

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 97 (2721)

ВОСКРЕСЕНЬЕ,

18

АВГУСТА

1957 года

Цена 10 коп.

Победители в соревновании

Завком металлургов и дирекция комбината на совместном заседании подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за июль 1957 года.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для основных цехов присуждено коллективу проволочно-штрипсового цеха (начальник т. Филатов, секретарь партбюро т. Валинский, председатель цехкома т. Монстанов). Коллективу выделена премия в сумме 3000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для вспомогательных цехов присуждено коллективу копрового цеха (начальник т. Писконос, секретарь партбюро т. Чупраков, председатель цехкома т. Серов). Коллективу выделена премия в сумме 2500 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов отдела главного механика присуждено коллективу ремонтного куста проката (начальник т. Дощенко, секретарь партбюро т. Фунельман, председатель цехкома т. Житнев). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов отдела главного энергетика присуждено коллективу паросилового цеха (начальник т. Тверской, секретарь партбюро т. Кудрявцев, председатель цехкома т. Морев). Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов народного потребления присуждено коллективу кроватного цеха (начальник т. Татаринцев, секретарь партбюро т. Гаврилюк, председатель цехкома т. Дружинин). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей доменной печи присуждено коллективу четвертой доменной печи (где мастерами работают тт. Белинов, Рыжов и Папин). Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей мартеновской печи присуждено коллективу мартеновской печи № 25 (сталевары тт. Журавлев, Новалев, Трофимов). Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для

лучшего прокатного стана присуждено коллективу стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха (начальник стана т. Давыдов). Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей коксовой батареи присуждено коллективу коксовой батареи № 1—2. Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Завком и дирекция комбината отметили хорошую работу в июле коллектива третьего мартеновского цеха, присудили первенство в соревновании по рационализации и изобретательству по итогам 7 месяцев нынешнего года коллективу цеха подготовки составов, кроватному цеху и ТЭЦ.

За достигнутые производственные показатели в социалистическом соревновании рабочих ведущих профессий и мастеров на совместном заседании завкома и дирекции комбината присвоены звания лучших по своей профессии:

Дверевому коксохимического цеха т. Грибанову, люковому коксохимического цеха т. Смирнову, машинисту коксовой машины т. Манюгину, бригаде сталевара печи № 25 т. Ковалева, старшему разлищику мартеновского цеха № 2 т. Вилкулу, машинисту миксерного крана мартеновского цеха № 3 т. Немкину, машинисту завапочной машины т. Кустову,



На снимке: передовой слесарь по ремонту вагонов железнодорожного транспорта А. В. Борискевич, победитель в социалистическом соревновании в течение трех месяцев.

Фото Е. Карпова.



На снимке: мастер четвертой доменной печи П. Д. Беликов, завоевавший первенство в соревновании. Фото Е. Карпова.

★ ★ ★

мастеру цеха подготовки составов т. Копырин, старшим рабочим этого же цеха тт. Астафьеву и Жманину, машинисту стрипперного крана т. Бурматину, бригаде вырубщиков обжимного цеха т. Гроза, бригаде горновых доменной печи № 3 т. Бухараева, кузнцу кузнечно-прессового цеха т. Корневу, электросварщику котельно-ремонтного цеха т. Нучкину, бригадир этого цеха т. Дунаеву и слесарю т. Найденову, токарю механического цеха т. Минин, формовщику чугунолитейного цеха т. Романовскому, обжигальщикам шамотнодинасового цеха тт. Абанумову и Лукьянову, резчику копрового цеха т. Афанасьеву, мастеру этого цеха т. Егорову, мастеру четвертой доменной печи т. Беликову, каменщику цеха ремонта промышленных печей т. Мухаметнаримову.

За достигнутые высокие производственные показатели занесены на заводскую «Доску почета» рабочие чугунолитейного цеха формовщик т. Романовский, земледель т. Демин и машинист крана, т. Бархатов. Занесен в «Книгу почета» комбината токар механического цеха т. Низаметдинов, удерживающий за собой шесть месяцев подряд звание «Лучший рабочий».

Вахта скоростников

Мартеновцы третьего цеха, продолжая увеличивать выдачу металла, экономят много времени на плавках. Больше, чем по часу времени сэкономили на плавках 15 августа сталевары печи № 15 т. Писарев и печи № 25 тт. Трофимов и Денисов.

Плавку с большим опережением графика выдал сталевар печи № 15 т. Ожиганов.

За полмесяца мартеновцы третьего цеха сварили 166 скоростных плавков и выдали сверх задания 1650 тонн стали.

Т. ШУНИН.

Печь отремонтирована досрочно

Мартеновская печь № 11 второго мартеновского цеха по плану была остановлена на полный ремонт. Коллективу нашего цеха предстояло уложить свод, стены, газовые и воздушные пролеты, шлаковики. Объем работы большой, и за выполнение его коллектив цеха ремонта промышленных печей взялся дружно.

