СТАХАНОВСКАЯ ВАХТА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКОВ

Достоинные стахановские подарки X съезду профсоюзов приготовили железнодорожники внутризаводского транспорта. В паровозном депо коллектив участка среднего ремонта, где начальником т. Лабедский, в честь открытия съезда выпустил сверх плана из подемочного ремонта один паровоз. Замечательно потрудились на вахте в честь съезда мастера Горохов, Дьяченко, Рыстин, слесари Бойко, Смирнов, Краснов и многие другие.

Заступая на стахановскую вахту в честь съезда, коллектив участка текущего ремонта, возглавляемый т. Милевым, принял обязательство выпустить из промывки четыре паровоза сверх плана. Свое обязательство стахановцы с честью выполнили. Из промывочного ремонта выпущено сверх плана семь паровозов. Образцы высокопроизводительного труда на стахановской вахте показали слесари Пустовалов, Ушаков, Цымбал, мастера Ткаченко, Рогозин и многие другие.

В службе погрузки-выгрузки замечательными подарками отметили открытие съезда передовые бригады и звенья грузчиков. Звено т. Огаркова на разгрузке вагонов парка Министратства путей сообщения в ночь с 18 на 19 апреля выполнило норму выработки на 308 процентов. Достоинно встретило съезд звено грузчиков т. Фурсева, выполнившее план первого квартала на 492 процента. Также высокопроизводительно трудились и звено т. Сафина.

В канун открытия съезда отличных результатов достигли лучшие стахановцы паровозного депо. 18 апреля токарь Филимоненко выполнил более двух сменных норм, а токари тт. Левашов и Дмитриев реализовали сменное задание на 233 и 276 процентов. Знатный кузнец паровозного депо т. Кабанов вместе со своим помощником т. Овчаренко за смену выполнили задание на 190 процентов.

В дни пред'ездовской вахты на внутризаводском транспорте широко развернулось соревнование бригад отличного качества. В борьбу за высокое качество работы включились машинисты паровозов тт. Махнев, Харченко, Сенотнов, Брутов и Миталиченко. Соревнуясь с лучшими машинистами станции Магнитогорск Южно-Уральской железной дороги, они добились высоких показателей.

В паровозном депо за звание бригад отличного качества успешно соревнуются коллективы мастеров Моисеева, Ткаченко, Базармушкина и Матвеева. Ко дню открытия съезда они пришли с отличными показателями по качеству ремонта паровозов.

М. МИХАЙЛОВСКИЙ, председатель цехкома внутризаводского транспорта.

Партийная жизнь РАБОТА ОДНОГО КРУЖКА

Кружок по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», которым руководит пропагандист т. Овчинников, начал свою работу с 1 октября прошлого года. Слушатели этого кружка — сотрудники аппарата ОРСа комбината, а также работники магазинов и столовых.

Пропагандист т. Овчинников уделяет большое внимание подготовке к каждому занятию. Готовясь к беседе по той или иной главе «Краткого курса истории ВКП(б)», он тщательно подбирает материал, широко использует при составлении конспектов труды Маркса, Энгельса, Ленина и Сталина, а также художественную литературу.

Значительное внимание уделяет т. Овчинников самостоятельной работе слушателей над книгой. После каждой беседы он указывает литературу, которая даст возможность глубже понять события, относящиеся к изучаемой теме, требует от членов кружка подробных конспектов.

Тщательная подготовка к каждому занятию, высокая требовательность к слушателям дают возможность пропагандисту вести занятия на высоком идейно-политическом уровне. Не случайно этот кружок считается одним из лучших на комбинате.

Недавно мы побывали на одном из занятий этого кружка, которое было посвящено изучению шестой главы «Краткого курса

Магнитогорск — Кузнецк

Принимаю ваш вызов, товарищ Чалков

Сталевару первой мартеновской печи Кузнецкого комбината

Александр ЧАЛКОВУ

Дорогой товарищ Чалков!

Ваш вызов на социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1949 года я принимаю.

