ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета дважды ордена Ленина и ордена металлургического комбината ВЛКСМ и управления Магнитогорского Трудового Красного Знамени имени В. И. Ленина

№ 67 (5886)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 5 июня 1976 года
Цена 2 коп.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

ВОСПИТАЙ СЕБЕ СМЕНУ

ПОМНЮ начало своей трудовой деятельности. В третий мартеновский цех я пришел в 1957 году после окончания ГПТУ № 13. Трудно пришлось первое время — такова специфика «огненного» дела, не хватало иной раз знаний трудовых приемов, опыта. Сейчас неизменно с благодарностью вспоминаю моего первого учителя Героя Социалистического Труда сталевара Сергея Васильевича Вавилова. Не жалея времени, делился он тайнами сталеварения, передавал технические знания. Учил не только работать, но и жить. Теперь считаю, что именно это внимание помогло мне в те дни, открыло всю «глубину» профессии сталевара.

У каждого поколения металлургов есть что-нибудь общее в начале трудовой биографии — и к этому «общему» причастен шеф-наставник.

Пять лет назад пришел в нашу бригаду Владимир Бурмистров. В первые месяцы он тоже слабо разбирался в особенностях сталеварения, да иной раз, может быть, невольно «сдавал», расслаблялся. Побеседовал я как-то с ним, расспросил, почему он выбрал профессию металлурга, нравится ли она ему?

— Нравится, — ответ удовлетворил. Профессию выбрать во многом ему помогли отец и брат, тоже мартеновцы.

Важно было, как говорится, поддержать этот добрый огонек в его душе.

Побывал у Владимира дома, познакомился с его отцом, завязалась у нас с парнем, несмотря на разницу в возрасте, личная дружба. Многое Владимиру дала армейская служба. Вернувшись в родную бригаду, он поступил в школу рабочей молодежи, планирует поступить в индустриальный техникум.

Бурмистрову был присвоен 6-й разряд, а это для парня, которому едва пошел 21-й год, высокая оценка труда. Неоднократно он заменял 1-го подручного, некоторое время самостоятельно работал сталеваром.

Теперь Владимир выдержал экзамен работой, считает, что новичку важно почувствовать доброе отношение к себе, не оставаться в стороне от жизни бригады. Первую роль в этом должен играть наставник.

Коллектив нашей бригады дружен. Связующее начало не только производственные отношения, но и совместный отдых. Мы регулярно организуем совместный отдых, дружат между собой семьи, стараемся вместе проводить все цеховые мероприятия.

Проблемы воспитания держит под постоянным контролем партбюро цеха, регулярно этот вопрос выносится на партийные собрания. Постоянно проводятся курсы повышения квалификации, этим вопросом много занимаются мастера. Словом, делается многое.

В минувший вторник на комбинате состоялось пленарное заседание научно-практической конференции «Повышение эффективности действующих на комбинате систем воспитания — главная задача хозяйственного руководства и общественных организаций». Сам факт проведения подобной конференции настраивает на то, что работа по воспитанию будет развиваться, становиться все более многогранной.

В связи с этим хочется сделать некоторые замечания. Хотелось бы, чтобы больше было в этом большом и нужном деле гласности. Взять хотя бы такое — я не знаком со многими наставниками цеха, знаю только одного-двух. Может быть, стоило подумать над тем, чтобы собраться всем вместе, поделиться наблюдениями, опытом. Собраться наставникам не только нашего цеха. Например, недавно состоялась встреча мастеров доменного и второго мартеновского цехов по вопросам воспитания, неплохо бы и нам найти контакт с другим цехом. Вероятно, назрела необходимость как-то обобщать передовой опыт в этой области, распространять в цехах в виде информации. Использовать опыт других предприятий. К примеру, недавно я присутствовал как член райкома партии на одном из его заседаний. Меня заинтересовало сообщение о новинках в области наставничества на Минском автозаводе.

Следовало бы продумать систему поощрения за воспитательную работу, премии вручать в торжественной обстановке, перед лицом всей бригады. Надо использовать в полную силу и моральное поощрение — разве не сыграли бы своей роли специальные стенды, где были бы помещены портреты и рассказы о лучших наставниках комбината.

Но главное же, разумеется, за нами, за теми, кто непосредственно берет под рабочую опеку подрастающее поколение.

Г. ПЛОТНИКОВ,
шеф-наставник, сталевар мартеновской печи № 21.

НАВСТРЕЧУ ДНЮ МЕТАЛЛУРГА

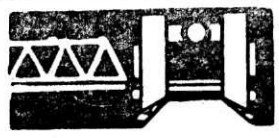
2480 тонн выплавили в мае сверх плана доменщики, задание выполнено на 100,3 процента. Особо весом вклад тружеников 9-й печи, инициаторов движения «Год XXV съезда КПСС — год ударного труда», у них — 368 тонн сверх плана. На каждой тонне чугуна экономилось почти по 40 килограммов кокса. Бригады здесь возглавляют старшие горновые В. Васильев, В. Кашлев, И. Папуша и В. Овчинников.

