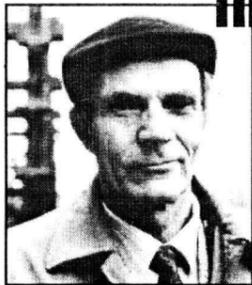


МАГНИТКА УМЕЕТ ВАРИТЬ

ККЦ ВЧЕРА

НЕ РАДИ НАГРАД И ПОЧЕСТЕЙ



Анатолия Иосифовича Слонина конвертерщикам представлять не нужно. Он был первым начальником кислородно-конвертерного цеха, затем работал заместителем начальника технического управления ОАО «ММК».

В связи с производственной необходимостью А. Слонин был назначен начальником строительства третьего конвертера Магнитки. И здесь Анатолий Иосифович успешно справился с порученным делом: конвертер был построен в срок, что позволило ремонтникам своевременно начать замену корпусов сначала второго, затем и первого конвертеров.

В канун 10-летия ККЦ А. СЛОНИН рассказывает о далеких, но памятных и прекрасных днях строительства и начала эксплуатации кислородно-конвертерного цеха.

Идея возведения современного сталеплавильного комплекса родилась давно. Рассматривали несколько вариантов его месторасположения: в районе старого аэропорта, на шлаковых отвалах в районе Северного перехода... Поскольку вариант строительства на территории комбината оказался самым дешевым, решили строить на шлаковых отвалах. Специалисты нашли ряд технических решений, позволявших на отвалах построить мощные фундаменты, которые смогли принять на себя колоссальные нагрузки разливочных кранов. В 1985 году я был назначен начальником кислородно-конвертерного цеха. Первая свая на строительстве ККЦ была забита летом того же года.

ККЦ возводило практически все государство, ведь стройка была объявлена Всесоюзной ударной комсомольской. Оборудование для комплекса изготавливали предприятия всех республик Союза, исполнение заказов курировали министры, ситуация была под контролем Центрального Комитета КПСС. Нам оказывали всестороннюю поддержку и помощь в изготовлении и поставке оборудования в срок. Сами понимаете, построить за пять лет такой комплекс — задача довольно сложная. Необычно было и то, что проектирование и строительство велось параллельно.

Строительство такого огромного масштаба шло, можно сказать, легко потому, что его финансировало государство.

Возведение комплекса — это первый этап. Второй этап — его ввод в строй, который, как известно, фиксируется в день выплавки первого металла. Пуск такого огромного комплекса был достаточно сложным. Это сейчас кислородно-конвертерный цех разделился на несколько подразделений: цех подготовки конвертерного производства, энергоцех... В то время они все находились в составе ККЦ. И готовность всей энергетики необходимо было приурочить к пуску основных агрегатов. Кроме того, мы никогда не вспоминали о том, что в составе цеха

подготовки конвертерного производства эффективно действует цех приготовления шлакообразующих смесей. И в свое время нужно было отважиться и начать изготавливать эти смеси на Магнитке, а не привозить их, к примеру, из Липецка, как это делала «Северсталь»...

Дата ввода ККЦ в строй — 2 ноября — была названа за три месяца. Начался особо сложный период для строителей, монтажников, цеховиков. Оборудование — новое, незнакомое, технологии — новые, а люди — свои. Специалисты ЧМК и НЛМК к нам не поехали. Спасибо директору комбината И. Ромазану, который приложил немало усилий в подготовке собственных кадров. Разливщики, операторы разливки, дистрибьюторщики минимум по году проработали на рабочих местах в конвертерных цехах Череповца, Липецка и Жданова — только такая подготовка могла обеспечить нормальный пуск цеха.

Трехмесячный предпусковой период авралом не был. Шла обычная организованная работа. Конкретные, буквально почасовые задания выдавались по каждому агрегату, объекту. Оперативки проводились в 8 часов, в 12, 16, 20 и 22 часа. Рабочий день был длинным. Пусковая бригада уезжала спецавтобусом в 22 часа и к 8 утра снова была на работе. В таком режиме работали три месяца, некоторые участки отставали по строительству, монтажу...