Я ежегодно завершал план досрочно, добиваясь высоких технических показателей в борьбе за металл. В соревновании с Вами в этом году я закреплю все свои прежние достижения и на печи № 12 вместе со своей бригадой подручных обязуюсь сварить сверх годового задания 2000 тонн стали, выдать 35 скоростных плавок, варить сталь по заказу. Я также обязуюсь довести стойкость свода печи без горячего ремонта до 200 плавок, экономить на выплавку одной тонны стали 3 килограмма

условного топлива. Обязуюсь также ежемесячно снимать стали с одного квадратного метра пода печи на 50 килограммов больше установленной нормы.

Кроме того, в текущем году я беру обязательство подготовить первого своего подручного т. Морозова на сталевара, а второго подручного т. Петрушина — на первого подручного.

Уверен, что наше социалистическое соревнование поможет нам выполнить все наши обязательства с честью.

Стопан БАДИН, сталевар печи № 12 второго мартеновского цеха Магнитогорского металлургического комбината.

Закрепим производственную дружбу

Сталевару печи № 14 второго мартеновского цеха Кузнецкого комбината

Александр ШАШКОВУ

Дорогой товарищ Шашков! Молодежный коллектив нашей комсомольско-молодежной большегрузной печи № 18 на стахановской вахте в честь XI съезда ВЛКСМ успешно выполнил обязательства в соревновании. Сотни тонн сверхплановой стали сварили мы скоростным методом, экономия топлива и материалы.

В прошлом году я завершил свой план неплохо, выдал Родине 1778 тонн сверхплановой стали.

Но успехи эти не являются пределом. Сегодня работать лучше, чем вчера — так требует Родина. Со своей молодежной бригадой я беру обязательство в текущем году

выдать дополнительно к заданию 2000 тонн стали, сварить 35 скоростных плавок. Я обязуюсь также экономить заправокочные материалы и раскислители, сэкономить 2 процента топлива и выдавать плавки по заказу, довести стойкость свода печи до 150 плавок.

Вызов ваш, тов. Шашков, принимаю. Закрепим в соревновании производственную дружбу коллективов наших металлургических комбинатов.

Георгий КОВАЛЕНКО, сталевар комсомольско-молодежной печи № 18 третьего мартеновского цеха Магнитогорского комбината.

Обязательство подкрепим сверхплановой сталью

Сталевару печи № 14 второго мартеновского цеха Кузнецкого комбината

М. Я. ФЕДОТОВУ

Уважаемый Максим Яковлевич! С радостью я прочитал Ваш вызов на социалистическое соревнование в четвертом году послевоенной пятилетки. Вы работаете сталеваром более четверти века. Я же вступил в семью металлургов в дни Великой Отечественной войны. Работа для фронта, для победы воспитала у меня настойчивость в труде.

В прошлом году я выполнил свое обязательство и сварил сверх плана 1650 тонн стали, а сверх плана первого квартала текущего года выдал 1030 тонн стали.

Металлурги дали нерушимое слово любимому вождю плавить больше стали для ускорения могущества отчизны. В нашем социалистическом соревновании с Вами я обязуюсь в 1949 году сварить 3000 тонн

сверхплановой стали, экономно расходовать раскислители и заправочные материалы, снизить расход условного топлива на одну тонну стали на 2 процента и довести стойкость свода нашей комсомольско-молодежной большегрузной печи до 150 плавок без горячих ремонтов. Обязуюсь также сварить 30 плавок скоростным методом.

Ваш вызов, т. Федотов, я принимаю. Дадим большие сверхплановой стали в счет досрочного завершения плана послевоенной сталинской пятилетки.

С приветом:

Алексей ПАНЧЕНКО, сталевар комсомольско-молодежной печи № 23 третьего мартеновского цеха Магнитогорского комбината.

мира и революции, о войнах справедливых и несправедливых и о возможности победы социализма в одной стране.

Высокий уровень проводимых занятий позволил т. Овчинникову добиться глубокого усвоения материала большинством слушателей, значительно повысил их активность. Убедительным подтверждением этому служит итоговое занятие по шестой главе «Краткого курса истории ВКП(б)». Из 17 слушателей кружка, присутствовавших на занятии, выступило шесть человек. Глубокие и обстоятельные ответы, свидетельствующие о хороших знаниях, давали слушатели тт. Марьяк, Дмитриев, Заплаткина, Бенгхен, Однохоров и другие.

