



Большие ответственные задачи решает коллектив котельно-ремонтного цеха. Десяти самых разнообразных конструкций готовят котельщики ежедневно, обеспечивая строительство и ремонт металлургических агрегатов.

Еще не завершено изготовление нестандартного оборудования для строящихся мартеновской печи и коксовой батареи, а уже поступил новый заказ для ремонта мартеновской печи № 11.

На снимке нашего корреспондента Е. Карпова в виде мастера Константина Федоровича Хмелева и бригадира котельщиков Егора Игнатьевича Курашкина за изучением нового заказа.

## „Измените отношения“

Очистка воздушного бассейна нашего города — одна из важных задач сегодняшнего дня. В настоящее время действует сероулавливающая установка на третьей и четвертой аглофабриках. Сложное оборудование требует периодического ремонта. Но не всегда с должным вниманием к ремонту относятся ремонтные цехи комбината. Об этом в нашей газете 29 июля выступил начальник сероулавливающей установки т. Буданов со статьей «Измените отношения». На выступление газеты отвечает исполняющий обязанности главного механика комбината т. Щукин.

«Ремонтные цехи комбината в настоящее время изготовили ша-

ровые брызгала и опытный компенсатор.

Рабочие колеса насосов «6 НФ» будут изготовлены в первой декаде сентября. Изготовление бензо-насадочного скруббера задерживается из-за отсутствия на комбинате необходимого металла.

То, что этот лаконичный ответ поступил к нам с большим запозданием, еще полбеды. Нас тревожит другое: чувствуется, что в отделе главного механика еще не совсем понимают тревожное положение.

Перед тем как печатать ответ мы по телефону связались с начальником сероулавливающей установки. Он сообщил, что пока детали к насосам «6 НФ» еще не получены, хотя уже первая декада осталась позади.

Не пошевелили и пальцем до сих пор работники «Уралмонтаж-автоматики».

## „Нельзя мириться“

В нашей газете под таким заголовком была напечатана заметка инженера Огаркова. Начальник цеха благоустройства т. Иванченко сообщает: «Заметка обуждалась на совещании инженерно-технических работников цеха и на собрании рабочих дорожного участка. Факты, указанные в заметке, имели место. Начальнику дорожного участка т. Грищенко указано на то, что с его стороны ведется недостаточный контроль за наведением чистоты на пешеходных трассах.

В настоящее время приняты меры к недопущению таких фактов. С 10 августа усилена бригада по очистке мостов».

## Уборка идет к концу

Полным ходом идет уборка зерновых в Молочно-овощном совхозе. На сегодняшний день уже убрано более пяти тысяч гектаров. Это две трети всех посевных площадей.

Самоотверженно трудятся сельские труженики в эти дни.

Н. БОЖИНСКАЯ.

Л. ВЕТШЕЙН.

# ХОЛОДНАЯ ДУША

Вспоминается, в детстве мы пели какую-то забавную сатирическую песенку про баню, в которой «собачья холодина». Врезалось в память слова.

... открываем кран горячий, а горячая вода не появляется. Далее речь шла о том, что «холодной водицей в бане мыться не годится».

И поэтому граждане носят примус в чемодане, а иначе ничего не получается.

Рабочие основного механического цеха не носят пока еще в чемодане ни примус, ни какие-либо другие нагревательные устройства. Есть, однако, основания предполагать, что в скором будущем им придется освоить это новое для них дело.

Во всяком случае, слесарь-водопроводчик Александр Трегубов с радостью встретил бы такую идею. Ведь с внедрением атаккого первобытного способа нагрева воды с его, Трегубова, плеч свалилась бы добрая треть служебных обязанностей. Ему можно было бы без риска для карьеры опаздывать на работу и держать под замком слесарные инструменты.

Так случилось не однажды в основном механическом. Заходят люди в душевую, сбросят грязное белье, открывают ручку крана, дабы брызнула горячая вода, а она, как в той песне, не появляется.

Что случилось? В чем дело? Где слесарь?!

Нету слесаря. Александр Трегубов не изволил еще явиться в цех. Он где-то в пути. И хотя холодной водицей мыться, действительно, не годится, но что делать? Приходится.

