

> СИТУАЦИЯ

Стальные рынки ждет застой

МИРОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ стремится вернуться к докризисным показателям объемов производства и продаж, но пока сделать это ей не удается. Большинство развитых «металлургических» стран отстают от собственных объемов производства трехлетней давности.

Как пишет Rusmet.ru, производство стали, достигнув рекордного после кризиса уровня в мае этого года, продолжает снижаться, правда, невысокими темпами. Так, по оценкам специалистов World Steel Association, в июле 2011 года было выплавлено на 11,5 процента больше металла, чем в тот же период годом ранее. Если в сентябре деловая активность на мировом рынке металлопроката останется слабой из-за неблагоприятных экономических ожиданий, объем предложения может существенно превысить спрос.

Для российских металлургических компаний проблема заключается еще и в ухудшении экспортной конъюнктуры. Крупнейшие потребители российской и украинской металлургии либо столкнулись с падением спроса на металл, либо создали собственные импортозамещающие мощности.

ММК осознанно фокусирует свое внимание на внутреннем рынке. Продукция с высокой добавленной стоимостью, рост производства которой Магнитка считает стратегическим направлением своей деятельности, в России стоит дороже, чем за рубежом. Однако ориентация на импортозамещение ставит компанию в зависимость от внутреннего рынка, предупреждают эксперты.

В целом мировая металлургия, по оценкам World Steel Association, в первые семь месяцев этого года даже превзошла показатели января–июля 2008 г. (июль, кстати, последний месяц, когда такие сравнения являются корректными, поскольку в августе 2008 года в мировой сталелитейной отрасли уже начался спад). Выпуск стали в мире (без учета тех стран, которые не подают свою статистику в распоряжение ассоциации) достигла 886,7 миллионов тонн, что на 9,2 процента превышает показатель аналогичного периода трехлетней давности. Однако большинство стран так и не смогли вернуться к докризисным показателям. Если не принимать во внимание четверку лидеров – Китай, Индию, Корею и Турцию, то страны «остального мира» все еще отстают от собственных объемов производства трехлетней давности почти на 12 процентов. Причем эта тенденция имеет долгосрочный характер.

Российская и украинская металлургия в этом году пока работает с заметным превышением прошлогоднего графика. По данным за январь–июль, российские компании превысили показатели аналогичного периода годичной давности на шесть процентов, а украинские – на 8,3 процента. Однако обе страны пока тоже не в состоянии вернуться на докризисный уровень. Для России отставание по итогам семи месяцев составляет 7,8 процента, а для Украины – и вовсе 21,3 процента. С учетом того, что многие эксперты прогнозируют на ближайшие месяцы продолжение экономических потрясений, крайне сомнительно, что ситуация на отечественном, европейском и американском рынках металлопродукции в ближайшем будущем изменится к лучшему.

> ОТРАСЛЬ

Второй конвертер Евраз

EVRAZ GROUP приняла принципиальное решение о строительстве второго конвертерного цеха на ОАО «Евраз Нижнетагильский металлургический комбинат» (НТМК), сообщил вице-президент холдинга, руководитель дивизиона «Руда» Константин Лагутин.

«В настоящее время решение о строительстве принято. Остается ждать, когда совет директоров одобрит его. По предварительным планам, цех будет построен до 2020 года», – сказал Константин Лагутин.

Программа строительства цеха будет синхронизирована с проектом развития ОАО «Евраз Качканарский горно-обогатительный комбинат» (КГОК), в рамках которого планируется увеличение в 1,5 раза производства на КГОК сырья, используемого на НТМК.

Ранее сообщалось, что ввод второго конвертерного цеха позволит НТМК ежегодно производить 6–6,5 миллиона тонн стали.

НТМК входит в число крупнейших предприятий российской металлургии. Единственным акционером комбината является Evraz Group.

Evraz – крупная вертикально интегрированная металлургическая и горнодобывающая компания, единственный производитель ванадийсодержащей железной руды в России и один из крупнейших производителей ванадиевого шлака в мире.

Мужская профессия

> Волоочильщик Сергей Хамена – почетный и заслуженный металлург

МАГНИТКА – город металлургов. И это верно – с какой стороны ни посмотри. Природа щедро одарила нашу малую родину железной рудой, что исторически определило здесь развитие железнорудного производства. Начинаясь город со строительства металлургического комбината, и большее число горожан так или иначе связано с металлургией.

В семью магнитогорских металлургов по праву входят и труженики Магнитогорского метизно-калибровочного завода «ММК-МЕТИЗ», который на следующий год отметит 70-летие. Укрощая суровый нрав металла, они дают ему «путевку в жизнь», выпуская гвозди, болты, шайбы, металлическую сетку, проволоку, электроды... Продукцию штучную, «ручную», наиболее из всех металлургических продуктов приближенную к человеку. Хотя на заводе и нет доменных, мартеновских печей, о крутом нраве металла производители металлоизделий знают не понаслышке.

