



НА ЛЕНИНГРАДСКОМ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ ПРОВОДИТСЯ РЕКОНСТРУКЦИЯ ЦЕХОВ ПЛАСТМАСС И ПОКРЫТИЙ. УСТАНОВЛИВАЮТСЯ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПОТОЧНЫЕ ЛИНИИ, ЧТО БУДЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ УЛУЧШЕНИЮ ГРУДА, ПОВЫШЕНИЮ ЕГО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ. В ЦЕХЕ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ УСТАНОВЛЕН АВТОМАТ ДЛЯ ЦИНКОВАНИЯ И НИКЕЛИРОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ. ТЕПЕРЬ ВСЕМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССОМ С ПУЛЬТА УПРАВЛЯЕТ ОДИН ЧЕЛОВЕК.

НА СНИМКЕ: ОПЕРАТОР В. Б. СМОЛЯНОВ У ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ АВТОМАТОМ.

Фото И. БАРАНОВА.

С 1 сентября 1964 года — на один год — в РСФСР вводятся нормы расхода жидкого топлива для автомобилей, которым прежде они не предусматривались. Среди марок и моделей машин — легковые «М-21Т» и «М-21Л» «Волга» — 13 литров; «Москвич-432» — 11 литров на 100 километров пробега; «МАЗ-500» — 25 литров, «МАЗ-504» (с полуприцепом «МАЗ-5245») — 30 литров, «МАЗ-200Р» (с полуприцепом «МАЗ-5245») — 34 литра на 100 километров.

Физкультура и спорт

На ринге
Мяч в игре
Сражения
шахматистов

Лидируют сортопрокатчики

Доменщики встретились в первенстве комбината с футболистами второго листопрокатного цеха. Встреча имела важное значение в борьбе за лидерство. Листопрокатчики сумели переиграть своих противников, забив в ворота доменщиков два гола и пропустив один в свои. Эта победа поставила команду второго листопрокатного цеха во главе турнирной таблицы второй подгруппы третьей группы.

прокатчики встретились с железнодорожниками горного управления. Противники обменялись голами. При нечетном счете 1:1 команды покинули футбольное поле.

Таким образом, набрав в соревнованиях заводской спартакиады 5 очков из шести возможных, коллектив спортсменов из сортопрокатного цеха стал лидером в своей подгруппе.

В. АЩЕНКО,
инструктор физкультуры.

На 64-клеточных полях

Началось первенство комбината по шахматам. На днях состоялся первый тур. Молодой перворазрядник, прошлогодний чемпион завода, Николай Лапшин начал турнир с поражения. Он проиграл представителю аглоцеха Н. Корепанову.

В прозрачную ловушку попался Александр Егоров (цех механизации) в партии с Петром Гуревичем из кузнечно-прессового цеха. Потеряв качество, он недолго продолжал сопротивление и вынуж-

ден был признать себя побежденным.

Победой молодого перворазрядника Николая Кузнецова завершилась его встреча с опытным шахматистом из центральной заводской лаборатории Борисом Смирновым. А Заборовский победил В. Бойкова.

В турнире участвуют тринадцать перворазрядников и один шахматист второго разряда.

Н. КОПЕЙКИН.

Первые удачи на ринге

Во Дворце культуры трудовых резервов начались соревнования боксеров на первенство области. В борьбе за победу принимают участие спортсмены Челябинска, Миасса, Копейска и нашего города.

Магнитогорцы неплохо выступили в первых боях. Явное преимущество над своим соперником показал неоднократный чемпион области Николай Верзилов, боксер первого полусреднего веса. Он победил миассца А. Сердцева. Боксер полусреднего веса Алек-

сандр Шарафутдинов взял верх над А. Просвириным.

Четыре магнитогорских спортсмена попали в финал соревнований.

А. КЛИМОВ.

