

На этой неделе на общекорбинатском постоянно действующем производственном совещании обсуждались задачи, которые коллективу металлургов предстоит решить в новом пятилетии.

Проектируем будущее

Такова логика развития нашего общества — не удовлетворяться тем высоким положением, которого мы достигли сегодня, а ступенька за ступенькой подниматься выше, дальше. По темпам роста производства, в частности, стали и проката, восьмая пятилетка значительно отличается от предыдущей. Но уже сегодня мы находимся на пороге новых свершений. Еще раз вспоминаем, товарищи, в строчки из проекта Директива XXIV съезда КПСС: «Довести в 1975 году выплавку стали до 142—150 миллионов тонн и производство готового проката до 101—105 миллионов тонн». Эти цифры, которые десятком лет назад показались бы нелепо раздутыми, в наступающем пятилетии станут явью, ибо они — не прикидка на глазок, а точный инженерный расчет.

Привычные слова «ММК — флагман черной металлургии страны» подразумевают необыкновенно высокую обязанность трудящихся комбината: ведь на флагмане, говоря образно, находится флаг «эскадры» металлургических предприятий. На флаг радуются все.

Вот какой проектируется пятилетка комбината. Год за годом наращивать выпуск продукции и в 1975 году произвести 10 млн. тонн чугуна, 13,5 млн. тонн стали, 10,5 млн. тонн проката. Достойная флагмана задача в общем производстве металла!

Если продолжать сравнения, то трудящиеся комбината должны взвесить возможности, изыскать резервы, чтобы выполнить эту задачу, как штангист примеривается к весу, прежде чем взять его. На ПДПС обсуждались конкретные предложения, мероприятия, направленные на увеличение выпуска продукции, на улучшение работы цехов и производств комбината. Здесь проектировалось ближайшее будущее ММК.

Новая пятилетка — это новые задачи, новые планы. Новизна ее прямо-таки всеобъемлющая: новые цеха, новые агрегаты, новая технология, новая продукция. Строится и уже в 1973 году должен дать электротехнически луженую жечь цех покрытий. Будет заменено несколько мартеновских печей двухванными сталеплавильными. Доменщики готовятся к приему кислорода. Разрабатываются новые профили проката, виды товаров народного потребления...

Диалектика жизни такова, что новое в борьбе со старым в конечном счете побеждает. Взять хотя бы железнодорожный транспорт комбината. В прошедшей пятилетке двадцать три паровоза, дав прощальный гудок, сошли с линии. Вместо них на стальных магистралях «трудятся» электро- и тепловозы. В ближайшее время стрелочник, загнав в тупик последние тридцать паровозов, свернет флажок и пойдет перекалываться, так как все стрелки будут переведены на автоматическое управление.

Век технического прогресса — так мы говорим, участвуя в преобразовании цеха, комбината. То-есть мы переходим на более высокую ступень развития. И мудро поступили доменщики, призвав ускорить этот переход. Они не хотели сложить руки ждать, когда придет новое, а пошли ему навстречу. Высокий пример заинтересованности людей в преобразовании действительности!

Но, если честно, не сильна ли еще в нас склонность к привычному, без которого мы чувствуем себя неуверенно, как Обломов без обжитой кровати? Только этим и можно объяснить тот факт, что в некоторых цехах новая техника находится в роли падчерицы. После первой же неудачной попытки пустить ее в дело от нее отказываются, осуждая механизм на съедение ржавчины.

С другой стороны, внедряя новое, прогрессивное, даже заботиться о стыковке, о подтачивании «старого». В противном случае мы будем топтаться на месте. В том же доменном цехе, подготовившись к приему кислорода, ожидают конца реконструкции воздухонагревателей. А его не видно: вот уже полтора года реконструируется лишь один воздухонагреватель. Добившись высокого производства на стане, теряем на адьюстаже, где не производится материальные ценности, но рабочих занято в два с половиной раза больше. (Механизировать и автоматизировать работы на конечных операциях призваны ученые, рационализаторы комбината). В первом мартеновском увеличилась выплавка стали — краны на миксере не справляются, тормозят. С грузом подобных «неувязок», без продуманной стыковки старого с новым уже в недалеком будущем может случиться пробуксовка, бег на месте.

Пятилетка комбината предусматривает не только значительный прирост продукции, увеличение производительности труда. Это и пятилетка здоровья. Завтра условия нашей работы должны быть лучше, здоровее, чем сегодня. Предстоит многое сделать для улучшения условий труда, культуры и эстетики производства.

Особая забота — дальнейшее очищение водного и воздушного бассейнов. С вводом в строй двухванных сталеплавильных печей задачей номер один становится совершенствование газоочистных сооружений, которые пока не соответствуют предъявляемым требованиям.