А иной раз «исправляя ошибку», Александр Трегубов балует моющихся одной горячей водой. Не хотите, дескать, холодную, пожалуйста кипятком.

Не выдержав столь необычных водных процедур, одна из работниц основного механического получила воспаление легких и вынуждена была сменить место у станка на больничную койку. Это лишь слегка щекотнуло незлобивую душу слесаря-водопроводчика. Заботиться о людях — это не его дело. Никто ему такой инструкции не писал. Сам до этого тоже не додумался.

Ему намекали, правда, нехорошо, дескать, так относиться к товарищам, неэтично. На этику, однако, Трегубову и подавно наплевать.

Вода в душе продолжала оставаться столь же холодной, как и сердце Александра Трегубова.

Только ли к душе равнодушен слесарь-водопроводчик? Вовсе нет. Бригадир Шевлаков попросил как-то Трегубова отремонтировать систему охлаждения токарного станка. Слесарь, по-видимому, воспринял это как личную просьбу, которую можно и выполнить и не выполнить. И предпочел, разумеется, последнее.

У коллег Александра Трегубова сложилось мнение, что он прихо-

дит на работу отдыхать. Сначала это удивляло, казалось непонятным.

Но когда «туман рассеялся», стало ясно, что Александр Трегубов вовсе не бездельник. Он работяга. «Вкальвает» за двоих. Может даже за троих.

Но это... дома. В собственной родной усадьбе. Там, где уютятся близкие его сердцу корова, телка и другие млекопитающие. Где мирно смотрит в голубое небо картофельная ботва... Поработает Саша до седьмого пота и усталый, натруженный приходит... в цех.

Там уж ему не до какого-то душа. Не до станка. Не до коллектива. Александр Трегубов пришел отдыхать. И не мешайте ему. Не морочьте голову.

Очевидно, помимо воспитательного следует включить в действие и административный рычаг. Сами видите: иначе ничего не получается.

# Черная металлургия за рубежом

КРАТКИЙ ОБЗОР МАТЕРИАЛОВ БЮЛЛЕТЕНЯ ЦНИИ ЧМ № 15

Выплавка стали в капиталистических странах в 1963 году составила 264,3 миллиона тонн, против 244,6 миллиона тонн в 1962 году. Удельный вес США составил по выплавке стали 37,5%. Производственные мощности США по стали оценивались на 1 января 1964 года 148 миллионов тонн, а фактическое производство стали в 1963 году составило 99,1 миллиона тонн, против 89,2 миллиона тонн в 1962 году.

Особенностью черной металлургии в капиталистических странах является значительный рост мощности по выплавке стали в кислородных конвертерах.

Общая мощность всех конвертеров в капиталистических странах составляла в середине 1963 года 41,9 миллиона тонн. Из них 30 процентов приходилось на Японию, 23 процента — на США. В течение 1963 года в черной металлургии США продолжали наращивать мощность, несмотря на их использование по выплавке стали в 1963 году на 69 процентов.

Большое внимание в США уделяется вакуумированию стали. В Японии выплавка кислородно-конверторной стали приближается по количеству выплавки мартеновской стали.

Некоторые японские фирмы, мартеновские печи заменяют кислородными конвертерами, как наиболее экономичными.

В Федеративной республике Германии в 1963 году выплавка кислородно-конверторной стали возросла на 41,2 процента, а выплавка мартеновской стали сократилась. Сократилось там производство кокса за счет повышения

содержания железа в доменной шихте, применения кислорода и мазута при выплавке чугуна и снижения расхода кокса на тонну чугуна на 34 килограмма.

Несмотря на недогрузку производственных мощностей, металлургические фирмы ФРГ продолжали наращивать мощности, что поощряется правительством, так же как и в США. К концу 1963 года в ФРГ насчитывалось 110 действующих доменных печей производительностью 22,9 миллиона тонн, 67 томасовских конвертеров и 117 мартеновских печей, давших 31,6 миллиона тонн стали.

В Бельгии рост мощностей по производству стали производится только за счет кислородно-конверторного производства.

В 1963 году в капиталистических странах значительно увеличилась производительность отдельных доменных печей и улучшились технико-экономические показатели за счет повышения качества шихты, увеличения окатышей в шихте доменных печей, введения кислорода, применения интенсификаторов доменной выплавки (газа, мазута, угольной пыли и др.), повышения температуры дутья и повышения давления газа на колошнике.

