

## ХОРОШО ГОТОВИТЬСЯ К ЗАНЯТИЯМ

Раньше в нашем цехе занятия в школе марксизма-ленинизма вел в основном один пропагандист. Был и второй — резервный: на случай отпуска или болезни первого.

Такая система была не совсем удобной, так как широкая тематика требовала разносторонних знаний. Один и тот же пропагандист был одновременно и историком, и философом, и экономистом. Это создавало некоторые трудности при подготовке к занятиям. Вместо того, чтобы хорошо, досконально поработать над одним предметом, приходилось рассеивать внимание на двух и более. Конечно же, это не могло не отражаться на качестве занятий. Поэтому каким бы «универсалом» ни был пропагандист, на подготовку к лекциям затрачивалось много времени.

Сейчас у нас в системе партийной учебы произошла небольшая перестройка. Число постоянных пропагандистов увеличилось. Каждый из них ведет тот или иной предмет в определенный период. Так, например, пропагандист Т. Розов читает политэкономию. Я вел занятия по новой системе планирования и экономического стимулирования. Оба мы работаем в тесном контакте.

В школе марксизма-ленинизма (второго года обучения) около 25 человек. Из них только один беспартийный, остальные — коммунисты. Это люди самого разного возраста и образования.

Обычно считают, что при таком составе слушателей нужно как-то особенно готовиться, по-особенному излагать свои мысли. Это верно, но относится не ко всем изучаемым предметам.

Скажем, в процессе изучения политэкономии или философии нередко встречаются незнакомые слова и термины. Они требу-

ют подробного обстоятельного разъяснения.

А если пропагандист рассказывает о сущности новой экономической системы — здесь проще. Это — тема сегодняшнего дня. Она интересна для каждого из нас. Слушателю будет все понятно, если при объяснении материала пропагандист закрепит его убедительными примерами из жизни коллектива своего цеха или в целом комбината, расскажет о

сать уместные цитаты, характерные цифровые соотношения. Две недели — срок вполне достаточный для обстоятельной подготовки.

Стараешься свое занятие построить так, чтобы все без исключения слушатели включились в обсуждение темы, освежили в памяти те знания, которые они приобрели на предыдущей лекции. Обычно на повторение пройденного уходит не менее получаса.

Большинство слушателей активно включаются в эту оживленную беседу, сразу чувствуется — хорошо поработали дома. Отдал пропандисту, что не прошло даром предыдущее занятие.

Задаешь вопрос и уже заранее знаешь, кто из слушателей может на него ответить. Всегда подготовленным приходит на занятия электромеханики Иван Федорович Золотухин, Геннадий Петрович Артемьев, мастер Николай Ильич Бухалов и другие. Они регулярно работают над собой, регулярно выступают, дополняют ответы слушателей.

После небольшого опроса — объяснение нового материала. Стремлюсь к тому, чтобы занятие приобрело форму беседы, в которой бы участвовало как можно больше слушателей. В аудитории создается деловая обстановка.

Все важно, все значимо в организации политического просвещения. Здесь ни в чем не может быть мелочей. Хорошо продуманная, систематизированная подготовка к занятиям, высокая требовательность пропагандистов к своим слушателям, умение вести непринужденную живую беседу с ними, — все это, в конечном счете, определяет успех каждого занятия.

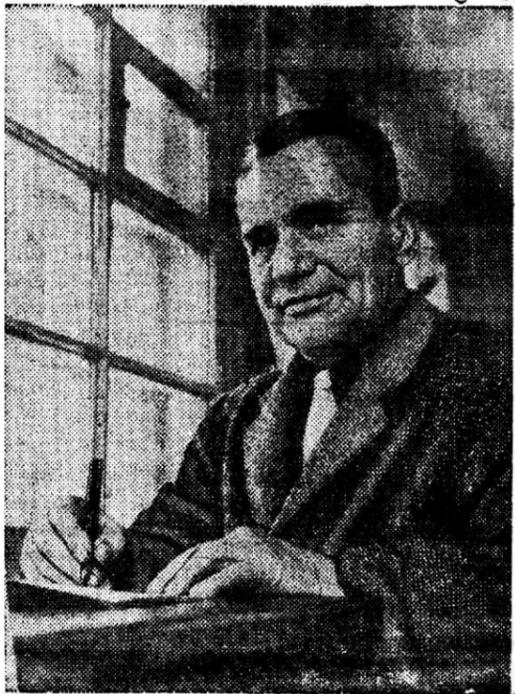
Н. ИЛЬИН,  
пропагандист цеха технологической диспетчеризации.