Весь комплекс технологии — выплавка стали, ее внешняя обработка и непрерывная разливка — был для нас новым делом. Люди должны были уже на монтаже знакомиться с оборудованием и тут же его осваивать, учиться им управлять. Несмотря на то, что сроки были очень сжатыми, пуск цеха прошел нормально. Я волновался лишь до тех пор, пока не запустили технологический процесс. Все прошло нормально, без срывов. Министр Колпаков поздравил Ивана Харитоновича и меня с пуском нового цеха. Затем началась обычная работа. ККЦ выдавал продукцию, осваивал проектные мощности, словом, нормально развивался... Сталеплавильщики и в новом цехе сумели сблечь старые традиции Магнитки. Думаю, что преемственность поколений металлургов ММК будет жить столько, сколько будет жить сама Магнитка. Ибо созданное здесь — это национальное достояние России.

ККЦ СЕГОДНЯ

ПРЕКРАСНЫЕ, НО ТРУДНЫЕ ГОДЫ



В 1990 году приказом директора ММК И. Ромазана начальника смены второго мартеновского цеха А. Носова перевели начальником смены в конвертерный цех. Так был выполнен наказ Дмитрия Григорьевича Носова, даный сыну, окончившему вуз: «Магнитка научит тебя варить сталь не только на мартене, но и на конвертере».

Алексей Дмитриевич НОСОВ участвовал в выпуске первой плавки ККЦ как начальник смены, затем работал в цехе на различных должностях. И уже более двух лет является начальником кислородно-конвертерного цеха — одного из крупнейших на комбинате.

— Алексей Дмитриевич, что значит для вас конвертерный цех?

— Десять лет работы в конвертерном цехе являются для меня самыми лучшими, хотя, вероятно, и самыми тяжелыми. Все эти годы мы осваивали и улучшали работу конвертерного цеха. И каждый год был для нас этапным: учились работать на конвертере и машинах непрерывного литья заготовок, постигали технологию выплавки различных марок стали, реконструировали и строили конвертеры... Ни один ККЦ ни в одной стране не осваивал проектные мощности в столь короткие сроки. На объем выплавки стали в 5 млн тонн мы вышли в 1996 году, работая двумя конвертерами. Когда осенью прошлого года был введен в строй третий конвертер, ККЦ стал одним из крупнейших сталеплавильных цехов не только России, но и мира и по оснащенности оборудованием, и по производительности труда, достижению максимального производства выплавки стали.

Из года в год продолжается реконструкция ККЦ. В текущем году введен в строй агрегат «печковш», менее чем за два осенних месяца ремонтники заменили корпус и котел-охладитель первого конвертера. На будущий год планируем модернизацию машин непрерывного литья заготовок, после чего появится возможность перерабатывать всю сталь, выплавляемую тремя конвертерами...

— В мартеновском цехе, который сегодня жив лишь в памяти его бывших работников, не было такого приборного слежения за технологией плавки. Ваш цех оснащен электроникой, да какой! Не выходя из кабинета, вы на персональном компьютере можете отследить технологический процесс конвертерного отделения, отделения разливки стали...

— Два конвертера Магнитки в кратчайшие сроки перекрыли собственную проектную мощность более чем на один миллион тонн стали. В этом успехе коллектива ККЦ есть заслуга и безотказно работающих систем автоматизации процессов, о качестве и объеме которых в мартеновском цехе приходилось лишь мечтать. За эти годы в ККЦ выросло собственное поколение специалистов в области автоматики во главе с помощником начальника по автоматизации Д. Смаржем. Этот коллектив постоянно совершенствует действующие системы, внедряет новые. К примеру, в отделении машин непрерывного литья заготовок установлены и эффективно действуют АСУ, позволяющие качественно и без потерь разлить полученный на конвертерах металл. В недалеком будущем разливщик стали ККЦ может стать оператором разливки. И что важно: все внедренные там системы — отечественные, перешедшие в металлургию из оборонки.