За первые два дня июня 168 тонн чугуна сверх плана выплавили труженики печи № 4 (старшие горновые А. Куваев, А. Синебрюхов, П. Корабейщиков, В. Расметьев), 300 тонн — бригады старших горновых В. Дядчикова, И. Лапко, И. Гольшева, Н. Дрожжина печи № 8.

В. ШАРУТИНА,
экономист доменного цеха.

С трудовыми подарками идут навстречу профессиональному празднику мартеновцы второго цеха. Только в мае было выплавлено 925 тонн металла помимо плана, тогда как обязательства ко Дню металлурга предусматривали выплавить сверх задания 1000 тонн. Особо весом вклад в общий успех тружеников печей №№ 4, 10 и 13. На 13-м агрегате, где сталеварами Р. Бурханов, Г. Жидков, П. Воротинцев, Ю. Карташов, задание опережено на 75 тонн при 100-процентном выполнении заказов. Сохранил ударный темп коллектив и в июне — за первые два дня труженики агрегата сумели выдать дополнительную плавку. Дополнительная плавка в июне и на счету коллектива мартеновской печи № 6.

А. БОНДАРЕВА,
экономист мартеновского цеха № 2.



На 897 тонн перекрыл в мае задание коллектив пятиклетевого стана. Лучше других здесь сработали труженики бригады № 2 — 103,8 процента.

План по отгрузке коллектив цеха выполнил на 101,8 процента, дополнительно отгружено 950 тонн металла. Лидер соревнования — бригада № 2 адъюстажа, которую возглавляет Л. Кириченко.

В термическом отделении дополнительно отожжено 200 тонн металла, на агрегатах обезжиривания выдано сверх плана 1000 тонн. Отличился коллектив бригады № 4 (и. о. мастера Е. Зубцов).

Н. МАРКОВ,
секретарь партбюро листопрокатного цеха № 3.

Во втором листопрокатном цехе хорошо известно имя бригадира пролета трехклетевого стана Александра Тимофеевича Петрищева. Он отличный организатор производства, во второй бригаде, где он трудится, металл подается на стан и на агрегаты поперечной резки без задержки, что позволяет коллективу постоянно выполнять соцобязательства. Александр Тимофеевич — ударник коммунистического труда. И это почетное звание он носит с честью. За высокие показатели в работе его трижды — в 1973, 1974 и 1975 годах — награждали общесоюзным знаком победителя социалистического соревнования.

А. Т. Петрищев ведет и общественную работу, выполняя нелегкие обязанности общественного инспектора по охране труда и технике безопасности. О его успехах на этом поприще говорит тот факт, что за два последних года в коллективе второй бригады не было ни одной травмы, ни одного несчастного случая.

НА СНИМКЕ: Александр Тимофеевич ПЕТРИЩЕВ.

Фото Ю. Балабанова.

Итоги выполнения производственного плана за май и с начала 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК		КМК		НТМК	
	За м-ц	С нач. года	За м-ц	С нач. года	За м-ц	С нач. года
Чугун	100,3	100,4	101,0	100,8	100,4	100,3
Сталь	100,4	100,4	100,1	100,2	101,1	100,8
Прокат	100,2	100,2	100,2	100,2	100,6	100,9
Кокс	100,7	100,4	100,5	101,1	101,6	102,4
Руда	100,5	101,2	101,1	100,5	100,2	100,7
Агломерат	100,5	100,6	100,6	100,7	101,9	101,5
Огнеупоры	100,8	98,6	101,3	101,7	100,0	98,8

Итоги выполнения производственного плана за май 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,3			Доменный цех № 1	100,3
Доменная печь № 2	100,6	Доменная печь № 1	100,2		
Доменная печь № 3	100,0	Доменная печь № 3	100,5		
Доменная печь № 4	100,3			Доменная печь № 4	101,3
Доменная печь № 6	100,3	Доменная печь № 2	100,2		
Доменная печь № 7	100,5			Доменная печь № 3	100,6
Мартеновский цех № 2	100,3	Мартеновский цех	100,0	Мартеновский цех № 2	100,7
Мартеновский цех № 3	100,3	Мартеновский цех	100,0		
Мартеновская печь № 2	100,0	Мартеновская печь № 2	101,3		
Мартеновская печь № 3	100,2	Мартеновская печь № 3	92,6		
Мартеновская печь № 11	100,0			Мартеновская печь № 17	101,7
Мартеновская печь № 12	100,0	Мартеновская печь № 10	96,8		
Мартеновская печь № 13	100,3	Мартеновская печь № 7	102,6		
Мартеновская печь № 22	100,1	Мартеновская печь № 8	102,8		
Мартеновская печь № 25	100,1	Мартеновская печь № 15	102,8		
Обжимный цех № 1	100,0	Обжимный цех	101,5		
Блюминг № 2	100,0			Блюминг	100,5
Бригада № 2 блюминга № 2	97,6			Бригада № 2 блюминга	101,9
Среднелистовой стан	98,3	Листопрокатный цех	100,2		
Стан «500»	98,5	Среднесортный стан	100,1		
Копровый цех № 1	100,4	Копровый цех	101,8	Копровый цех	104,2
ЖДТ	100,0	ЖДТ	100,3	ЖДТ	103,0