В заключение занятий пропагандист т. Овчинников подвел итоги и обобщил выступления слушателей.

Постоянно повышая идейный уровень занятий, пропагандист т. Овчинников заботится также и о том, чтобы успешно выполнялась учебная программа. Сейчас кружок, которым он руководит, заканчивает изучение VII главы «Краткого курса истории ВКП(б)». Большую роль в успешной работе кружка сыграл постоянный контроль парторганизации за ходом занятий и их идейным содержанием.

Опыт работы этого кружка убедительно доказывает, что там, где пропагандист и слушатели относятся к учебе с глубоким чувством ответственности, могут быть достигнуты хорошие результаты.

Е. ДЖЕГРИ, заведующая заводским парткабинетом.

Пересмотр норм выработки в электроремонтном цехе

Коллектив электроремонтного цеха принял активное участие в пересмотре норм выработки. Администрация цеха заранее познакомила рабочих с приказом директора комбината о повышении норм выработки и снижении расценок для вспомогательных профессий. Затем были проведены групповые собрания. На них выступили электрослесари-сборщики тт. Корчевский и Низовцев. Они внесли свои замечания в норму времени на ремонт грузовой магнитной и переборку коллекторов электродвигателей. На коллектора они предложили увеличить норму выработки на 15 процентов, считая старые нормы устаревшими. Ценные предложения внесли намотчики электродвигателей тт. Плетко, Бабков, Устименко и другие.

На собрании также выступили литейщики тт. Козлов и Винокуров. Они ежемесячно выполняют норму на 165—170 процентов. Эти стахановцы дали слово не только выполнять, но и перевыполнять вновь установленные для них нормы с повышением на 34,4 процента против прежних.

Нет сомнения, что введение новых норм будет способствовать дальнейшему росту производительности труда, позволит намного увеличить производство продукции, выпускаемой нашим цехом.

Е. НЕЧЕПОРЕНКО, заведующий бюро технического нормирования электроремонтного цеха.

Бесхозяйственность

Бровка шлаковой ямы копра № 1 уложена слябами. Но они, по неизвестным причинам, не закреплены. Это приводит к тому, что при кантовке шлаковых чаш слябы сбрасываются в яму. Это повторяется каждую смену. Чтобы снова уложить слябы на бровку, приходится на час, а иногда и больше, отрываться подъемный кран от основной работы. А в это время простаивает копер.

Мы неоднократно обращались к начальнику копра т. Мартынову с просьбами закрепить слябы и создать условия для нормальной работы. Знает об этом также и заместитель начальника копрового цеха по оборудованию т. Калинин, но мер никаких до сих пор не принято.

После многочисленных напоминаний со стороны рабочих т. Мартынов порекомендовал разработать рационализаторское предложение по креплению сляб на бровке ямы. Такое предложение было нами разработано и внесено, но прошло уже два месяца, а для его внедрения пока еще ничего не сделано. Слябы попрежнему сбрасываются каждую смену и укладываются вновь. Уместно спросить у тт. Мартынова и Калинин: до каких же пор это будет продолжаться?

Мы требуем от руководителей копрового цеха создать нам нормальные условия для бесперебойной работы.

СИДОРОВ и СТРИЖЕНКО, кантовщики копра № 1.

Вечер мастера художественного слова

Мартеновцы любят советскую литературу и с удовольствием читают патристические произведения наших поэтов и прозаиков. 19 апреля они с радостью пришли в красный уголок цеха, где выступал мастер художественного слова артист Московской государственной филармонии Петров-Братский. По желанию мартеновцев он прочитал отрывки из поэм «Владимир Ильич Ленин» Маяковского, «Василий Теркин» Твардовского и другие произведения.

Молодежь цеха высказала пожелание, чтобы такие вечера устраивались почаще.

Н. ГНЕУШЕВ, секретарь бюро ВЛКСМ третьего мартеновского цеха.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.