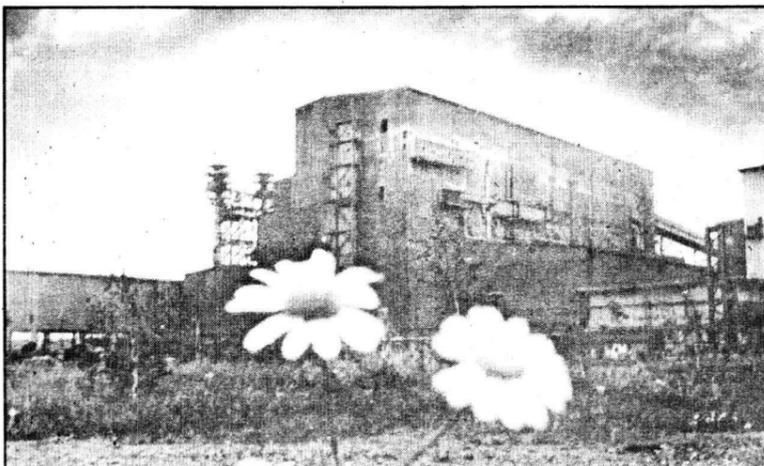
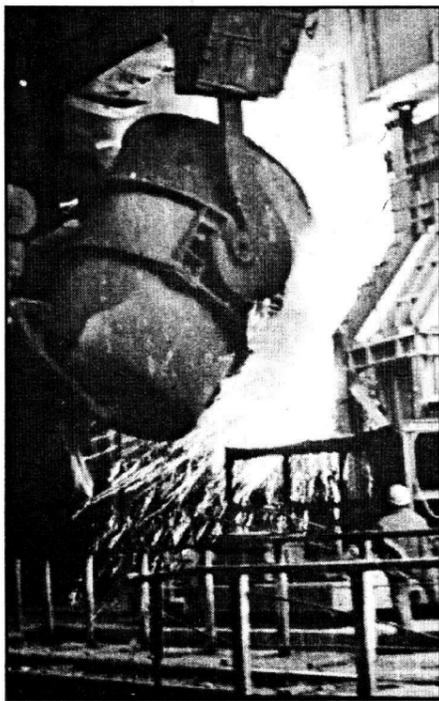
— Видимо, именно такое оснащение цеха агрегатами и автоматикой и позволяет конвертерщикам выплавлять столь широкий и сложный сортамент стали?

— Мы освоили электротехнические марки стали гораздо быстрее, чем это научились делать коллеги из Липецка и Череповца. Наши специалисты успешно выплавляют трубный металл, сталь для изготовления жести. Перед нами стоит задача освоить технологию получения сталей с низким содержанием углерода: от одной тысячной доли процента и ниже. Мы уже получили сталь с содержанием углерода 0,004-0,006 процента. Будем реконструировать вакууматор, привлекать к выполнению этой задачи ученых, специалистов технических служб ОАО «ММК».

Помогая выполнять технические и технологические задачи, руководство комбината не забывает улучшать и бытовые условия конвертерщиков. В АБК ККЦ размещается свыше двух тысяч человек. Сейчас заканчиваем ремонт столовой в административно-бытовом корпусе, надеюсь, что она, как и цех, будет соответствовать высокому уровню. Объединенная медсанчасть администрации города и ОАО «ММК» во главе с главным врачом М. Шеметовой осуществляет постоянный контроль за нашим здоровьем, оснащает его физиотерапевтическими приборами и оборудованием. У нас есть спортзал, где часто встречаются волейболисты различных подразделений комбината. В атлетическом зале наши металлурги наращивают мышцу. К услугам конвертерщиков — прекрасная сауна.

— В декабре 1997 года в вашем цехе произошло памятное событие: выплавлены первые 25 миллионов конвертерной стали Магнитки. Когда будет выдана, скажем, ее 50-миллионная тонна?

— К тому памятному событию конвертерщики шли чуть более семи лет. На сегодня с момента пуска цеха выплавлено уже свыше 43 млн тонн стали. С вводом в строй обновленных машин непрерывного литья заготовок появится возможность перерабатывать всю выплавленную в конвертерах сталь. Сейчас трудно сказать, в каком месяце будущего года это произойдет. Но несомненно одно — это будет праздник. И не только конвертерщиков, но и всех труженников комбината, поскольку именно благодаря их самоотверженному труду оборудование нашего цеха непрерывно обновляется.



Кислородно-конвертерный цех ОАО «ММК».



Дистрибьюторная первого

ФАКТ Снимается кино. О ККЦ

Даже если кадры хроники пуска первых агрегатов Магнитки и существуют, то нынешним поколением они, к сожалению, забыты. А вот событие новейшей истории, запечатленное Валерием Намятовым в 1990 году — ввод в строй первого конвертера Магнитки — пролежав практически десять лет на полке, сегодня оказалось востребованным.

К 10-летию кислородно-конвертерного цеха из этих редких видеосъемок будет создан документальный фильм, главными действующими лицами которого станут строители, монтажники, руководители комплекса, комбината, министерства черной металлургии, конвертерщики... Некоторые эпизоды фильма досняты недавно на площадке конвертерного цеха телекомпанией «ТВ-ИН». Такие, к примеру, как воспоминания первого начальника ККЦ А. Слонина, старшего мастера конвертерного отделения В. Бузинника.