Верх печи сделали за 5 суток и 16 часов. Так же орга-

низованно вели работы и на других участках. С большим вниманием за работой бригады следил и устранял недочеты старший мастер т. Исаев.

Печь пущена, на ремонте ее сэкономили около 40 часов. На этой печи установили форсунки, при помощи которых будет лучше распыляться жидкое топливо, и печь будет работать интенсивней.

Дело чести всего коллектива нашего металлургического комбината — сделать все необходимое, чтобы быстрее ликвидировать долг, допущенный с начала года, и дать больше металла Родине!

Больше ответственности за порученное дело

С большим долгом стране завершили обжимщики первое полугодие. Не улучшили показателей и в июле. Это объясняется не только тем, что плохо снабжали металлом мартеновцы, но и недочетами в работе самих обжимщиков.

Чтобы вскрыть причины отставания, укрепить трудовую дисциплину, был широко обсужден в бригадах и на участках вопрос об усилении ответственности рабочих и командиров производства за выполнение порученного дела.

Принимавшие участие в обсуждении этого вопроса обжимщики указывали на конкретные факты, критиковали тех, кто не дорожит честью коллектива, срывает задания.

— Каждый рабочий должен быть хозяином своего участка, — заявил начальник смены т. Аршавский.

Но какими хозяевами участка могут быть операторы колодцев тт. Степанова и Немцев, которые часто уходят с рабочего места, проводя время в ничегонеделании. Прямо или косвенно способствуют им мастера, оставляющие нарушения без последствий. А такие мастера, как Абрамов и Таскаев даже не присутствовали на собрании, обсуждавшем вопрос о борьбе с нарушениями.

Халатное отношение к своим обязанностям влечет за собой аварии, остановки участков, агрегатов. Штабелировщица т. Курьян, вследствие халатного отношения к делу, порвала трос. Много рвут тросов по вине механиков, не следящих своевременно за состоянием оборудования. На это указывал бригадир участка холодильников т. Рубцов.

Машинист крана т. Шишкин

критиковал мастера-механика т. Цыгипова, под руководством которого на край сделали такие грабли, что с ними нельзя заехать на участок холодильников.

— Это свидетельствует о том, что мастер т. Цыгипов и его бригада потеряли ответственность за качество работы, — делает вывод т. Шишкин.

О неисправности оборудования стана «450» и беспечном отношении к этому заместителя начальника цеха т. Швидченко говорил электрик т. Шульгин. Сварщик т. Казак критиковал машиниста крана т. Бутковского, который часто ломает окантовку колодцев.

Не все мастера занимаются обсуждением аварий, редко на профгруппах ставятся вопросы о плохой работе отдельных лиц или участка. Подкрановый рабочий т. Хрипунов заявил, что недавно был порван трос на клещевом кране. Но на профгруппе об этом и не подумали говорить. Не занялся этим делом и цехком. А раз нарушение остается вне обсуждения коллектива, то и действенность принятых администрацией мер мало эффективна.

Чтобы в дальнейшем сразу выявлять и устранять недочеты, обжимщики говорили о необходимости организовать массово-воспитательную работу на участках, активизировать профгруппы, повысить требовательность к мастерам и добиться от каждого рабочего честного выполнения своих обязанностей.

Коллектив обжимщиков решил решительней взяться за дело, шире развернуть соревнование, чтобы к 40-й годовщине Октября обжать сверх задания 18 тысяч тонн слитков.

А. КУЗНЕЦОВ.

Из десятилетки — на производство

Твердо решили Татьяна Королева, Галина Федорова и Елена Печурко после окончания десятилетки приобрести квалификацию станочника. Посоветовавшись, пошли они в наш кустанок проката. Старшие товарищи помогли им освоить специальность токаря и после прохождения испытания Г. Федоровой и Е. Печурко при-

своили четвертые разряды, а Т. Королевой — пятый.

Сейчас молодые станочницы трудятся не хуже остальных. Норму выполняют на 120—130 процентов, готовят болты, гайки, детали для прокатных станов и другие металлоизделия.

И. ФУНДЕЛМАН,
мастер.

РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ

общезаводского семинара агитаторов по тематике 40-летия Великой Октябрьской социалистической революции

Дата	Наименование темы
20 августа	Как партия готовила Октябрьское вооруженное восстание.
3 сентября	КПСС — организатор победы Великой Октябрьской социалистической революции.
17 сентября	Большевики Южного Урала в борьбе за установление Советской власти.
1 октября	Что дала Советская власть трудящимся нашей страны.
15 октября	Международное значение Великой Октябрьской социалистической революции.
Время занятий в 9 часов утра и в 5 часов вечера.	
Место занятий — зал заседаний заводского партийного комитета.	

Заводской партийный комитет.