Знакомьтесь:  
Прокопий Федорович Прошин, Работая в Магнитке с 1931 года, он без отрыва от производства закончил школу рабочей молодежи, техникум, а потом институт. Сейчас руководит передовой сменной рудника.

Третий год Прокопий Федорович Прошин — пропагандист.

На снимке: П. Ф. Прошин за подготовкой к очередным занятиям.

Фото  
Н. Нестеренко.



## ЗАКОНЧИВ СМЕНУ...

Комсомольская организация цеха белой жести начала обмен комсомольских документов. В этот день первая бригада работала с утра.

Закончив смену, наскоро помывшись и переодевшись, я и мои товарищи — лудильщики Рудольф Ташков и Борис Акимов — поспешили в заводской комитет ВЛКСМ. Настроение у всех трюих хорошее. Смена прошла как всегда успешно. В этот день наш комсомольско-молодежный автомат сработал на 115 процентов, сэкономлено двадцать килограммов олова. Никаких аварий, поломок за смену не произошло. В надежном состоянии передали мы его бригаде старшего лудильщика Василия Кувшинова.

Новые комсомольские билеты нам вручил заместитель секретаря завкома ВЛКСМ А. Цыпышев. Мы от души поздравляли друг друга.

Потом разошлись каждый по своим делам. У меня сейчас сессия в институте. В этот вечер я засел за книгу: первый экзамен — математика. Без «железной» подготовки не сдать.

Борис наверняка побежит на тренировку. Он у нас отличный лыжник. Каждую зиму защищает спортивную честь цеха.

Ну, а Рудольф Ташков — комсорг лудильного отделения. Немало своего свободного времени он отдает комсомольской работе. Недавно организовал коллективный выход на каток. Пошли не только комсомольцы...

Большую работу провел Рудольф и по обмену комсомольских документов. Благодаря ему комсомольцы нашей бригады первыми в лудильном отделении подготовились к этому мероприятию.

И сейчас, я уверен, он пошел хлопотать о лыжной вылазке, которую мы хотим провести в один из наших выходных дней.

Дружно живут комсомольцы нашей бригады. В работе, в учебе, в общественных делах всегда стараются помочь друг другу.

В. ВОЛКОВ, старший лудильщик 10-го комсомольско-молодежного автомата.

В цехе подвижного состава железнодорожного транспорта хорошо трудится старший машинист электровоза Александр Николаевич Копытов. Фото Н. Нестеренко.

НА ДОСКЕ распоряжений в третьем мартеновском цехе привлекает внимание приказ начальника цеха Ильи Яковлевича Костенко. В приказе указывается на ослабление технологической дисциплины со стороны некоторых сталеваров. Результат: только за шесть дней января выпущено 35 ковшей незаказного металла, в том числе только 6 января — 14 ковшей, т. е. 2800 тонн стали.

Вот сталевары, у которых были в этот день выпущены беззаказные плавки: С. Литвин, В. Шестаев, А. Волков, В. Аленкин, С. Мухаметов, Г. Багров. Далее начальник цеха указывает, что «сталевары самоустранились от технологии ведения плавки, со шлаком не работают, отдельные сталевары даже не знают на второй день своих результатов работы по заказам, не анализируют причин выпуска беззаказных плавков».