Как первосортный металлургический сплав вбирает в себя лучшие компоненты, так и люди, которые работают в ОАО «ММК-МЕТИЗ», соединили в себе ответственность, преданность делу и опыт многих поколений. Таких профессионалов на заводе немало. Но есть среди них лучшие: мастера из мастеров, составляющие золотой фонд завода, его гордость и славу. Ежегодно ко Дню металлурга на предприятии чувствуют передовиков производства. Им вручают высокие награды. В этом году различных званий, Почетных грамот, благодарностей удостоены более четырехсот человек. И среди них – волоочильщик проволоки Сергей Хамена. О таких, как он, с уважением говорят: кадровый рабочий. Профессионал, который до тонкостей разобрался в деле, дошел в нем, как сказал поэт, до самой сути.

Его трудовой стаж на заводе – свыше тридцати лет, а в послужном списке немало высоких наград, по времени присвоения которых видны не только профессиональный рост, но и отношение к делу. Вот лишь несколько примеров. В 1978 году Сергей Арсеньевич – лучший по профессии, в 2000-м – лауреат заводской премии, в 2003 году ему присвоено звание «Почетный металлург», в 2009 году – «Заслуженный металлург»...

Многое в выборе профессионального пути Сергея Арсеньевича было и осталось в единственном числе: один завод, один цех, одна профессия. На завод и в цех привела Сергея Арсеньевича, казалось, сама судьба, которую применимо к семье Хамена правильнее было бы назвать семейной традицией. В сталепроволочном цехе трудились старшие братья Григорий и Владимир. Когда после службы в армии Сергей стоял перед выбором жизненного пути, они-то и посоветовали пойти на завод. Предложение братьев показало Сергею Арсеньевичу стоящим, и он решил распробовать их о специальности – волоочильщика. Братья не юлили и действительность не приукрашивали: «Настоящая профессия, мужская! Семь потов сойдет, пока рабочую науку одолеешь». Такое серьезное определение парня не испугало – в январе 1978 года Сергей пришел в цех учеником – подручным волоочильщика.

Вскоре он сам узнал, что технология волочения – сложный процесс. И опасный. У слов «волочение» и «волокиста» только корень общий. А смысл диаметрально противоположный. Представьте сами, что из катанки – заготовки для проволоки, получаемой с ММК, – нужно протянуть проволоку нужного диаметра. Вытягивают ее на специальном стане, механизмы в котором вращаются с огромной скоростью. О какой волоките тут может идти речь?! Пока стан работает, волоочильщик не отходит от него ни на секунду – нужен постоянный контроль.

За годы работы в цехе Сергей Хамена трудился на всех станах. В совершенстве знает технологию изготовления проволоки всех диаметров. Но всегда хотел тянуть проволоку тонких размеров – от одного до трех миллиметров. Для волоочильщика такая работа – верх мастерства, далеко не все могут с ней справиться. Трудность в том, что в такой операции много передела – нужно получить из катанки толщиной более шести миллиметров проволоку диаметром в три-четыре раза меньше. Здесь необходим высокий профессионализм, который приходит только с многолетним опытом. Сергей Хамена не один год тянет проволоку именно



такого диаметра. А о том, как это у него получается, лучше всего свидетельствуют знаки отличия, которые мы перечислили в начале нашего рассказа о мастере. Все звания для Сергея Арсеньевича очень дороги.

Сам он составляющие понятия мастерства для своей профессии определяет так: «Высокое качество выдаваемой продукции – это первое. Второе – умение работать на всем волоочильном оборудовании цеха. И не на последнем месте в нашем деле стоит интуиция, особое чутье, помогающее заметить самые мелкие дефекты катанки, которые впоследствии могут привести к обрыву проволоки или браку».

К самому Сергею Хамене им же выделенные критерии мастерства подходят на сто процентов. Ему доверяют самые ответственные заказы, и претензий к качеству продукции мастера нет. Производственный план для Сергея Арсеньевича всегда был законом, а его выполнение – долгом, «привычки» нарушать который он никогда не имел.

Не изменилось отношение к работе у Сергея Арсеньевича и в трудные для предприятия годы.

– Многие тогда ушли и из цеха, и с завода, – вспоминает он это непростое время. – А те, кто остался, работали и надеялись, что такое положение ненадолго. Нелегко всем было, но ничего, пережили, выжили. Сегодня больше всего радуюсь, что есть заказы – без дела не сидим. А раз наша продукция продается, значит, и зарплата будет. Иду по цеху – сколько касок вокруг зеленых – это молодые рабочие, те, кто только что пришел в цех. Они и вправду еще пока «зеленые»: и по возрасту, и по мастерству. И мы такими же пришли на завод. Нас когда-то учили, теперь мы новое поколение учим. Смена нам есть и, надо

сказать, неплохая. Одним словом, живет завод, и мы живем вместе с ним... Своей профессиональной судьбой мастер доволен, и изменить ее, если можно было бы повернуть время вспять, не хотел: «Для любого человека важно чувствовать себя на своем месте, знать, что именно здесь он нужен. У меня все так и сложилось, поэтому я о другой доле не мечтаю».