С сухим счетом

Близится к концу первенство города по футболу. На днях участвующие в борьбе за чемпионский титул мартеновцы первого цеха встретились с футболистами автотранспортной конторы № 10.

Ни в первой, ни во второй половине игры ни одной из команд не удалось открыть счет. Таким образом, этот поединок завершился безрезультатно: 0:0.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Сегодня и завтра в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Фот Хабера», с 17 сентября новый широкоэкранный фильм «Железная маска» (две серии); в зале кинохроники: «Здравствуй, земля!» «Домой через века», «Легенда о белле».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Щорс», «Упрямая девочка».

КИНОТЕАТР «МИР»: «Щорс», «Любит — не любит?».

ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: широкоэкранный фильм «Дневник пани Ганки».

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Человек, которого нет».

Черная металлургия за рубежом

(Окончание. Нач. на 3-й стр.)

В среднем расход природного газа в доменных печах США составляет 60 кубических метров на тонну чугуна.

Вдувание мазута наиболее широко распространено в Японии. В Японии нет своих коксующихся углей, поэтому больше там применяется мазута в доменных печах, и на заводе Осака снизили расход кокса до 367 килограммов на тонну чугуна.

В сталеплавильном производстве самые крупные конвертеры — емкостью 300 тонн — строятся в Италии на заводе фирмы Италсидер.

Наибольшая интенсивность конверторной плавки стали достигла в Кливленде, завод фирмы Джонс—482,6 тонны в час. Значительная часть кислородно-конверторных цехов США оборудована электронными вычислительными машинами, управляющими процессами: расходом кислорода, расходом извести, расходом руды, установлением режима плавки. Непрерывно определяется содержание углерода в ванне конверторной плавки.

При подогреве лома и флюса доля лома в шихте кислородного конвертора увеличивается до 40 процентов без повышения продолжительности плавки. В ФРГ в кислородных конверторах получают нержавеющей стали с 13 процентами хрома, а в Австрии в конверторе выплавляли сталь с 18 процентами хрома и 9 процентами никеля. Распространяется использование кислородных конверторов для выплавки легированных сталей.

Применение кислорода в мартеновском производстве позволило увеличить производительность печей в отдельных мартеновских цехах США с 22,5 до 54 тонн стали в час. На некоторых мартеновских печах кладка подины была выполнена из углеродистых блоков толщиной 340 мм.

При остановке одной из 210-тонной печи после 2357-й плавки на углеродистых блоках не было следов проникновения металла.

В ФРГ своды мартеновских печей выполняют из армированной внутренними пластинками безобжигового магнетитохромитового кирпича в кассетах. Стойкость сводов повысилась почти вдвое по сравнению со сводами из обожженного хромомангнетитового кирпича.

Также увеличилась стойкость кладки стен мартеновских печей.

Применение синтетиче ского шлака при разливе стали позволило получать слитки с поверхностью высокого качества, не тре-

бующей дополнительной обработки перед прокаткой, потери металла сократились на 5—10 процентов, стойкость изложниц повысилась до 50 процентов.

Относительно непрерывной разливки стали. Предполагается, что в ближайшем будущем непрерывная разливка стали будет быстро развиваться в направлении отливки заготовок небольшого размера и медленнее по отношению к заготовкам большого размера плоских и квадратных.

В области прокатного производства, на одном широкополосном стане «2440» на заводе Джонс в Питтсбурге (США) применено гидравлическое устройство, изгибающее валки и придающее им нужный профиль, что снижает до минимума разнотолщинность по ширине и длине полосы и компенсирует влияние износа валков и температуры на профиль валка.

Действие устройства основано на том, что путем давления поршней, гидравлических цилиндров на подушки рабочих валков изменяется выпуклость бочки валка.

Некоторые станы оборудуются автоматическим устройством для смены валков.

Строятся цехи холодной прокатки с непрерывными линиями травления и термической обработки, дрессировки, резки и оборудования упаковки рулонов.