В Спарроус Пойнт (США) доменная печь объемом 1431 кубический метр давала в течение месяца среднесуточную производительность 3047 тонн, при расходе кокса 500 килограммов на тонну чугуна. Эта печь работала на шихте, состоявшей из 68 процентов окатышей, содержащих 65 процентов железа и 32 процента агломерата.

В шихте доменных печей США постоянно увеличивается содержание окатышей.

В среднем в шихте доменных печей США содержится 25—30 процентов окатышей.

Мощность фабрик по производству окатышей в 1963 году в США составляла 28 миллионов тонн в год и в Канаде—7,65 миллионов тонн в год.

В стадии строительства находились фабрики окатышей мощностью 8 миллионов тонн в год. Производство окатышей в США предполагают увеличить в 1968 году до 56 миллионов тонн в год.

При работе доменной печи на предварительно восстановленных окатышах, содержащих 79 процентов железа, производительность повысилась на 34,4 процента, расход кокса сократился на 32,7 процента по сравнению с работой печи на промышленных окатышах, содержащих 62,8 процента железа.

В капиталистических странах 110 доменных печей работают с вдуванием в горн газообразного, жидкого и твердого топлива. Наибольшее распространение вдувания газа получило в США, там половина количества печей работает с установками для вдувания того или иного топлива.

(Окончание на 4-й стр.)

## В мире науки и техники

### Новые горные машины

Промышленные испытания горных машин-гигантов начались в одном из карьеров Никополь-Марганцевого бассейна.

Одна из них — отвалообразователь, способный перемещать 4500 кубических метров породы в час. Он представляет собой 180-метровую ажурную консольную ферму, которая крепится к специальной поворотной базе с шагающим ходом. На ее стальных конструкциях расположен транспортер, движущийся со скоростью шесть метров в секунду.

Отвалообразователь работает в паре с автоматизированным роторным экскаватором модели ЭРГ-1600, способным вскрыть за год до 12 миллионов кубических метров грунта. На роторном колесе этой землеройной машины высотой в 20-этажный дом размещено десять ковшей емкостью по 1600 литров каждый. Несмотря на то, что обе машины весят свыше 4 тысяч тонн, они обладают большой маневренностью и легко передвигаются по фронту забоя.

### Трость-уровнемер

В «Гипроторфе» (Москва) разработан прибор, пользуясь которым можно легко и быстро определить уровень грунтовых вод (на глубине не более 1,5 метра) при отсутствии заранее выполненных скважин или колодцев.

По внешнему виду уровнемер напоминает трость весом около полутора килограммов, на верхнем конце которой укреплены рукоятка и счетный диск.

Для определения уровня воды «трость» нужно погрузить в землю и снять отсчет с диска.

## РЕДАКЦИЯ ЖУРНАЛА „МЕТАЛЛУРГ“ ОБЪЯВЛЯЕТ Четвертый открытый конкурс

на лучшую фотографию и фотоочерк с 1 октября 1964 г. по 1 марта 1965 г.

Темы: снимки цехов предприятий черной металлургии, новых агрегатов и, по согласованию с завкомами предприятий, ударников и бригад коммунистического труда, передовиков и новаторов производства; фотоснимки, отражающие работу рационализаторов, общественных конструкторских бюро, а также учебу и отдых металлургов.

Фотографии для обложки должны быть вертикальные и иметь размер 22×27 см. и белое поле 1 см. В фотоочерках и других фотоснимках размеры произвольные.

Фотоснимки должны быть представлены в 2 экз. и напечатаны на глянцево-бумаге. К каждому из них необходимо приложить пояснительный текст с подробным описанием изображения, места и даты съемки.

За лучшие фотографии и фотоочерки установлены следующие премии:

Фотографии

Фотоочерки

Первая премия — одна — 100 руб.

Одна — 100 руб.

Вторая премия — две — по 50 руб.

Две — по 50 руб.

Третья премия — две — по 25 руб.

Две — по 25 руб.

Фотографии просьба направлять в жесткой упаковке с надписью «На конкурс» по адресу: Москва, Г-34, 2-й Обыденский переулок, д. 14, редакция журнала «Металлург».