Проект пятилетнего плана комбината — это проект дальнейшего увеличения нашего благосостояния, улучшения жилищных условий, повышения уровня образования. Это проект нашего роста.

Дело чести каждого из нас — внести посильную лепту в выполнение задач, намеченных пятилетним планом, который единодушно утвержден на ПДПС.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 37 (5014)
Год издания 32-й

СУББОТА, 27 марта 1971 года

Цена 2 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Задачи комбината в новой пятилетке обсуждает ПДПС
- Соревнование металлургических гигантов
- У рационализаторов сталеплавильного цеха
- С отчетно-выборного партийного собрания коксохимиков
- Сегодня — Международный день театра. В Магнитогорском драматическом
- Спортивные новости

ЛИСТОПРОКАТЧИКИ — СЪЕЗДУ ПАРТИИ

Успешно встречают съезд партии труженики второго листопрокатного цеха. Как всегда, тон в работе задает коллектив второй бригады, которой руководит сменный мастер И. Баловнев.

Со склада готовой продукции, где бригадиром И. Жиркевич, отгружено заказчикам за шестнадцать смен марта 2000 тонн сверхплановой продукции.

Высококачественно и слаженно работают вальцовщики. На дроссировочном стане «Кварто» бригада старшего вальцовщика А. Колесова совместно с резчиками 6-го агрегата, которыми руководит старший резчик А. Кесяков, ежедневно добивается перевыполнения нормы на 10—15 процентов выработки и дает продукцию только высокого качества.

Хорошо работает и коллектив упаковщиков. Товарищи Сильченко, Биктимиров и Потачкин каждую смену выполняют норму на 140—150 процентов.

Считанные дни остаются до съезда. Судя по трудовому наряду, какой царит в бригаде, можно сказать с уверенностью, что к дню открытия съезда бригада добьется еще более высоких показателей.

А. СТЕПАНОВ,
упаковщик ЛПЦ-2.

Коллектив комбината брал на себя обязательства по достойной встрече XXIV съезда КПСС. Сейчас подводятся итоги работы каждого цеха. Хорошо поработали на предсъездовской вахте труженики цеха ремонта промышленных печей. За счет времени, сэкономленного на ремонте агрегатов, мартеновцы выплавляли не одну тысячу тонн сверхплановой стали.

НА СНИМКЕ: передовые труженики цеха бригады каменщиков (слева направо) Амир Нугманович Мурзабаев, Михаил Никифорович Романов, Тихон Алексеевич Бузыкин и Александр Петрович Опарин.

Фото Н. Нестеренко.



Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за 21 день марта 1971 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,9	98,8	101,0	Прокат	98,3	95,7	90,7	Руда	104,6	102,7	100,1
Сталь	101,8	101,3	100,8	Кокс	104,3	101,0	100,8	Агломерат	105,5	100,9	101,6
								Огнеупоры	79,0	99,9	102,1

Итоги выполнения производственного плана за 21 день марта 1971 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,9		Мартеновский цех № 1	101,4		Доменный цех № 1	100,9	
Мартеновский цех № 2	102,0		Мартеновский цех № 2	101,7		Мартеновский цех № 2	99,5	
Мартеновский цех № 3	95,8		Обжимный цех	101,8		Обжимный цех		
Обжимный цех	98,5		Копровый цех	89,7		Копровый цех	95,9	
Копровый цех № 1	96,8		ЖДТ	94,6		ЖДТ	105,5	
ЖДТ	96,3		Доменная печь № 1	101,2		Доменная печь № 1		
Доменная печь № 2	100,6		Доменная печь № 3	101,8		Доменная печь № 3		
Доменная печь № 3	100,0		Доменная печь № 2	97,3		Доменная печь № 4	99,9	
Доменная печь № 4	102,5		Мартеновская печь № 2	100,4		Доменная печь № 3	102,0	
Доменная печь № 6	101,1		Мартеновская печь № 3	102,6		Мартеновская печь № 17	102,0	
Доменная печь № 7	101,3		Мартеновская печь № 10	103,6				
Мартеновская печь № 2	101,1		Мартеновская печь № 7	108,5				
Мартеновская печь № 3	94,7		Мартеновская печь № 15	93,1				
Мартеновская печь № 11	99,6		Мартеновская печь № 8	103,6				
Мартеновская печь № 12	101,9					Блюминг	87,9	
Мартеновская печь № 13	110,3					Бригада № 2 блюминга	105,8	
Мартеновская печь № 25	97,0							
Мартеновская печь № 22	98,9		Листопркатный цех	94,3				
Блюминг № 2	99,0		Среднесортный стан	95,7				
Бригада № 2 блюминга № 2	101,4							
Среднелистовой стан	100,3							
Стан 500	104,3							