

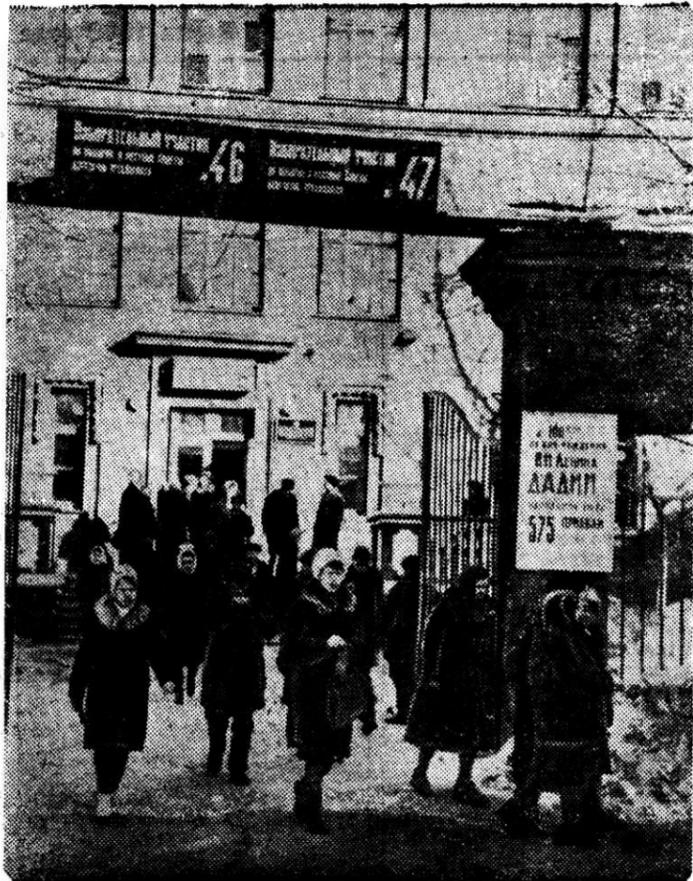
МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 33 (4618)
Год издания 30-й

ВТОРНИК, 18 марта 1969 года

Цена 1 коп.



Выборы прошли на высоте

С САМОГО РАННЕГО УТРА на улицах города в это мартовское воскресенье царило праздничное оживление. Веселые, нарядные люди шли на избирательные участки, чтобы отдать свои голоса за кандидатов в депутаты блока коммунистов и беспартийных. Уже к началу голосования в левобережный Дворец культуры металлургов пришло 50 избирателей — тех, кому надлежало голосовать на избирательном участке № 30.

Участок открыт. Молча, с неподнятым настроением прослушали люди такую близкую для всех людей нашей огромной страны мелодию Гимна Советского Союза. Перед избирателями выступил с призывным словом работник аглоцеха № 2 Александр Антонович Земнухов, которому предстояло на этом избирательном участке голосовать одному из первых.

И голосование началось. Исполненные достоинства, гордости за нашу Советскую власть шли люди к избирательной урне, установленной в глубине просторного, украшенного флагами зала. Каждому, кто опу-

скал бюллетени, салютовали пионеры. Только успевала проголосовать одна группа людей, как появлялась другая.

Уже к 6 часам вечера проголосовало 97 процентов избирателей.

УСПЕШНО проходила кампания и на избирательном участке №№ 67 и 66, над которыми шефствовали доменщики. Голосование здесь открыли горновой четвертой доменной печи Илья Афанасьевич Абрамов и восьмидесятилетний пенсионер Григорий Яковлевич Чапков.

Уже к пяти вечера выборы были почти полностью закончены. Члены участковой избирательной комиссии во главе с Виктором Александровичем Крепкогорским работали четко. Отлично трудились в период выборной кампании и весь коллектив доменного цеха. Хорошую весть принес на избирательный участок начальник смены Аркадий Петрович Могилевский. Он сообщил, что за сутки, предшествующие выборам, коллектив выдал 450 тонн чугуна сверх плана.

Рано закончилось голосование на избирательных участках №№ 46 и 47.

НА СНИМКЕ: избиратели, выполнившие свой гражданский долг, выходят из здания школы № 53, где расположены эти избирательные участки.

Фото Н. Нестеренко.

Организованно прошли выборы в этот день и на участке № 35, расположенном в техническом училище № 13. Здесь также голосовали люди всех возрастов. С радостью встретили на избирательном участке недавних выпускников училища Василия Маркина и Амира Исянбаева. Они уже работают на комбинате, но голосовали в этот день первый раз. Оба сильно волновались. Впервые голосовали и учащиеся училища № 13 Николай Данилов, Александр Тихонов, Владимир Щипков и Владимир Никитенко. Для ребят этот день также исполнен большого значения. Об этом говорит их запись в книге отзывов.

«В эти выборы мы голосуем впервые, — пишут ребята. — На избирательном участке нам очень понравилось. Здесь торжественная обстановка, уютно. Впервые опуская бюллетени, от всей души благодарим партию за нашу счастливую юность».

Выборы закончились. С этого дня те, что недавно были кандидатами, станут депутатами, верными исполнителями воли народа.

РЕЗЕРВЫ РОСТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

Самое главное, самое важное

Состоялось собрание партийного актива комбината по вопросу повышения производительности труда металлургов. Главный инженер комбината Г. Е. Овчинников выступил с докладом, который публикуется (в сокращении) ниже.

