с огнем не сыщешь. Нам — надо сыскать. На мастерскую защитных покрытий для оборудования котла по приговору глумиловочных смесей выдали тиристорные преобразователи. Опять-таки очень дорогие приборы. И снова — в буквальном смысле разгром: вырваны несколько блоков, пропала часть тиристоров. Снова — дополнительное задание для коллектива нашего бюро — найти все недостающее. И этим приходится заниматься, хотя других дел по комплектованию нового цеха, да и остальных объектов, более чем достаточно. А сейчас электромонтажники при любом удобном случае могут «козырнуть» нехваткой дефицитных деталей и потянуть заказчика.

— Но ведь, Яков Израилевич, и по логике вещей, и в соответствии с разным рода нормативными документами охрану выданного в монтаж оборудования должен обеспечить тот, кто с ним будет работать. Пока оборудование на ваших складах, за него полностью отвечаете вы. Но когда оно поступило на площадку, с ним начали работать монтажники — что же, снова вы должны выступать в роли сторожей?

— Все это так, и тем не менее... Дошло до того, что комбинат помогал наладить охрану ценного электрооборудования на цехе ленты.

Хотелось бы высказать наши претензии к строителям. В ряде помещений нового цеха протекает крыша, и установленные трансформаторы отсыревают, их приходится вывозить на сушку. Нужен транспорт. А его сейчас не хватает. Кстати, по поводу транспорта у нас есть замечания, которые надо бы обсудить с руководством комплекса.

Ко всем участкам нового цеха, где ведется монтаж оборудования, нужно обеспечить хорошие подъезды. Пора ликвидировать простои машин с оборудованием в ожидании крана: прибытие транспорта и его разгрузку нетрудно отрегулировать к взаимному удовлетворению. Но этого недостаточно. Оборудование можно подавать в цех не машинами, а по железной дорожке ветке. На стыке этой ветки и корпуса цеха можно установить несколько перегрузочных тележек и на них подавать оборудование в здание. А там уже принимать его кранами и доставлять на любой нужный участок. Такое решение позволит заметно разгрузить недостающий сейчас автотранспорт.

— Проблем сегодня мы отметили немало. Что можно было бы сказать в завершение беседы?

— Наш коллектив, как и весь комбинат, готов сделать все необходимое, чтобы выполнить задание партии и правительства. Мы будем серьезно работать над устранением наших собственных просчетов. Но если цель у заказчика и треста с его субординации организациями одна — надо и решать ее одинаково ответственно.

Беседу провел
Ю. СКУРИДИН.

На многих объектах комплекса коксовой батареи № 8-бис поработала комплексная бригада плотников из управления Промотделстрой треста Магнитострой. Коллектив возглавляет опытный работник А. М. Сутула. Обеспечивая хорошее качество, руководимый им коллектив трудится по-ударному, выполняя задания на 120—130 процентов. Особенно отличилась бригада Сутулы на строительстве столовой.

На снимках: бригадир плотников А. М. Сутула; идет устройство кровли на цехе углеродистой холоднокатаной ленты.

Фото В. Дубровского.



НУЖНЫ СЕРЬЕЗНЫЕ МЕРЫ

В предыдущей полосе, подготовленной объединенным постом газет на пусковых объектах, с заметной «Сроки истекли» выступила начальница бюро нестандартного оборудования отдела оборудования УКСА комбината Людмила Николаевна Петрова. Она с тревогой писала о том, что важные заказы для цеха углеродистой ленты коллектив управления главного механика комбината выполняет с большим отставанием от графика. Оборудование для объектов цеха, имеющих высокую строительную готовность, до сих пор не поставлено по вине исполнителя.

Мы попросили Л. Н. Петрову рассказать,

что изменилось за прошедшие две недели.

— 12 августа, — сообщила Людмила Николаевна, — состоялась встреча «за круглым столом» у главного инженера управления капитального строительства, в которой принял участие исполняющий обязанности главного механика ММК А. Н. Новиков. Он поручил разобраться с нашими претензиями своим подчиненным. Это «разбирательство» до сих пор не окончено. Собственно, в чем разбираться? Известны но-

мера невыполненных заказов и те, кому поручено их изготовление. Известно, что сроки выполнения сорваны. Видимо, надо не «разбираться», а требовать немедленного исполнения. Дошло до того, что положение с нестандартным оборудованием для пусковых объектов пришлось рассмотреть 19 августа на совещании у директора комбината. А. А. Новикову дано указание пересмотреть графики изготовления и выдачи оборудования в монтаж, привести их в со-

ответствие потребностям коллективов пусковых объектов.

Часть заготовки, металлоконструкций выполнена, передана в механический цех. Можно иные заготовки, ожидающие обработки, увидеть буквально возле станков в механическом цехе. Однако начальник цеха Ю. Н. Щеголев и другие руководители не спешат дать им «зеленую улицу». Такое отношение к выполнению заказов для коксовой батареи № 8-бис и цеха углеродистой ленты нетерпимо.

Л. ПОЛЯКОВ.