— Да, сплеховали мы, — говорит сталевар 23-й мартеновской печи Сабир Усманович Мухаметов. — На счету нашей бригады три ковша беззаказной стали с начала месяца. Почему так получилось? На это я не могу точно ответить. Сам не знаю, как это вышло. Режим плавки выбирается нужный, и сама плавка идет нормально, а сера не выго-

рает до нужного предела. Чем это объяснить, не берусь гадать. Сталевар не знает, почему мог получиться беззаказный металл. Это говорит о плохом анализе работы.

В плановом отделе цеха в беспристрастных цифрах отражена вся работа цеха, его взаимоотношения с цехами, обслуживающими производством. Ольга Евдокимовна Сидоренко, плановик цеха, сокру-

## НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

шена итогами двух первых недель нового года.

— Итоги работы пугающие. У нас за месяц не было столько беззаказного металла, сколько выплавлено за две недели. Такого не было за последние пять лет. Всего за 12 дней выдано 52 ковша беззаказной стали, это 26,5 плавки. Из них 17,5 плавки выдано в последнюю неделю.

В документах зарегистрировано большое количество слитков с плохой поверхностью. Вот итоги 10 дней работы в январе: 55 слитков с плохой поверхностью обнаружено на прокатных станах, тогда как за весь прошлый месяц количество слитков с некачествен-



ной поверхностью равнялось 37.

Из-за каких нарушений возрос процент брака? И это можно проследить по документам. Возьмем несколько плавков, в которых было больше всего обнаружено слитков с плохой поверхностью. Плавка № 14019: технология выплавки не нарушалась, технология разливки тоже, — указывается на плохое центрирование изложниц в составе. Плохо были отцентрированы из-

создают копровики плохим снабжением металлоломом и цех подготовки составов скверным снабжением составами. Из-за несвоевременной подачи ковшей приходится держать готовые плавки в печах до трех часов. Даже удивительно, как еще до сих пор не было ни одной аварии. Ведь переноска плавков в печах прямо ведет к этому. И вообще, дорого обходятся простои печей.

Именно потому, что плавки приходится задерживать в ваннах, участились случаи выпуска беззаказного металла. Тут сказывается и неумение наших сталеваров в таких условиях варить заказную марку стали. А ведь это просто: засыпать в печь известь и закрыть газ. Но никто этого не делает, или по неумению, или по нежеланию.

Трудно сейчас работать сталеварам, но «нельзя, встретив трудности, опускать руки», как говорит начальник цеха г. Костенко. Особенно в этих условиях сталеварам надо анализировать каждую плавку, каждую операцию, каждое свое решение.

Цеху подготовки составов и копровикам необходимо улучшить свою работу — от этого зависит выполнение сталеплавильщиками плана января. М. ХАЙБАТОВ.

## Настольная книга

КАЖДОМУ партгруппу, особенно если он избран впервые, приходится задумываться над тем, с чего начать работу. Надо ли составлять план? В каких случаях собирать партгруппу? Как организовать соревнование и воспитательную работу в коллективе? Трудно предусмотреть все вопросы, которые возникают в многообразной деятельности партгрупп: живую творческую работу в коллективе нельзя уложить в рамки каких-то рецептов.

Однако на некоторые из этих вопросов партгруппы могут найти ответы в методическом пособии «Записная книжка партгруппы, 1967 год», которая недавно вышла из печати в Политиздате. В ней даются основные сведения о том, где и при каких условиях создаются партгруппы, как провести собрание и организовать проверку исполнения поручения, на кого опирается в своей работе партгруппа.

Вот несколько названий разделов, которые сами говорят за себя: «Организация соревнования», «Что надо знать о хозрасчете», «Чувство нового».

Последний раздел разбит на такие главы: «Планирование по-новочеркасски», «Личные планы», «На уровень мировых образцов» и т. д.

«Записная книжка» поможет партгруппам глубже осмыслить требования партии к руководству экономикой, повысить их влияние на решение производственных вопросов.

Она снабжена дневником, который, как известно, является основной формой учета деятельности партгруппы, и рекомендательным списком дополнительной литературы о работе низового партийного звена.