За три года пятилетки производительность труда на одного работающего возросла на 12,5 процента при росте заработной платы на 11,6 процента. Среднегодовой темп роста производительности труда составил 4 процента, тогда как комбинату он установлен ГУМПОМ на пятилетие — 5 процентов.

Серьезную тревогу вызывает то, что во многих цехах комбината складывается неправильное соотношение между темпами роста производительности труда и роста заработной платы.

В доменном цехе за три года пятилетки заработная плата возросла на 13,1 процента, а производительность труда только на 5,7 процента. Основная причина: коллективом цеха не уделяется должное внимание проведению мероприятий, направленных на улучшение организации производства и труда, снижение трудозатрат и совершенствование штатов. В результате за три года пятилетки в цехе высвобождено за счет механизации и автоматизации всего лишь 16 человек.

Коксохимическое производство. Здесь в прошлом году рост производительности труда составил только 1,4 процента. Та же причина: на производстве работает 2500 человек, а высвобождено было от тяжелого ручного труда в 1968 году лишь 15 человек. Следует заметить, что при разработке планов НОТ на участках производства сокращению затрат живого труда не уделяется должного внимания. Из 35 намеченных в прошлом году мероприятий по повышению производительности труда только половина выполнена.

Во втором мартеновском цехе плохо занимаются совершенствованием технологии, укреплением производственной дисциплины, разработкой и внедрением планов НОТ. И не удивительно, что за три года пятилетки выплавка стали здесь увеличилась всего лишь на 2,7 процента (численность работающих осталась на прежнем уровне).

Большим резервом повышения темпов роста производительности труда продолжает оставаться лучшее использование рабочего времени. Особенно велики потери рабочего времени в ремонтных цехах и на вспомогательных участках основных цехов из-за различных организационных неувязок, нераспорядительности, непродуманности выполняемых работ и низкой трудовой дисциплины. У отдельных групп рабочих в прошлом году эти потери составили в среднем 20—25 процентов от продолжительности смены, а у ремонтного и попеременно оплачиваемого персонала — 33—50 процентов. Бригады и мастера ремонтников, в частности огнеупорного цеха № 2, ЦРМО № 2, смирились с существующим положением, не ценят рабочую минуту.

Имеются случаи низкой загрузки персонала, обслуживания агрегатов и агрегатов. Особенно в кузнечно-прессовом цехе, где теряется время в ожидании нагрева, подачи готовок, из-за плохого обслуживания агрегатов кранами.

Производительная работа на современном оборудовании немаловажна без знания слесарных и электрослесарных дел, поэтому не случайно в тарифно-квалификационных справочниках, в должностных инструкциях записано, что все рабочие, обслуживающие машины и механизмы, должны иметь навыки работы слесаря и электрика, уметь самостоятельно устранять возникающие в процессе работы неполадки, производить несложные ремонты оборудования.

Однако даже в таком передовом цехе, каким является третий листопрокатный, только 17 рабочих-технологов из 400 на сегодня имеют удостоверение слесаря или электрослесаря. Машинисты кранов этого цеха не выполняют мелких ремонтов, не используют имеющиеся в работе перерывы для устранения тех или иных дефектов. У них нет необходимого инструмента.

(Окончание на 2-й стр.)

Вниманию редакторов

и членов редколлегий стенных газет!

Для вас партком комбината и редакция газеты «Магнитогорский металл» будет проведен семинар, на тему! «Роль стенной печати в период подготовки к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина».

В работе семинара необходимо принять участие заместителям секретарей цеховых парторганизаций по идеологической работе.

Приглашаются рабочие корреспонденты. Семинар состоится 27 марта в 17 часов в зале заседаний парткома комбината.

Партком.
Редакция газеты «Магнитогорский металл».



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта 1969 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,5	98,3	102,3	Кокс	100,1	100,7	101,7	Агломерат	100,0	102,5	104,6
Сталь	100,9	97,0	103,8	Руда	103,2	103,8	100,0	Огнеупоры	99,4	64,9	98,0
Прокат	83,5	92,6	70,7								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта 1969 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,5	Мартеновский цех № 1	95,5	Доменный цех № 1	102,4
Мартеновский цех № 2	100,7	Мартеновский цех № 2	97,8	Мартеновский цех № 2	97,3
Мартеновский цех № 3	100,6	Обжимной цех	94,2		
Обжимной цех	98,9	Копровый цех	103,3	Копровый цех	94,0
Копровый цех	95,2	ЖДТ	108,8		
ЖДТ	110,6	Доменная печь № 1	103,1	Доменная печь № 4	103,3
Доменная печь № 2	102,4	Доменная печь № 3	98,9	Доменная печь № 3	98,1
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 2	97,6		
Доменная печь № 4	101,1	Мартеновская печь № 2	99,5		
Доменная печь № 6	96,2	Мартеновская печь № 3	91,0		
Доменная печь № 7	98,9	Мартеновская печь № 10	99,2		
Мартеновская печь № 2	102,4	Мартеновская печь № 7	87,6		
Мартеновская печь № 3	85,1	Мартеновская печь № 15	97,1		
Мартеновская печь № 12	104,3	Мартеновская печь № 8	98,0		
Мартеновская печь № 13	99,9			Блюминг	103,4
Мартеновская печь № 25	120,3			Бригада блюминга	107,5
Мартеновская печь № 22	95,5				
Блюминг № 2	100,6				
Бригада № 2 блюминга № 2	98,7				
Среднелистовой стан	111,3	Листопрокатный цех	87,7		
Стан «500»	99,4	Среднесортный стан	92,5		