СВЕТЛАНА ПАНЧЕНКО
ФОТО > АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

Ему доверяют самые ответственные заказы, и претензий к качеству продукции нет

Штокман вышел из тумана...

> До конца года Газпром должен принять решение по реализации важного для Магнитки проекта



ПОХОЖЕ, Газпром в ближайшее время все-таки определит судьбу одного из своих ключевых проектов. Инвестиционное решение по разработке Штокмановского газоконденсатного месторождения, как и обещали весной руководители одной из крупнейших энергетических компаний мира,

будет принято до конца нынешнего года. Для Магнитки эта информация имеет особое значение.

Как пишет «Коммерсант», премьер Владимир Путин в ходе межрегиональной конференции партии «Единая Россия» на тему «Стратегия социально-экономического развития Северо-Запада России до 2020 года» заявил, что до конца 2011 года должно

быть принято инвестиционное решение по разработке первой фазы Штокмановского месторождения в Баренцевом море. Премьер пояснил, что, конечно, Газпром вынужден был немножко притормозить работу «по Штокману» в связи с падением спроса на газ и падением цен. «Но мы не собираемся отказываться от этого проекта», – заверил Владимир Путин. Он подчеркнул, что первая фаза освоения Штокмана (поставки газа по трубопроводу с шельфа на берег) должна быть запущена не позднее четвертого квартала 2016 года, а вторая (то есть запуск завода СПГ) – в 2017 году. Проект позволит России стать одним из лидеров глобального рынка СПГ (сжиженного природного газа).

По сути, это первое официальное признание того, что Газпром затянул принятие инвестиционного решения по Штокману из-за рыночной конъюнктуры. Первоначальные планы предусматривали принятие инвестиционного решения уже в марте 2011 года. Как напоминает РИА «Новости», компания-оператор первой фазы освоения Штокмановского месторождения – Shtokman Development (это совместный проект трех компаний – Газпрома, французской Total и норвежской Statoil) – в 2010 году заявила, что может начать добычу газа для поставки по трубопроводу в 2016 году, а при необходимости и в четвертом квартале 2015 года, и обеспечить производство сжиженного природного газа в 2017 году. Сроки проекта уже сдвигались – ранее поставки трубопроводно-

го газа со Штокмана планировалось начать в 2013 году, СПГ – в 2014 году.

Информация об участии ММК в проекте освоения Штокмановского газоконденсатного месторождения, расположенного на шельфе Баренцева моря, появилась примерно полтора года назад. Тогда было заявлено, что береговая часть пускового комплекса для трубопроводных поставок газа с месторождения будет полностью построена российскими подрядчиками, а лист для изготовления труб магистрального газопровода поставит, в том числе, Магнитогорский металлургический комбинат. Дело в том, что в объеме работ по реализации проекта войдут возведение установки подготовки газа, установки стабилизации конденсата и магистрального морского трубопровода. Для его строительства потребуется 95 тысяч штук труб общей длиной 1,1 тысячи километров. Лист для изготовления этих труб будут также поставлять российские предприятия, в число которых и вошел ММК, где работает толстолистовой стан «5000».

Ровно год назад, в рамках процесса квалификации ОАО «ММК» для участия в проекте освоения Штокмановского месторождения, комбинат посетила делегация представителей компаний, реализующих проект. В частности, в однодневном визите в Магнитку приняли участие руководители и специалисты компаний Saipem, Samsung Heavy Industries и Shtokman Development

AG. Гости во главе с главным инженером компании Saipem Оливье Фромэнтом побывали в цехах комбината, познакомились с особенностями производства ММК и его техническими возможностями по выпуску листового и сортового проката, который может быть использован в проекте «Штокман», и провели переговоры. Главной темой беседы стало обеспечение ОАО «ММК» соответствия своей продукции условиям и требованиям проекта «Штокман», в том числе по выпуску проката класса прочности до 420, толщиной до 50 миллиметров и способного выдерживать экстремально низкие температуры – до -60°C .

Запасы Штокмановского газоконденсатного месторождения составляют 3,9 триллиона кубометров газа по категории С1, конденсата – 53,3 миллиона тонн по категориям С1 и С2. Некоторые специалисты вообще предлагали признать Штокман геологическим мегапроектом. Ведь в случае реализации он, как локомотив, потянет за собой многие отрасли российской экономики – судостроение, инфраструктуру, машиностроение, информационные технологии и, конечно, металлургию. Именно под Штокман отечественным производителям металлопроката предстоит создать и освоить производство специальных марок стали, которые обеспечат долговечную работу надводных и подводных добывающих платформ.

ВЛАДИСЛАВ РЫБАЧЕНКО