

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания 11-й
№ 121 (1659)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
8
октября 1950 г.
Цена 15 коп.

В предстоящих выборах примет живейшее участие все население нашей страны. Задача исполнительных комитетов местных Советов и их многочисленного актива состоит сейчас в том, чтобы обеспечить широкое разъяснение избирательных законов о выборах в местные Советы депутатов трудящихся. („Правда“).

ВСЮ СИЛУ БОЛЬШЕВИСТСКОЙ АГИТАЦИИ — НА ИЗБИРАТЕЛЬНЫЕ УЧАСТКИ!

Больше стали — крепче фронт мира

В сентябре — первом месяце социалистического соревнования в честь 33-й годовщины Великого Октября сталеплавильщики мартеновских цехов добились значительных трудовых успехов.

Стремясь дать Родине как можно больше сверхпланового металла, сэкономить сырье, материалы и топливо, передовые стахановцы и командиры производства продолжают работать самоотверженно.

— Больше стали — крепче фронт мира! — под таким лозунгом проходит предоктябрьская стахановская вахта мартеновцев.

Претворяя в жизнь обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании, сталевары и мастера всех мартеновских цехов в течение сентября дали свыше 520 скоростных плавов. Многие сотни тысяч рублей государственных денег были сэкономлены благодаря бережливому отношению к сырью, материалам и топливу.

Славно несут трудовую вахту в честь наступающего великого праздника трудящихся сталеплавильщики лучшего в Советском Союзе первого стахановского мартеновского цеха. В прошлом месяце они сварили свыше 220 скоростных плавов и дали сотни тысяч рублей экономии. Лучших показателей добились сталевары первой печи гг. Смородин, Затонский и Яковлев, давшие около 70 скоростных плавов и сэкономившие сырье, материалы и топлива почти на сто тысяч рублей. Вся сталь, выданная коллективом этой печи, — высшего качества.

Значительно перевыполнив план, высокоэкономично работали сталеплавильщики второго цеха.

Высоко подняв знамя предоктябрьского социалистического соревнования, мартеновцы третьего цеха в прошлом месяце сварили около 220 скоростных плавов, погасили большую задолженность по металлу и дали экономии государственных средств около 1 миллиона 300 тысяч рублей.

Сталеплавильщики с новой силой разворачивают трудовое наступление в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся.

Награждение передовых стахановцев комбината

Министр металлургической промышленности СССР т. Кузнецов награждает значками «Отличник социалистического соревнования» 20 рабочих и инженерно-технических работников нашего комбината. Среди награжденных электриск цеха ремонта промышленных печей Н. П. Бутков, мастер этого цеха И. З. Веретенников, мастер кузовного ремонтно-механического цеха Н. Ф. Валянский, мастер основного механического цеха А. Ф. Караптан, кузнец этого цеха М. Е. Бусев, заводской конструкторский бюро цеха механизации А. С. Песоцкий, механик обжимного цеха Г. М. Сычев, начальник цеха механизации В. Д. Фомин, слесарь цеха ремонта промышленных печей Е. П. Сариков, машинист путепроводителя П. Н. Чернов и другие.

Четыре человека награждены Почетными грамотами Министерства металлургической промышленности — слесарь паровозного депо ЖДТ М. И. Кобылов, кузнец этого же депо В. М. Овчаренко, слесарь основного механического цеха Н. А. Утянский и механик цеха ремонта промышленных печей С. Ф. Шопин.



Мастер цеха КИП и автоматики Анна Николаевна Попова встречает дни подготовки к выборам на стахановской вахте, выполняя производственные задания свыше 150 процентов. На снимке: А. Н. Попова на своем рабочем месте.

Начали подготовку к выборам в местные Советы

Партийная организация цеха куст мартена составила план подготовки к выборам в местные Советы депутатов трудящихся. Для работы в качестве агитаторов на избирательных участках выделяются лучшие товарищи, проявившие себя на этой работе в прошедшую в начале этого года избирательную кампанию по выборам в Верховный Совет Союза ССР. Кроме того, агитаторами будет работать и ряд новых товарищей, изъяснивших желание.

В бригадах началось изучение Положе-

ния о выборах в местные Советы. Агитатор мастер т. Астафьев уже провел беседу с рабочими по ремонту печного оборудования. Он прочитал и разъяснил им первые две главы Положения — «Избирательная система» и «Списки избирателей».

Приступили к проведению бесед и изучению Положения о выборах в своих коллективах агитаторы-коммунисты — мастер бригады кранового оборудования т. Сиволобов и начальник смены т. Мураховский.

А. АНДРЕЕВ, секретарь парторганизации цеха куст мартена.

Обжимщики в честь выборов

На втором блуминге разворачивается социалистическое соревнование в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся. Рабочие, мастера, инженеры и техники берут на себя новые повышенные обязательства и с честью претворяют их в жизнь.

Первая пятидневка октября ознаменовалась высокими темпами. В результате стахановской работы всех бригад план пят дней по блумингу в целом перевыполнен

на 7,1 процента. Отличных показателей добился коллектив второй бригады, которой руководит т. Синьковский. Он пятидневное задание выполнил на 109,2 процента. Первая бригада — т. Сычкова реализовала задание на 106,9 процента, а третья бригада т. Шубина — на 105,1 процента.

С. ШКАНОВ, начальник планово-распределительного отдела обжимного цеха.