На станах холодной прокатки вес рулонов доводят до 45 тонн и скорость прокатки до 26,6 метра в секунду.

В США построено около девяти станков для производства особо тонкой жести (толщиной до 0,07 мм) способом повторной прокатки.

В ФРГ скорость прокатки катанки диаметром 5 мм в чистовых калибрах доводят до 40 метров в секунду.

На ряде заводов США строят травильные установки башенного типа, где восходящая и нисходящая части полосы, движущейся через травильную башню, с обеих сторон орошаются струями горячей соляной кислоты, что значительно ускоряет процесс травления.

На заводе фирмы Карпентер (США), очистка полосы от окислов основана на дробеструйной обработке, для рыхления окислов с ультразвуковой очисткой и легким травлением. Ультразвуковая обработка полосы значительно сокращает расход кислоты.

В США выпускаются стальные полосы и листы с различными пластмассовыми покрытиями. В 1963 году там было погреблено такого металла 90 миллионов квадратных метров.

Перед работниками отдела технической информации стоит задача не только информировать о новинках техники, но и некоторые из них внедрять на комбинате.

П. БОГАЧЕВ,
ст. инженер отдела технической информации.



БЕСЕДЫ
ВРАЧА

Здоровые зубы — это здоровье

Зубы выполняют важную роль в деятельности организма и от их состояния зависит работа внутренних органов, в частности органов пищеварения. Но не все люди одинаково относятся к зубам. Одни небрежны и неаккуратны, другие, проявляя чрезмерную заботу к зубам, приносят больше вреда, чем пользы.

Чтобы содержать зубы здоровыми и крепкими, необходимы определенные знания и навыки.

Многие знают какие мучительные страдания приносит больные зубы. По широте распространения болезни зубов не имеют себе равных. Они страдают около 90 процентов населения земного шара.

Одним из самых распространенных заболеваний зубов является кариес или кариоз.

Что же такое кариес? Это заболевание, при котором происходит острое хроническое нарушение тканей зуба. Первым признаком, характеризующим возникновение кариеса, служит появление темной точки или пятнышка на эмали зуба.

Это повреждение может повлечь за собой повреждение других тканей зуба. Запущенные кариесной болезни может привести к серьезным последствиям.

При всех случаях болезни зубов следует обращаться к врачу. Только он может оказать быструю и квалифицированную помощь. И это явится залогом предупреждения заболевания других органов.

Чтобы предупредить заболевания зубов, надо соблюдать правила личной гигиены и здоровый пищевой режим. Пища должна быть разнообразной, богатой углеводами, жирами, белками и витаминами.

Всем известно, что без физической тренировки слабеет наше тело. То же происходит и с зубами. Если человек жует на одной стороне челюсти, то зубы на другой стороне могут покрываться налетом, зубным камнем, а десны вокруг них начинают кровоточить. Поэтому нужно жевать на обеих сторонах челюсти медленно и равномерно. Это способствует правильному пищеварению. По-

лезна для зубов твердая пища: фрукты, черный хлеб, овощи. Полость рта нуждается в чистоте и уходе за ней, поэтому необходимо чистить зубы аккуратно, ежедневно, желательно по утрам; а на ночь прополаскивать рот слегка теплой водой или раствором пищевой соды. Для чистки зубов применяют зубной порошок, пасту, зубной эликсир.

Не рекомендуется раскусывать зубами сахар или косточки от абрикосов, слив, персиков, лесных и грецких орехов — это может привести к образованию трещин, которые станут очагом возникновения кариеса.

Для профилактики необходимо обращаться к врачу дважды в год, даже если зубы не болят. Об этом надо позаботиться перед отпуском, командировкой.

Для сохранения здоровых зубов необходимо общее укрепление организма, занятие физкультурой.

В. ЗИГАНШИНА,
врач-стоматолог.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ
Стр. 4. 16 сентября 1964 года