СОРТОПРОКАТЧИКИ ОСВАИВАЮТ ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ

В коллективе сортопрокатного цеха, осваивая передовой стахановский опыт, энергично взялись за осуществление метода инженера-новатора Ковалева. В какой мере может быть применен этот передовой метод на прокатных станах? Обсуждению этого вопроса как раз и было посвящено состоявшееся на днях совещание инженерно-технических работников совместно со стахановцами цеха. Участники совещания пришли к единодушному выводу, что именно на прокатных станах, больше чем где-либо, должна проявляться коллективная стахановская работа. В своем докладе о значении почин инженера Ковалева говорил и исполняющий обязанности сортопрокатного цеха т. Бурнашев.

— Я считаю, — подчеркивал т. Бурнашев, — что метод Ковалева должен найти широкое применение у нас в цехе на всех участках, начиная от нагревательных печей до отгрузки металла потребителю. В цехе, например, хорошо известны высококвалифицированные старшие сварщики, которые ведут процесс нагрева металла в печах быстро и высококачественно при малых затратах топлива. Заслуживает внимания и большой опыт лучших мастеров производства, показывающих свое подлинное искусство в организации технологического процесса прокатки и особенно в настройках стана. Многочему можно поучиться у т. Са-

вельева, несмотря на то, что он еще молодой мастер.

Реализация метода Ковалева принимает в цехе конкретные формы. В первую очередь, конечно, необходимо выяснить, кто и как работает с тем, чтобы отобрать те или иные качественные показатели по отдельным производственным операциям. С этой целью 25 и 26 сентября на стане «300» № 1 были проведены хронометражные наблюдения над такой важнейшей операцией, какой является перевалка клетей. Инженера т. Судакова, работников отдела организации труда комбината и группу нормирования цеха эта операция привлекла потому, что она во многом определяет производительность труда, пропускную способность стана.

Результаты проведенных наблюдений подтвердили необходимость широкого внедрения в производственную практику цеха метода инженера Ковалева. Вот что оказалось. Бригада мастера Гурова и старшего вальцовщика Аношко выполнила перевалку за 1 час 34,5 минуты. Бригада мастера В. Зуева и старшего вальцовщика Наумова затратила на это 1 час 45 минут, а бригада мастера Тимошенко и старшего вальцовщика Осолкова затронула перевалку на 2 часа 6 минут.

Эти показатели еще раз подтвердили, что бригады, мастера и вальцовщики работают

далеко не одинаково. Мастер производства Гуров и старший вальцовщик Аношко выполнили работы всех быстрее потому, что они прекрасно организовали подготовку и затем провели самую перевалку без малейших задержек. Можно было наблюдать, что все рабочие в бригаде, точно зная свои места, выполняли свои обязанности четко и быстро, а перевалка проводилась строго в последовательном порядке. На этой операции проявилась инициатива и умение молодого вальцовщика воспитанника ремесленного училища Горюхова.

О примерах передового опыта, которым можно вооружить весь коллектив, говорили в своих выступлениях на совещании начальник стана «500» т. Бражник, механик Пищенко, обер-мастер Мельников. Мастер стана Савельев и старший вальцовщик стана «500» Металличенко в своих выступлениях взяли на себя обязательство дальше совершенствовать свою квалификацию путем изучения передового опыта.

Осуществляя метод инженера Ковалева, в цехе намечено провести исследовательские работы на таких важнейших операциях, как настройка и перевалка правильных машин, правка и прошивка рельсов на прессах ад'юстажа, настройка стана мастерами производства, нагрев металла на печах и т. д.

Нет никакого сомнения, что, изучая и широко внедряя в производство передовой опыт, прокатчики добьются нового подъема производства сортовых станков.

Л. КАЛИНЧЕНКО, инженер по нормированию сортопрокатного цеха.

Агитаторы идут на избирательные участки

Указ Президиума Верховного Совета РСФСР о выборах в местные Советы вызвал среди металлургов большой политический и производственный подъем. В цехах комбината разгорается массово-разъяснительная работа.

Партийные организации заканчивают комплектование агитколлективов, стенная печать посвящает очередные номера газет развешиванию подготовки к выборам. Во всех цехах, главным образом на сменно-встречных собраниях и на производственных участках, уже начали изучение Положения о выборах в местные Советы депутатов трудящихся. Сегодня агитаторы цехов выезжают на избирательные участки.

Коллектив заводоуправления все время после выборов в Верховный Совет СССР не прерывал связи со своим избирательным участком № 53. И сегодня агитколлектив заводоуправленцев выезжает к избирателям с тем, чтобы начать разъяснительную работу среди населения.

Инженер-коммунист т. Румянцев в клубе горняков читает перед избирателями лекцию «Великие стройки коммунизма».

Изучают Положение о выборах в местные Советы

Во втором мартеновском цехе разворачивается подготовка к выборам в местные Советы депутатов трудящихся. Партийное бюро поручило диспетчеру т. Варламову, начальнику смены т. Птицыну и мастеру т. Нечкину начать в своих бригадах изучение Положения о выборах. Первые беседы по изучению Положения агитаторы уже провели на сменно-встречных собраниях.

Сейчас партийное бюро заканчивает подбор агитаторов для ведения агитационной работы на избирательных участках.

Ф. БОЛОТСКИЙ, секретарь партбюро второго мартеновского цеха.